



Manuel logique de commande  
M 2

**1. Caractéristiques**

|                                               |                          |            |
|-----------------------------------------------|--------------------------|------------|
| Alimentation                                  | 230 Vac                  | 50/60 Hz   |
| Dimensions                                    | 150 mm x                 | 90 mm      |
| Sortie moteur                                 | 230 Vac                  | 500 W      |
| Fusible F1 (24V)                              | 2 A                      |            |
| Fusible en ligne F2 (220V)                    | 5 A                      |            |
| Sortie éclairage                              | 230 Vac                  | 100 W max  |
| Sortie 24V                                    | 24 Vdc                   | 500 mA max |
| Contact relais                                | 16 A                     |            |
| Réglage de force                              | 35 - 98 %                |            |
| Réglage temps de travail                      | 4 - 90 sec.              |            |
| Fermeture automatique                         | 4 - 90 sec.              |            |
| Temps d'inversion en cas<br>d'arrêt d'urgence | 2 sec.                   |            |
| Led 1                                         | Alimentation présente    |            |
| Led 2                                         | Moteur en fonctionnement |            |

- Fiable et robuste
  - Immunisé aux perturbations induites
  - Protection extra contre décharges atmosphériques et électrostatiques
  - Agréé EMC en ce qui concerne les émissions électromagnétiques
  - Indiqué pour des moteurs avec ou sans embrayage à friction
  - Fonctions programmable: commande à impulsion ou fermeture automatique.
  - Sortie éclairage
  - Photocellule et barre de sécurité activé pendant la fermeture
  - Embrayage électronique réglable de 35 jusqu'à 98 %
  - Temps de travail réglable de 4 à 90 sec.
  - Fermeture automatique de 4 à 90 sec.
  - Contrôle électronique qui bloque la logique quand il y a des dysfonctionnements.
- Des connections erronées ou manquantes du moteur empêchent le fonctionnement correct de la centrale.**
- Le clignotant rapide de la LED verte WORK indique que le contrôle électronique est en fonction et la commande est bloquée. Supprimez la cause de la panne et donnez à nouveau une impulsion START.**

## **2. Installation et réglage**

Utilisez toujours des câbles séparés pour les différents circuits.

A l'aide du potentiomètre POWER on peut régler la force du moteur.

Contrôlez que l'on peut arrêter la porte manuellement en fermeture.

Quand on place le dip-switch 1 sur off, chaque mouvement de la porte débute à pleine force durant 2 secondes.

Avec le potentiomètre WORK on peut régler le temps de travail du moteur. Mettez-le toujours quelques secondes de plus que le temps de fermeture ou d'ouverture effectif.

Avec le potentiomètre BREAK on peut régler le temps que la porte reste ouverte avant la fermeture automatique.

**Contrôlez toujours le temps de travail à partir d'une porte fermée.**

N.B. Il faut placer un pontage entre les connections N.F. quand elles ne sont pas utilisées.

**N.B. Toutes les connections doivent être effectuées hors tension.**

Quand toutes les connections sont faites, on peut effectuer la mise sous tension du système (bornes 6 et 7).

**Après la mise sous tension, la Led rouge s'allume.**

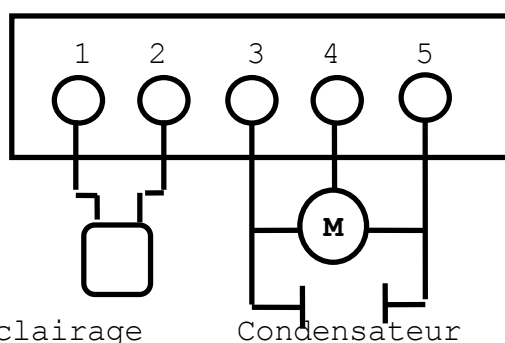
**Il faut utiliser la logique selon les normes de la sécurité UNI8612 et selon une installation correcte standard.**

**Le fabricant n'est pas responsable pour les conséquences dues au non-respect de ces règles.**

### 3. Connections

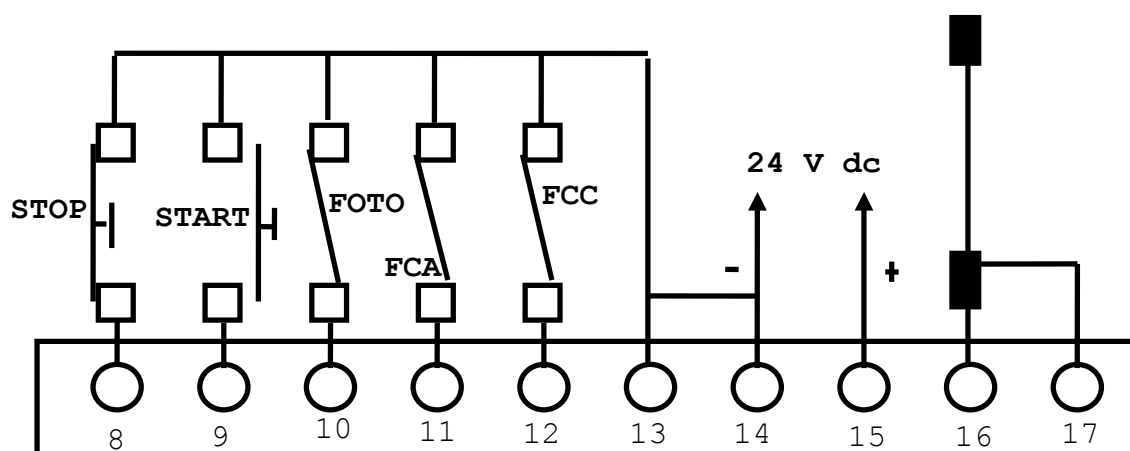
#### Connections bornier 1

- 3-4-5      Sortie moteur 230V. Condensateur entre 3 et 5.  
              3 : fermeture, 4 : commun, 5 : ouverture  
 1-2      Sortie éclairage



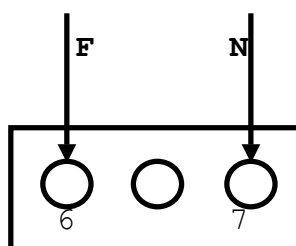
#### Connections bornier 2

- 8-13      Connections bouton poussoir Stop : contact NF  
 9-13      Connections bouton poussoir Start : contact NF  
 10-13     Connections photocellule ou barrière de sécurité:  
              contact NF  
              Activé en cas de fermeture  
 11-13     Connections fins de course ouverture: contact NF  
 12-13     Connections fins de course fermeture: contact NO  
 14-15     Sortie 24 Vdc  
 16-17     Connections antenne (16 : âme, 17 : masse; à connecter  
              si l'on utilise un récepteur enfichable)



### Connections bornier 3

6-7            Connection réseau 230 Vac, 50/60 Hz



## **4. Fontions**

### Démarrage du mouvement à force max. durant 2 secondes

Placez le dip-switch 1 sur off.

### Fermeture automatique

placez le dip-switch 2 sur on.

Règler le temps que la porte reste ouverte avec trimmer BREAK.

### Mémorisation du temps de travail

Un micro-processeur enregistre le temps de travail du moteur.

Si la porte est ouverte à moitié, le micro-processeur en tient compte durant la fermeture de la porte.

**N.B. La programmation des fonctions et la mise au point des dip-switches doivent être effectuées hors tension.**

### **5. Fonctions de sécurité**

- Avant d'ouvrir la porte, le micro-processeur contrôle d'abord tous les connections et ne travaille pas si une ou plusieurs connections de sécurité sont interrompues.
- Le micro-processeur n'accepte aucune impulsion durant 2 secondes après avoir reçu une impulsion Start. Cela pour des raisons d'interférence.
- Quand le bouton poussoir STOP est activé, la porte arrête immédiatement tout mouvement.
- Fonctionnement des photocellules et barrière de sécurité.
  - Pendant l'ouverture : pas activé
  - Pendant que la porte est ouverte : la porte ne se ferme pas
  - Pendant la fermeture : Le moteur s'arrête et après 2 secondes la porte se rouvre.

**La logique M2 fonctionne suivant les normes concernant la comptabilité électro-magnétique et les normes émis par la EU. Spécifiquement la logique fonctionne selon les normes 89/336/EEC en 92/31/ECC.**

**Si vous avez des problèmes ou des questions durant l'installation de cette logique, vous pouvez toujours contacter notre service technique au numéro 09/380.40.20**