



Manuel logique de commande

M 2E

Nestor Company N.V.

E3 - laan 93

B – 9800 Deinze

Tel. +32.(0)9.380.40.20
info@nestorcompany. be

1. Caractéristiques

Alimentation	230 Vac	50/60 Hz
Dimensions	150 mm x 90 mm	
Sortie moteur	230 Vac	500 W
Fusible F1 (24V)	2 A	
Fusible en ligne F2 (220V)	5 A	
Sortie éclairage	230 Vac	100 W max
Sortie 24V	24 Vdc	500 mA max
Contact relais	16 A	
Réglage de force	35 - 98 %	
Réglage temps de travail	4 - 90 secs.	
Fermeture automatique	4 - 90 secs.	
Temps d'inversion en cas d'arrêt d'urgence	0 sec.	

- Fiable et robuste
- Immunisé aux perturbations induites
- Protection extra contre décharges atmosphériques et électrostatiques
- Agréé EMC en ce qui concerne les émissions électromagnétiques
- Indiqué pour des moteurs avec ou sans embrayage à friction
- Fonctions programmables: commande à impulsion ou fermeture automatique.
- Sortie éclairage
- Photocellule et barre de sécurité activés pendant la fermeture
- Embrayage électronique réglable de 35 jusqu'à 98 %
- Temps de travail réglable de 4 à 90 secs.
- Fermeture automatique de 4 à 90 secs.
- Contrôle électronique qui bloque la logique en cas de disfonctionnements.
- **Des connections erronées ou manquantes du moteur empêchent le fonctionnement correct de la centrale.**
- **Le clignotant rapide de la LED rouge LD6 indique que le contrôle électronique est en fonction et que la commande est bloquée. Supprimez la cause de la panne et donnez à nouveau une impulsion START.**

2. Installation et réglage

Utilisez toujours des câbles séparés pour les différents circuits.

Trimmers / potentiomètres:

WORK	Réglage du temps de travail
BREAK	Réglage du temps de la fermeture automatique
POWER	Réglage de la force du moteur

DIP-Switches / paramètres:

DIP 1 ON Insertion d'un pic de puissance au démarrage moteur
DIP 1 OFF Puissance réglée par POWER

DIP 2 ON Fermeture automatique
DIP 2 OFF Commande normale - pas de fermeture automatique

DIP 3 ON Coup final de 2s, insère un pic de poussée en fin de cycle lors du ralentissement pour assurer une fermeture parfaite
DIP 3 OFF Pas de coupe finale

DIP 4 ON Préalarme de 2s
DIP 4 OFF Pas de préalarme

N.B. La programmation des fonctions et la mise au point des dip-switches doivent être effectuées hors tension.

Contrôlez toujours le temps de travail à partir d'une porte fermée.

3. Connections

Il faut utiliser la logique selon les normes de sécurité UNI8612 et selon une installation standard correcte.

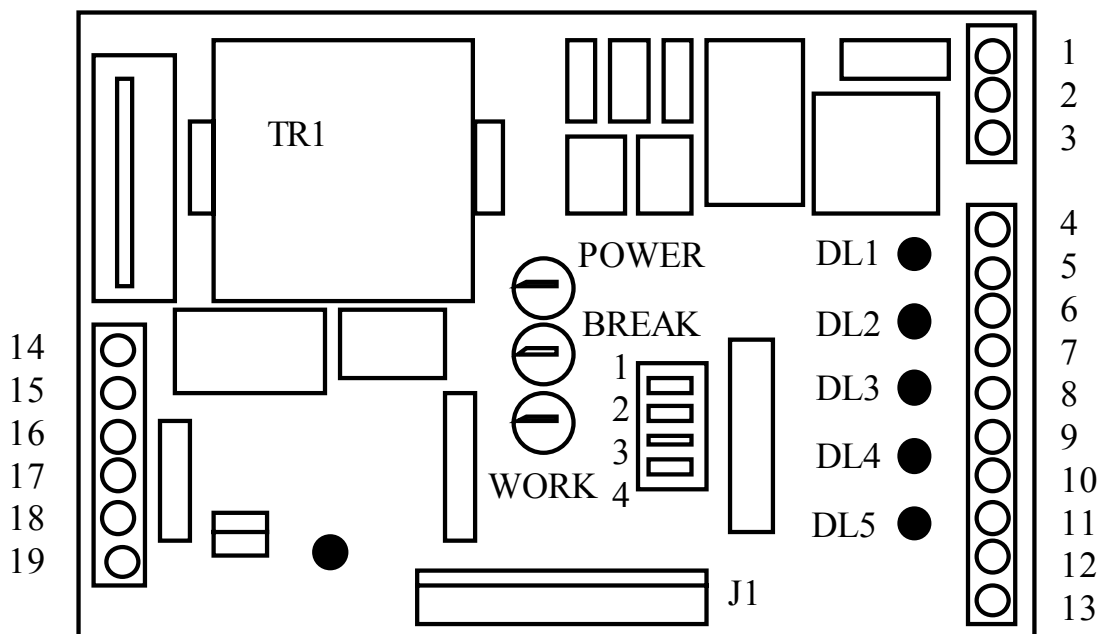
N.B. Toutes les connexions doivent être effectuées hors tension.

Les LED's vous indiquent notamment:

- DL1 Start
- DL2 Stop
- DL3 Barrière infra-rouge
- DL4 Fin de course ouverture
- DL5 Fin de course fermeture
- DL6 Contrôle de moteur

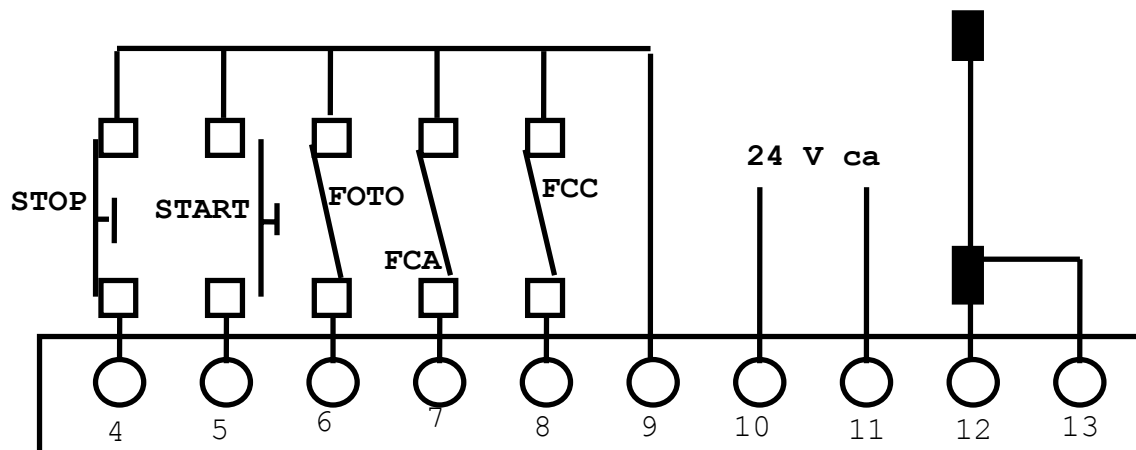
Le fabricant n'est pas responsable pour les conséquences dues au non-respect de ces règles.

Vue générale de la plaquette Mach 2E:



Connections:

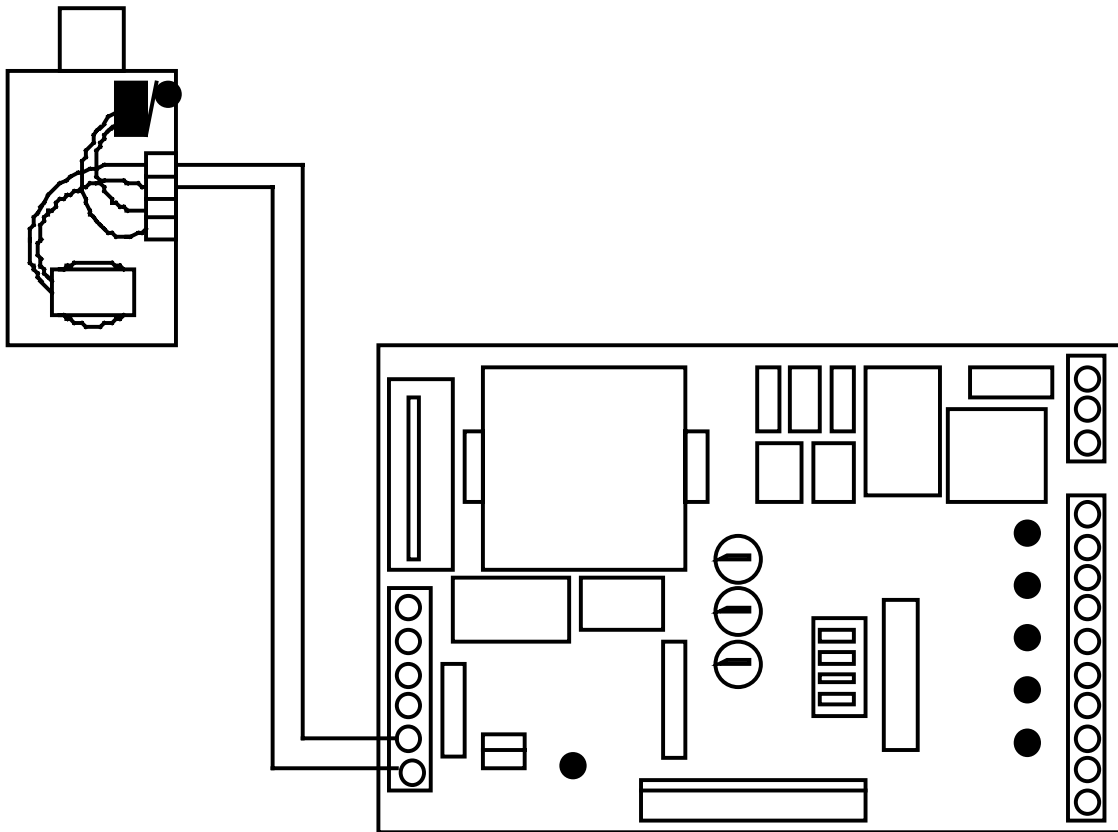
1	L	réseau 230 Vac ligne active	
2	PE	masse	
3	N	réseau 230 Vac ligne neutre	
4	STOP		NC
5	START (impulsionnelle)		NO
6	photocellule et autres sécurités		NC
7	fins de course position ouverte		NC
8	fins de course position fermée		NC
9	commun commandes		--
10	sortie 24Vac pour accessoires		
11	sortie 24Vac		
12	centre coax antenne		
13	masse antenne		
14	phase d'ouverture moteur		
15	phase de fermeture moteur		
16	commun moteur		
17	sortie lampe externe 230Vac		
18	sortie lampe clignotante 230Vac		
19	commun pour les deux lampes		



Connection d'un verrou électromagnétique:

Parce que la sortie pour la lampe clignotante est NON-clignotante, on peut brancher le verrou électro-magnétique sur les bornes 18 - 19 (voir schéma).

Le **DIP 4** sur **ON**, pour que le verrou soit activé 2 secondes avant que le moteur se mette en route.



4. Fonctions

Démarrage du mouvement à force max. durant 1 seconde

Placez le dip-switch 1 sur ON.

Fermeture automatique

placez le dip-switch 2 sur ON.

Réglez le temps durant lequel la porte reste ouverte avec trimmer BREAK.

Coup final de 2s

placez le dip-switch 3 sur ON.

Inserez un pic de poussée en fin de cycle lors du ralentissement pour assurer une fermeture parfaite.

Mémorisation du temps de travail

Un micro-processeur enregistre le temps de travail du moteur. Si la porte est ouverte à moitié, le micro-processeur en tient compte durant la fermeture de la porte.

N.B. La programmation des fonctions et la mise au point des dip-switches doivent être effectuées hors tension.

5. Fonctions de sécurité

- Avant d'ouvrir la porte, le micro-processeur contrôle d'abord toutes les connections et ne fonctionne pas si une ou plusieurs connections de sécurité sont interrompues.
- Le micro-processeur n'accepte aucune impulsion durant 2 secondes après avoir reçu une impulsion Start. Cela pour des raisons d'interférence.
- Quand le bouton poussoir STOP est activé, la porte arrête immédiatement tout mouvement.
- Fonctionnement des photocellules et barrière de sécurité.
 - Pendant l'ouverture : pas activé
 - Pendant que la porte est ouverte : la porte ne se ferme pas
 - Pendant la fermeture : Le moteur s'arrête et après 2 secondes la porte s'ouvre à nouveau.

La logique M2E fonctionne suivant les normes concernant la comptabilité électro-magnétique et les normes émises par l' EU. Spécifiquement la logique fonctionne selon les normes 89/336/EEC et 92/31/ECC.

Si vous avez des problèmes ou des questions durant l'installation de cette logique, n'hésitez pas à contacter notre service technique au numéro 09/380.40.20