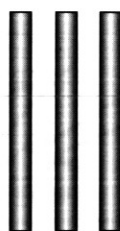
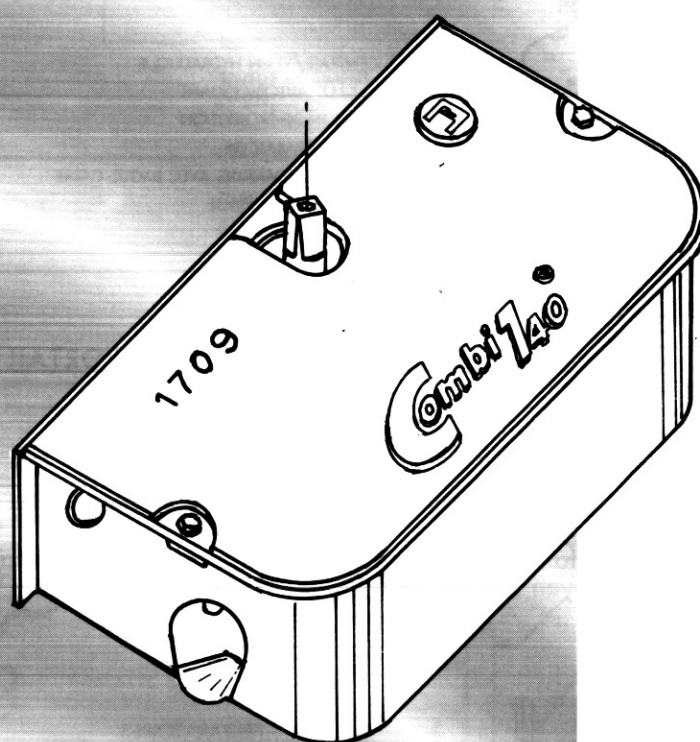


Combi 740[®]

OUVRE PORTAIL OLEODYNAMIQUE
"COMPACT" TOTALEMENT ENCASTRE
AU SOL, AUTOMATIQUE



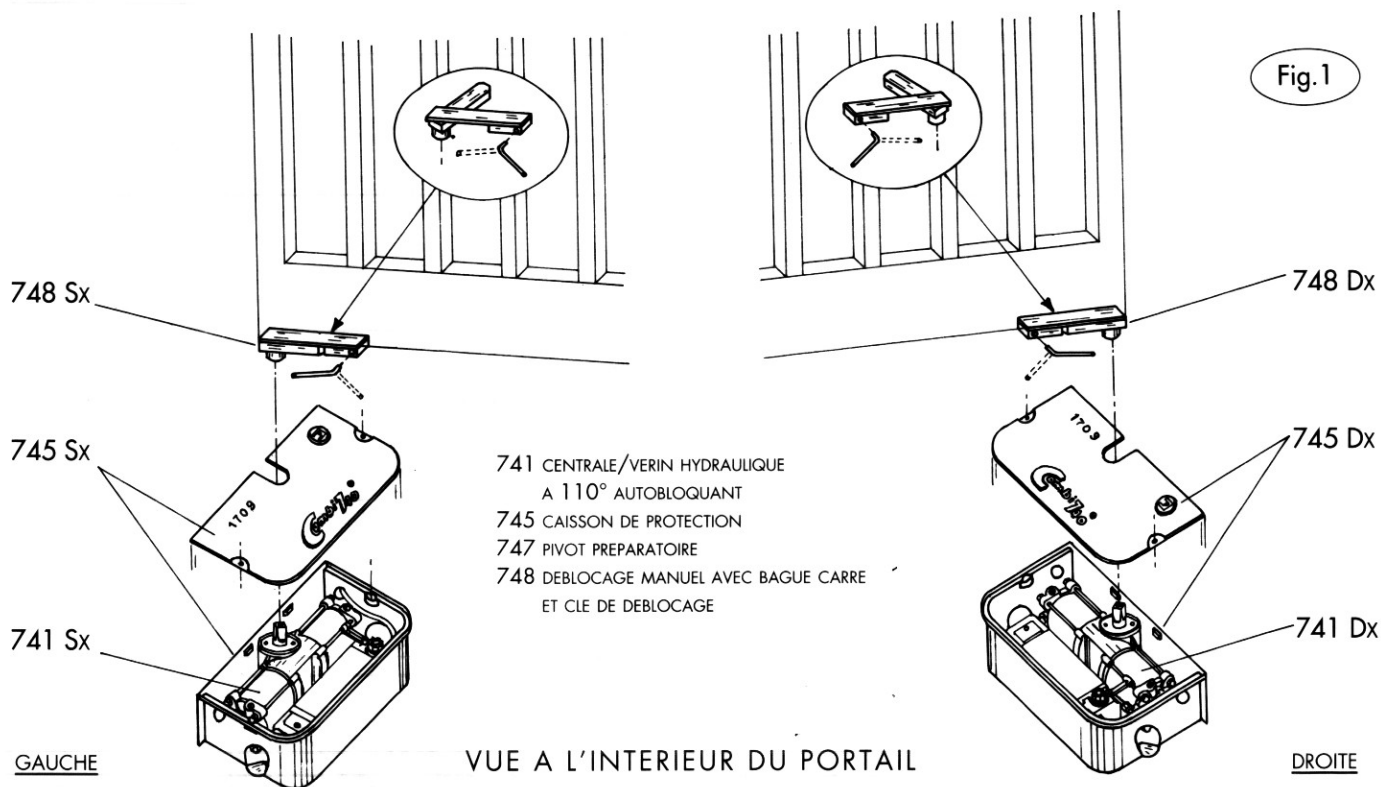
FADINT
l'ouvre portail

NOTICE DE MONTAGE
POUR L'APPLICATION SUR
PORTAIL A DEUX VANTAUX

NOTICE DE MONTAGE POUR L'APPLICATION DU COMBI 740 OLEODYNAMIQUE, A INSTALLER AU SOL, ENTERRE

Pour une application et un fonctionnement parfait de l'automatisme, il faut suivre attentivement les différents points de cette notice de montage.

Automatisme oléodynamique à double effet, "moteur électrique/pompe oléodynamique" incorporé au vérin hydraulique pour la rotation de l'axe de rotation portail en ouverture et fermeture. L'opérateur est dans un seul caisson encastré au sol, placé sous le vantail à ouvrir. (Fig. 1).



Si on veut automatiser le portail dans le futur, on peut préparer seulement le caisson en utilisant le pivot préparatoire et puis dans un second temps installer le vérin/pompe oléodynamique. (Fig. 2).

Pour positionner en axe parfait les deux caissons, l'un à côté de l'autre, il faut faire correspondre les deux trous à l'extérieur du caisson au moyen d'un fil en nylon (voir dessin n° 2).

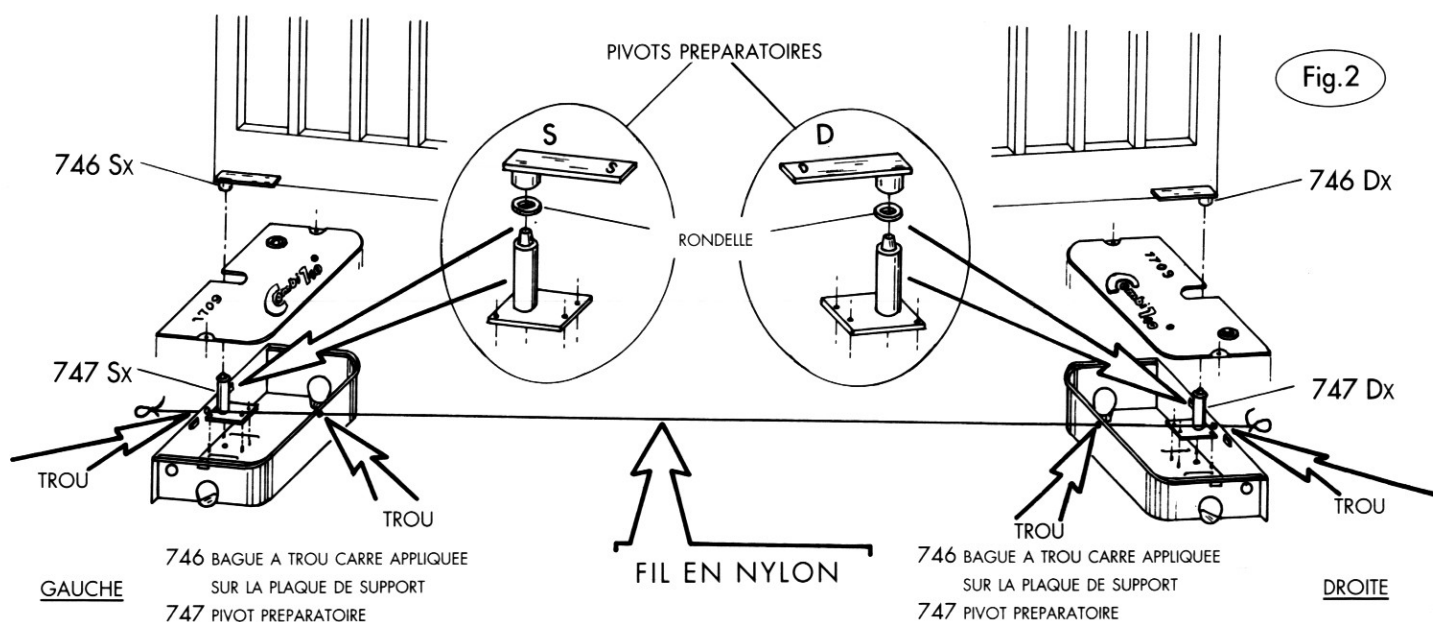
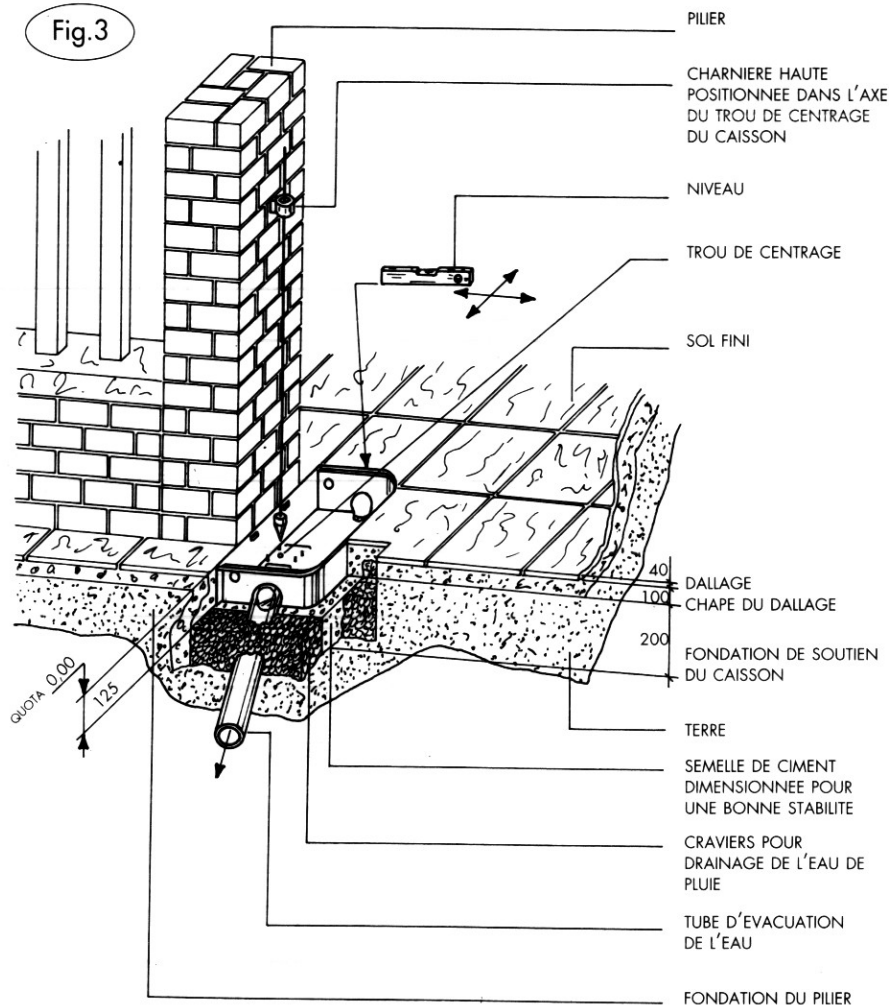


Fig.3



Avant tout vérifier si la structure du portail est apte à recevoir l'automatisme, ou s'il y a besoin de renforts sur les pièces de mouvement, comme la charnière haute. Fig. 3.

Préparer une fosse dans le sol au droit du pilier en suivant les dimensions indiquées sur le dessin n°. 4 pour bien encastrer horizontalement le caisson en mettant la surface du carter au niveau du sol fini. Fig. 6.

Important: le trou de centrage du caisson doit être en axe avec la charnière haute pour avoir le caisson au niveau du sol fini. Introduire le tube du câble électrique dans le trou préparé et aussi les tubes d'évacuation de l'eau, pour éviter la stagnation après l'installation de l'automatisme.

Selon les côtes d'implantation définies, la surface du carter doit être au niveau du sol fini.

Fig.4

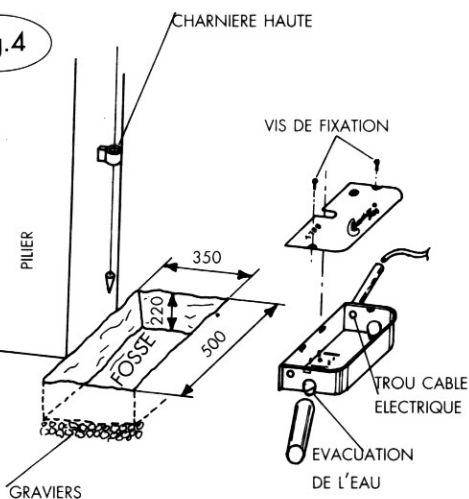


Fig.5

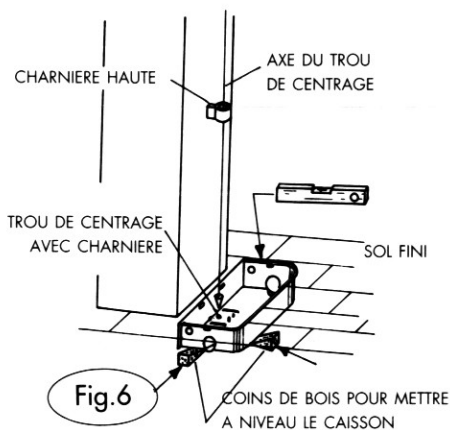
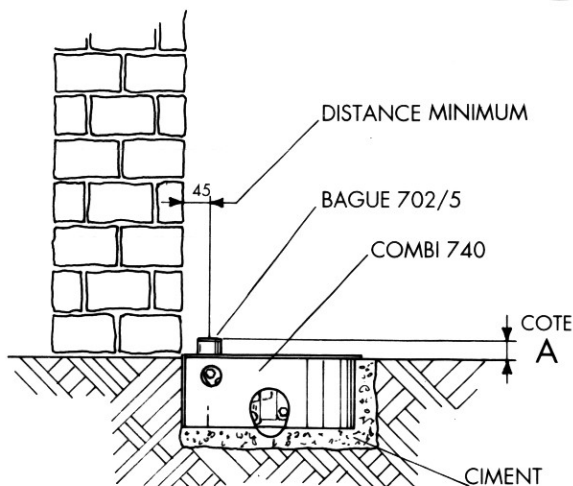
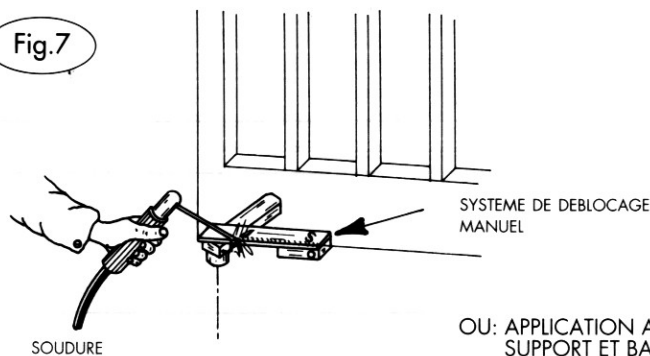


Fig.6

COTE A	CODE ART.	DESCRIPTION
30 mm	702/5	Bague à trou carré
40 mm	746	Bague à trou carré appliquée sur la plaque de support
65 mm	748	Débloccage manuel avec bague carré et clé de déblocage

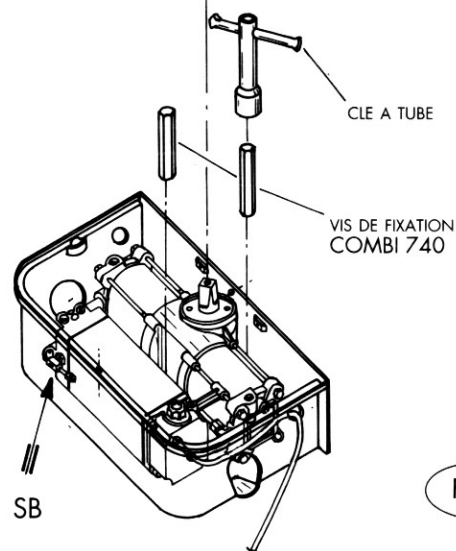
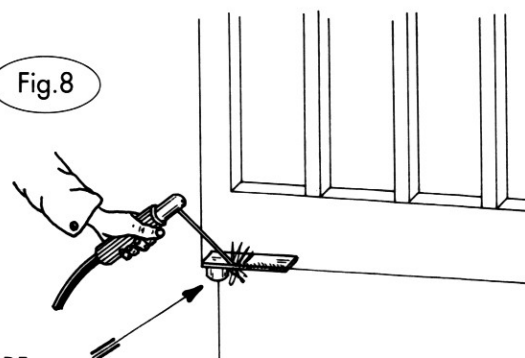
Après quelques heures de prise nécessaire au ciment, introduire le vérin/moteur/pompe dans le caisson et le fixer sur la plaque d'embase du vérin avec deux boulons fournis (voir dessin n° 9). Poser le vantail sur la base du déblocage mécanique ou sur la plaque de support avec bague conique à trou carré et souder la pièce d'entraînement au portail (Fig. 7 ou 8).

Fig.7

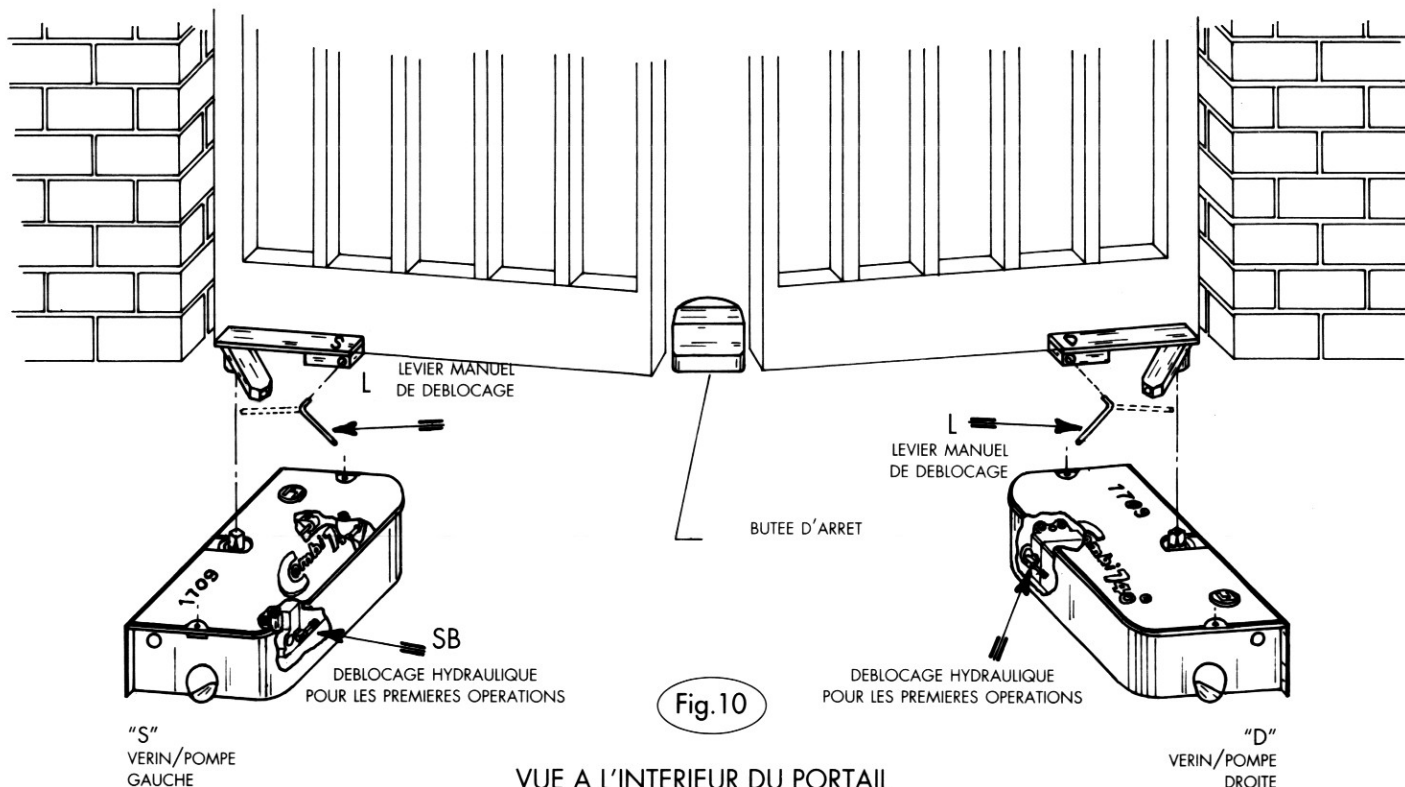


OU: APPLICATION AVEC PLAQUE DE SUPPORT ET BAGUE CONIQUE A TROU CARRE

Fig.8



S'assurer que le trou soit bien exécuté et que la structure vantaux du portail, ainsi que la charnière haute soient corrects pour l'encastrement au sol. Introduire le deux automatismes à droite et à gauche du portail (vue de l'intérieur) en respectant les automatismes spécialement repérés par "D" droit et "S" gauche pour obtenir la fermeture parfaite des vantaux en butée d'arrêt (Fig. 10).



Les valves de réglage de pression garantissent la sécurité anti-écrasement; elles sont protégées par un couvercle afin d'éviter tout dérèglement une fois que le réglage de puissance adapté au portail ait été effectué (voir Fig. 11-12).

Fig.11

REGLAGE DE LA FORCE DE POUSSEE:
MEME OPERATIONS DE REGLAGE VALVES
AUSSI SUR LE VERIN/POMPE DROITE

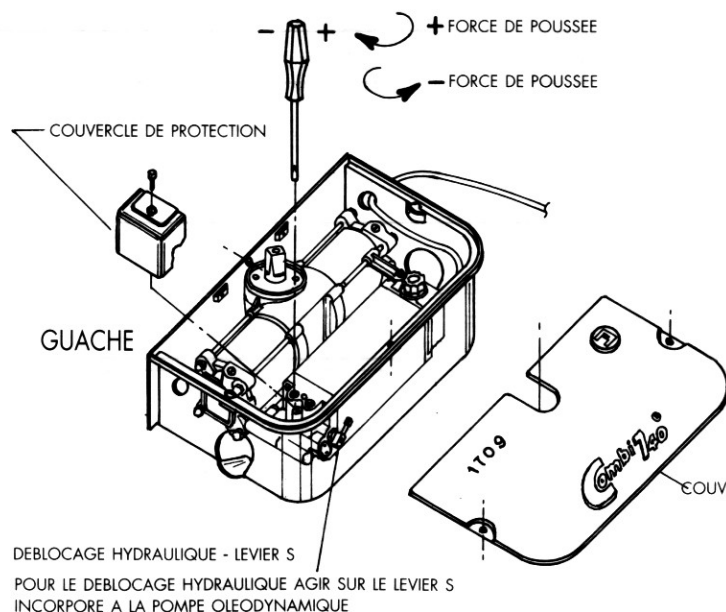
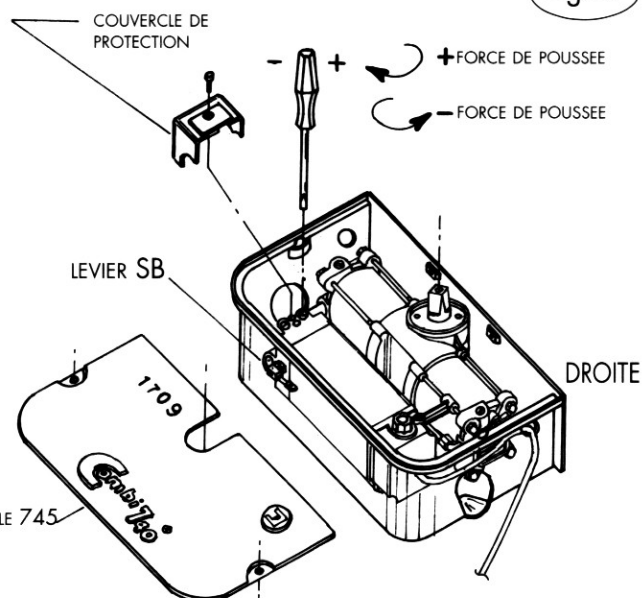
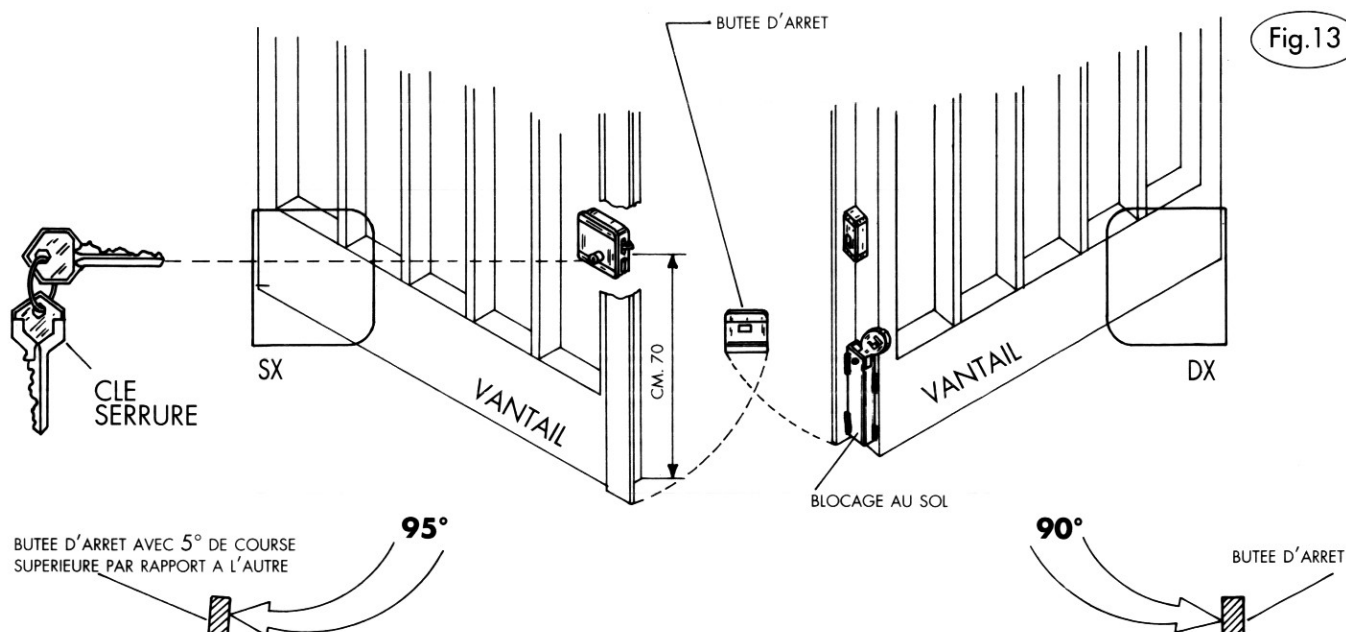


Fig.12



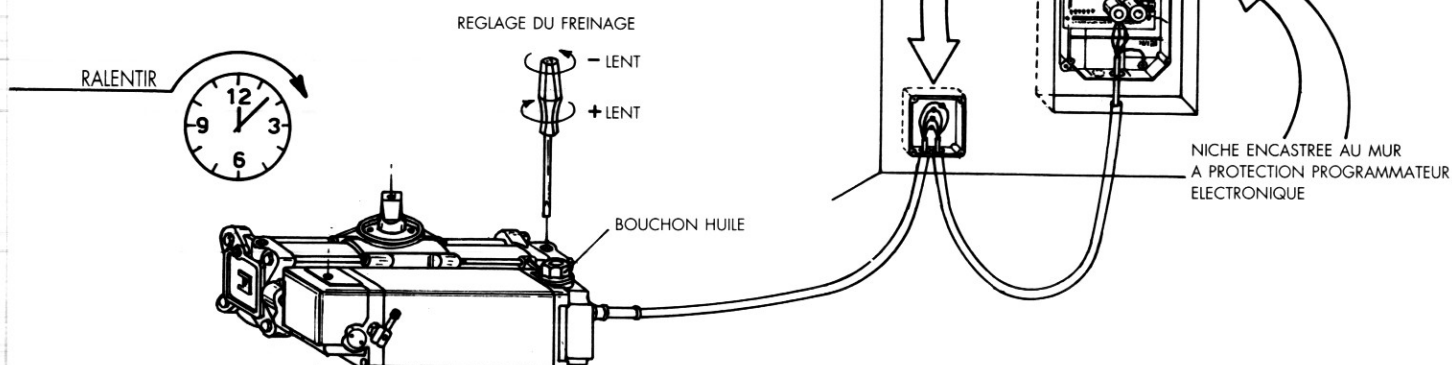
Sur le portail à un seul vantail, la serrure électrique est appliquée en position horizontale avec le système traditionnel latéral sur la partie terminale du vantail, tandis que sur les portails à deux vantaux, la serrure électrique doit être appliquée à une certaine hauteur du sol, en position horizontale, avec le dispositif de blocage au sol comme blocage du portail fermé (Fig. 13).

Fig.13



Le sens droit ou gauche des vérins est déterminé par la position de fermeture des vantaux pour obtenir un décalage d'un vantail de 5 degrés en plus par rapport à l'autre, pour permettre le recouvrement à la fermeture sur une butée de fin de course.

Au cas où l'on installerait un vérin hydraulique avec amortissements, le réglage du freinage en fin de course, tant en position de fermeture que d'ouverture du vantail, est obtenu en réglant les vis situées sur la tête du vérin. Avec un tournevis on visse d'un tour et on obtient le ralentissement du vantail. Par contre, en dévissant d'un tour on obtient la vitesse normale pour les 40 derniers centimètres d'angle du vantail (Fig. 14).



A ce stade du montage, procéder aux raccordements électriques : en suivant attentivement le schéma du programmeur électronique ELPRO 9 EXP (Fig. 15). Après avoir effectué les raccordements, on procède aux premiers essais en réglant les temporisateurs de fonctionnement en mettant le DIP-SWITCH B N° 3 en position automatique ON, de façon que l'impulsion au contact, permettra de constater que les temps de fonctionnement sont bien ceux qui étaient prévus et que le sens de rotation des moteurs est correct. Puis effectuer le réglage des temporisateurs au moyen d'un tournevis (voir schéma ELPRO 9 EXP) Fig. 17.

- Faire attention d'avoir au préalable bien raccordé le système de masse à la terre.

Dans le schéma (Fig. 16) suivre les raccordements des accessoires complémentaires pour un fonctionnement automatique de l'ensemble: n° 1 Lampe de signalisation, n° 2 Contacteur à clé, n° 3 Cellules photo-électriques DIFO 33, n° 4 vérin-moteur électrique-pompe gauche, n° 5 vérin-moteur électrique-pompe droite, n° 6 cellules photo-électrique DIFO 33, n° 7 Programmeur électronique ELPRO 9 EXP, n° 8 Récepteur radio ASTRO 78 avec antenne, n° 9 Emetteur ASTRO 78/1 TR.

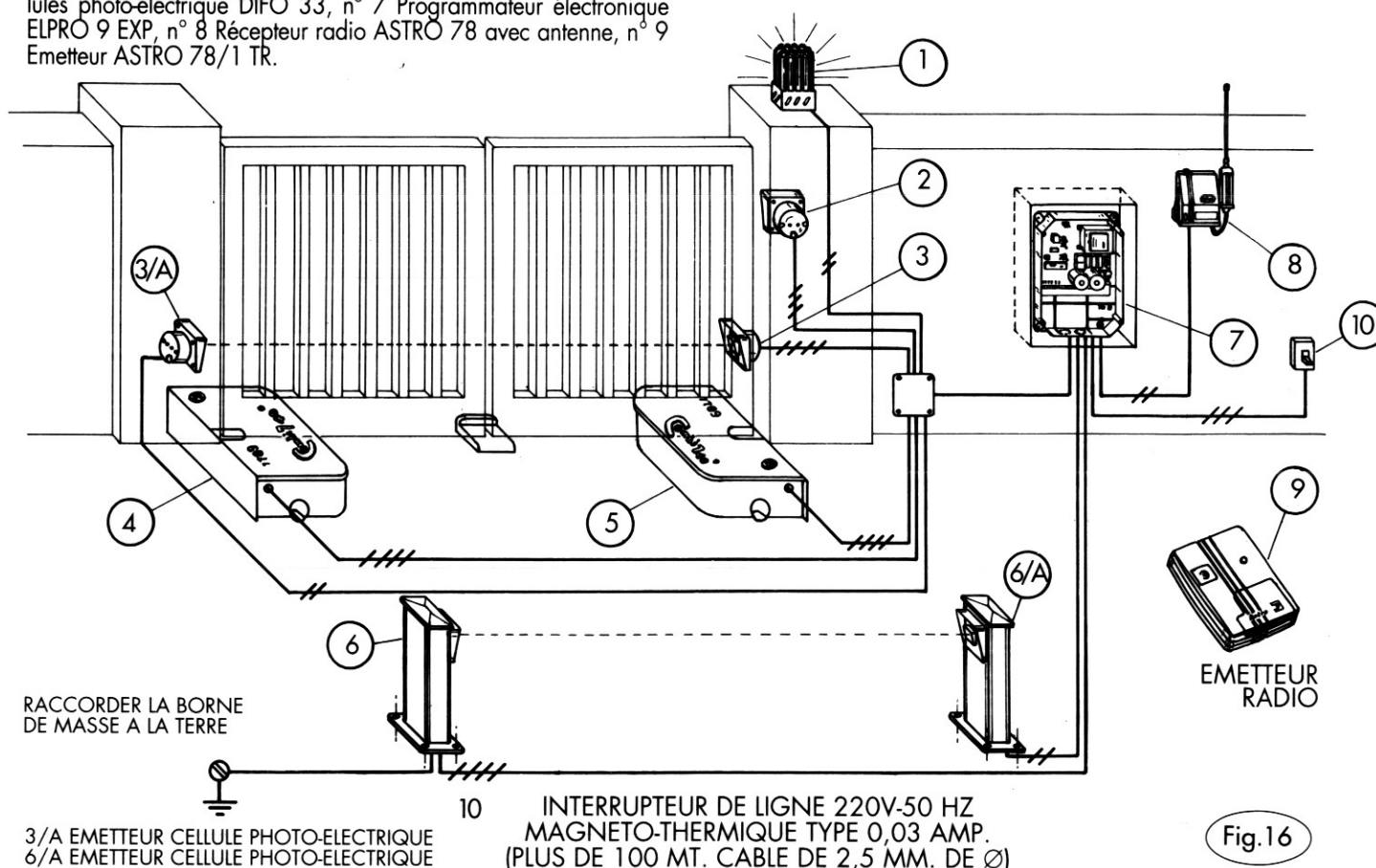
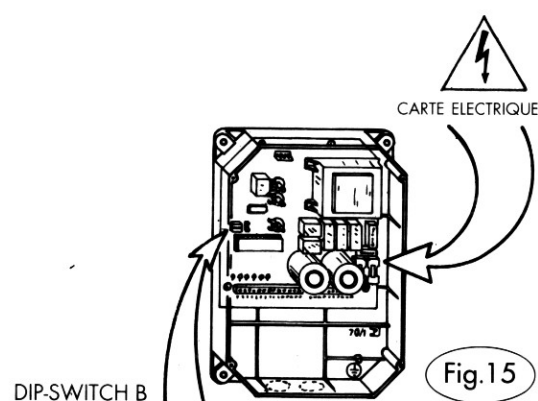


Fig. 16

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES DU PROGRAMMATEUR POUR PORTAIL BATTANT **Elpro.9** exp.

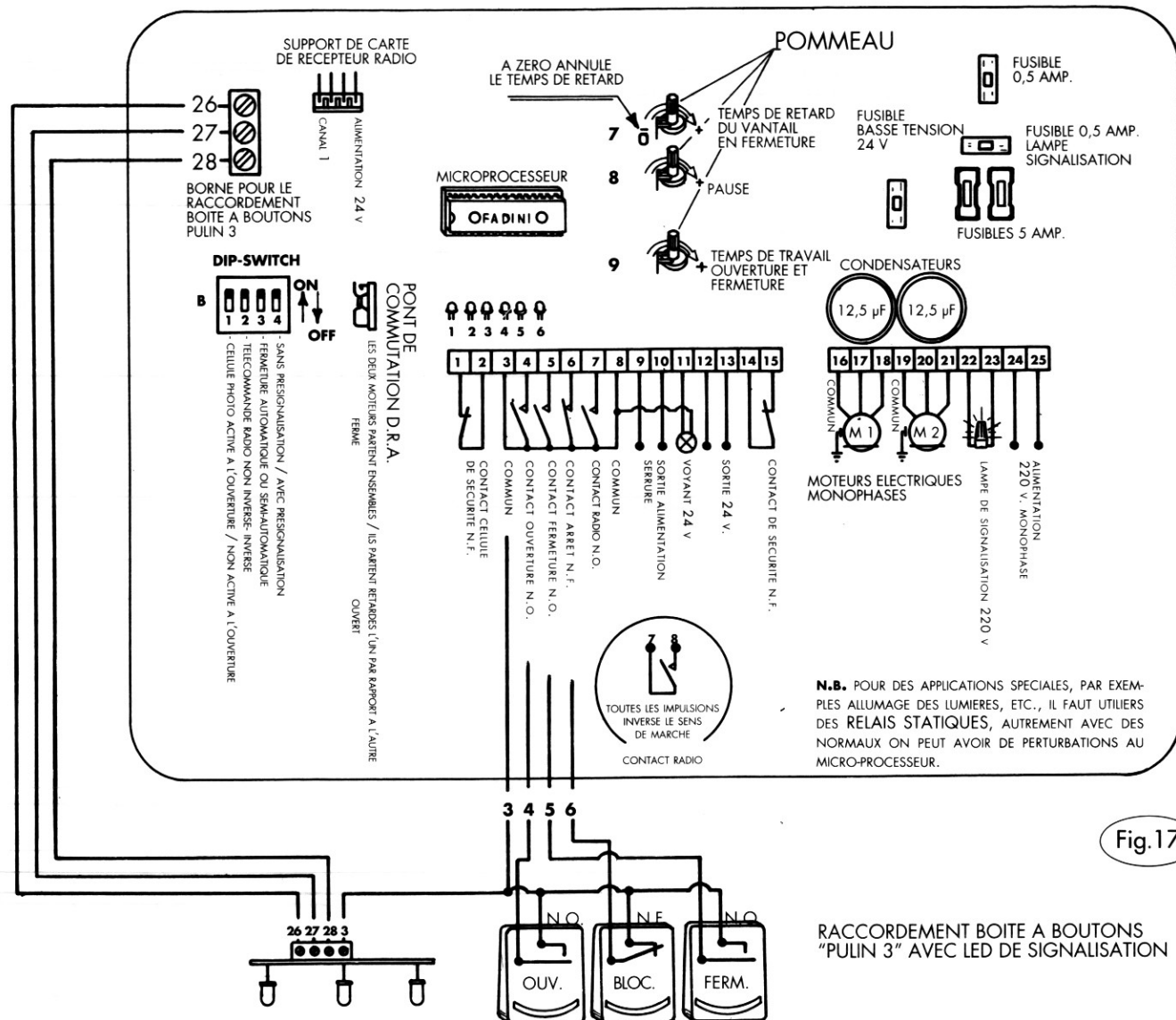


Fig. 17

Une fois tous les raccordements effectués et contrôlés, procéder aux premiers essais de fonctionnement électrique, en positionnant le temporisateur n° 3 du DIP-SWITCH B en automatique (ON) de façon que l'impulsion au contact 4-8, permettra de vérifier que le sens de fonctionnement des moteurs est correct. Eventuellement on peut les régler au moyen d'un tournevis fourni (voir numéros 7, 8 et 9 du schéma ci-dessous).

Avec le DIP-SWITCH n° 3 en semi-automatique OFF, on doit donner une impulsion pour ouvrir et une seconde impulsion pour fermer les contacts 5-8 ou 7-8 si on utilise une télécommande radio.

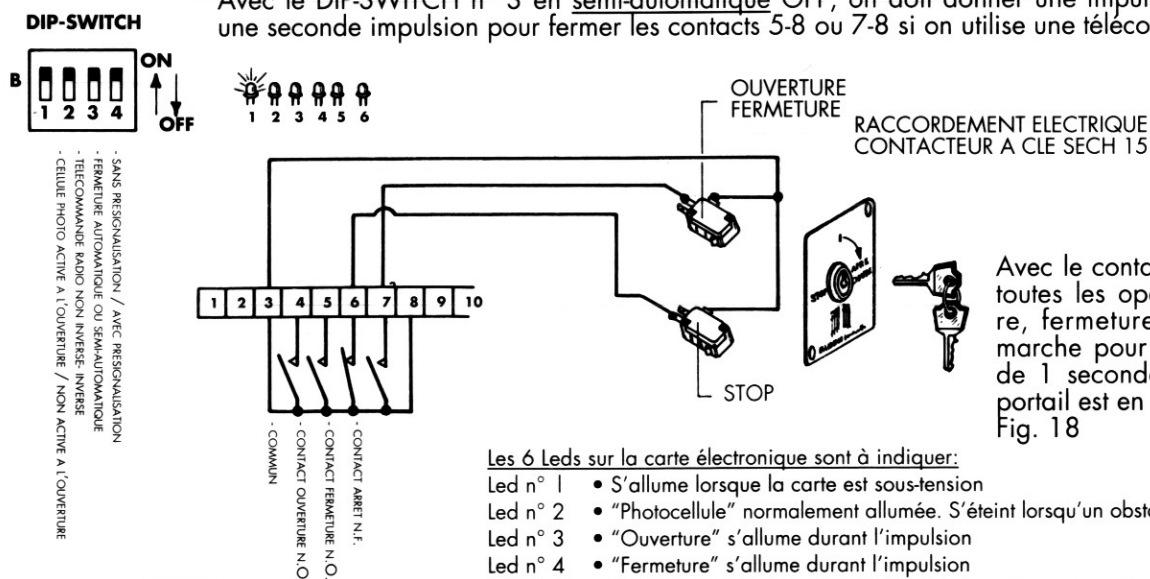


Fig. 18

Les 6 Leds sur la carte électronique sont à indiquer:

- Led n° 1 • S'allume lorsque la carte est sous-tension
- Led n° 2 • "Photocellule" normalement allumée. S'éteint lorsqu'un obstacle occulte le faisceau
- Led n° 3 • "Ouverture" s'allume durant l'impulsion
- Led n° 4 • "Fermeture" s'allume durant l'impulsion
- Led n° 5 • "Arrêt" normalement allumé. S'éteint durant l'ouverture du contact
- Led n° 6 • "Radio" s'allume durant l'impulsion provenant de la télécommande radio ou autre contact

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR ELECTRIQUE MONOPHASE EN CLASSE H

Puissance utile	0,25 CV
Tension d'alimentation	220 V
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée	250 W
Courant absorbé	1,2 A
Vitesse de rotation	1350 tr/min
Degré de protection	IP 673
Condensateur	12,5 µF

VERIN DOUBLE EFFET ET POMPE OLEODYNAMIQUE

Pompe hydraulique	0,85 l/min.
Pression de service	10 bars
Pression maximum	30 bars
Température de service	-20 °C +80 °C
Temps de rotation à 110°	18 sec.
Type d'huile hydraulique	A 15 FADINI par AGIP
Angle de rotation	110° / 175°
Couple	14 Kg·m à 15 bars
Alésage	75 mm.
Course piston	52 mm.
Poids avec accessoires	27 Kgs.

AVEC FREINAGE INTERNE

Pompe hydraulique	0,85 l/min.
Temps de rotation	28 sec/175°
Service	Intensif
Cycles d'ouverture/fermeture	80/h
Poids statique du vantail	700 Kgs.

- Dans le cas on doit enlever le groupe moteur/pompe-verin du portail pour la réparation ou l'entretien, il faut resserrer la vis de purge pour fermer la purge du réservoir, de façon que l'huile ne s'échappe pas durant le transport.
- En cas de démontage du réservoir, l'huile contenue doit être récupérée afin de la rendre transportable par les entreprises spécialisées dans la récupération des déchets.
- Les éléments d'emballage (cartons, polystyrène expansé, nylon) ne doivent pas être perdus afin de être récupérés par des entreprises spécialisées.
- C'est seulement en suivant ces instructions que Vous obtiendrez un fonctionnement optimum de Votre installation.
- Tous les appareillages constituant l'installation doivent être raccordés à la terre.

MADE IN ITALY

En cas de manque de courant, dans le COMBI 740 sans blocage hydraulique, on peut ouvrir les deux vantaux manuellement au moyen de la serrure électrique avec la clé fournie. Fig. 13.

Pour l'ouverture manuelle des vantaux du COMBI 740 avec blocage bi-directionnel, il faut enlever le couvercle (code 745) et déplacer le levier d'un tour. Ou, sans enlever le couvercle on peut utiliser une clé spéciale manuel pour débloquent le déblocage manuel de secours (code 748); en ce cas, il faut insérer la clé dans le trou et faire une rotation à 180°, comme dessin n° 1 à la page 2.

COTES D'ENCOMBREMENT

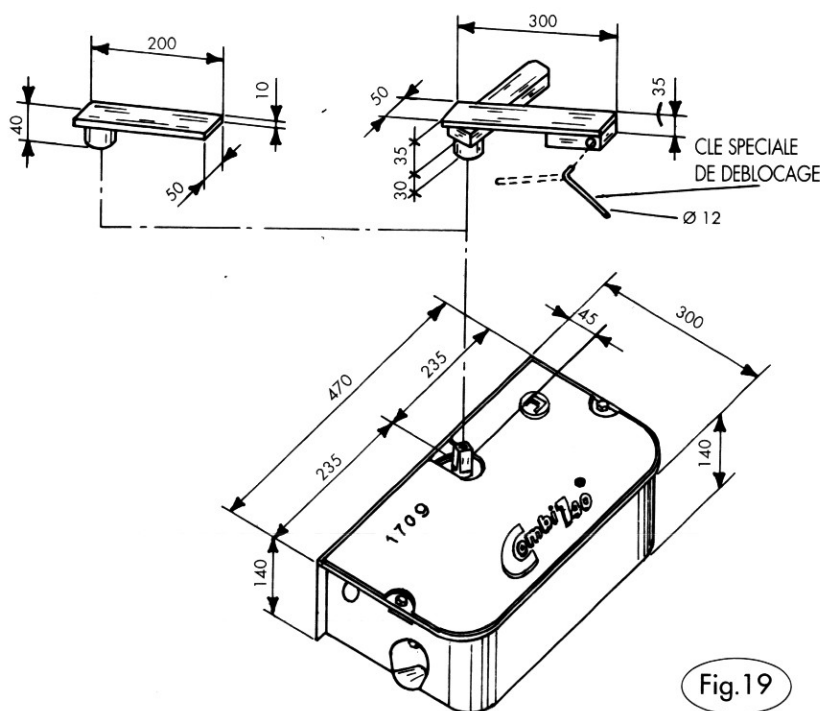


Fig.19

Le développement de la MECCANICA FADINI a été toujours fondé sur la garantie des ses propres produits et dans l'existence d'un système de "Contrôle total de la qualité" qui garantit l'entretien dans le temps des niveaux qualitatifs et d'une constante mise à jour selon les normes Européennes dans le cadre d'un processus d'amélioration continu.



**meccanica
FADINI®**
s.n.c.

FABRIQUE D'AUTOMATISMES POUR PORTAILS

Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (Verona) Italy
Tel. 0442/330422 r.a. - Fax 0442/331054
Telex 481239 FADINI I



MARQUE EUROPEENNE ATTESTANT DE LA CONFORMITE AUX NORMES ESSENTIELLES DE LA DIRECTIVE 89/392/CEE



FADINI
l'ouvre portail
Made in Italy

Le constructeur se réserve le droit de modifier ces instructions et ces caractéristiques techniques sans préavis.