

Ordre chronologique de montage

1. déterminez la hauteur de fixation de l'opérateur sur le pilier et fixez le
2. amenez le battant en position ouverte
3. fixez la pièce « h » ou « t » à une distance de 50 à 100 mm derrière le bloc moteur (voir fig. 1)

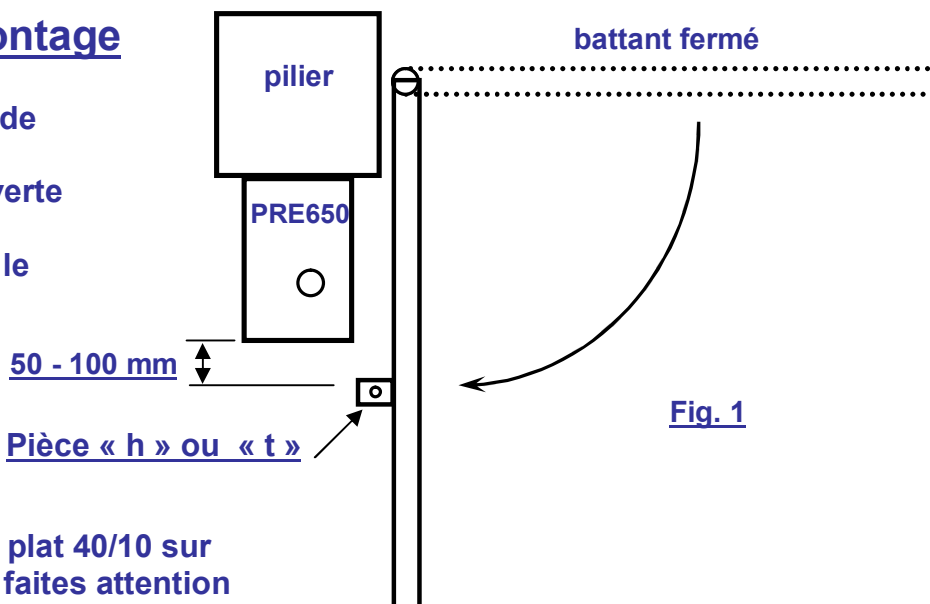


Fig. 1

4. fermez le battant et fixez le bras plat 40/10 sur l'arbre de sortie de l'opérateur - faites attention à la hauteur et à la direction du bras
5. placez la pièce A sur le bras dans une position quelconque
6. alignez les 3 points d'axes « X »
7. mesurez la cote « a » (voir fig. 2)

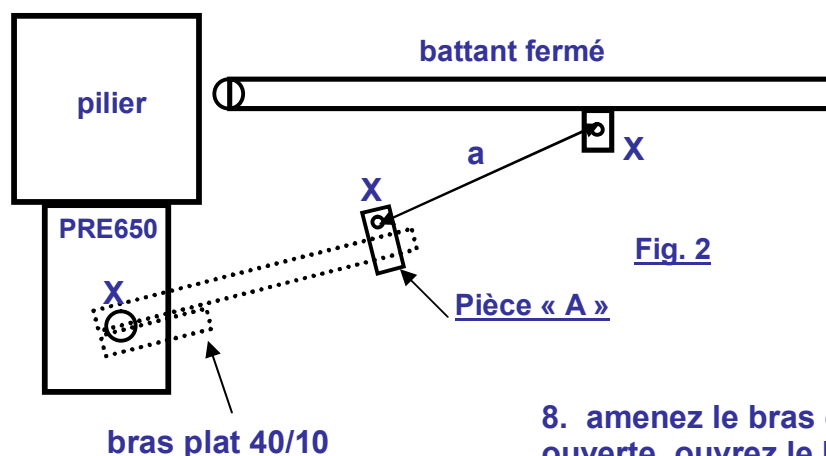


Fig. 2

8. amenez le bras en position ouverte, ouvrez le battant et mesurez la cote « b » (voir fig. 3)

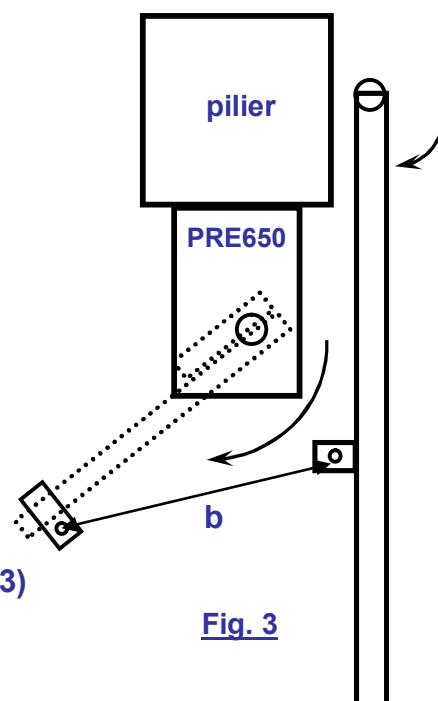


Fig. 3

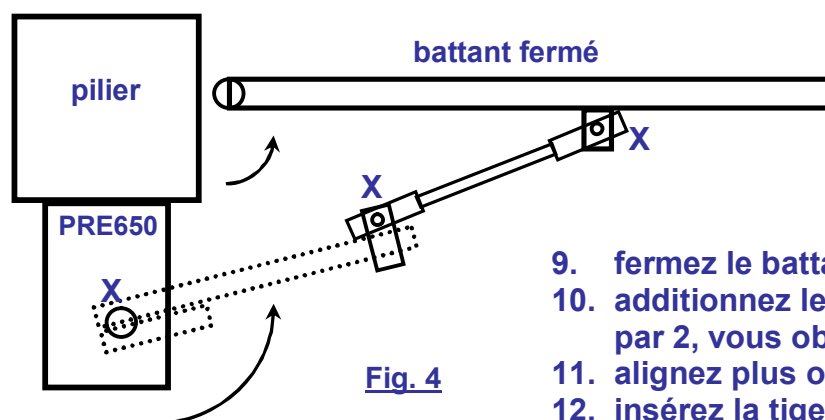


Fig. 4

9. fermez le battant et amenez le bras en position fermée
10. additionnez les cotes « a » et « b », divisez la somme par 2, vous obtenez la longueur de la tige filetée
11. alignez plus ou moins les 3 points d'axes « X »
12. insérez la tige filetée et réglez à l'aide de la pièce « A » le battant en position fermée (voir fig. 4)

onder voorbehoud van wijziging - de hierboven vermelde gegevens zijn louter informatief en niet bindend
sous réserve de modifications - les données ci-dessus ne sont mentionnées qu'à titre informatif, sans engagement

UW PARTNER IN AUTOMATISATIE – VOTRE PARTENAIRE EN AUTOMATISATION