

MEC

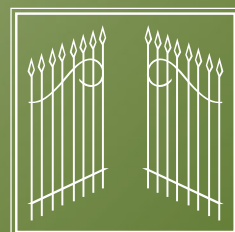
200

- MOTOREDUCTEUR ELECTROMECHANIQUE POUR PORTAILS COULISSANTS
- MONTAGE VERTICAL ET HORIZONTAL
- TRANSMISSION ET ACCOUPLEMENT VIS-COURONNE TREMPES DANS BAIN D'HUILE ET SUPPORTES PAR DES ROULEMENTS



NOTICE DE MONTAGE

F



FADINI[®]
l'ouvre-portail

A SUIVRE POUR LE MONTAGE DE L'AUTOMATISME COULISSANT MEC 200 VERTICAL ET HORIZONTAL

POUR LE CORRECTE MONTAGE ET BON FONCTIONNEMENT DU MEC 200, IL CONVIENT DE LIRE ATTENTIVEMENT CES DIVERS POINTS ET D'OBSERVER LES DESSINS.

Le MEC 200 est un motoréducteur à usage varié grâce à ses versions vertical et horizontal, à 0,37 KW (0,5 CV Monophasé et Triphasé); à 0,73KW (1 CV Monophasé et Triphasé);et à 1,1 KW (1,5 CV seulement Triphasé).

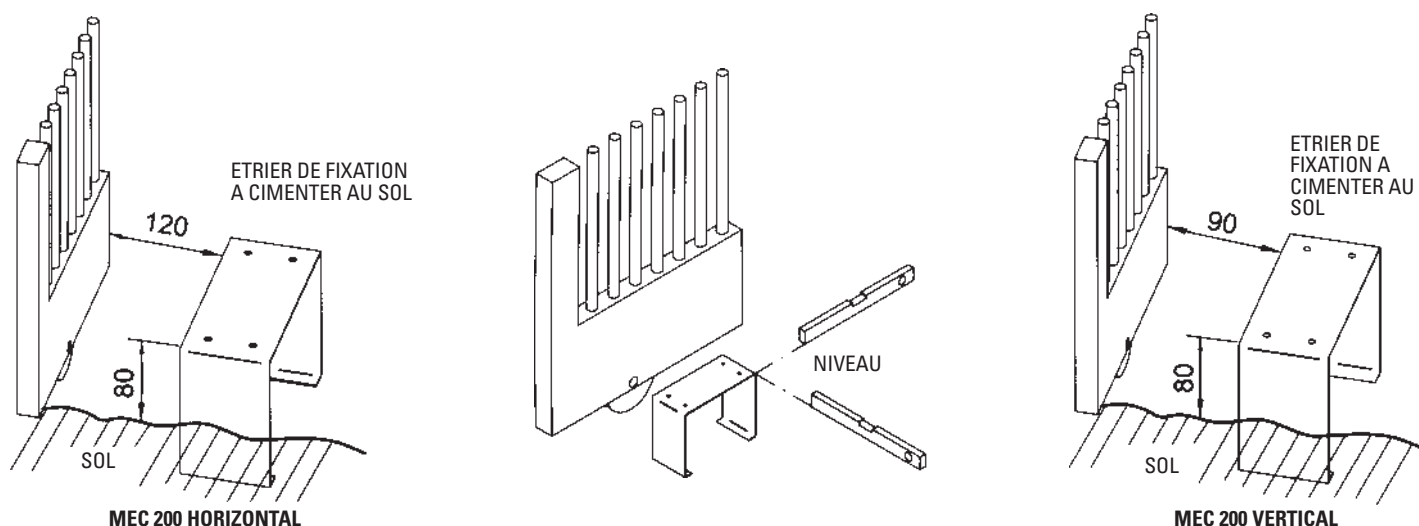
C'est un automatisme fort et durable, doué d'un accouplement Vis-Couronne en métaux très résistants tels que l'Acier et le Bronze avec arbre sur billes, embrayage réglable, le tout trempé dans un bain d'huile. Un système de déverrouillage manuel permet de déplacer le portail manuellement en cas de coupure du courant électrique.

CONTROLE DU PORTAIL

- S'assurer que le rail de roulement du portail soit bien ancré sur une fondation solide, de façon à exclure tout risque d'affaissement dans le temps, et que le portail soit en bon état de fonctionnement.
- **IMPORTANT:** S'assurer que le portail ait la **butée d'arrêt fixée** au sol **en ouverture** et **en fermeture** de façon à éviter que le portail sorte de sa guide supérieure.
- Il est **IMPORTANT** que le portail ne heurte pas les butées ou d'éventuelles feuillures d'arrêt pour éviter qu'il ne se coince et n'endommage le motoréducteur.

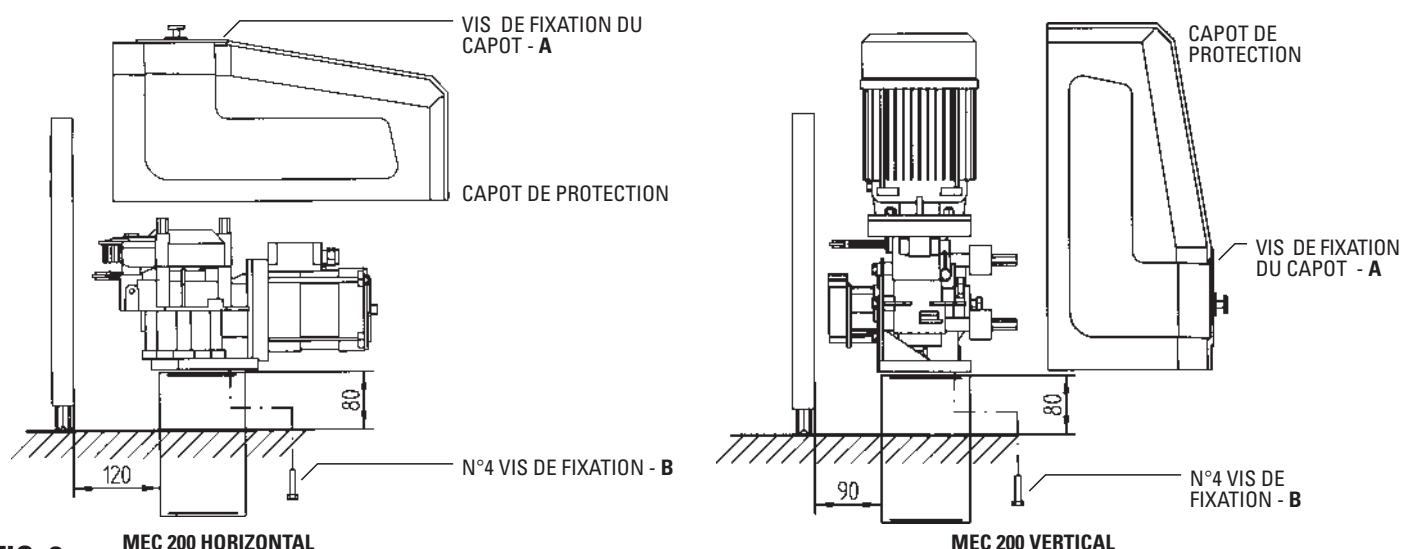
MONTAGE DU MEC 200 SUR L'ETRIER DE FIXATION

- Avant tout fixer au sol l'**étrier de fixation** en le scellant avec du **béton** suivant les cotes du dessin (Fig.1) et utiliser un **niveau** pour le niveler.
- Oter le **capot** du MEC 200 en dévissant les trois vis-A et enlever-le vers le haut. Ensuite fixer provisoirement le motoréducteur MEC 200 à l'**étrier de fixation** en vissant les 4 vis-B (Fig.2).



➤ **FIG. 1**

- Oter le **capot** du MEC 200 en dévissant les trois vis-A et enlever-le vers le haut. Ensuite fixer provisoirement le motoréducteur MEC 200 à l'**étrier de fixation** en vissant les 4 vis-B (Fig.2).



➤ **FIG. 2**

MONTAGE DE LA CREMAILLERE

IMPORTANT: pour l'installation du **MEC 200 vertical** on conseille d'appliquer des **cales de 2 mm** entre la **l'étrier de fixation** et la **base du MEC 200** de façon que, les cales enlevées, l'opération terminée, on aura une distance entre la crémaillère et l'engrenage d'entraînement.

- Fixer provisoirement le MEC 200 sur l'étrier de fixation parfaitement à plat utilisant les 4 vis de fixation B (Fig.3).
- Débloquer le MEC 200 du portail: dévisser la vis hexagonale (1 ou 2 tours maximum), utilisant la **clé de déblocage E17** fournie (Fig.3).

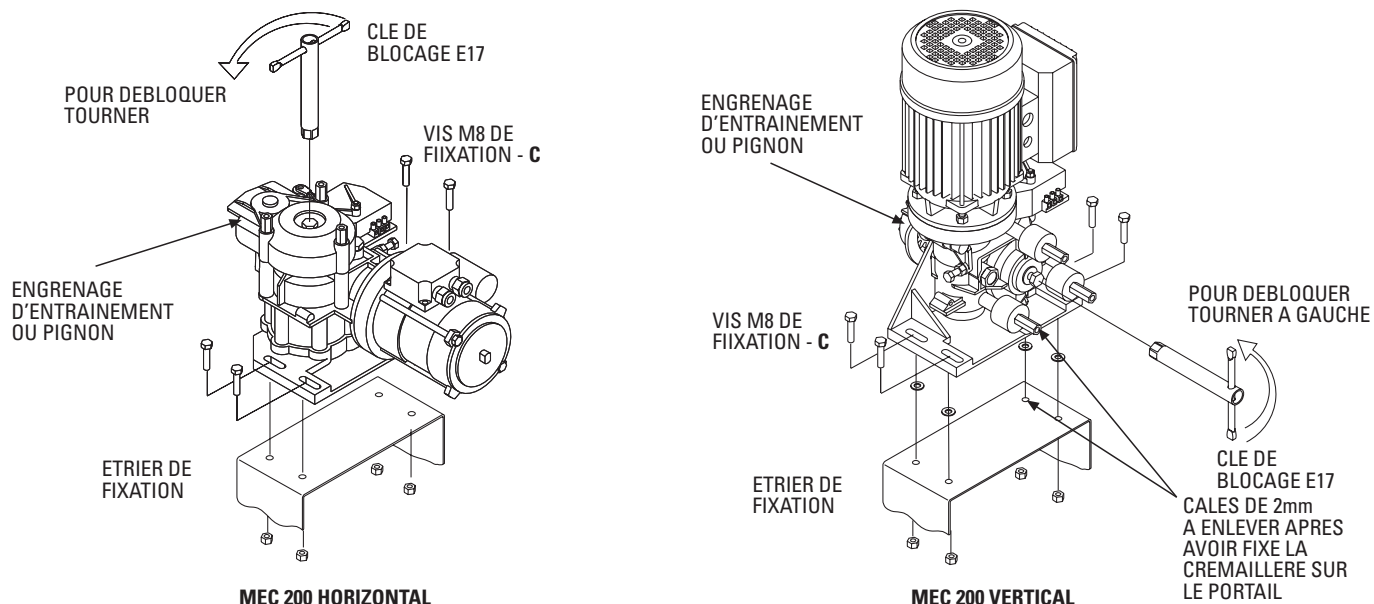
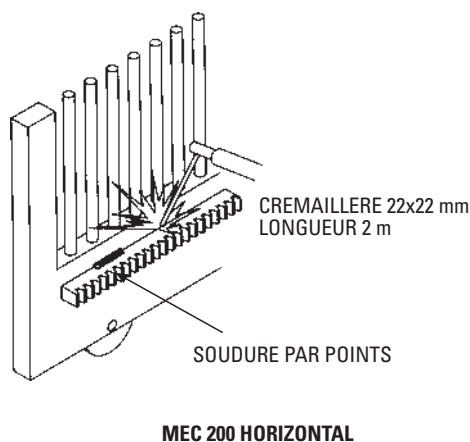


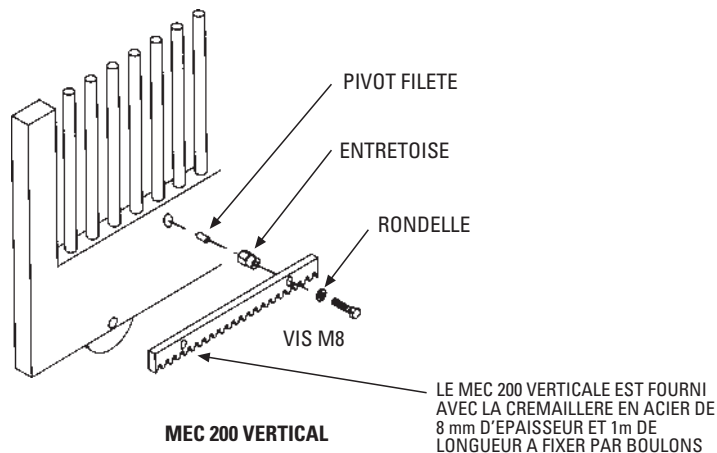
FIG. 3

- Avant de fixer la crémaillère il faut débloquer **l'engrenage d'entraînement** du MEC 200 et du portail utilisant la **clé de déblocage E 17** fournie (Fig.4) (il est ainsi possible de déplacer manuellement le portail même si le MEC 200 est encore installé).
- Placer la **crémaillère** sur le portail en la fixant par **des étaux à main** et la poser sur **l'engrenage d'entraînement** (laisser les cales de 2 mm entre le motoréducteur et l'étrier de fixation). La crémaillère doit être bien coulissante avec **l'engrenage d'entraînement** du MEC 200 débloqué.
- **IMPORTANT:** Avant de fixer ou de souder chaque pièce, déplacer le portail à la main pour toute sa course et s'assurer que la crémaillère et le portail ont un mouvement de coulissement sans frottements, **l'engrenage d'entraînement** du MEC 200 débloqué.
- Retirer les **cales de 2 mm** et on obtiendra le jeu de fonctionnement nécessaire entre l'engrenage et la crémaillère (Fig.4).

MONTAGE DE LA CREMAILLERE PAR SOUDRE



MONTAGE DE LA CREMAILLERE PAR BOULONS ET ENTRETOISES



IMPORTANT: RESPECTER IMPERATIVEMENT LE PAS ENTRE LES DENTS DANS LA JONCTION DE DEUX CREMAILLERES. UTILISER UNE CREMAILLERE DE SUPPORT POUR OBTENIR UNE JONCTION PRECISE

FIG. 4

MONTAGE DES CAMES D'ARRET

- Le **cames d'arrêt** doivent être montés suivant les côtes du plan: la partie terminale de la roulette du fin de course doit être à **15mm** après **le commencement de la rainure de la came**, cela donnant plus de flexibilité au ressort du fin de course dans les deux sens de marche du portail (Fig.5). Au cas où la **roulette** se trouve à une distance dépassant les 15 mm, il faut la dévisser et raccourcir le ressort.

- Il est très **IMPORTANT** que le portail ne heurte pas les butées ou les feuilures d'arrêt pour éviter qu'il ne se coince.

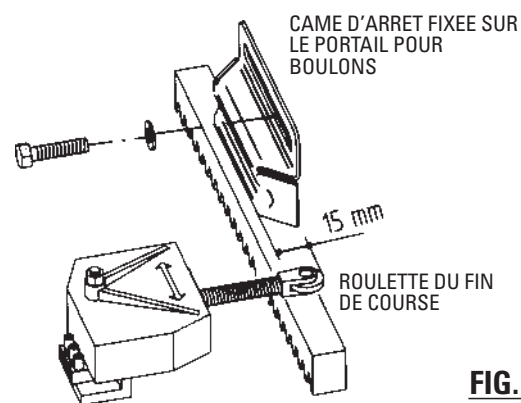


FIG. 5

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES AU PROGRAMMATEUR ELECTRONIQUE

- Les connexions électriques de l'**alimentation, du moteur électrique et de la lampe de signalisation** doivent être réalisées avec des câbles de 1,5 mm² de section pour une distance maximum de 50m. Pour des distances de plus de 50m il est recommandé d'utiliser des câbles électriques de 2mm² (Fig.6).
 - Pour les **Fins de courses, les cellules photoélectriques, les boutons poussoir et les autres accessoires** on peut utiliser des câbles électriques de 1mm². (Fig.6)
 - Le **listeau électrique** de sécurité fixé au portail doit être raccordé par câble ou par pont radio, en série avec le **fin de course** ou avec la **cellule photoélectrique récepteur**.
 - Les programmeurs électroniques ELPRO 10 Plus (Fig.7) et ELPRO 14 Plus sont prévus pour tous les services de logique programmée automatique et semi-automatique, relais de ligne et diagnostic à voyant incorporée.
- Pour les raccordements électriques du programmeur ELPRO 70/3 Plus incorporé, suivre le plan dans Fig.8.

NB: FAIRE L'ANALYSE DES RISQUES SELON LES NORMES EN 12445 ET EN 12453 ET INTERVENIR AVEC DES DISPOSITIFS DE SECURITE SI NECESSAIRE.

- 1 - LAMPE DE SIGNALISATION MIRI 4
- 2 - RECEPTEUR CELLULE PHOTOELECTRIQUE POLO 44
- 3 - PONT RECEPTEUR RADIO CRUASTRO
- 4 - PROGRAMMATEUR ELPRO 10 PLUS
- 5 - INTERRUPTEUR GENERAL MAGNETO-THERMIQUE DIFFERENTIEL TYPE 0,03A
- 6 - MOTOREDUCTEUR MEC 200
- 7 - CREMAILLIERE
- 8 - EMETTEUR PONT RADIO CRUASTRO

- 9 - LISTEAU ELECTRIQUE EN CAOUTCHOUC
- 10 - CONTACTEUR A CLE PRIT 19
- 11 - RECEPTEUR RADIO EN BOITIER ASTRO 43/2 R
- 12 - ANTENNE BIRIO A8
- 13 - PROJECTEUR CELLULE PHOTOELECTRIQUE POLO 44
- 14 - BOITE A BOUTONS PULIN 3
- 15 - POTEAU AVEC RECEPTEUR CELLULE PHOTOELECTRIQUE POLO 44
- 16 - POTEAU AVEC EMETTEUR CELLULE PHOTOELECTRIQUE POLO 44
- 17 - EMETTEUR RADIO ASTRO 43/2 TR PICCOLO

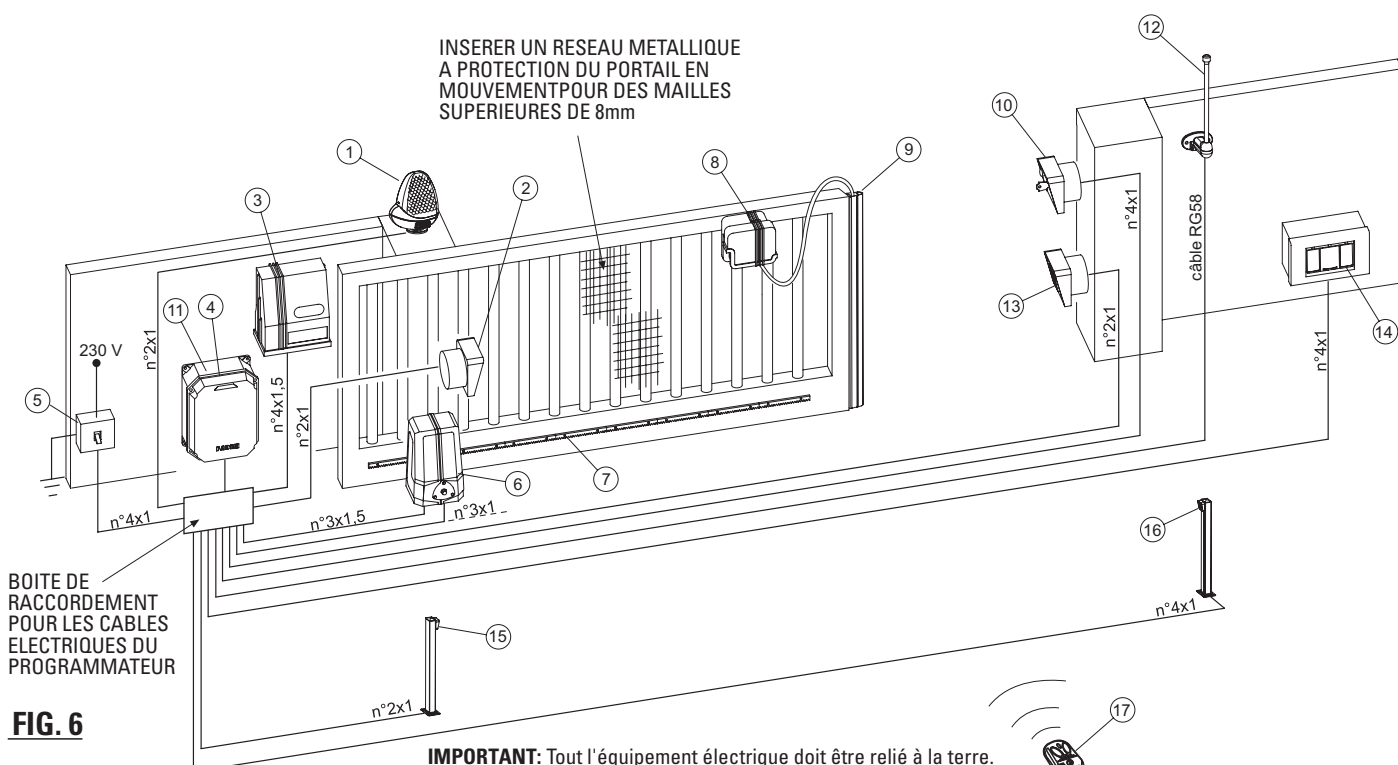


FIG. 6

IMPORTANT: Tout l'équipement électrique doit être relié à la terre.

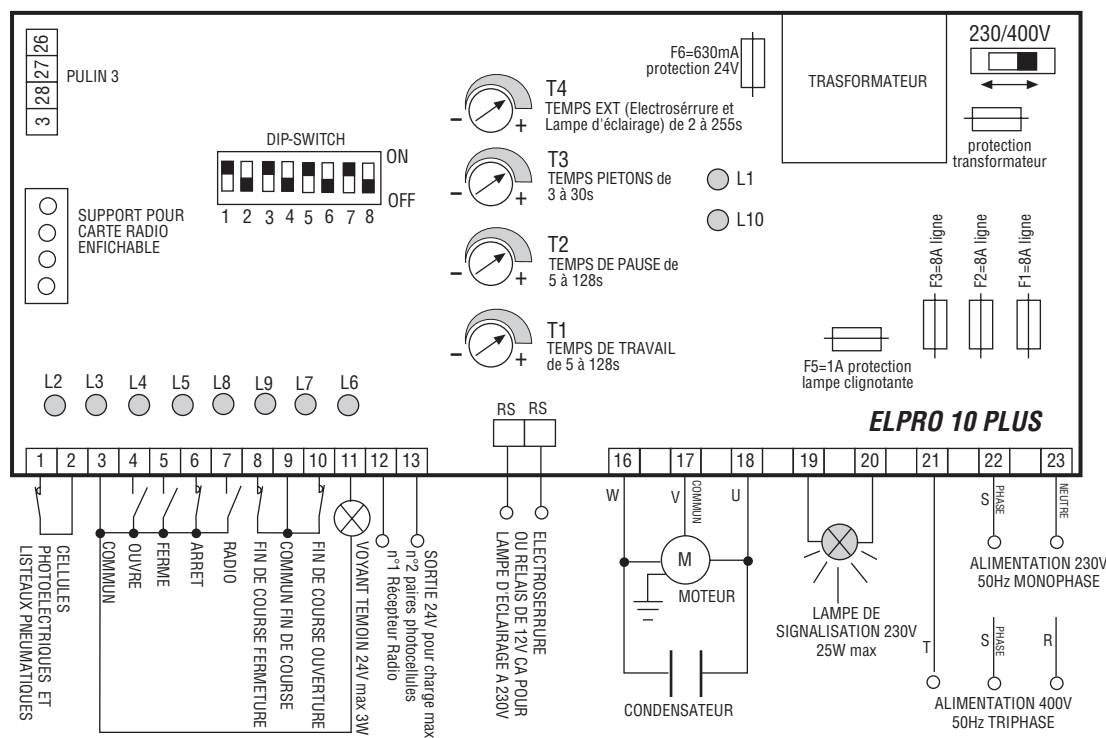


FIG. 7

Le programmeur Elpro 10 Plus de nouvelle conception, est utilisé avec les ouvreportails coulissants. Alimenté en 230/400V monophasé et triphasé, il répond aux normes de sécurité de Basse Tension BT 93/68/CE et de la Compatibilité Electromagnetique EMC 93/68/CE. L'installation doit être effectuée par un technicien spécialisé, suivant les normes de sécurité en vigueur. Le constructeur décline toute responsabilité pour l'utilisation impropre du programmeur et il se réserve le droit de modifier ou d'apporter des modifications au programmeur ou à cette notice à n'importe quel moment.

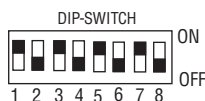
IMPORTANT:

- Le programmeur doit être installé dans son boîtier de protection dans un endroit abrité et sec.
- Appliquez à l'alimentation du programmeur un interrupteur Magnéto-thermique différentiel du type 0,03A à haute sensibilité.
- Pour l'alimentation, le moteur électrique et la lampe de signalisation utiliser des câbles à fils de 1,5 mm² pour distances à 50 mt; pour le fin de course et les accessoires il suffit 1 mm²
- Si l'on n'utilise pas les photocellules, accoupler à pont les bornes 1 et 2.
- Si l'on n'utilise aucun clavier accoupler à pont les bornes 3 et 6.

N.B: Pour d'applications telles que: lampes d'éclairage, télécamera etc, utiliser des relais statiques pour ne pas avoir des perturbations du microprocesseur.

Dip-Switch:

- 1= ON Cellule arrête à l'ouverture
- 2= ON Radio n'inverse pas à l'ouverture
- 3= ON Ferme en Automatique
- 4= ON Présignalisation active
- 5= ON Radio pas-pas avec arrêt intermédiaire
- 6= ON Homme mort (Dip 4=OFF e Dip 3=OFF)
- 7= ON Lampe de signalisation non active durant la pause en Automatique
- 8= OFF, libre



Voyants de Diagnostic:

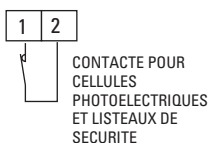
- L1= Alimentation 230V 50Hz est allumé
- L2= Cellules photoélectriques, s'éteint en cas d'obstacle
- L3= Ouvre, s'allume à l'impulsion de commande d'ouverture
- L4= Ferme, s'allume à l'impulsion de commande de fermeture
- L5= Arrêt, s'éteint à l'impulsion de commande d'arrêt
- L6= Radio, s'allume à chaque impulsion de l'émetteur
- L7= Etat de l'automatisation, clignote durant le mouvement
- L8= Fin de course ferme, éteint à portail fermé
- L9= Fin de course ouvre, éteint à portail ouvert
- L10= S'allume durant le temps rentré dans le potentiomètre T4

Au cas où le programmeur ne fonctionne pas:

- Contrôler la tension d'alimentation 230V ou 400V à 50 Hz
- Contrôler les fusibles
- Contrôler que les cellules photoélectriques soient en contact fermé
- Contrôler tous les contacts fermés NF
- Contrôler qu'il n'y ait pas de chute de tension entre le programmeur et le moteur électrique

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES EN BASSE TENSION

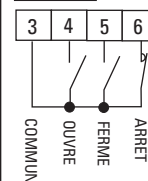
Cellules photoélectriques et listeaux de sécurité



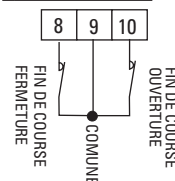
DIP-SWITCH 1:

- ☐ ON: Photocellule arrête à l'ouverture et inverse en fermeture si l'obstacle n'est plus présent
- ☐ 1 OFF: Photocellule n'arrête pas à l'ouverture et inverse en fermeture en présence d'obstacle

Clavier:

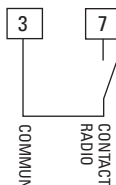


Fin de course:



Contact Radio:

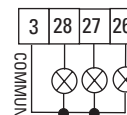
- Ouvre/Ferme (standard)
- Inversion de marche à chaque impulsion
- Pas-Pas



DIP-SWITCH 2 e 5 (Ne doivent jamais être au même temps sur ON):

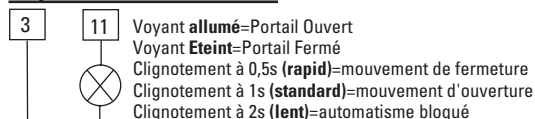
- ☐ ON: N'inverse pas en ouverture
- ☐ 2 OFF: Inverse la marche à chaque impulsion
- ☐ ON: Pas-pas avec arrêt intermédiaire
- ☐ 5 OFF: Fonctionnement standard

Boîte à boutons Pulin3:

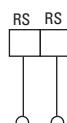


Voyant à diodes des commandes Ouvre -Arrêt-Ferme

Voyant à diodes 24V 3W :

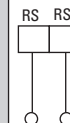


Lampe d'éclairage:



Raccorder un Relais de 12VCA (Potentiomètre T4 de 2s à 255s) pour allumer une lampe d'éclairage

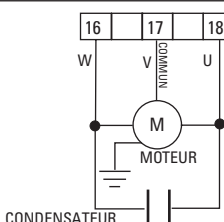
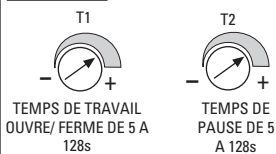
Electroserrure:



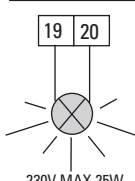
Régler le potentiomètre T4 au minimum, l'electroserrure reste excitée pour 2 sec

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

Moteur Monophasé et Triphasé:



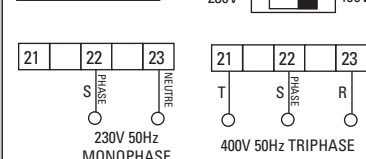
Lampe de signalisation



DIP-SWITCH 4 e 7:

- ☐ ON: Presignalisation
- ☐ 4 OFF: Sans presignalisation
- ☐ ON: Lampe de signalisation non active durant l'arrêt en automatique
- ☐ 7 OFF: Clignotement durant l'arrêt en automatique

Alimentation:



FUNCTIONS

Automatique/ Semiautomatique:

Cycle Automatique: à l'impulsion de commande d'ouverture le portail Ouvre, il s'arrête en Pause pendant le temps rentré dans le potentiomètre T2, le temps terminé il ferme automatiquement

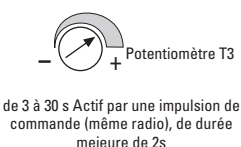
Cycle Semiautomatique: à l'impulsion de commande d'ouverture le portail ouvre et puis il s'arrête à l'ouverture. Pour le fermer il faut lui donner l'impulsion de fermeture.



DIP-SWITCH 3

- ☐ ON= Fermeture automatique
- ☐ 3 OFF= Fermeture non automatique Fonction Semiautomatique

Ouverture Piétons:



Homme Mort:

On obtient le mouvement d'ouverture et fermeture en gardant la pression sur la touche ou la clé du sélecteur (avec déclenchement des relais). quand on relâche la pression, le mouvement s'arrête

DIP-SWITCH 6

- ☐ ON= Homme Mort avec Dip-switch 4=OFF et Dip-switch 3=OFF
- ☐ 6 OFF= Fonctionnement Standard

Exclusion de la réception Radio durant la Pause en Automatique:

- ☐ ON: N'inverse pas à l'ouverture
- ☐ 2 OFF: Inverse la marche à chaque impulsion

Dans ce mode toute impulsion Radio durant le temps de pause en Automatique, n'effectue aucune commande dans l'automatisation. DIP-SWITCH N°2=ON, N°3=ON et N°5=ON

- ☐ ON= Ferme en Automatique
- ☐ 3 OFF= Ne ferme pas en Automatique

- ☐ ON: Pas-pas avec arrêt intermédiaire
- ☐ 5 OFF: Fonctionnement Standard

Horloge:

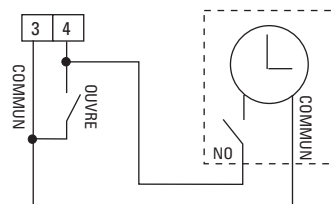
Fonctionnement: programmer l'heure d'ouverture dans l'horloge, à l'heure mémorisée le portail s'ouvrira en restant ouvert, et il ne répondra plus à aucune commande (même radio) jusqu'au temps rentré dans l'horloge, quand le temps est terminé après le temps de pause on aura la fermeture automatique.

Le Potentiomètre T3 à zéro, Dip-Switch N°3=ON.

DIP-SWITCH N°3=ON Fermeture Automatique



- ☐ ON= Ferme en Automatique
- ☐ 3 OFF= Ne ferme pas en Automatique Fonction Semi-automatique



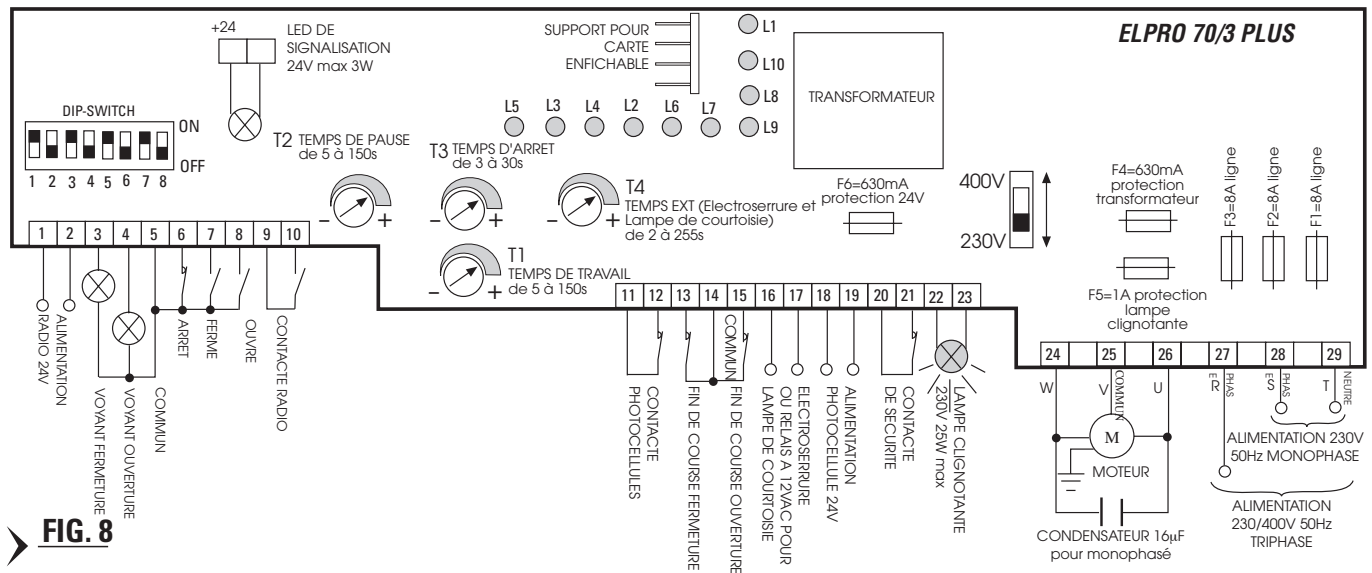


FIG. 8

Le programmeur Elpro 70/3 Plus de nouvelle conception, est utilisé pour les opérateurs coulissants Mec 200, alimenté en 230/400V monophasé et triphasé, est en conformité aux normes de sécurité de Basse, Haute Tension et Compatibilité Électromagnétique. L'installation doit être effectuée par un technicien spécialisé, selon les normes de sécurité en vigueur. Le constructeur décline toute responsabilité pour l'utilisation impropre du programmeur et il se réserve le droit de modifier ou d'apporter des modifications au programmeur ou à cette notice à n'importe quel moment.

IMPORTANT:

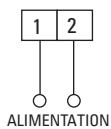
- Le programmeur doit être installé à l'intérieur de l'automatisme MEC 200.
 - Appliquez à l'alimentation du programmeur un interrupteur Magnéto-thermique différentiel du type 0,03A à haute sensibilité.
 - Pour l'Alimentation, Moteur électrique, Lampe de signalisation utilisez des câbles à fils de 1,5 mm² pour distances à 50 mt; pour le Fin de course et accessoires il suffit 1 mm².
 - Si l'on n'utilise pas les photocellules, accouplez à pont les bornes 11 et 12.
 - Si l'on n'utilise aucun poussoir accouplez à pont les bornes 5 et 6.
- N.B: Pour d'applications telles que: allumage de lumières, caméra de télévision etc, utiliser des relais statiques pour ne pas avoir des perturbations du microprocesseur.

Dip-Switch:

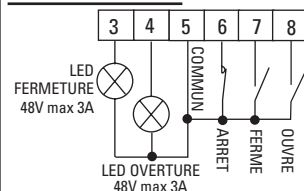
- 1= ON Cellule photoélectrique arrête à l'ouverture
- 2= ON Radio n'inverse pas en ouverture
- 3= ON Refermeture Automatique
- 4= ON Presignalisation
- 5= ON Pas-pas avec arrêt intermédiaire
- 6= ON Homme mort (Dip 4=OFF et Dip 3=OFF)
- 7= ON Lampe clignotante non-activée en pause en automatique
- 8= OFF, libre

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES EN BASSE TENSION

Alimentation Radio:



Boîte à boutons:



Contact Radio:

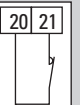
- Ouvre/Ferme (normal)
- Inversion du sens de marche à chaque impulsion
- Pas-pas



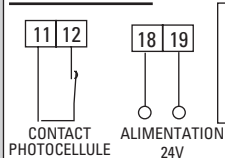
DIP-SWITCH 2 et 5 (NE doivent JAMAIS être en même temps sur ON):

- ON: N'inverse pas en ouverture
- OFF: Inverse le sens de marche à chaque impulsion
- ON: Pas-pas avec arrêt intermédiaire
- OFF: Fonctionnement standard

Contact de sécurité



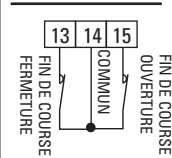
Photocellule:



DIP-SWITCH 1:

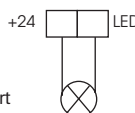
- ON: Photocellule arrête en ouverture et inverse en fermeture après dégagement de l'obstacle
- OFF: Photocellule n'arrête pas à l'ouverture et inverse en fermeture en présence d'un obstacle

Fin de course:



Voyant 24V 3W de Signalisation:

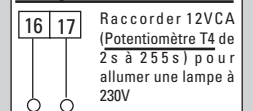
- Voyant **Allumé** = Portail Ouvert
- Voyant **Eteint** = Portail Fermé
- Clignote à **0,5s (vite)** = mouvement de fermeture
- Clignote à **1s (standard)** = mouvement d'ouverture
- Clignote à **2s (lent)** = automatisme à l'arrêt



Electroserrure:

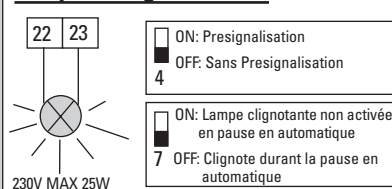


Lampe de courtoisie:

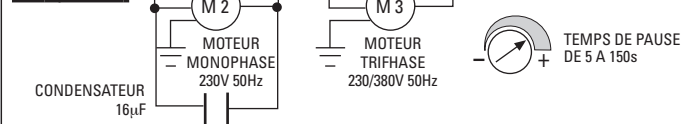


RACCORDEMENTS ELECTRIQUES EN BASSE TENSION

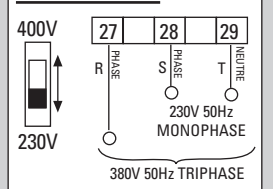
Lampe de signalisation:



Moteur Monophasé e Triphasé:



Alimentation:



FUNCTIONS

Automatique/Semiautomatique

- ON: Ferme en Automatique
- OFF: Ne ferme pas en Automatique

Function Homme Mort:

- ON: Homme Mort avec Dip-switch 4=OFF et Dip-switch 3=OFF
- OFF: Fonctionnement standard

Ouverture Piéton:

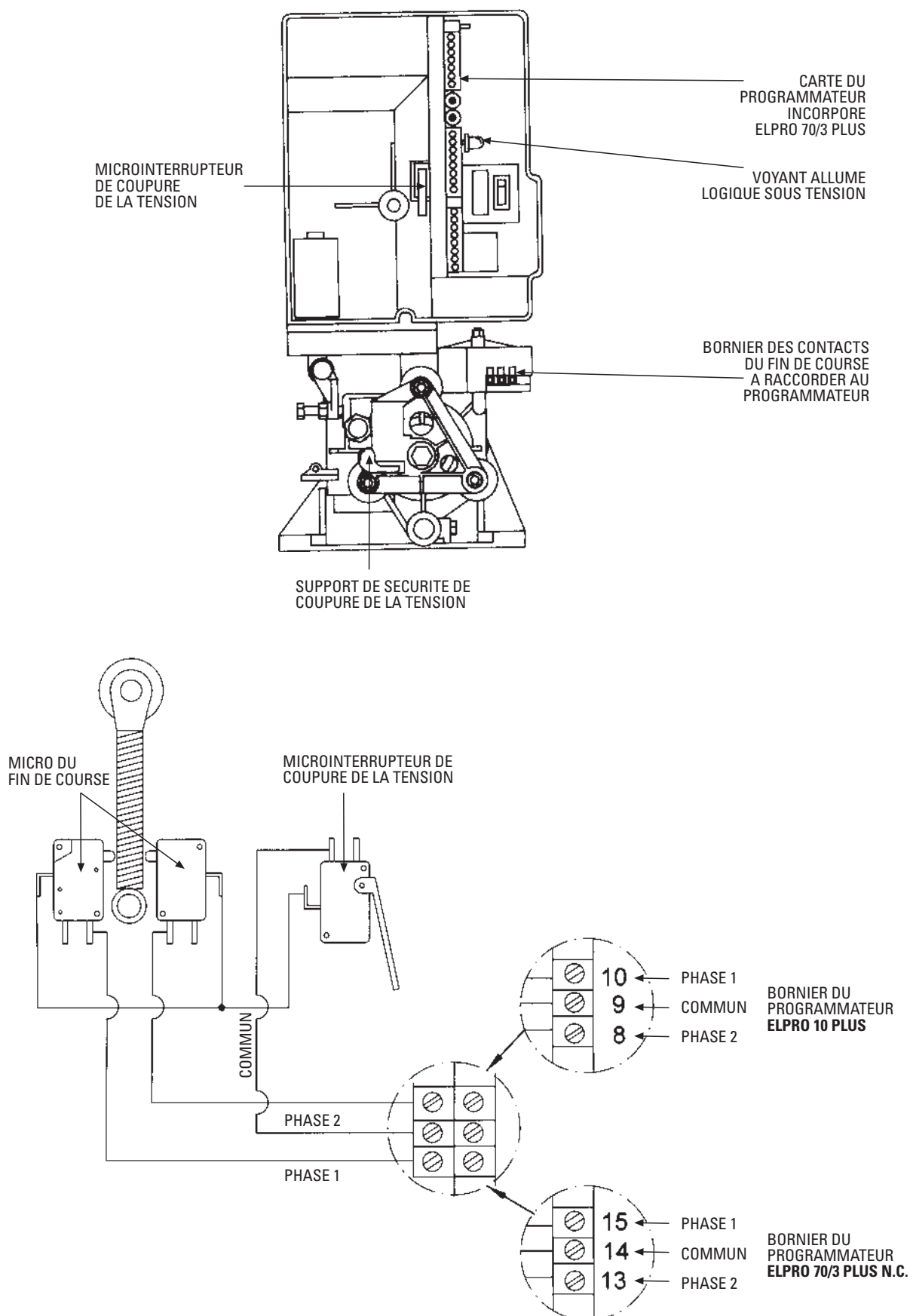
- Potentiomètre T3
- de 3 à 30s Activée en maintenant l'impulsion de commande (même radio) durant plus de 2s

Led de Diagnostic:

- L1 = Alimentation 230V 50Hz allumée en présence de tension
- L2 = Photocellule s'éteint en cas d'obstacle
- L3 = Ouvre, s'allume à l'impulsion du commande d'ouverture
- L4 = Ferme, s'allume à l'impulsion du commande de fermeture
- L5 = Arrêt, s'éteint à l'impulsion du commande d'arrêt
- L6 = Radio, s'allume à chaque impulsion de l'émetteur
- L7 = Etat de porte, clignote durant le mouvement
- L8 = Fin de course en fermeture, éteint lorsque le portail est fermé
- L9 = Fin de course en ouverture, éteint lorsque le portail est fermé
- L10 = S'allume durant le temps rentré dans le Potentiomètre T4

- Pour l'installation **Triphasée** on conseille de monter le **support du contact de sécurité** de coupure de la basse tension, à raccorder en **série avec le commun du fin de course** (Fig.9). Le courant est coupé chaque fois qu'on rentre la clé de déblocage ou qu'on enlève le capot de protection.

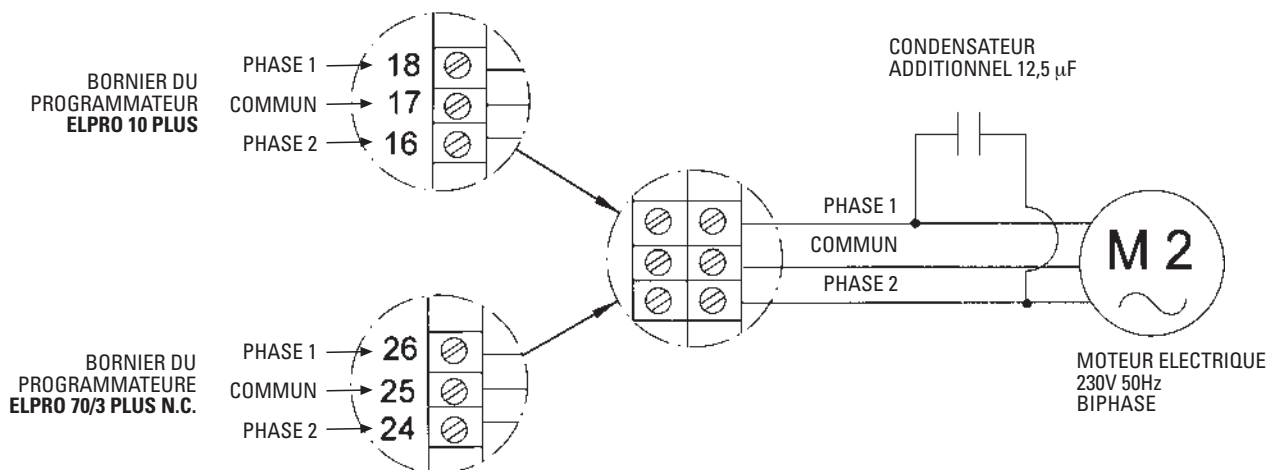
Si les fins de course ont été raccordés de façon opposé au sens de coulissement du portail il faut invertir les raccordements des deux phases des fins de course sur le bornier du programmeur, lorsque le **commun** doit rester fixe dans sa borne.



➤ **FIG. 9**

- Les raccordements électriques au moteur doivent être effectués selon le schéma inclus dans les programmeurs (Fig.7 et Fig.8). Pour inverser le sens de rotation du moteur électrique il faut inverser la phase 1 avec la phase 2, lorsque le **commun reste fixe** dans sa borne (Fig.10).

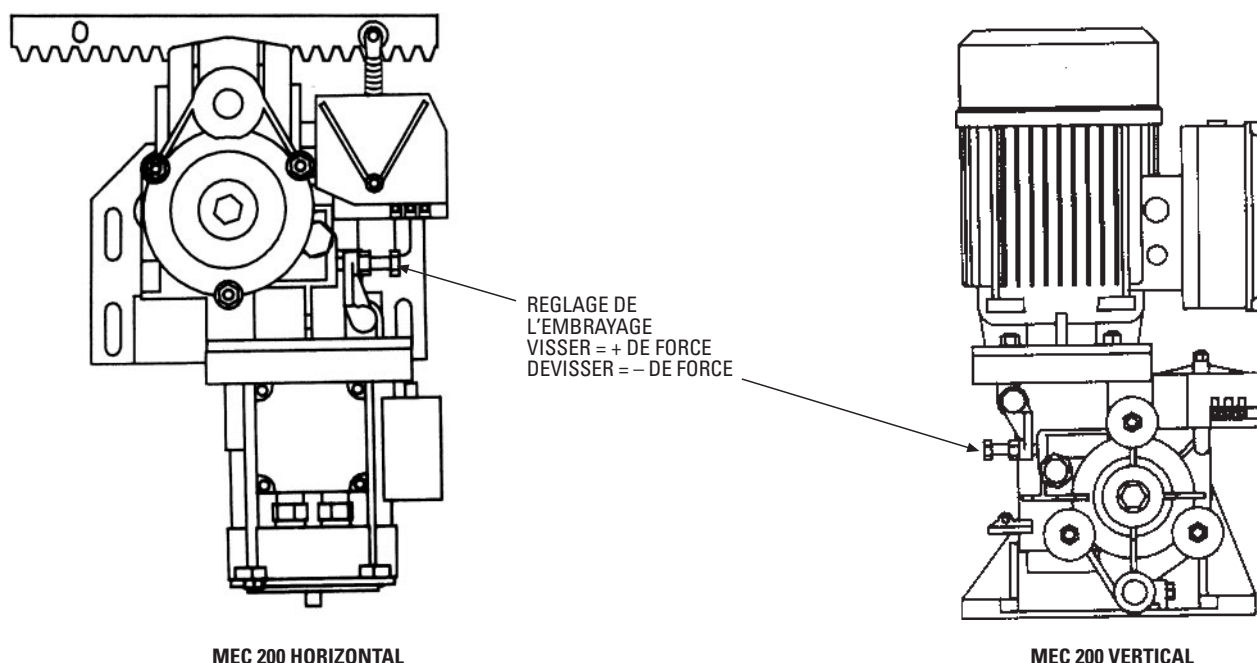
ATTENTION: AU CAS OU IL N'Y AIT PAS ASSEZ DE COURANT ELECTRIQUE POUR DEMARRER L'OPERATEUR, AJOUTER UN CONDENSATEUR DE 12,5 μ F ET LE RACCORDER EN PARALLELE AUX DEUX PHASES DU MOTEUR ELECTRIQUE (Fig.10)



➤ **FIG. 10**

REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

L'embrayage limiteur de couple du NYOTA 115 est trempé dans un bain d'huile, et il doit être réglé en fonction du poids du portail. Pour le réglage utiliser la **clé de déblocage E17** et opérer sur la **vis à levier** (Fig.11): en vissant (à droite) **on augmente la force** de traction et en dévissant (à gauche) on la réduit. Le réglage terminé serrer bien le **contre-écrou**.



➤ **FIG. 11**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR ELECTRIQUE

	MONOPHASE	TRIPHASE	MONOPHASE	TRIPHASE	TRIPHASE
Puissance	0,37 KW (0,5 CV)	0,37 KW (0,5 CV)	0,73 KW (1 CV)	0,73 KW (1 CV)	1,1 KW (1,5 CV)
Tension alimentation	230 V	230/400 V	230 V	230/400 V	230/400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Puissance absorbée	510 W	575 W	1'130W	1'030 W	1'500 W
Courant absorbée	2,4 A	2,1-1,2 A	5,7 A	3,7-2,2 A	5,1-3 A
Vitesse moteur	1'380 trs/1'	1'380 trs/1'	1'380 trs/1'	1'380 trs/1'	1'380 trs/1'
Condensateur	20 µF		30 µF		
Service intermittent	S3	S3	S3	S3	S3

REDUCTEUR MEC 200

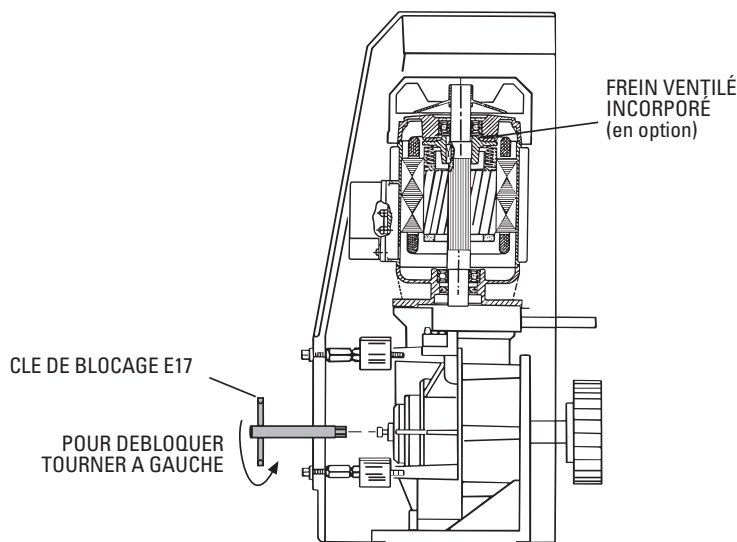
Couple nominal maximum	40 Nm	40 Nm	80 Nm	80 Nm	110 Nm
Rapport	1:32	1:32	1:32	1:32	1:32
Vitesse de coulisement	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'
Température huile	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C
Type d'huile (AGIP ROTRA THT)	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22
Degré de protection	IP 557	IP 557	IP 557	IP 557	IP 557
Poids MEC 200 Vertical	19 Kg	18 Kg	23 Kg	21 Kg	25 Kg
Poids MEC 200 Horizontal	19,5 Kg	18,5 Kg	23,5 Kg	21,5 Kg	25,5 Kg
Poids maximum du vantail	400 Kg	450 Kg	800 Kg	850 Kg	1'200 Kg
Cycle de service	25 s Ouverture – 30 s Pause – 25 s Fermeture Temps d'un cycle complet: 80 s Cycles complets Ouverture- Pause- Fermeture: 45cycles/heure Cycles complets par an (8 heures de service par jour): 131'000 cycles				

ELPRO 10 PLUS

Alimentation	230 / 400 V	Transformateur de puissance	20 VA
Sortie Tension	230 V - 25 W	Noyau magnétique	1,5 W / épaisseur 0,5
Sortie basse Tension	24 V - 10 W	Tension	0-230 V
Puissance en sortie M.E. maximum	1'100 W	Sortie	0-12-18-24 V
Fusibles de ligne	5 A	Fréquence de travail	50-60 Hz
Fusibles secondaires	1A - 630 mA	Isolement	4 Kv x 1'
Commande	Apre-Stop-Chiude	Interrupteur de ligne	T215K marchio SAA
Encombrement boîtier	280x200x110	Portée contacte	15A 250 Vca
Degré de protection	IP 437		
Relais Elesta marque	VDE-CSA-DEMCO-SEV		
	10 A 230 V		
	4 A 400 V		

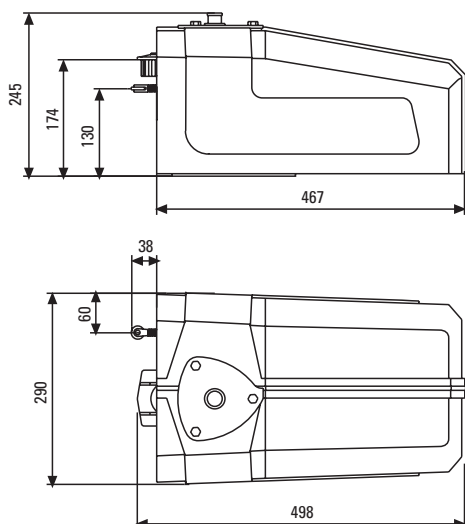
VUE SECTION AVEC FREIN (en option) ET CLE DE DEBOLCAGE

Dis. n. 3404

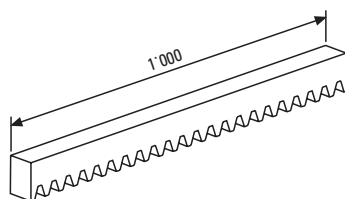
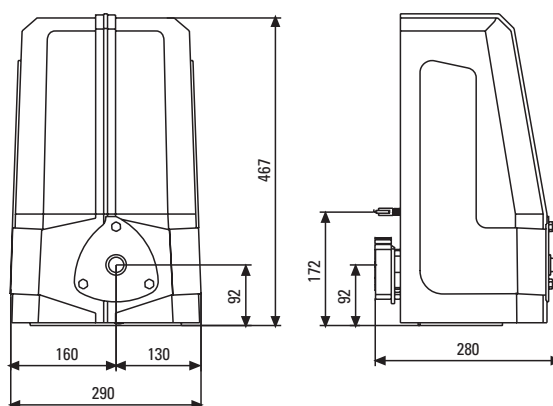


ENCOMBREMENT MEC 200

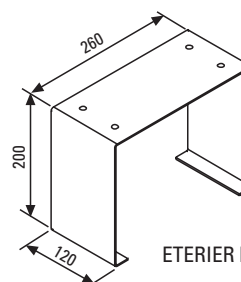
MEC 200 HORIZONTAL



MEC 200 VERTICAL



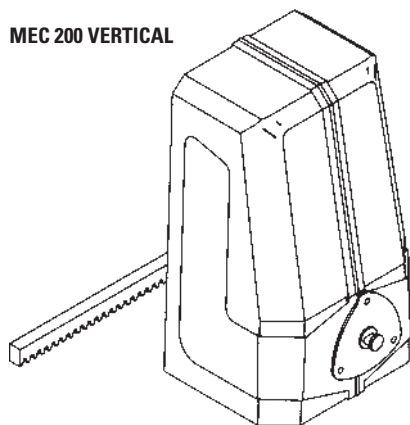
CREMAILLERE FOURNIE
EN PIECES DE 1 mètre de longueur



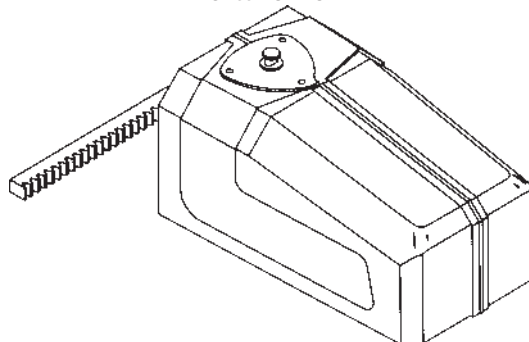
ETERIER DE FIXATION

PIECES POUR L'INSTALLATION DU MEC 200

MEC 200 VERTICAL



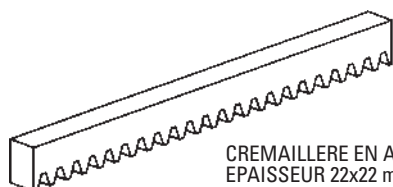
MEC 200 HORIZONTAL



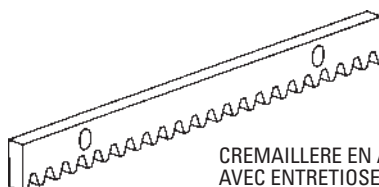
ENTRETOISES DE FIXATION
DE LA CREMAILLERE



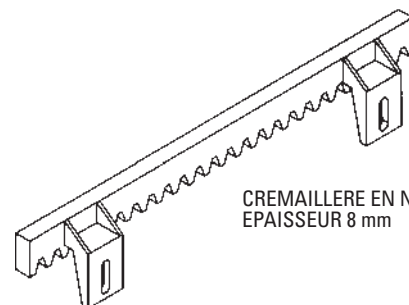
CAMES D'ARRET A FIXER
AU PORTAIL AVEC DES
BOULONS



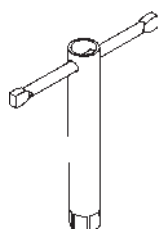
CREMAILLERE EN ACIER
EPAISSEUR 22x22 mm



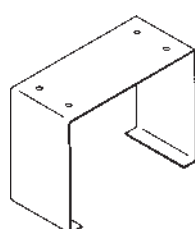
CREMAILLERE EN ACIER
AVEC ENTRETOISES



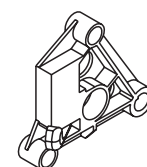
CREMAILLERE EN NYLON
EPAISSEUR 8 mm



CLE DE DEBLOCAGE E17



ETERIER DE FIXATION



DISPOSITIF DE COUPEUR
DE LA TENSION

AVERTISSEMENTS

- Avant chaque installation, effectuez une analyse des risques et intervenez à l'aide de dispositifs conformément aux normes de sécurité EN 12453 et EN 12445.
 - Nous vous conseillons de suivre les indications de cette notice
 - Vérifiez si les informations gravées sur la plaque du moteur électrique correspondent à celles du réseau de distribution
 - Confiez les emballages, comme le carton, le nylon et le polystyrène, etc., à des entreprises spécialisées dans la collecte sélective
 - Si vous ôtez l'activateur, ne coupez pas les fils électriques mais ôtez-les du bornier en desserrant les vis de serrage qui se trouvent dans la boîte de dérivation.
 - Disjonctez l'interrupteur général avant d'ouvrir le couvercle de la boîte de dérivation du câble électrique.
 - Tout le dispositif d'automatisation doit être branché à la mise à la terre à travers le câble électrique de couleur jaune/vert.
 - CERTIFICAT DE GARANTIE À LA DEMANDE DU CLIENT
- Nous vous conseillons de lire attentivement les normes, les conseils et les observations du livret "Normes de sécurité".

CONTRÔLE ET ENTRETIEN

Pour que l'installation fonctionne correctement de façon durable et conformément aux normes de sécurité en vigueur, vous devez faire effectuer un entretien correct et le monitoring de toute l'installation au niveau de l'automatisation, des appareils électroniques installés et des câblages qui y sont branché par du personnel qualifié.

- Automatisation oléodynamique: contrôle de l'entretien tous les 6 mois environ.
- Appareils électroniques et systèmes de sécurité: un contrôle de l'entretien tous les mois.

La marque "CE" atteste que l'automatisme est conforme aux normes générales de sécurité établies par la Directive Européenne art. 10 CEE 73/23, correspondante à la Déclaration du constructeur en conformité aux articles de la Norme ISO 9000 = UNI EN 29000. Automatismes en conformité aux normes de sécurité EN 12453, EN 12445.



**MARQUE EUROPEENNE ATTESTANT DE LA
CONFORMITE AUX NORMES ESSENTIELLES DE
LA DIRECTIVE 98/37/CE**

- DECLARATION DE CONFORMITE
- AVERTISSEMENTS GENERAUX
- NORMES EN 12453, EN 12445
- NORMES CEI EN 60204-1
- CERTIFICAT DE GARANTIE A LA DEMANDE DU CLIENT



FABRIQUE D'AUTOMATISMES DE PORTAILS

Le développement de la meccanica FADINI a été toujours fondé sur la garantie des ses propres produits et dans l'existence d'un système de "CONTROLE TOTAL DE LA QUALITE" qui garantit l'entretien dans le temps des niveaux qualitatifs et d'une constante mise à jour selon les Normes Européennes dans le cadre d'un processus d'amélioration continu.



FADINI®
l'ouvre-portail
Made in Italy

Espace réservé au revendeur

Le constructeur se réserve le droit de modifier ces instructions et ces caractéristiques techniques sans préavis.