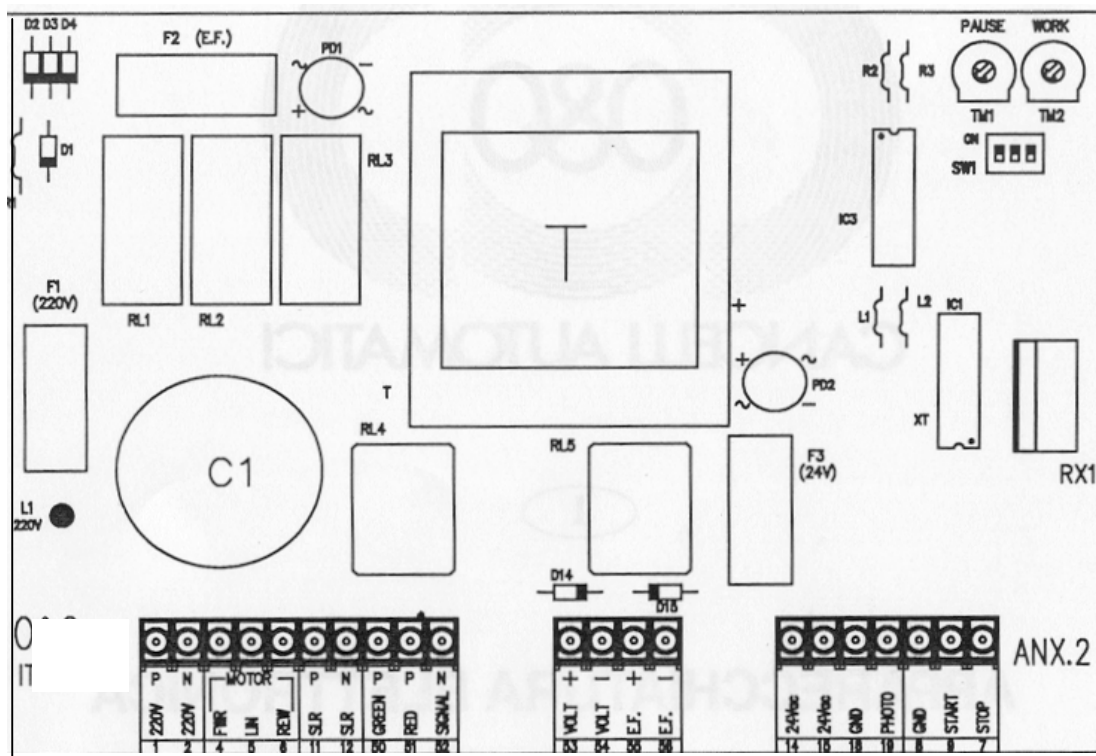


Manuel Installateur AUTOSTOP-DAKOTA PAR301

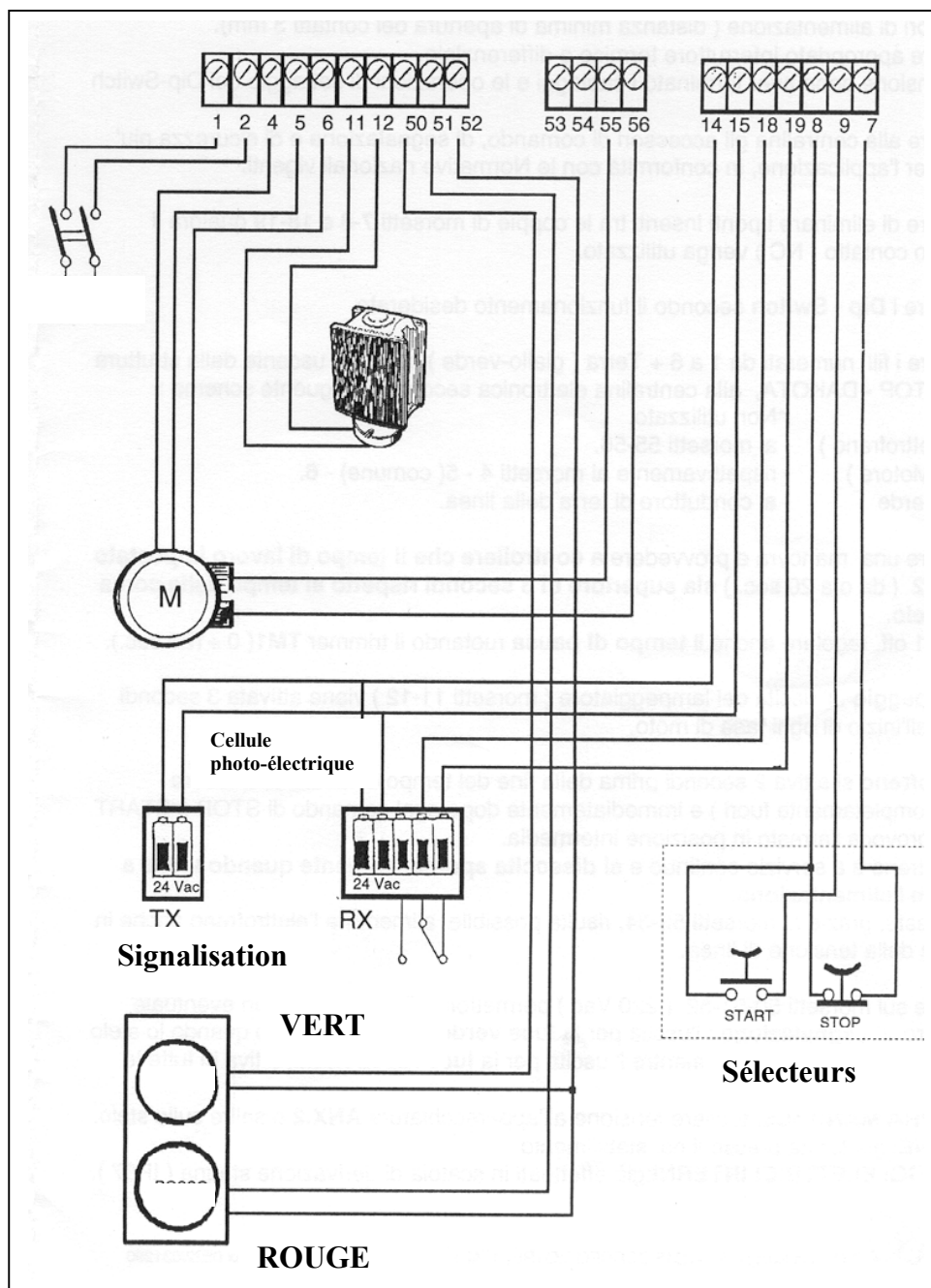
BOÎTIER DE COMMANDE



LEGENDE

- RL1 Relais d'ouverture
- RL2 Relais de fermeture
- RL3 Relais de ligne
- RL4 Relais de sortie pour signalisation
- RL5 Relais de sortie pour frein électrique
- L1 Ligne -DEL
- T Transformateur
- TM1 Potentiomètre pour pause
- TM2 Potentiomètre pour temps de fonctionnement
- C1 Condensateur
- F1 Fusible de ligne
- F Fusible de frein électrique
- F3 Fusible 24Vac-1 A
- RX1 Interface de la carte du récepteur
- SW1 Programmeur Dip-switch
- IC1 Contrôleur micro

Schème de raccordements



Positionnement Dip-Switch

DIP 2

ON Opération manuelle

OFF Fonctionnement des impulsions basé sur la commande Start

DIP 3 (Séquence chez plusieurs commandes Start)

OFF-OFF (programmation d'automatisation)

La première commande actionne la cycle d'ouverture et la dispositif refuse toute autre commande pendant l'ouverture. La fermeture n'est que possible si la cycle d'ouverture a été terminé complètement par moyen d'une nouvelle commande Start. La cycle de fermeture départ automatiquement grâce au ajustage de la potentiomètre TM1.

Au moment que la cycle de fermeture est terminée le dispositif donne la commande de recommencer la cycle d'ouverture.

OFF-ON (programmation entièrement automatique)

Exactement comme la dernière programmation mais il n'est que possible de fermer si le dispositif se trouve dans le mode 'automatique' après le temps de pause.

Chez chaque commande le dispositif recommence de nouveau à compter le temps de pause.

ON-OFF (La programmation semi-automatique)

Comme la première programmation mais il n'est possible d'actionner la cycle de fermeture si on a donné la commande Start.

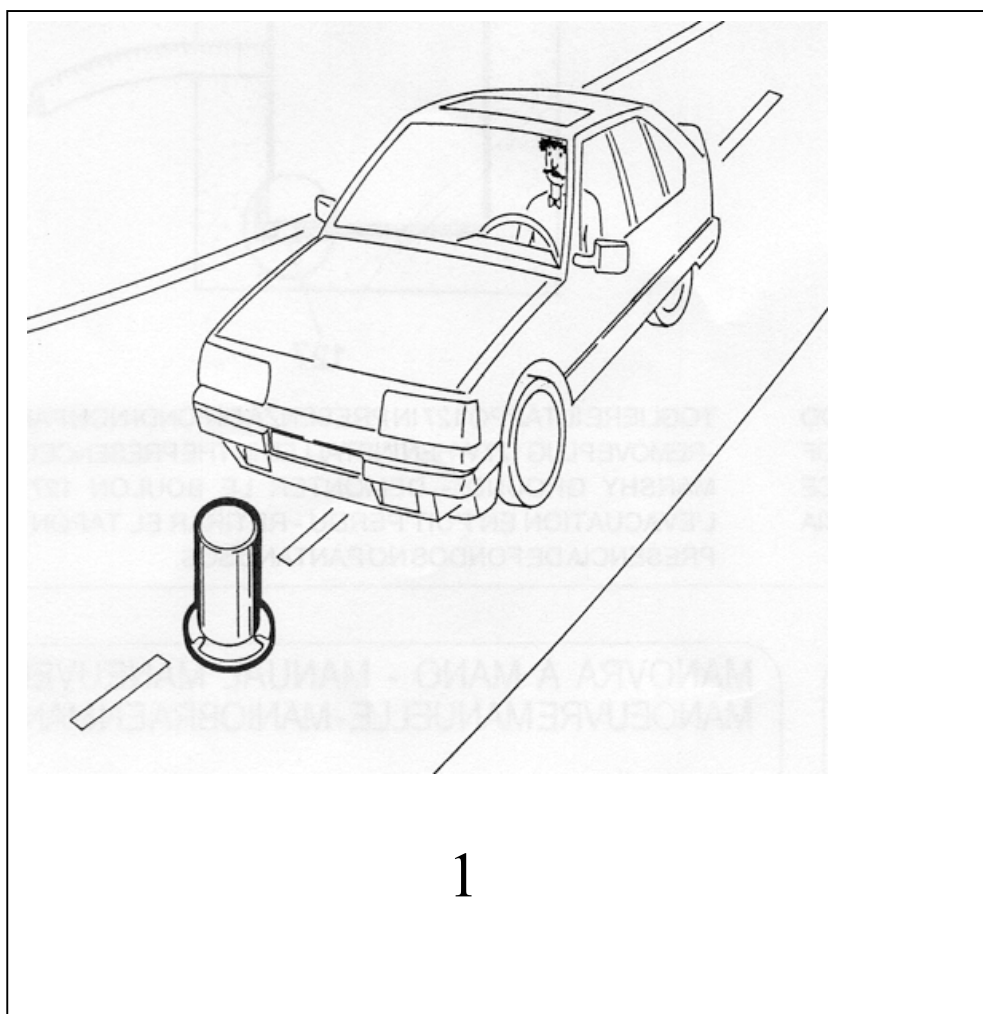
ON-ON Pas utilisé

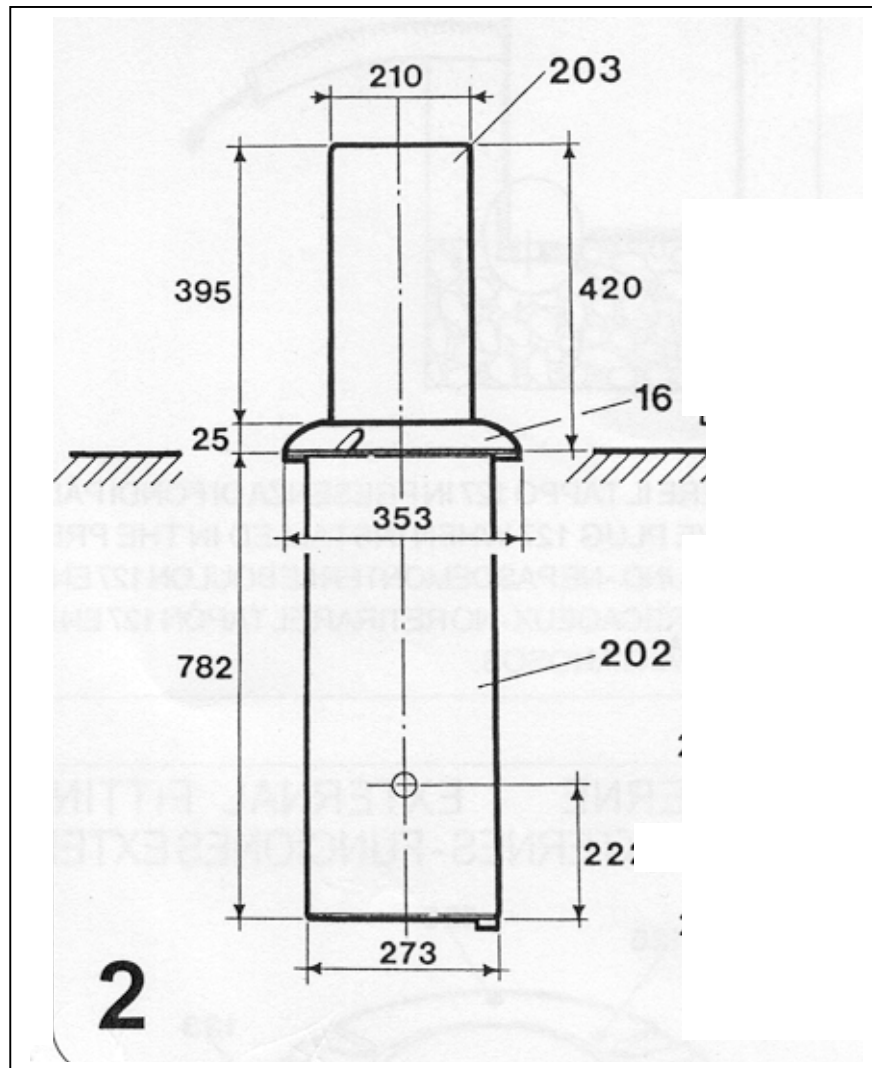
SOMMAIRE

- Complétez les branchements avec le réseau de 230 Vac en vous assurant que les deux conducteurs peuvent être débranchés du courant électrique. (la distance minimale de l'ouverture de contact se monte à 3mm). Utilisez un interrupteur thermique ou un interrupteur de courant résidu approprié. Branchez au réseau après que vous avez installé le câblage et les Dip-switch.
- Branchez les accessoires les plus appropriés pour signalisation, pour sécurité et pour contrôle au boîtier de commande conformément aux critères nationales courantes.
- N'oubliez pas d'éliminer les ponts qui ont été insérés entre les paires de la sortie 7-8 et 18-19 si les contacts respectifs sont utilisés.
- Ajustez les Dipswitch selon la fonction de votre préférence.
- Branchez les raccordements du câble sortant au boîtier de commande conformément au schéma ci-dessous. Les raccordements sont numérotés de 1 jusqu'à 6 (jaune-vert) :

1	Hors usage
2-3 (Frein électrique)	Vers les sorties 55-56
4-5-6 (Moteur)	Respectivement vers les sorties 4-5 (commun)- 6
Jaune-vert	Vers la terre

- Faites une opération et contrôlez si le temps de fonctionnement réglé par le TM2 (de 0 jusqu'à 20 secondes) dure trois secondes plus longue que le temps de course . Si le Dipswitch 1 se trouve dans la position OFF, ajustez le temps de pause par moyen du potentiomètre **TM1**.
- Pré-signalisation : La sortie du clignotant est actionnée 3 secondes avant le début de chaque phase de mouvement.
- Le frein électrique est actionné 2 secondes avant le fin de la cycle de fermeture et directement après chaque commande des boutons Start-Stop ce qui provoque l'arrêt dans une position mi-close, mi ouverte .
- Le frein électrique reste actif et se débranche il-même en cas d'un défaut de courantl
A votre demande il est même possible de grâce aux sorties 53-54 de stimuler le frein électrique sans ligne d'alimentation .
- La tension sur les sorties 50-51-52 (220 Vac) peut être utilisée de contrôler n'importe quelle type de signalisation. La tension du feu vert n'est que active si la ? a été éteint au minimum tandis que la tension du feu rouge est active durant toutes les autres phases.
- Contrôle manuelle: Coupez le courant du dispositif et continuez avec ?
- Embrayage: déjà calibré dans l'usine.
- Le câblage interne électrique : déjà complété dans la boîte de tirage imperméable IP67

INSTRUCTION DE MONTAGE**Positionnement**

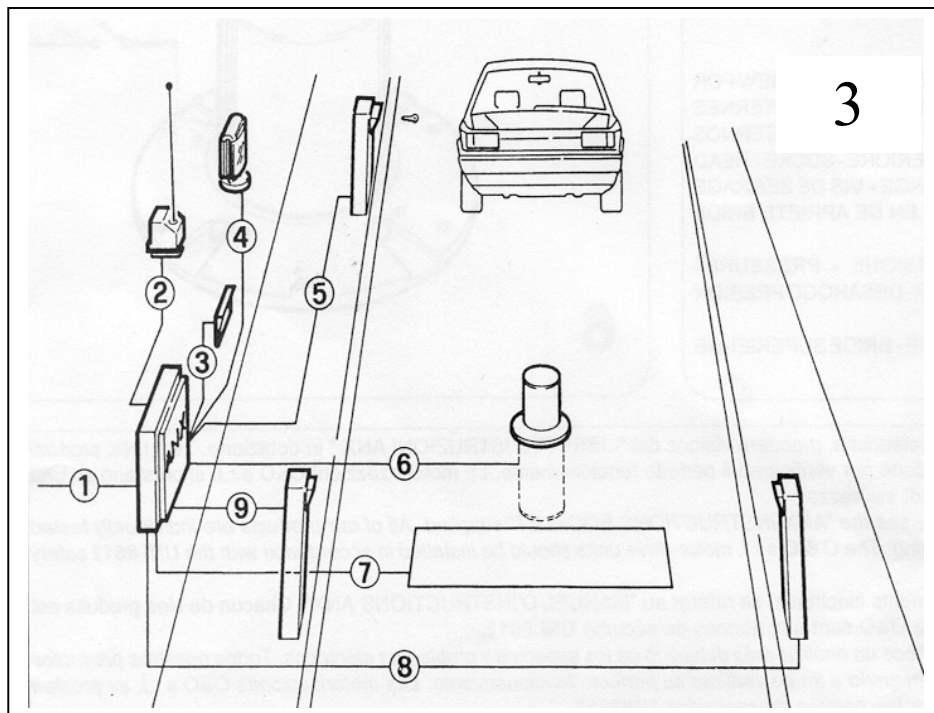
Dimensions d'encombrement**Légende**

203) Plot

16) Bride

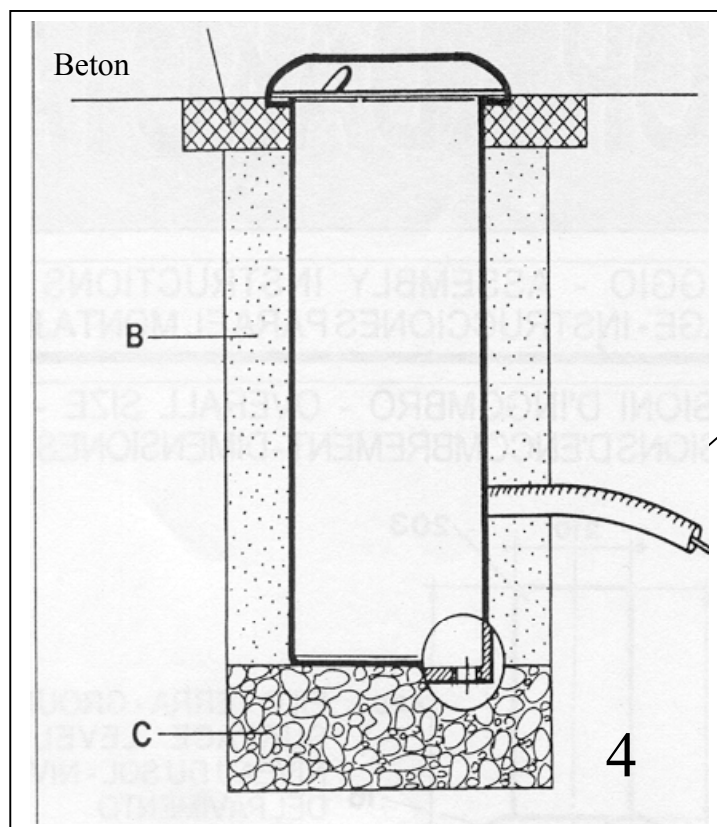
202) Structure

Branchements

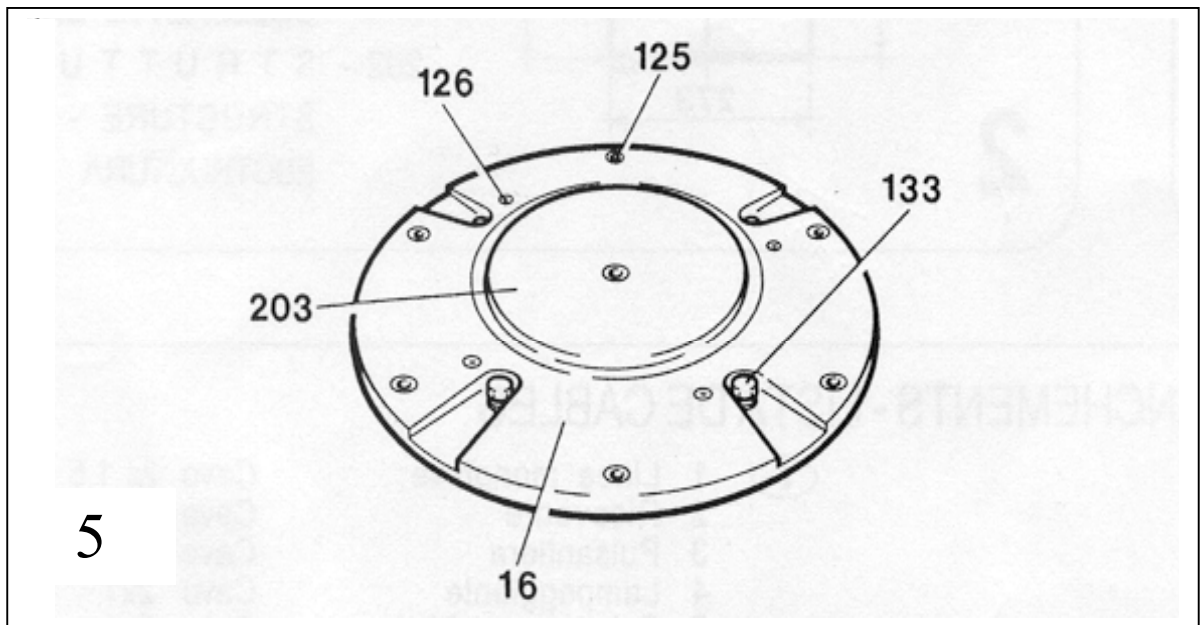


Légende

1. Ligne monophasée	Câble 2x1.5+G
2. Antenne	Câble 4x1
3. Tableau boutons-poussoir	Câble 4x1
4. Clignotant	Câble 2x1
5. Contacteur à clef	Câble 2x1
6. Moteur	Câble 6x1.5+G
7. Spirale magnétique-	Demander information
8. Photocellule émetteur	Câble 2x1
9. Photocellule récepteur	Câble 4x1

Scellement

**Ne pas démonter le boulon
127 en présence de fonds
marécageux !
Démontez le boulon 127
pour l'évacuation en puit
perdu !**

Manutentions externes**LEGENDE**

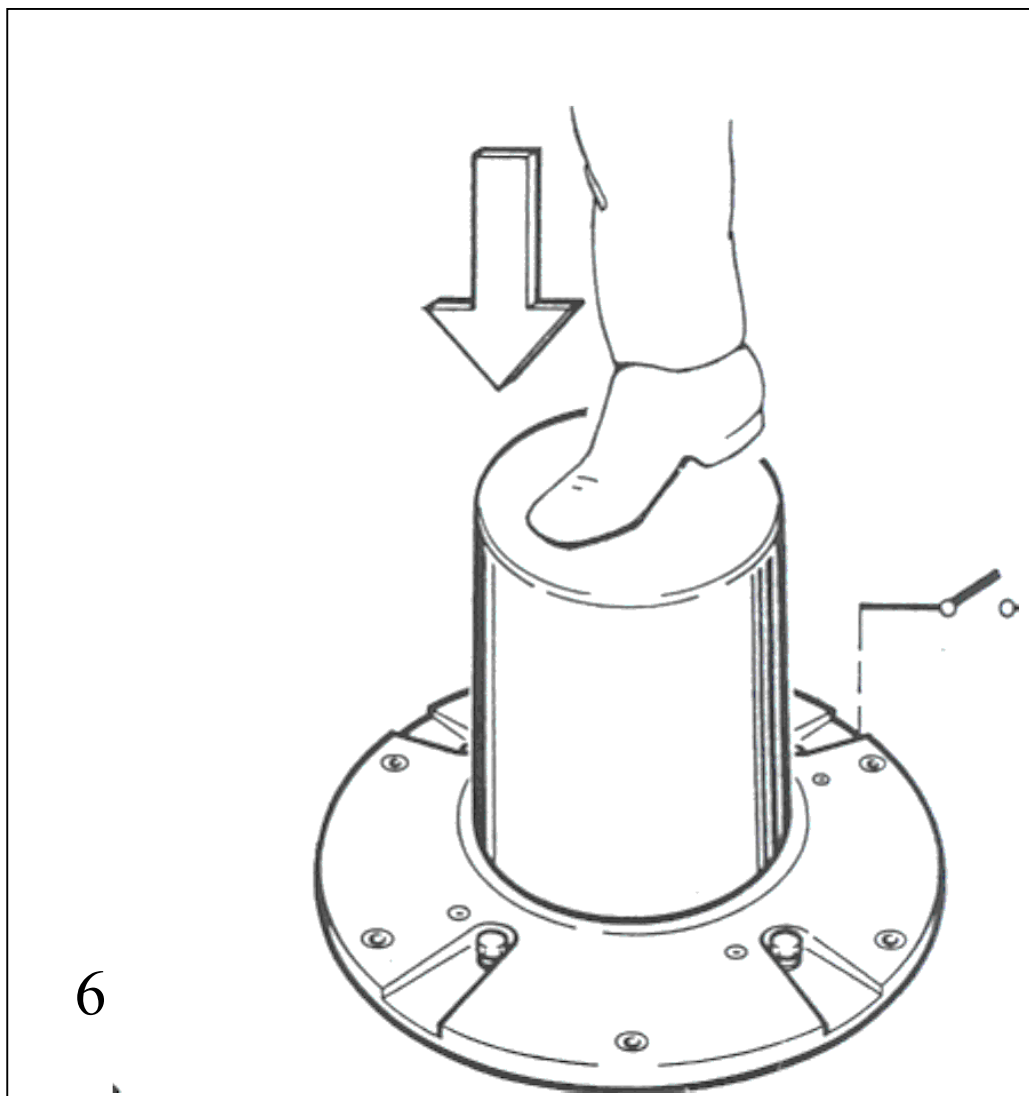
126) Vis de blocage éléments internes

125) Vis de serrage bride supérieure

133) Surpresseur

203) Plot

16) Bride supérieure

Manoeuvre manuelle**Remarque**

Chacun de nos produits est testé en usine. Les motorisations sont aux normes de sécurité UNI 8612.