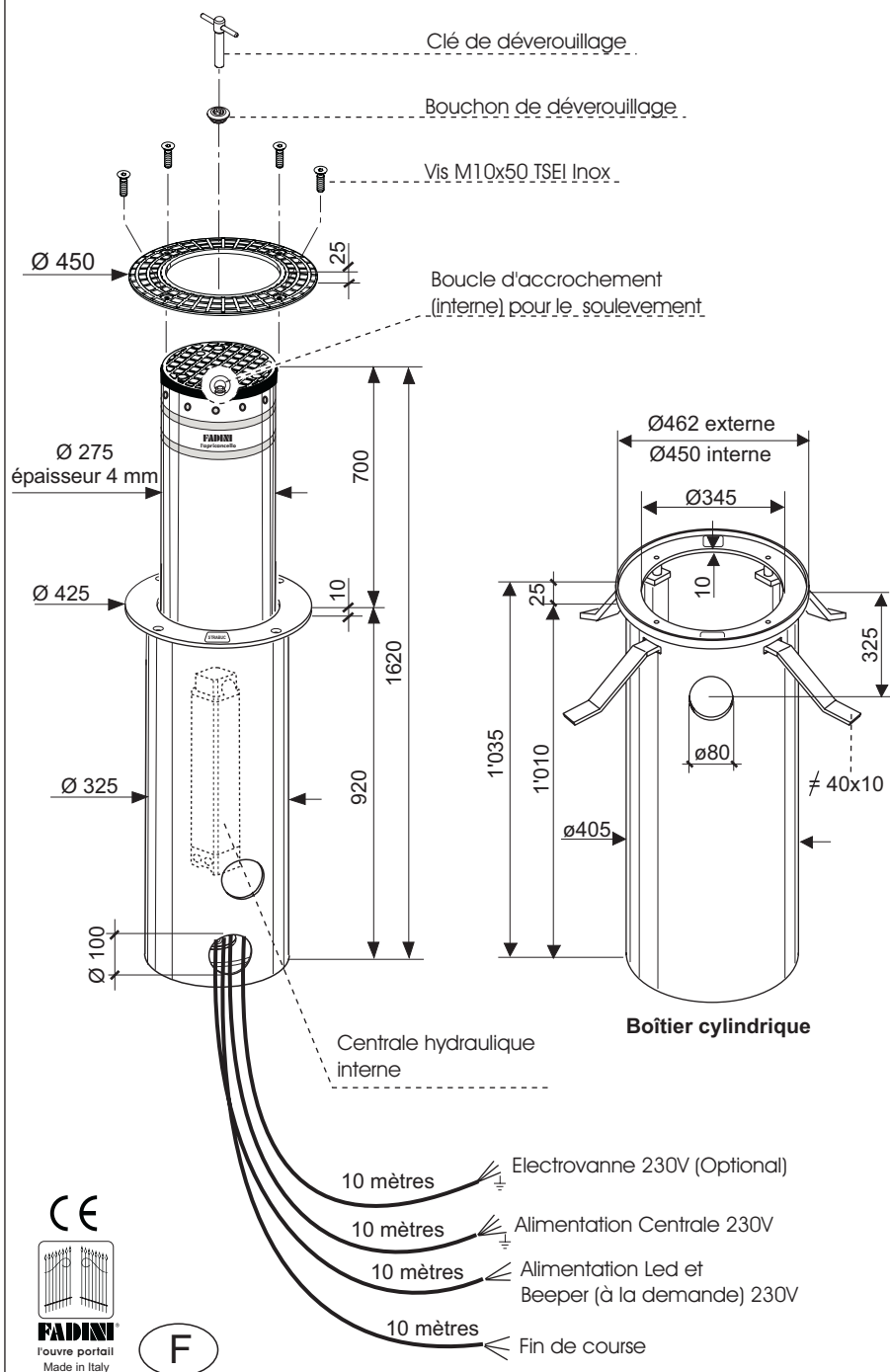




Le **Strabuc 918** est une borne escamotable cylindrique utilisée pour interdire et gérer la viabilité.

La borne escamotable est en acier Fe, traitée cataphorèse et laquée, d'épaisseur 4mm; elle s'abaisse rentrant dans son cylindre bridé fixe (en acier Fe et traité cataphorèse), fixé à l'intérieur du logement composé d'un Boîtier Cylindrique en acier traité cataphorèse, cimenté dans le sous-sol.

La borne escamotable est fournie en acier inox Aisi 304 pour la version Strabuc 918 Inox.

Le mouvement de montée et descente de la borne escamotable est permis par un centrale hydraulique interne qui actionne un vérin hydraulique à mouvement vertical, le tout est supporté par trois tiges de guide pour la course totale de la borne. Il y a deux fins de course électromécaniques qui permettent de bloquer en position la borne quand elle sort de son logement et quand elle rentre complètement.

La borne a 9 leds clignotants de couleur jaune ambré; ils sont positionnés autour de l'extrémité supérieure et ils fonctionnent pendant les mouvements de montée et descente de la borne escamotable et quand elle est en position dissuasive. Un adhésif catadioptrique homologué de couleur jaune-rouge permet d'avoir une visibilité optimale dans n'importe quelle heure du jour ou de la nuit et en conditions atmosphériques différentes.

La borne, ayant un profil antichoc en caoutchouc, n'a pas des arêtes dangereuses au sommet.

Un accessoire sonore à "beeper" (à la demande) fonctionne quand la borne escamotable est en train de monter ou descendre.

En situations d'urgence, par exemple en cas de coupure du courant électrique, il y a des dispositifs de sûreté interne, comme l'Electrovanne de déverouillage (à la demande), qui permettent au circuit de baisser totalement la borne escamotable.

Un mécanisme manuel de déverouillage avec clé pompier permet au personnel de sécurité publique (pompiers, en particulier) l'abaissement manuel de la borne escamotable.

Cette borne escamotable est équipée, de série, avec câbles électriques de 10 mètres de longueur: alimentation centrale, branchements des fins de course, alimentation des Leds et Beeper (à la demande) et alimentation de l'éventuelle Electrovanne (à la demande).

Un collier en aluminium ferme l'installation dans son logement, offrant un excellent finissage.

Epreuves fonctionnelles, essais de durabilité, de résistance au choc violent et épreuves de laboratoire ont permis de tester le Strabuc 918 comme un produit de qualité de la Meccanica Fadini.

DONNEES TECHNIQUES

MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance utile	0,25KW (0,33CV)
Puissance absorbée	330W
Tension d'Alimentation	230V±10%
Fréquence	50Hz
Courant absorbé	1,8A
Condensateur externe	20µF
Vitesse de rotation	2'800 tours/1'
Service intermittent	S3

CENTRALE HYDRAULIQUE

Pompe hydraulique	P10
Débit pompe hydraulique	4,45 l /1'
Pression de service	2 MPa (20bar)
Pression max.	4 MPa (40bar)
Température de service	-20°C +80°C
Huile hydraulique type	OIL A15 by AGIP
Poids statique	10Kg
Degré de protection	IP54

VERIN HYDRAULIQUE

Diamètre vérin	30 mm
Diamètre tige	16 mm
Course utile tige	740 mm
Temps de sortie tige	6 secondes
Force de poussée tarée	18 daN

PERFORMANCES

Résistance au choc	10'000J
Charge maximale sur le Strabuc 918	20'000Kg

Cycle de service 6s ouverture - 30s arrêt - 6s fermeture:

Durée d'un cycle complet 42 secondes |

Cycles complets Ouverture-Pause-fermeture N°85/heure |

Cycles annuels (avec 8 heures de serv.par jour) N° 250'000 |

CARACTERISTIQUES GENERALES

Poids complet Strabuc 918	128Kg
Degré de protection complet	IP557
Alimentation Led, Electrovanne et Beeper	230V 50Hz
Traitement des composants structuraux	Cataphorèse

CYLINDRE DE RETENUE

Matériau	Tôle de fer
Traitement	Cataphorèse
Epaisseur tôle calandree	1,5mm
Epaisseur Bride de fixation	10mm
N°4 Boulons de fixation Pattes	M10x35
N°4 Rondelles pour Boulons de fixation	ø10
N°4 Pattes d'ancrage	plât 40x10
Poids complet	25Kg



FADINI
l'ouvre portail
Made in Italy

F

Des. N. **3070**

FICHE TECHNIQUE

**BORNE ESCAMOTABLE
HYDRAULIQUE**

STRABUC 918

