



SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



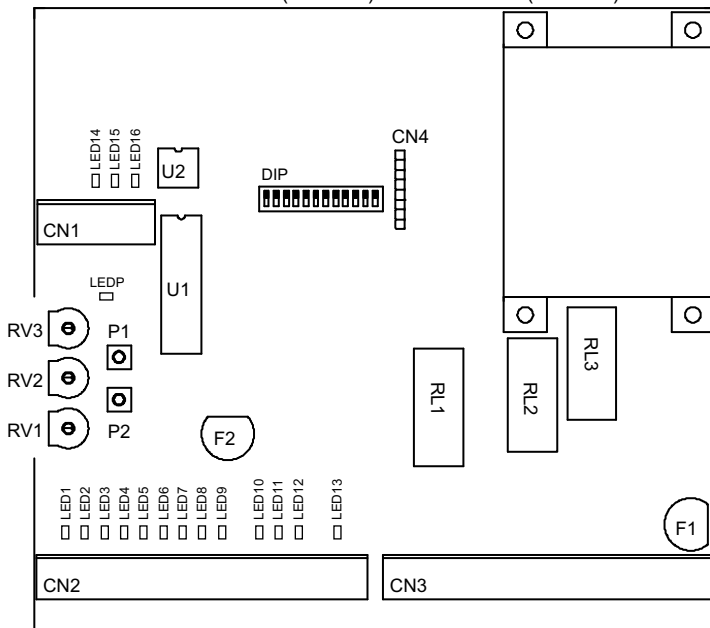
<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com



English

ELECTRONIC CONTROL UNIT GATE 2

cod. 23001125 (433MHz) cod. 23001126 (868MHz)



LEDP = Programming	CN1 = 24V input/output connector
LED1 = Aux input	CN2 = 24V input/output connector
LED2 = Pedestrian start	CN3 = Motor and power supply connector
LED3 = Start	CN4 = Connector for optional display
LED4 = Closing limit switch Motor 2	Rv1 = Motor torque adjustment
LED5 = Opening limit switch Motor 2	Rv2 = Brake length adjustment (slow down length)
LED6 = Closing limit switch Motor 1	Rv3 = Pause time adjustment
LED7 = Opening limit switch Motor 1	P1 = Operating time memory button
LED8 = Photocell 2	P2 = Remote control memory button
LED9 = Photocell 1	DIP = Dip-switch function setting
LED10 = 24V Auxiliary output	F1 = Power supply and motor fuse (6.3AT)
LED11 = Transmitter photocell output	F2 = Accessories fuse (2A)
LED12 = Warning light	RL1 = Motor power supply relay
LED13 = Electric locking	RL2 = Motor operating direction relay
LED14 = Encoder 2	RL3 = Courtesy light relay
LED15 = Encoder 1	U1 = Micro-controller
LED16 = Stop	U2 = EEPROM memory



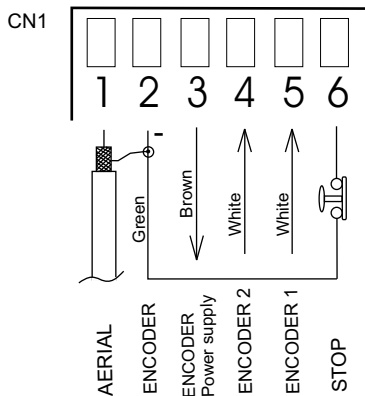
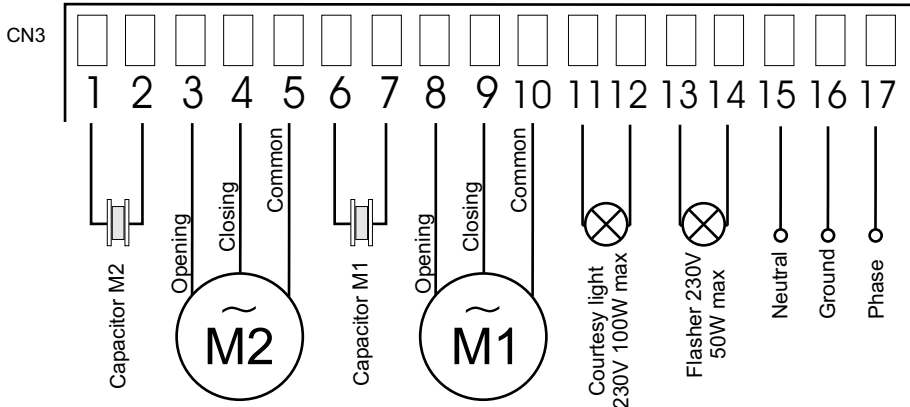
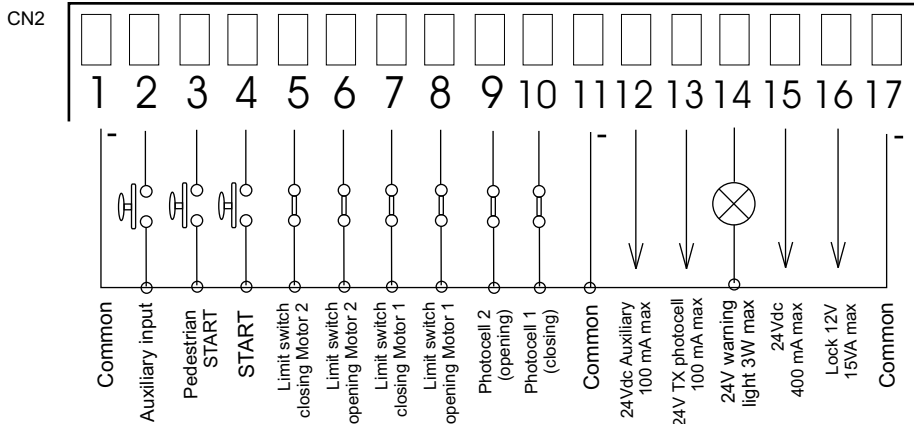
SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



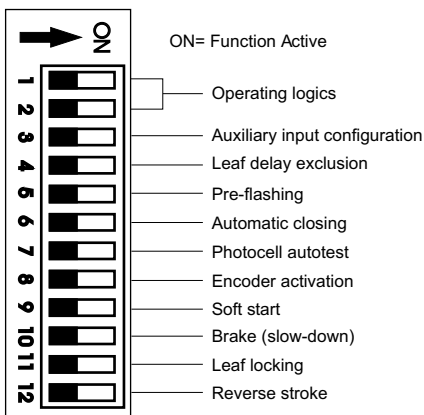
<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com



CONNECTIONS



DIP





INPUTS / OUTPUTS DESCRIPTION

INPUTS

PHOTOCELL 1 (N.C.)

N.C. input, in closing phase when the beam is interrupted it immediately opens again.

PHOTOCELL 2 (N.C.)

N.C. input, it causes the interruption of the movement also in opening phase, continuing to open immediately after the photocell has been freed from any obstacle.

INPUTAUX (N.O. / N.C.)

It works as timed opening (Timer) or as safety edge (sensible edge), depending on how the DIP 3 has been set out.

PEDESTRIAN START (N.O.)

It makes the complete opening/closing of one leaf.

START (N.O.)

It controls the opening/closing of the automation.

STOP (N.C.)

It stops the automation in whatever moment it is pushed. A START order is necessary to restore the movement.

NOTICE: All the N.C. contacts which are not used must be linked with common.

OUTPUTS

24VDC AUX

This output is active and keeps active for all the time the gate moves

24VDC TX PHOTOCELL

To use to connect TX Photocell 1 only in order to use the function of Autotest (DIP 7).

WARNING LAMP 24V

It flashes with a frequency of 1 impulse every second during the opening phase and 2 impulses every second during the closing phase. It signals possible alarm conditions (see the table at the end of the page).

24VDC

Output to use to supply power to all the 24V accessories (photocells, radio-receivers, etc.).

ALARM INDICATION TABLE ON CONTROL UNITS GATE

The sequence of lightning, intervals of pause, are shown on the flashlight (for ca. 20 sec.) and on the control lamp (until a new START).

Number of lightning	Type of alarm
1	Photocell
2	Safety edge
3	Encoder

Number of lightning	Type of alarm
4	Stop
5	Photocell self-testing
6	Triac test



SETTING OPERATING LOGICS



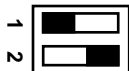
MANUAL LOGIC

A START command opens the gate. A second START while the gate is opening STOPS movement. A START command while the gate is closing stops movement.



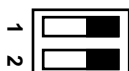
SAFETY LOGIC

A START command opens the gate. A second START while the gate is opening reverses direction. A START command while the gate is closing reverses direction.



AUTOMATIC LOGIC 1

A START command opens the gate. A second START while it is opening is not accepted. A command while it is paused is not accepted. A command while it is closing reverses direction. **P.N.:** set DIP SWITCH 6 to ON for automatic closing.



AUTOMATIC LOGIC 2

A START command opens the gate. A second START while it is opening is not accepted. A command while it is paused closes the gate immediately. A command while it is closing reverses direction. **P.N.:** set DIP SWITCH 6 to ON for automatic closing.

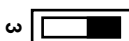


AUXILIARY INPUT CONFIGURATION



SAFETY EDGE (N.C. contact)

When the Safety Edge Contact opens, the gate reverses direction and stops after about 1 second. A START command is required to restart movement



TIMER (N.A. contact)

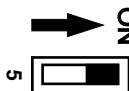
If a TIMER is connected to this input the gate can be opened and kept open as long as the contact remains closed. Using a 24-hour or 7-day timer allows gate opening times to be scheduled as required. When the TIMER contact is open the automatic operation functions according to pre-set logics.

OTHER FUNCTIONS



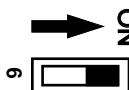
LEAF DELAY EXCLUSION

By activating this function, the leaf delays (opening and closing) can be excluded. This function is recommended with two not superimposed leaves.



PRE-FLASHING

When this function is activated the flashing lamp and warning light begin flashing about 3 seconds before the motor starts, both when closing and opening.



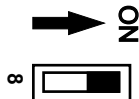
AUTOMATIC CLOSING

Activating this function causes the gate to close automatically, after the time set by the trimmer Rv3. This function can be activated independently of the operating logic set (DIP SWITCH 1 and 2).



PHOTOCELL AUTOTEST

When this function is activated a test is carried out on the photocells before any gate movement takes place. To enable this function the photocell transmitter must be connected to terminals 13 (24V) and 17 (Negative) of connector CN2. The autotest can be exclusively used with the input Photocell 1.

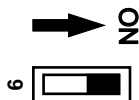


ENCODER MANAGEMENT

The signals sent from an encoder located on the motor or gate are managed when this function is activated. This results in any obstacles found in the gate's path being detected and reverses the gate direction of movement.

The flashing lamp and troubleshooting LED will both flash slowly if a malfunction occurs.

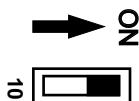
P.N.: if an encoder is not fitted, set the DIP SWITCH to OFF.



"SOFT" START

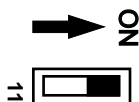
When this function is activated, the motor will start at a lower torque to avoid stresses and strains on the gate's mechanical components. The starting torque is a percentage of the normal operating torque.

P.N.: It is not advised to operate this function when the gate is very heavy or does not run smoothly.



BRAKING (SLOW DOWN) AT LIMIT STOP

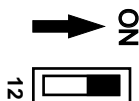
When this function is activated motor speed reduces slowly before the limit switch is reached or before the end of the operating time. This function is designed to bring the leaf gently up to the stop position and prevent the gates clashing. The closing speed is fixed, while the slow-down time can be adjusted using the trimmer Rv2.



LEAF LOCKING

When this function is activated, at the end of the slow-down phase, and when the leaf is up against the mechanical stop, the motor is supplied at maximum power for about 1 second. This increases the oil pressure in the motor and makes the hydraulic lock more effective.

P.N.: this function **SHOULD NOT** be activated when used on sliding gates since it could cause over-running of the limit switches and the automation system to jam.



REVERSING STROKE

This function (to use exclusively on swing gates) is used to facilitate the electric lock release. Before beginning the opening cycle, as soon as the start order is given, the leaves are supplied for about 1 sec. in closing.

TRIMMER REGULATIONS



OPERATING TORQUE ADJUSTMENT

This trimmer is used to adjust the motor torque. This adjustment is essential for operators without mechanical or hydraulic anti-crush devices and must be carried out so that there is no risk of people or objects being crushed. It must always be executed in accordance with current legislation on the subject.



BRAKE (slow-down) LENGTH ADJUSTMENT

This trimmer is used to adjust the length of the slow-down.



PAUSE LENGTH ADJUSTMENT

This trimmer allows the PAUSE time to be adjusted between 0 and 120 seconds. Set DIP SWITCH 6 to the ON position to enable automatic closing.

N.B.: TURNING THE TRIMMERS CLOCKWISE INCREASES THE TIMES/VALUES



SELF-LEARNING OF OPERATING TIMES FOR SWING GATES (WITHOUT LIMIT SWITCH)

NOTE: In case of installed encoders SAFETY GATE, DIP 8 must be on ON

1 STEP 1

Make all the electrical connections and jumpers on all the unused N.C. contacts (photocells, limit switches, etc).

If a geared motor equipped with a mechanical or hydraulic anti-crush safety device is being used, set the operating torque (trimmer Rv1) to the maximum value and then adjust the motor torque using the special by-pass valves or clutch adjustment screws located on the actuators.

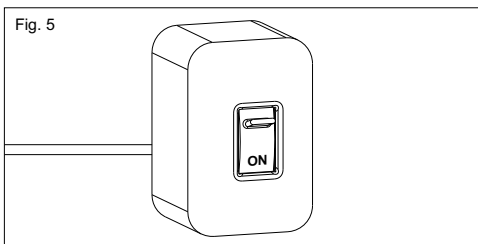
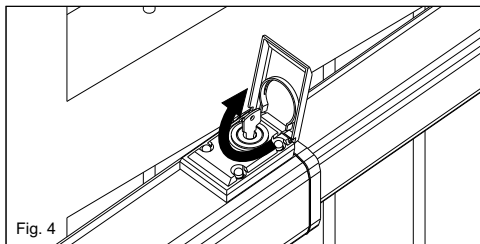
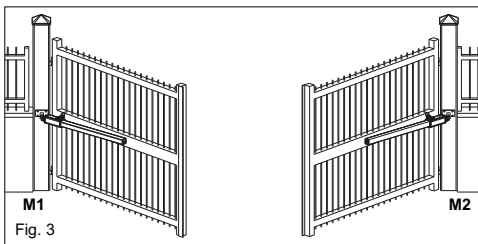
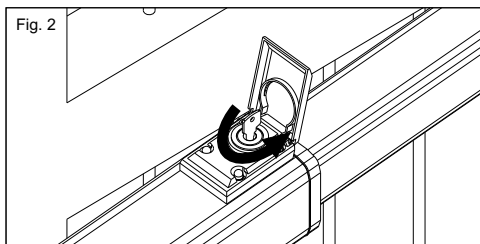
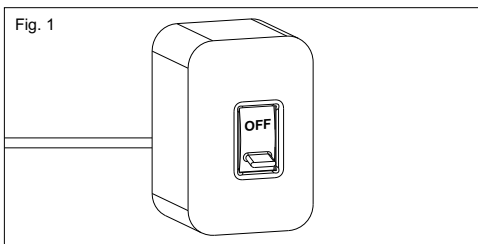
If a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety system is being used, set the operating torque to the maximum value **ONLY** for the self-learning process. Immediately afterwards, set a torque value that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.

ATTENTION!

THIS PROCEDURE IS POTENTIALLY DANGEROUS AND MUST BE CARRIED OUT ONLY BY SPECIALIZED PERSONNEL, ADOPTING ALL SAFETY PRECAUTIONS.

2 STEP 2

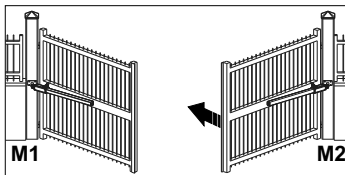
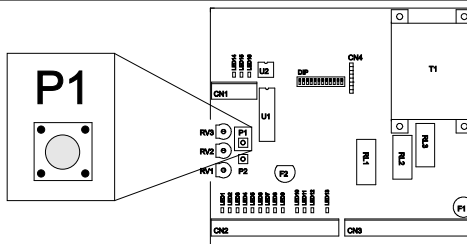
Disconnect the power supply (Fig. 1), release the gate (Fig. 2) and position the leaves in the half-open position (Fig. 3). Re-lock the motor (Fig. 4) and turn ON the power (Fig. 5).





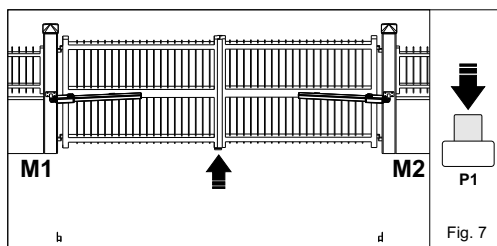
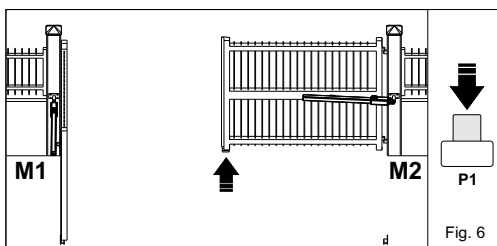
- Press and Hold button P1 (LED 10 will come ON) until motor M2 will start to close the gate*.

Release P1.



- * If the motor start to open the gate, take OFF the power and reverse the motor phases. Make the same type of connection on motor M1 as well. Repeat the programming procedures (STEP 2).

3 STEP3
(from STEP 2) When the leaf reaches the closing mechanical stop, press button P1 (Fig. 6). Motor M1 will also start a closing cycle.
When the gate reaches the closing mechanical stop, press P1 again (Fig. 7).

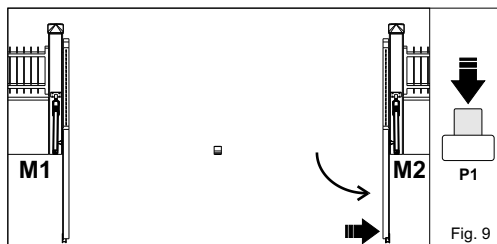
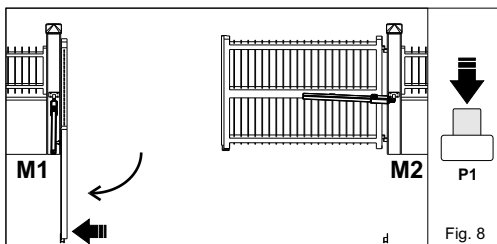


The leaf stops and M1 starts an opening cycle.

After some seconds push P1 again to set the phase displacement in closing ONLY with DIP 4 OFF.

When the leaf reaches the opening mechanical stop, press P1 again (Fig. 8).

Motor M2 will also start an opening cycle. When it reaches the opening mechanical stop, press P1 again (Fig. 9).





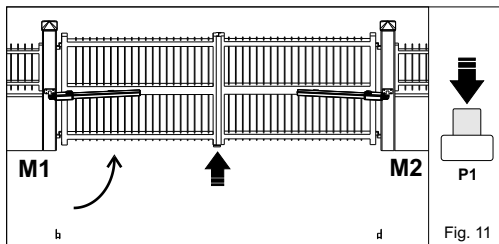
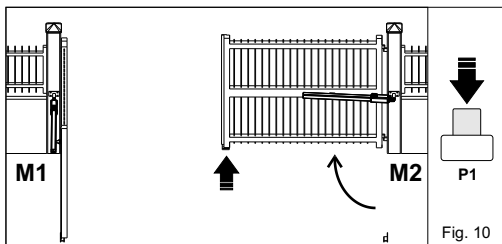
Motor M2 will start a closing cycle automatically.

After some seconds push P1 again to set the phase displacement in closing ONLY with DIP 4 OFF.

When the leaf reaches the closing mechanical stop, press P1 again (Fig. 10).

At this point motor M1 will start a closing cycle.

When the closing mechanical stop is reached, press P1 again (Fig. 11).



When motor M1 reaches the closing mechanical Stop, press P1 for the last time.
Programming is completed.

Check that the times are saved properly by giving a START command or pressing button P1.

4 STEP 4

If used with a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety device, adjust trimmer Rv1 to values that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.

If, after adjusting the operating torque, the operating time is insufficient (e.g. the leaf fails to open or close completely), repeat STEP 2 with the motor torque value set for the normal use of the system.

Adjust the slow-'down length (if enabled), using trimmer Rv2.

SET UP OF THE ENCODER MANAGEMENT - SAFETY GATE type

After executing the four programming phases of the card, after connecting the encoders of both the motors and executing the regulations of the force couple through the RV1 trimmer and/or mechanical adjusting devices (by-pass valves), place DIP 8 in ON position and repeat the programming process.

If necessary it is possible to exclude the SAFETY GATE managements placing DIP 8 in OFF without repeating the process of time self-learning.

USE OF GATE2 CONTROL UNIT WITH ONE SINGLE LEAF

It is possible to use the GATE 2 control unit to move one single swing leaf (without limit switch) or sliding leaf (with limit switch).

To arrange the control board to the programming and the use of one single leaf it is sufficient not to link the limit switches connections of the M2 motor (motor not connected).



WORKING TIME SELF-LEARNING ON A SLIDING GATE WITH DOUBLE LEAF (WITH LIMIT SWITCH)

1 STEP 1
Make all the electrical connections and jumpers on all the unused N.C. contacts (photocells, limit switches, etc).

If a geared motor equipped with a mechanical or hydraulic anti-crush safety device is being used, set the operating torque (trimmer Rv1) to the maximum value and then adjust the motor torque using the special by-pass valves or clutch adjustment screws located on the actuators.

If a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety system is being used, set the operating torque to the maximum value ONLY for the self-learning process. Immediately afterwards, set a torque value that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.

ATTENTION!

THIS PROCEDURE IS POTENTIALLY DANGEROUS AND MUST BE CARRIED OUT ONLY BY SPECIALIZED PERSONNEL, ADOPTING ALL SAFETY PRECAUTIONS.

2 STEP 2
After cutting the power supply off from the system, release the gate and place the leaves near the closing limit switches. Reset the mechanical lock and the net power supply.

- Keep P1 push button (Ptime) pushed, LEDP will light on.
- Continue pushing P1 until the starting up of the M2 motor in closing.
- Release P1

If the motor starts to move in opening, cut the power supply off again and reverse the phases of the motor and the limit switch connections.

Repeat the programming process (step 2).

3 STEP 3
The motor closes (from step 2), stopping when it reaches the limit switch in closing.
The motor M1 will start also a closing cycle, stopping when it reaches the respective limit switch.
From this moment it will be automatically executed a complete opening / closing cycle for both leaves.
When both leaves are completely closed, the programming has finished (LEDP switched off).

4 STEP 4
If used with a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety device, adjust trimmer Rv1 to values that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.
If, after adjusting the operating torque, the operating time is insufficient (e.g. the leaf fails to open or close completely), repeat STEP 2 with the motor torque value set for the normal use of the system.
Adjust the slow-'down length (if enabled), using trimmer Rv2.

SETTING UP OF THE ENCODER MANAGEMENT

After executing the four programming phases of the card, after connecting the encoders of both the motors and executing the regulations of the force couple through the RV1 trimmer and/or mechanical adjusting devices (clutch), place DIP 8 in ON position and repeat the programming process.

If necessary it is possible to exclude the Encoder managements placing DIP 8 in OFF without repeating the process of time self-learning.

USE OF GATE2 CONTROL UNIT WITH ONE SINGLE LEAF

It is possible to use the GATE 2 control unit to move one single swing leaf (without limit switch) or sliding leaf (with limit switch). To arrange the control board to the programming and the use of one single leaf it is sufficient not to link the limit switches connections of the M2 motor (motor not connected).



PROGRAMMING A TRANSMITTER ON START

Press button P2 (PCode). LEDP turns ON.

Give a START command with the transmitter, using the button chosen for the start command.

The LED will flash twice to confirm that the Transmitter code has been memorized and will remain ON waiting for further transmitters. If no further code is memorized within 10 seconds, the LED automatically turns off and exits the programming procedure.

ATTENTION: If an already existing code in the memory is entered, it will be deleted (4 flashes).

PROGRAMMING A TRANSMITTER ON PEDESTRIAN START

Press button P2 (PCode). LEDP turns ON.

Press button P1 (PTime). LEDP will start to flash quickly

Give a START command with the transmitter, using the button chosen for the start command.

The LED will flash twice for a long time to confirm that the Transmitter code has been memorized and will remain ON waiting for further transmitters. If no further codes are memorized within 10 seconds, the LED automatically turns off and exits the programming procedure.

ATTENTION: If an already existing code in the memory is entered, it will be deleted (4 long-lasting flashes).

DELETING OF ALL THE TRANSMITTERS

Push P2 button (PCode) and keep it pushed.

LEDP will start a sequence of flashings.

Wait the led stops to flash and release P2 push button (PCode).

LEDP will flash 6 times to confirm the occurred deleting.

SAFETY PRECAUTIONS

The electrical installation work and choice of operating logic must conform to current regulations.

A 16A 0.030A differential switch must be fitted in any case. Keep the power cables (motors, power supplies) separate from the control cables (buttons, photocells, radio, etc). It is recommended that two separate sheaths be used to avoid interference.

SPARE PARTS

To obtain spare parts contact:

SEA S.r.l. ZONA Ind.le, 64020 S.ATTO Teramo Italia

INTENDED USE

The 23001125/26 electronic control unit has been designed to be used solely as a control unit for the automation of sliding gates, swing gates, garage-doors, folding doors, barriers.

SAFETY AND ENVIRONMENTAL COMPATIBILITY

Please do not spoil the environment with product and/or circuit packaging material.

STORAGE

STORAGE TEMPERATURES			
T _{min}	T _{Max}	Humidity _{min}	Humidity _{Max}
- 40°C	+ 85°C	5% <i>no condensation</i>	90% <i>no condensation</i>

The product must be stored using the appropriate equipment.

DECOMMISSIONING AND MAINTENANCE

The decommissioning and/or maintenance of the 23001125/26 electronic unit must only be carried out by experienced and authorized personnel.

LIMIT OF GUARANTEE

The 23001125/26 electronic control units are guaranteed for a period of 24 months from the date stamped on the unit. The guarantee will cease to apply if the unit is incorrectly installed, not used for the purpose intended, tampered with or modified in any way. The validity of this guarantee applies only to the original purchaser.

NOTE: THE MANUFACTURER CANNOT BE HELD RESPONSIBLE FOR ANY DAMAGE OR INJURY CAUSED BY THE INCORRECT USE OF THIS PRODUCT.

SEA reserves the right to make any changes or amendments to its products and/or this manual that it sees fit, without the need to give prior notice.



SEA S.r.l.
DIRECTION ET SITUATION:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALIE)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



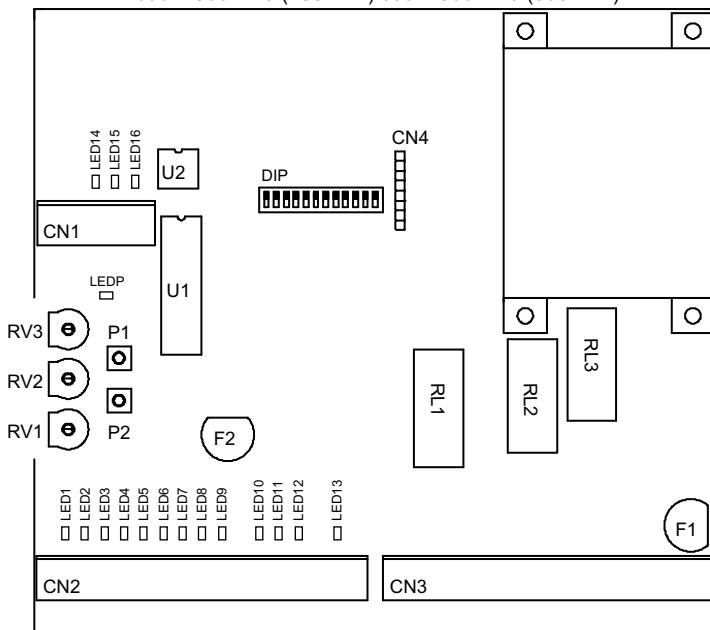
http://www.seateam.com
e-mail:seacom@seateam.com



II II II Français II II II

CENTRALE DE COMMANDE GATE 2

cod. 23001125 (433MHz) cod. 23001126 (868MHz)



LEDP = Programmation	CN1 = Connecteur entrées/sorties 24V
LED1 = Entrée Aux	CN2 = Connecteur entrées/sorties 24V
LED2 = Démarrage Piéton	CN3 = Connecteurs moteurs et alimentation
LED3 = Démarrage	CN4 = Connecteur pour l'écran en option
LED4 = Butée fermeture Moteur 2	Rv1 = Réglage couple moteur
LED5 = Butée ouverture Moteur 2	Rv2 = Réglage durée de ralentissement
LED6 = Butée fermeture Moteur 1	Rv3 = Réglage du temps de pause
LED7 = Butée ouverture Moteur 1	P1 = Bouton de mémorisation des durées de fonctionnement
LED8 = Cellule photoélectrique 2	P2 = Bouton mémorisation télécommande
LED9 = Cellule photoélectrique 1	DIP = Commutateur DIP paramétrage fonctions
LED10 = Aux 24V	F1 = Fusible alimentation et moteur (6.3AT)
LED11 = Cellule photoélectrique Tx	F2 = Fusible accessoires (2A)
LED12 = Lampe témoin	RL1 = Relais alimentation moteur
LED13 = Fermeture électrique	RL2 = Relais direction moteur
LED14 = Encodeur 2	RL3 = Relais signal lumineux
LED15 = Encodeur 1	U1 = Microcontrôleur
LED16 = Arrêt	U2 = Mémoire EEPROM



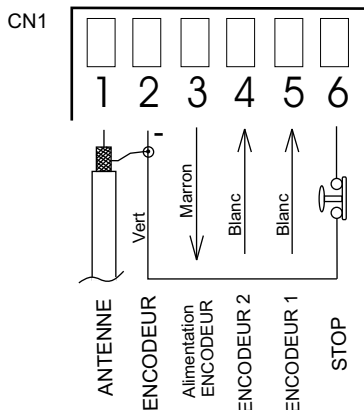
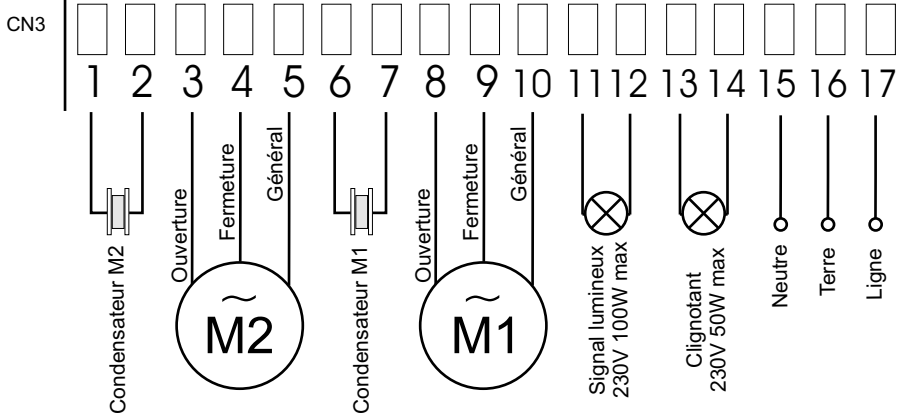
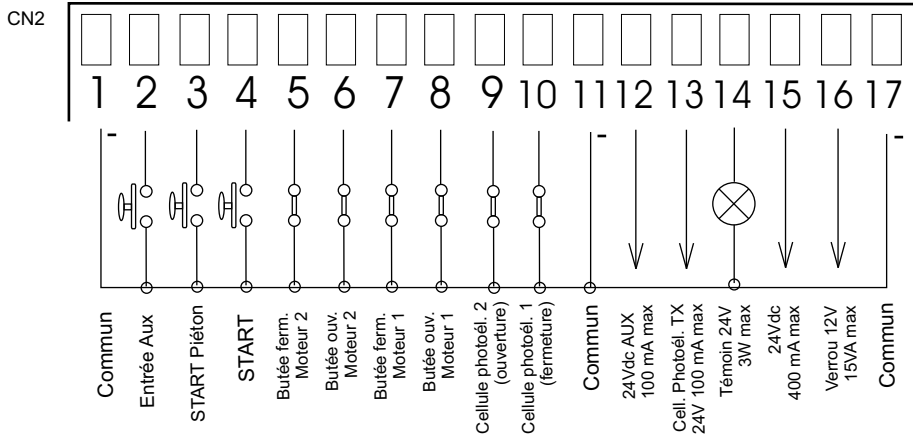
SEA S.r.l.
DIREZIONE ET SITUATION:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALIE)
Sistemi elettronici
di Apertura Porte e Cancelli
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



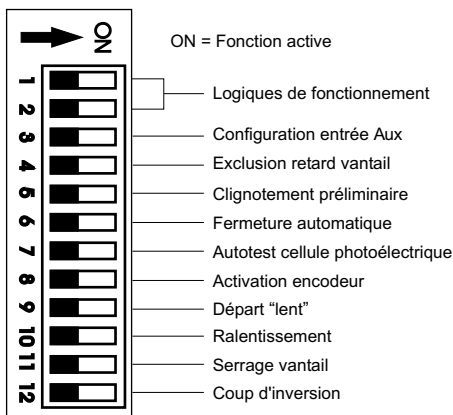
<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com



RACCORDEMENTS



DIP





DESCRIPTION ACCÈS / SORTIES

ACCÈS

PHOTOCELLULE 1 (N.C.)

Accès N.C., Si le rayon est interrompu en fermeture il exécute immédiatement la re-ouverture.

PHOTOCELLULE 2 (N.C.)

Accès N.C. provoque l'interruption du mouvement même en ouverture re-ouvrant immédiatement après le dégagement.

ACCÈS AUX (N.O./N.C.)

Selon la programmation du DIP 3, il fonctionne comme ouverture temporisée (Timer) ou comme tranche de sécurité (borde sensible).

START PIÉTON (N.O.)

Exécute la complète ouverture/fermeture d'un seul vantail.

START (N.O.)

Commande l'ouverture/fermeture de l'automatisme.

STOP (N.C.)

Bloque l'automatisme pendant quelconque moment quand il est pressé. Une commande de Start est nécessaire pour restaurer le mouvement.

NOTE IMPORTANTE : Ponter avec le commun tous les contacts N.C. pas utilisés.

SORTIES

24VDC AUX

Cette sortie s'active et reste activée pendant tout le temps de mouvement du portail.

24VDC TX PHOTOCELLULE

A utiliser seulement pour la connexion de TX photocellule 1 au fin d'utiliser la fonction d'Autotest (DIP 7).

LAMPE TÉMOIN 24V

Fréquence de clignotement est 1 impulse à la seconde pendant l'ouverture et 2 impulsions à la seconde pendant la fermeture. En outre elle signale éventuelles conditions d'alarme (voir tableau à la fin de la page).

24VDC

Sortie à utiliser pour l'alimentation de tous les accessoires à 24V (Photocellules, récepteurs radio, etc.)

TABLEAU D'INDICATION ALARME SUR ARMOIRES GATE

La séquence des clignotements, intervalles d'une pause, est indiquée soit sur la lampe clignotante (pour 20 secondes environ) soit sur la lampe témoin (jusqu'à un nouveau START).

Numéro clignotements	Type d'alarme
1	Photocellule
2	Tranche de sécurité
3	Encodeur

Numéro clignotements	Type d'alarme
4	Stop
5	Autotest photocellule
6	Triac test



PARAMÉTRAGE DES LOGIQUES DE FONCTIONNEMENT



LOGIQUE MANUELLE

Une pression sur la commande Start ouvre le portail. Une deuxième pression au cours de l'ouverture vous permet d'interrompre le mouvement.

Une pression sur Start au cours de la fermeture interrompt le mouvement.



LOGIQUE DE SÉCURITÉ

Une pression sur la commande Start ouvre le portail. Une deuxième pression au cours de l'ouverture vous permet d'inverser le mouvement.

Une pression sur la commande Start au cours de la fermeture inverse le mouvement.



LOGIQUE AUTOMATIQUE 1

Une pression sur la commande Start ouvre le portail. Une deuxième pression au cours de l'ouverture n'est pas acceptée. Une commande lors d'une pause n'est pas acceptée. Une pression sur Start au cours de la fermeture inverse le mouvement.

REMARQUE: pour une fermeture automatique, mettez le DIP 6 en position ON.



LOGIQUE AUTOMATIQUE 2

Une pression sur la commande Start ouvre le portail. Une deuxième pression au cours de l'ouverture n'est pas acceptée. Une pression sur la commande lors d'une pause exécute directement la fermeture. Une pression sur Start au cours de la fermeture inverse le mouvement. REMARQUE: pour une fermeture automatique, mettez le DIP 6 en ON.

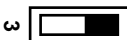


CONFIGURATION ENTRÉE AUX



TRANCHE DE SÉCURITÉ (contact de type N.C.)

Lors de l'ouverture du portail, le contact relié à la tranche de sécurité inverse le mouvement et s'immobilise après une seconde. La pression sur la commande Start permet de reprendre le mouvement.



PROGRAMMATEUR (contact de type N.A.)

Si vous reliez un programmeur à cette entrée, vous pourrez ouvrir le portail et le laisser ouvert pour toute la durée où le contact demeure fermé. Grâce aux programmeurs journaliers et hebdomadaires, vous pourrez optimiser les ouvertures selon vos besoins. Lorsque le contact du programmeur est libre, il fonctionne selon la logique paramétrée.

AUTRES FONCTIONS



EXCLUSION RETARD VANTAIL

En activant cette fonction il est possible d'exclure les retards du vantail (ouverture et fermeture). Cette fonction est recommandée en cas de deux vantaux pas superposés.



CLIGNOTEMENT PRÉLIMINAIRE

L'activation de cette fonction permet au clignotant et au témoin de clignoter environ trois secondes avant l'activation du moteur lors de la fermeture et de l'ouverture.



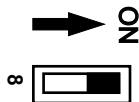
FERMETURE AUTOMATIQUE

L'activation de cette fonction permet la fermeture automatique au terme du délai introduit à l'aide du trimmer Rv3. Cette fonction peut être activée indépendamment de la logique de fonctionnement paramétrée (DIP 1 et 2).



AUTOTEST CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE

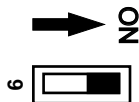
Cette fonction permet la réalisation d'un test des cellules photoélectriques avant la mise en mouvement du portail. Pour pouvoir disposer de cette fonction, les transmetteurs des cellules photoélectriques doivent être reliés aux bornes 13 (24V) et 17 (négative) du connecteur CN2. L'autotest est utilisable seulement avec l'accès Photocellule 1.



GESTION ENCODEUR

L'activation de cette fonction permet la gestion des impulsions en provenance d'un encodeur se trouvant sur le moteur ou sur le portail. De cette manière, les obstacles se trouvant dans le champ pourront être détectés et le mouvement pourra être inversé. En cas d'anomalie, le clignotant et la lampe témoin clignotent lentement.

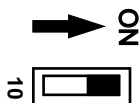
REMARQUE: si aucun encodeur n'a été installé, placez le DIP en position OFF.



DÉPART MOTEUR LENT

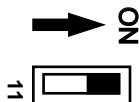
L'activation de cette fonction permet un démarrage du moteur avec un couple moins élevé afin d'éviter les ruptures ou la mise en marche trop rapide des pièces mécaniques du portail. Le couple de départ est exprimé en pourcentage du couple de marche.

REMARQUE: si le portail se déplace difficilement ou si son poids est important, il est préférable de ne pas activer l'option



RALENTISSEMENT EN FIN DE COURSE

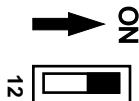
L'activation de cette fonction vous permet de diminuer la vitesse du moteur avant d'arriver à la butée ou avant que le mouvement n'arrive à son terme. Cette fonction permet à l'axe d'atteindre lentement les butées en évitant ainsi les chocs bruyants. La vitesse d'approche est fixe alors que le délai est réglable grâce au trimmer Rv2.



SERRAGE VANTAIL

L'activation de cette fonction au terme de la phase de ralentissement et lorsque le portail se trouve contre la butée mécanique, permet l'alimentation du moteur à puissance maximale pendant environ une seconde. Cela permet l'augmentation de la pression interne de l'huile du moteur pour une plus grande efficacité du blocage hydraulique.

REMARQUE IMPORTANTE: ne pas activer cette fonction en cas d'utilisation sur un portail coulissant car cela pourrait provoquer le chevauchement des butées et ainsi bloquer le système automatique.



COUP D'INVERSION

Cette fonction, seulement pour portails à battants, sert pour faciliter le décrochement de l'électro- serrure. A l'impulsion de start les vantaux seront alimentés pendant 1 sec. en fermeture, avant de commencer le cycle de ouverture.

RÉGLAGES TRIMMER



RÉGLAGE COUPLE DE MARCHÉ

Ce trimmer permet de paramétrer la poussée du motoréducteur. Ce paramétrage est indispensable pour les actionneurs dépourvus de dispositif mécanique ou hydraulique pour la limitation des forces. Le réglage doit être effectué de manière à ne pas écraser des objets voire des personnes et en respectant les législations en vigueur dans ce domaine.



RÉGLAGE DE LA DURÉE DE LA LIMITATION DE VITESSE

Ce trimmer permet de régler la durée de la réduction de vitesse.



RÉGLAGE DU TEMPS DE PAUSE

Ce trimmer permet de régler de manière linéaire le temps de pause de 0 à 120 sec. Pour activer la fermeture automatique, mettre le DIP 6 en position ON.

REMARQUE : LA ROTATION DES TRIMMERS DANS LE SENS HORLOGER PERMET D'AUGMENTER LES TEMPS/VALEURS



ENREGISTREMENT AUTOMATIQUE DES TEMPS D'EXÉCUTION SUR LES PORTAIS À BATTANTS (SANS BUTÉE)

NOTE: Si les encoder SAFETY GATE sont installés, il faut positionner le DIP 8 sur ON.

PHASE 1

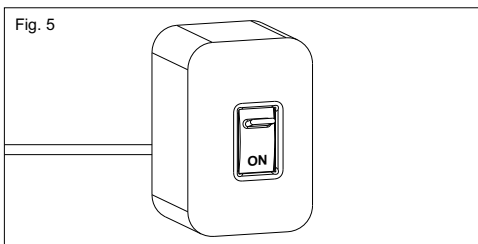
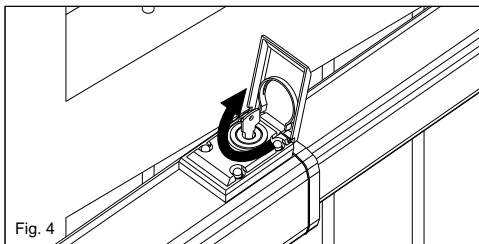
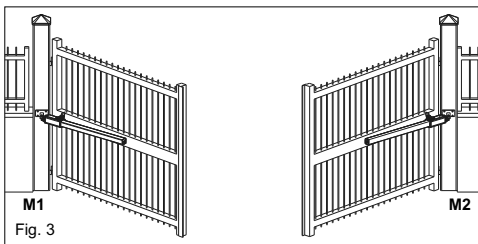
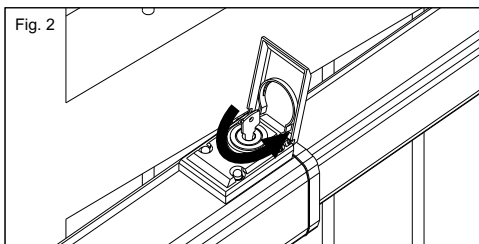
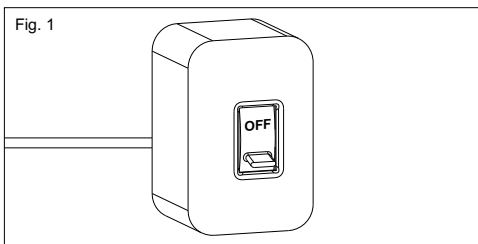
- 1** Réalisez tous les raccords électriques et pontez les contacts N.C. éventuels non utilisés (cellules photoélectriques, butées, etc.). Si vous utilisez un motoréducteur doté d'un dispositif anti-écrasement mécanique/hydraulique, paramétrez le couple de marche (trimmer Rv1) sur la valeur maximale et réglez le couple du moteur en utilisant les vannes de dérivation ou les vis de réglage de friction adéquates se trouvant sur les activateurs. Si le motoréducteur utilisé est dépourvu de système mécanique/hydraulique de limitation de force, paramétrez le couple de marche sur la valeur maximale **UNIQUEMENT** lors de la phase d'auto-apprentissage. Ensuite, réglez la valeur de couple de sorte à assurer la sécurité anti-écrasement conformément aux lois en vigueur.

ATTENTION !

CETTE PROCÉDURE EST DANGEREUSE ET DOIT ÊTRE RÉALISÉE EXCLUSIVEMENT PAR LE PERSONNEL SPÉCIALISÉ ET EN TOUTE SÉCURITÉ.

PHASE 2

- 2** Après avoir coupé l'alimentation de l'installation (Fig. 1), débloquez le portail (Fig. 2) et placez les battants à mi-course (Fig. 3). Rétablissez le blocage (Fig. 4) et re-activer l'alimentation (Fig. 5).

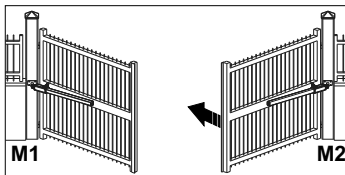
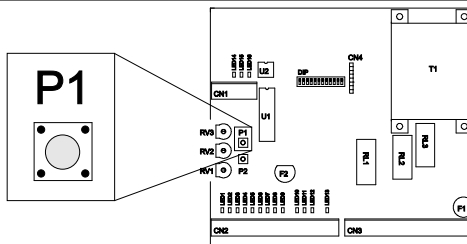




- Maintenez enfoncé le bouton P1. Le LED10 s'allumera.

Continuez à appuyer sur P1 jusqu'à ce que le moteur M2 effectue la fermeture*.

Relâchez P1.

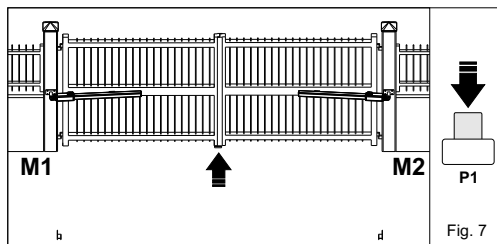
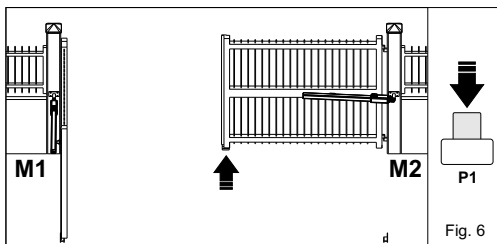


- * Si le moteur réalise l'ouverture, coupez à nouveau l'alimentation de l'installation et inversez les phases du moteur.

Réalisez le même type de raccordement sur le moteur M1. Recommencez la procédure de programmation (phase 2).

3 PHASE 3

Le moteur M2 effectue la manœuvre de fermeture (phase 2). Lorsqu'il atteint la butée de fermeture, appuyez sur P1 (Fig. 6). Le moteur M1 démarre également un cycle de fermeture. Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur Start ou sur P1 (Fig. 7).

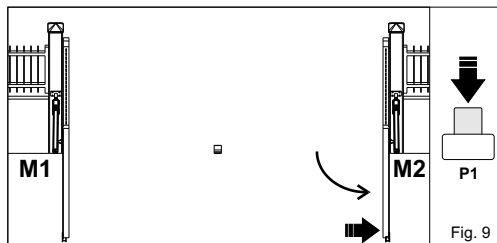
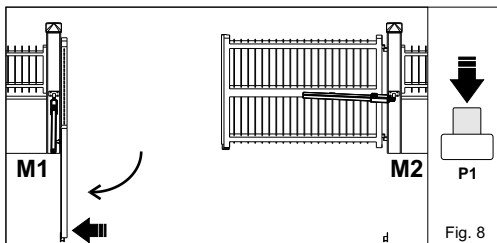


Le portail se ferme et M1 démarre un nouveau cycle de fermeture. Après quelques secondes appuyer de nouveau sur P1 pour afficher le déphasage en fermeture SEULEMENT avec DIP 4 OFF.

Lorsque la butée mécanique d'ouverture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 8).

Le moteur M1 démarre alors un cycle d'ouverture.

Lorsque la butée mécanique d'ouverture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 9).





M2 démarre automatiquement un cycle de fermeture. Après quelques secondes appuyer de nouveau sur P1 pour afficher le déphasage en fermeture SEULEMENT avec DIP 4 OFF.

Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 10).

Le moteur M1 démarre alors un cycle de fermeture. Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 11).

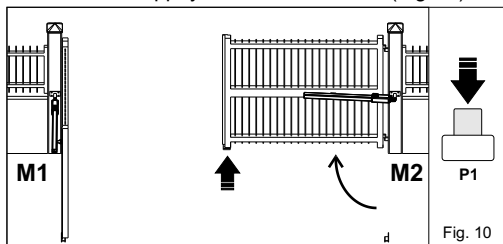


Fig. 10

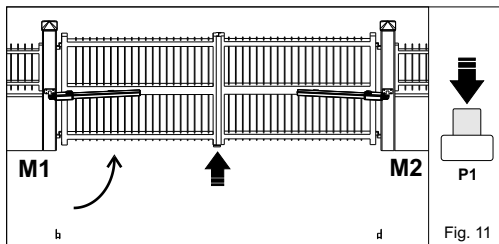


Fig. 11

La programmation est terminée.

Vérifiez si les données mémorisées sont correctes en lançant une commande d'ouverture ou en appuyant sur le bouton P1. Si nécessaire répéter la procédure d'apprentissage de la phase 2.

4 PHASE 4

En cas d'utilisation avec un motoréducteur dépourvu de dispositif mécanique/hydraulique pour la limitation du couple moteur, réglez le trimmer Rv1 sur des valeurs qui en garantissent la sécurité (anti-écrasement) conformément aux lois en vigueur. Si après avoir réglé la durée de marche, le délai de fonctionnement s'avérait insuffisant (le vantail ne s'ouvre pas/ne se ferme pas complètement), répétez la FASE2 avec la valeur de couple réglée pour une utilisation normale du système automatique.

Réglez le temps de réduction de vitesse (si disponible) à l'aide du trimmer Rv2.

ACTIVATION GESTION ENCODEUR type SAFETY GATE

Après avoir exécuté les quatre phases de programmation de la fiche, connecté les encodeurs des deux moteurs, exécuté les réglages de la couple de poussée sur le trimmer RV1 et/ou dispositifs mécaniques de réglage (valves by-pass), positionner le DIP 8 sur position ON et répéter la procédure de programmation. En cas de nécessité il est possible d'exclure la gestion des SAFETY GATE, positionnant le DIP 8 sur OFF, sans devoir répéter la procédure d'auto - apprentissage temps.

UTILISATION DE L'ARMOIRE GATE 2 AVEC UN SEUL VANTAIL

Il est possible d'utiliser l'armoire GATE 2 pour le mouvement d'un seul vantail à battant (sans fin de course) ou coulissant (avec fin de course).

Pour prédisposer l'armoire à la programmation et à l'utilisation d'un seul vantail il est suffisant de ne pas ponter les contacts fin de course du moteur M2 (moteur pas connecté).



AUTO- APPRENTISSAGE DU TEMPS DE TRAVAIL SUR UN PORTAIL COULISSANT À DOUBLE VANTAUX (AVEC FIN DE COURSE)

1 PHASE 1

Réalisez tous les raccords électriques et pontez les contacts N.C. éventuels non utilisés (cellules photoélectriques, butées, etc.). Si vous utilisez un motoréducteur doté d'un dispositif anti-écrasement mécanique/hydraulique, paramétrez le couple de marche (trimmer Rv1) sur la valeur maximale et réglez le couple du moteur en utilisant les vannes de dérivation ou les vis de réglage de friction adéquates se trouvant sur les activateurs. Si le motoréducteur utilisé est dépourvu de système mécanique/hydraulique de limitation de force, paramétrez le couple de marche sur la valeur maximale ASSUREMENT lors de la phase d'auto-apprentissage. Ensuite, réglez la valeur de couple de sorte à assurer la sécurité anti-écrasement conformément aux lois en vigueur.

ATTENTION ! CETTE PROCÉDURE EST DANGEREUSE ET DOIT ÊTRE RÉALISÉE EXCLUSIVEMENT PAR LE PERSONNEL SPÉCIALISÉ ET EN TOUTE SÉCURITÉ.

2 PHASE 2

Après avoir coupé l'alimentation de l'installation, déverrouiller le portail et positionner les vantaux en proximité des fins de course de fermeture. Restaurer le blocage mécanique et l'alimentation du réseau.

- Appuyer sur P1 (Ptime) le LEDP s'allumera
- Continuer à appuyer sur P1 jusqu'au décollage du moteur M2 en fermeture
- Relâcher P1

* Si le moteur part en ouverture, couper de nouveau l'alimentation et inverser les phases du moteur et les contacts du fin de course.

Répéter la programmation (Phase 2).

3 PHASE 3

Le moteur se ferme (de la phase 2), s'arrêtant à l'arrivée au fin de course de fermeture.

Même le moteur M1 commencera un cycle de fermeture s'arrêtant à l'arrivée au respectif fin de course.

A partir de ce moment il sera exécuté automatiquement un cycle complète d'ouverture / fermeture pour tous les deux les vantaux.

A la fermeture complète de tous les deux les vantaux la programmation est terminée (LEDP éteint).

4 PHASE 4

En cas d'utilisation avec un motoréducteur dépourvu de dispositif mécanique/hydraulique pour la limitation du couple moteur, réglez le trimmer Rv1 sur des valeurs qui en garantissent la sécurité (anti-écrasement) conformément aux lois en vigueur. Si après avoir réglé la durée de marche, le délai de fonctionnement s'avérait insuffisant (le vantail ne s'ouvre pas/ne se ferme pas complètement), répétez la FASE2 avec la valeur de couple réglée pour une utilisation normale du système automatique.

Réglez le temps de réduction de vitesse (si disponible) à l'aide du trimmer Rv2.

ACTIVATION GESTION ENCODEUR

Après avoir exécuté les quatre phases de programmation de la fiche, connecté les encoder des tous les deux les moteurs, exécuté les réglages de la couple de poussée sur le trimmer RV1 et/ou dispositifs mécaniques de réglage (friction), positionner le DIP 8 sur position ON et répéter la procédure de programmation.

En cas de nécessité il est possible exclure la gestion des encoders, positionnant le DIP 8 sur OFF, sans devoir répéter la procédure d'auto - apprentissage temps.

UTILISATION DE L'ARMOIRE GATE 2 AVEC UN SEUL VANTAIL

Il est possible d'utiliser l'armoire GATE 2 pour le mouvement d'un seul vantail à battant (sans fin de course) ou coulissant (avec fin de course). Pour prédisposer l'armoire à la programmation et à l'utilisation d'un seul vantail il est suffisant de ne pas ponter les contacts fin de course du moteur M2 (moteur pas connecté).



MÉMORISATION D'UN ÉMETTEUR RADIO SUR START

Appuyez sur le bouton P2 (PCode). Le LEDP s'allume.

Envoyez une impulsion à l'aide de la télécommande en utilisant le bouton auquel vous souhaitez associer la commande de démarrage.

Le Led exécutera deux clignotements pour confirmer la mémorisation du code TX et restera allumé dans l'attente de nouvelles transmissions. Si dans les dix secondes, aucun nouveau code n'est mémorisé, le témoin s'éteint automatiquement et quitte la procédure de mémorisation.

ATTENTION: Si un code déjà introduit dans la mémoire est validé à nouveau, il annulera le précédent (4 clignotements).

MÉMORISATION D'UN ÉMETTEUR RADIO SUR START PIÉTON

Appuyez sur le bouton P2 (PCode). Le LEDP s'allume.

Appuyez sur le bouton P1 (PTime). Le LEDP commencera à clignoter rapidement.

Envoyez une impulsion à l'aide de la télécommande en utilisant le bouton auquel vous souhaitez associer la commande de démarrage.

Le Led exécutera deux clignotements longs pour confirmer la mémorisation du code TX et restera allumé dans l'attente de nouvelles transmissions. Si dans les dix secondes, aucun nouveau code n'est mémorisé, le témoin s'éteint automatiquement et quitte la procédure de mémorisation.

ATTENTION: Si un code déjà introduit dans la mémoire est validé à nouveau, il annulera le précédent (4 clignotements longs).

EFFACEMENT DE TOUS LES RADIO COMMANDES

Presser et tenir presser P2 (PCode)

Le LEDP commencera une séquence de clignotements

Attendre que le led cesse de clignoter et relâcher le poussoir P2 (PCode)

Le LEDP clignotera pour 6 fois à confirmation de l'effacement effectué.

PRUDENCE

L'installation électrique et le choix de la logique de fonctionnement doivent être réalisés conformément aux lois en vigueur. Prévoyez un interrupteur à courant différentiel résiduel de 16A et un seuil de 0,030A. Éloignez les câbles de puissance (moteurs, alimentations) des câbles de commande (boutons, cellules photoélectriques, radio, etc.). Afin d'éviter les interférences, l'utilisation de deux gaines séparées est recommandée.

PIÈCES DÉTACHÉES

Les demandes de pièces de rechange doivent être envoyées à :

SEA s.r.l. - Zona Ind.le, 64020 S.ATTO - Teramo - Italie

UTILISATION

L'appareil électronique 23001125/26 a été conçu pour une utilisation exclusive en tant qu'appareil de gestion de l'automatisation des portails coulissants; battants, portes de garage, à libre, barrières.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Merci de ne pas porter préjudice à l'environnement en répandant dans la nature les emballages et/ou les circuits.

STOCKAGE

TEMPÉRATURE DE STOCKAGE

T_{min}	T_{Max}	Humidité $_{min}$	Humidité $_{Max}$
- 40°C	+ 85°C	5% <i>non condensante</i>	90% <i>non condensante</i>

Le déplacement du produit doit être effectué à l'aide des moyens adéquats.

MISE HORS SERVICE ET MANUTENTION

La désinstallation et/ou la mise hors service et/ou la manutention de l'appareil électronique 23001125/26 doivent être effectuées uniquement par le personnel autorisé et formé à cette fin.

LIMITES À LA GARANTIE

La garantie sur le module de l'appareil électronique 23001125/26 est de 24 mois à partir de la date imprimée sur le produit. Le produit sera considéré sous garantie s'il ne présente aucun dommage résultant d'éventuelles utilisations inadéquates, altérations ou réparations. La garantie n'est valable que pour l'acheteur original.

N.B. LE CONSTRUCTEUR NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE DES ÉVENTUELS DOMMAGES CAUSÉS PAR UNE UTILISATION INADÉQUATE OU DÉRAISONNABLE.

SEA se réserve le droit d'apporter des modifications ou des variations si la société l'estime nécessaire à ses propres produits et/ou au présent manuel sans notification préalable.