



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



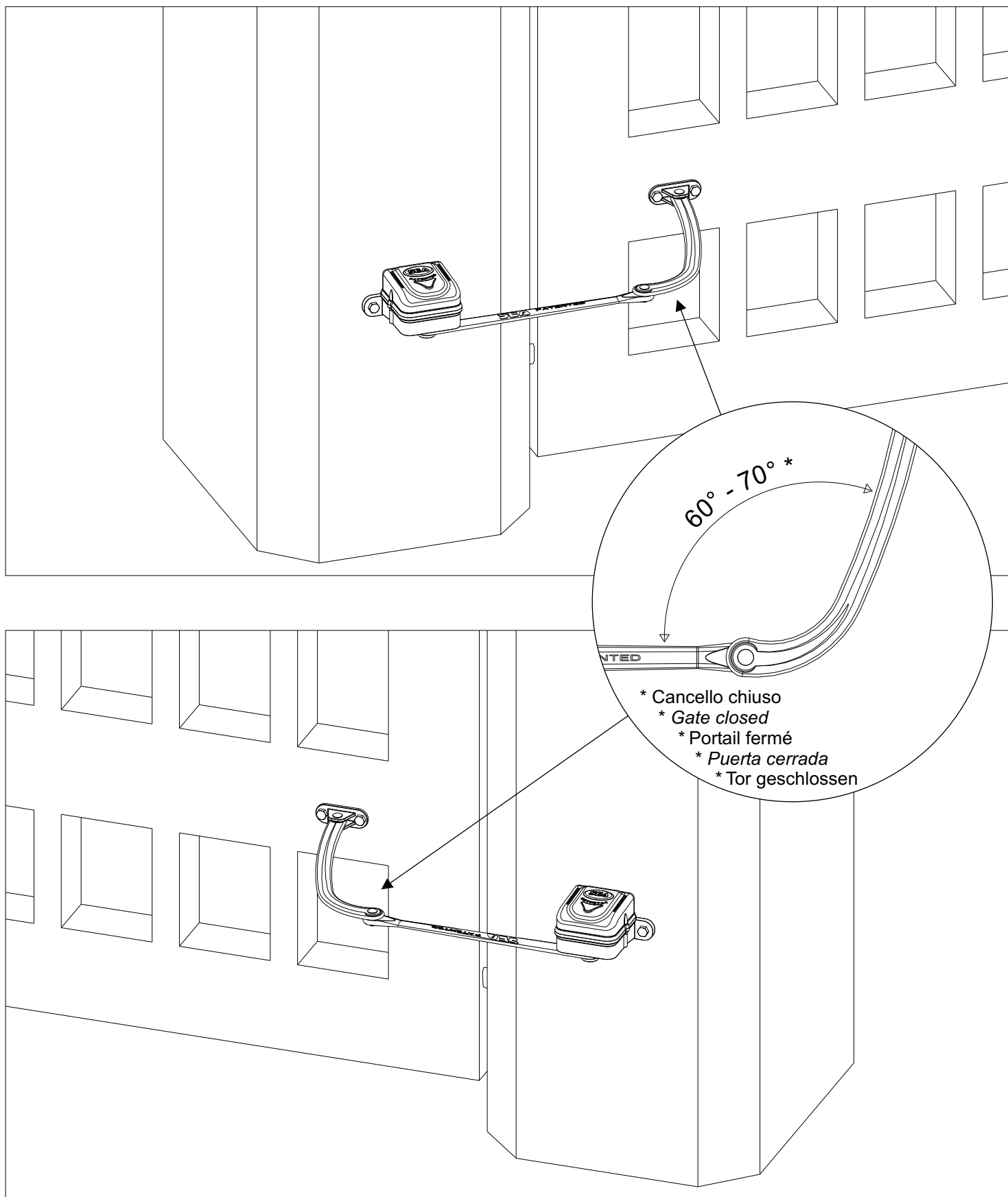
<http://www.seateam.com>

e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



SAFETY GATE

Cod. 23105335



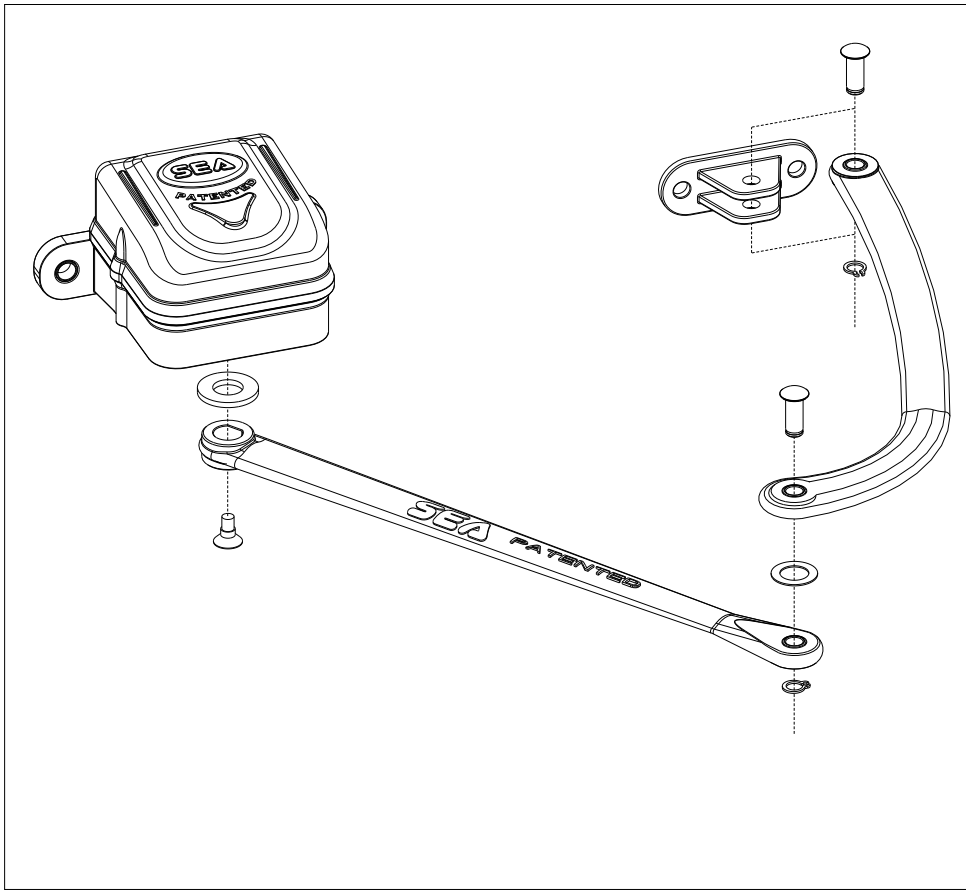


SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

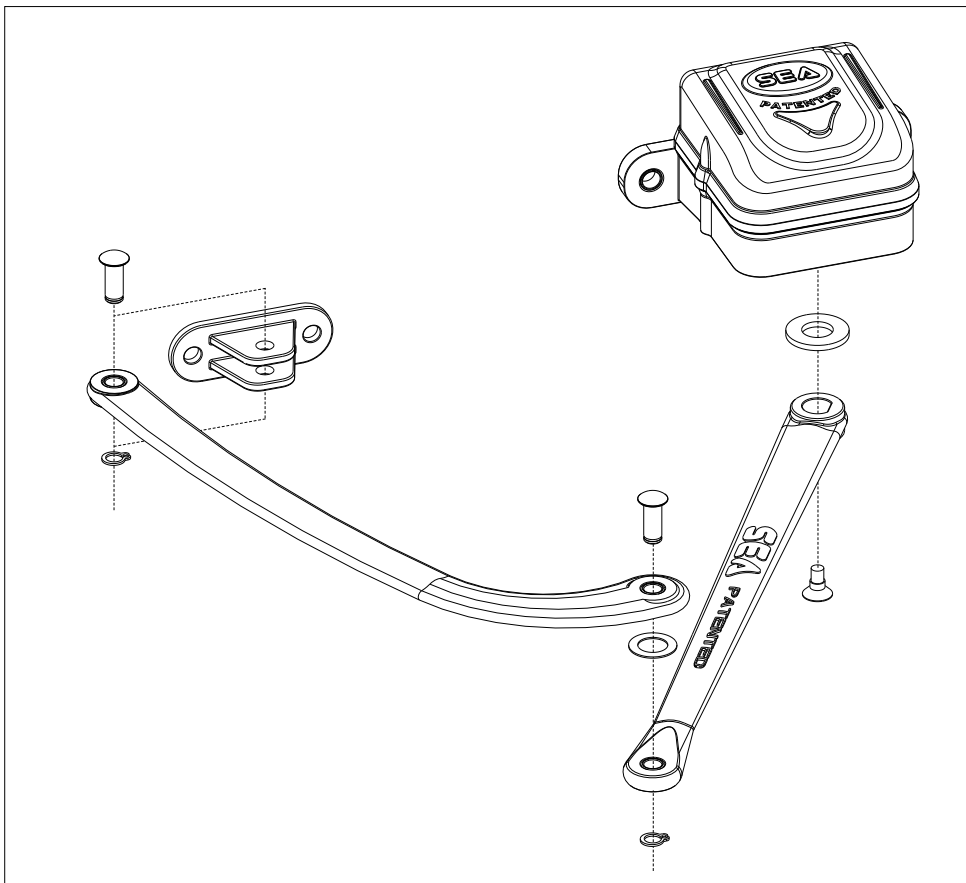
SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



Sinistro
Left
Gauche
Izquierda
Links



Destro
Right
Droite
Derecha
Rechts



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

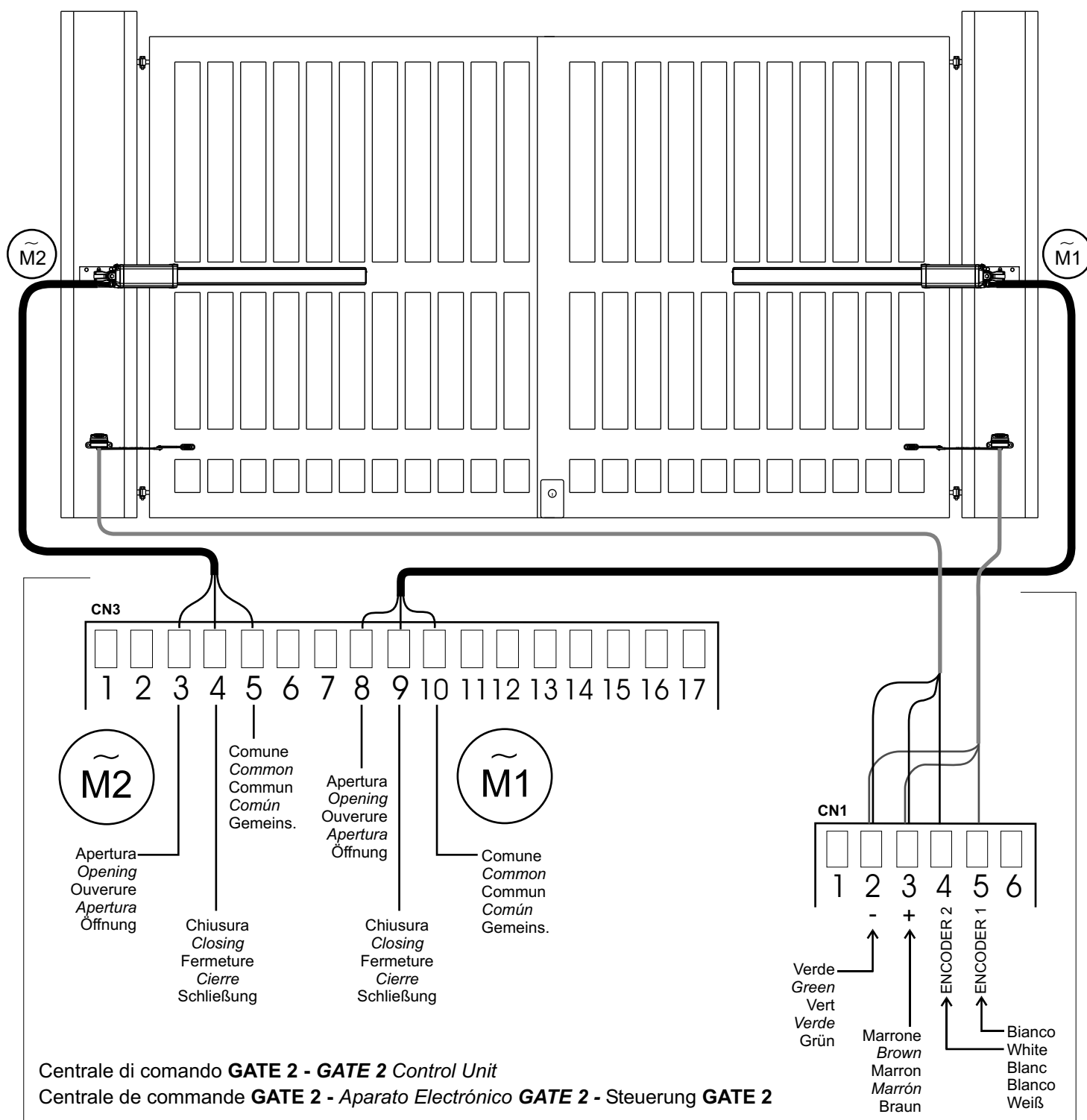
SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



CONNESSIONI - CONNECTIONS - RACCORDEMENTS - CONEXIÓNS - VERBINDUNGEN



Tenere separati i cavi di potenza (motori, alimentazioni) da quelli del SAFETY GATE. Per evitare interferenze è necessario prevedere ed utilizzare due guaine separate.

Keep the power cables (motors, power supplies) separate from the SAFETY GATE cables. It is necessary that two separate sheaths be used to avoid interference.

Eloignez les câbles de puissance (moteurs, alimentations) des câbles de SAFETY GATE. A fin d'éviter les interférences, l'utilisation de deux gaines séparées est nécessaire.

Tener separados los cables de potencia (motor, alimentaciones) de SAFETY GATE. Para evitar interferencias es necesario preveer y utilizar al menos dos váinas separadas.

Die Stromkabel (Motoren, Stromzufuhr) von den SAFETY GATE Kabeln getrennt halten. Zur Vermeidung von Störungen, wird empfohlen, zwei getrennte Isolierhuelen zu verwenden.



ATTIVAZIONE GESTIONE ENCODER tipo SAFETY GATE

- Posizionare il DIP 8 in posizione ON. (centrale di comando GATE 2)

1 FASE 1

Effettuare tutti i collegamenti elettrici e ponticellare tutti i contatti N.C. non utilizzati (fotocellule, ecc.).

Se si sta utilizzando un motoriduttore dotato di dispositivo antischiacciamento meccanico / idraulico impostare la coppia di marcia (trimmer Rv1) al valore massimo ed effettuare la regolazione della coppia motore utilizzando le apposite valvole by-pass o viti di regolazione frizione presenti sugli attuatori.

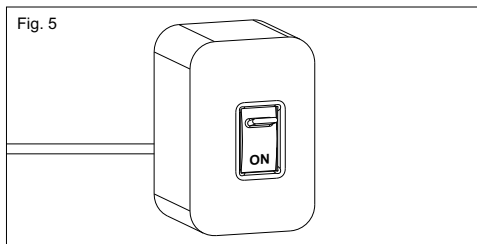
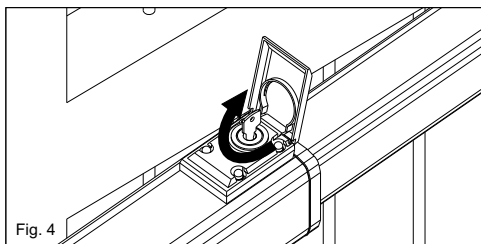
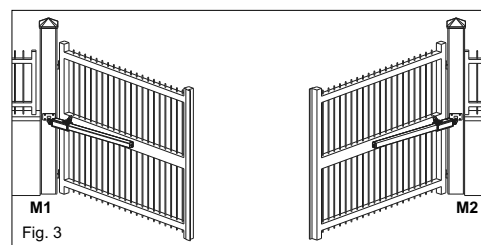
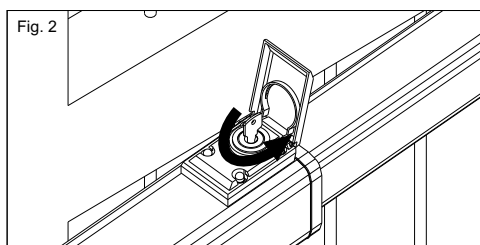
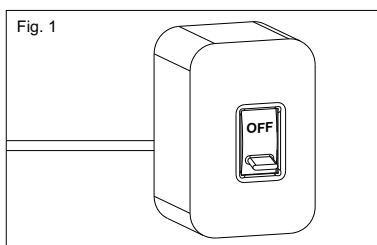
Se si utilizza un motoriduttore sprovvisto di sistema meccanico / idraulico di limitazione della forza impostare la coppia di marcia al valore massimo SOLO per la fase di autoapprendimento. Subito dopo, impostare un valore di coppia tale da garantire la sicurezza antischiacciamento, nel rispetto delle norme vigenti.

ATTENZIONE!

TALE PROCEDURA, ESSENDO POTENZIALMENTE PERICOLOSA, DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE SPECIALIZZATO ED IN CONDIZIONI DI SICUREZZA.

2 FASE 2

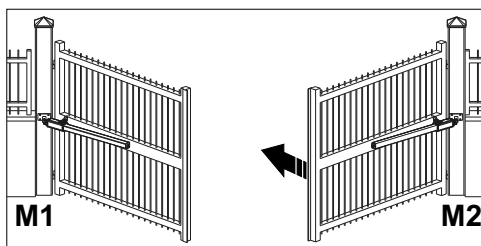
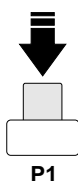
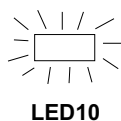
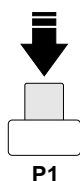
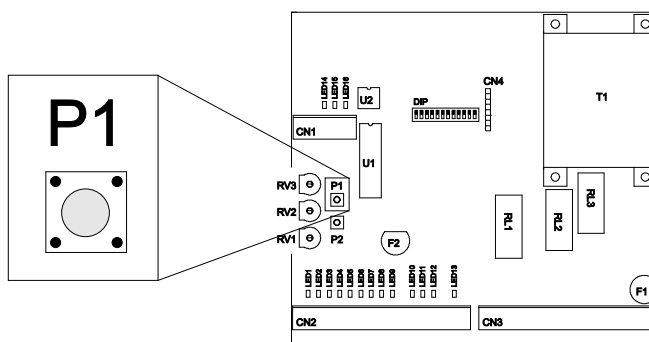
Dopo aver tolto alimentazione all'impianto (Fig. 1), sbloccare il cancello (Fig. 2) e posizionare le ante a metà corsa (Fig. 3). Ripristinare il blocco (Fig. 4) e riattivare l'alimentazione (Fig. 5).



- Tenere premuto il pulsante P1, il Led 10 si accenderà.

Continuare a premere P1 fino alla partenza del motore M2 in chiusura*.

Rilasciare P1.



- * Se il motore dovesse andare in apertura, togliere di nuovo l'alimentazione, invertire le fasi motore. Eseguire lo stesso tipo di collegamento anche sul motore M1. Ripetere la procedura di programmazione (fase 2).



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



3

FASE 3

Il motore M2 chiude (dalla fase 2), al raggiungimento della battuta meccanica di chiusura premere il pulsante P1 (Fig. 6). Anche il motore M1 inizierà un ciclo di chiusura. Al raggiungimento della battuta meccanica di chiusura premere di nuovo start o P1 (Fig. 7).

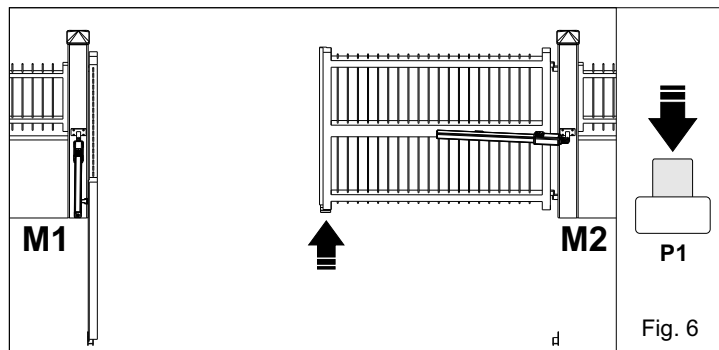


Fig. 6

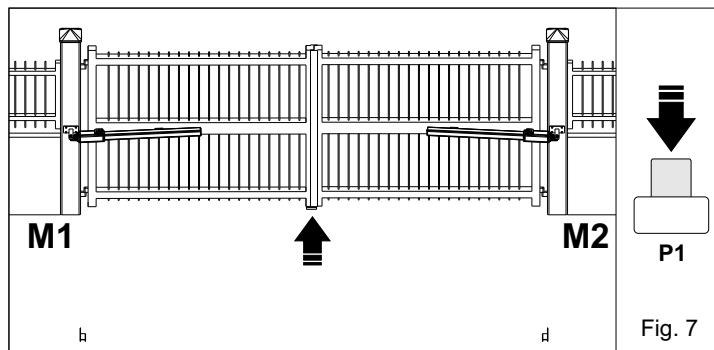


Fig. 7

Il cancello si ferma ed M1 inizia un ciclo di apertura. Dopo alcuni secondi premere di nuovo P1 per impostare lo sfasamento in apertura SOLO con DIP 4 OFF.

Al raggiungimento della battuta meccanica di apertura premere ancora una volta P1 (Fig. 8).

A questo punto anche M2 inizierà un ciclo di apertura.

Al raggiungimento della battuta meccanica di apertura premere ancora una volta P1 (Fig. 9).

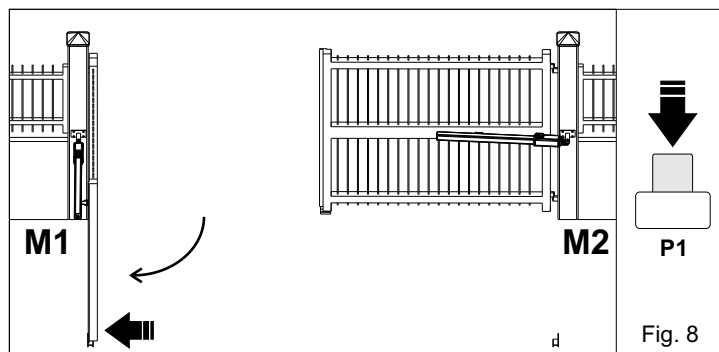


Fig. 8

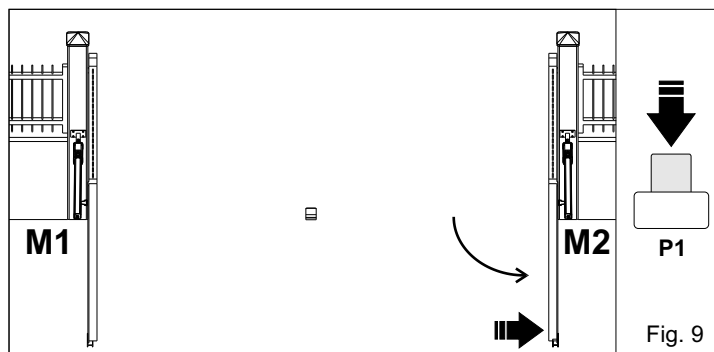


Fig. 9

Automaticamente M2 inizierà un ciclo di chiusura. Dopo alcuni secondi premere di nuovo P1 per impostare lo sfasamento in chiusura SOLO con DIP 4 OFF.

Al raggiungimento della battuta meccanica di chiusura premere ancora una volta P1 (Fig. 10).

A questo punto anche M1 inizierà un ciclo di chiusura.

Al raggiungimento della battuta meccanica di chiusura premere ancora una volta P1 (Fig. 11).

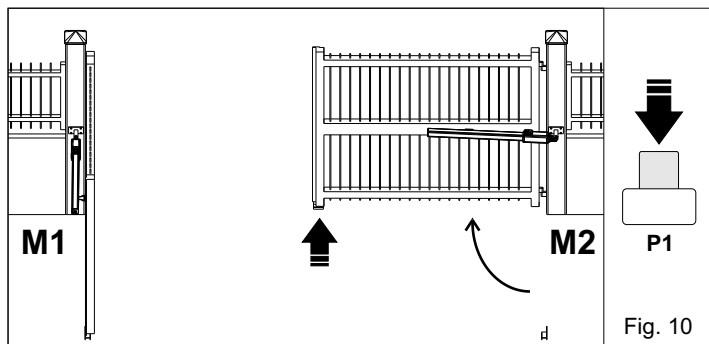


Fig. 10

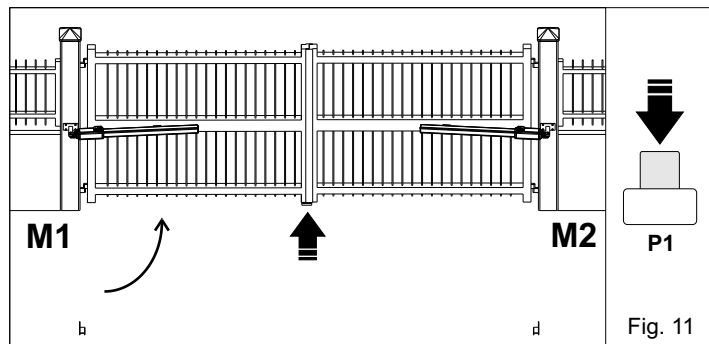


Fig. 11

La programmazione è terminata.

Verificare la corretta memorizzazione dei tempi dando un comando di start o premendo il pulsante P1. Se necessario ripetere la procedura di apprendimento dalla fase 2.

4

FASE 4

In caso di utilizzo con motoriduttore sprovvisto di dispositivo meccanico / idraulico della limitazione coppia motrice, regolare il trimmer Rv1 su valori che garantiscano la sicurezza antischiacciamento nel rispetto delle normative vigenti. Se dopo aver regolato la coppia di marcia il tempo di lavoro risultasse insufficiente (l'anta non si apre / chiude completamente), ripetere la FASE2 con il valore di coppia impostato per il normale utilizzo dell'automazione.

Regolare il tempo di rallentamento (se abilitato), attraverso il trimmer Rv2.

In caso di necessità è possibile escludere la gestione dei SAFETY GATE posizionando il dip 8 in OFF (vedi manuale istruzioni della centrale GATE2), senza dover ripetere la procedura di autoapprendimento tempi.

IMPORTANTE: Il SAFETY GATE non è utilizzabile con attuatori dotati di rallentamento idraulico non escludibile.



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



SET UP OF THE ENCODER MANAGEMENT - SAFETY GATE type

- Positioning DIP 8 on ON. (GATE 2 control unit)

1 STEP 1

Make all the electrical connections and jumpers on all the unused N.C. contacts (photocells, limit switches, etc).

If a geared motor equipped with a mechanical or hydraulic anti-crush safety device is being used, set the operating torque (trimmer Rv1) to the maximum value and then adjust the motor torque using the special by-pass valves or clutch adjustment screws located on the actuators.

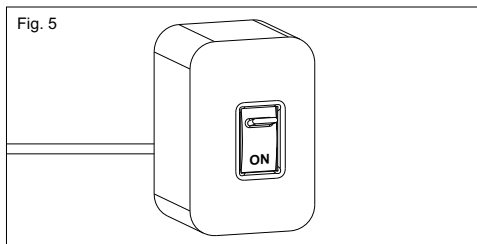
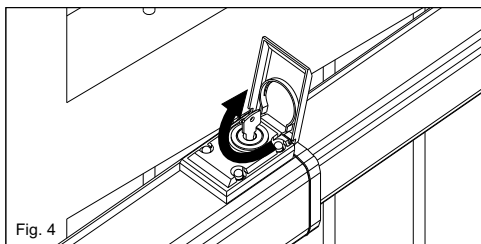
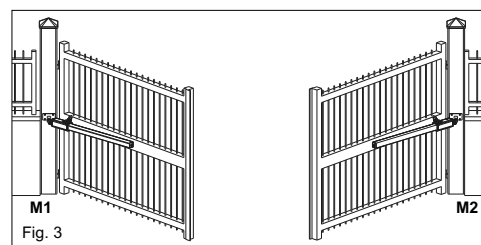
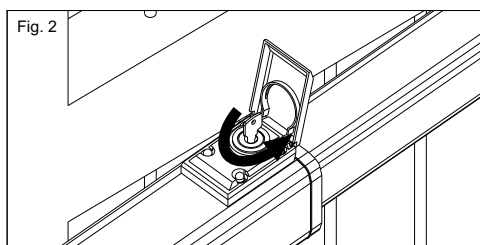
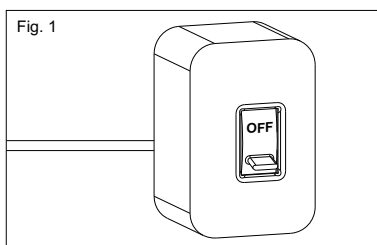
If a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety system is being used, set the operating torque to the maximum value ONLY for the self-learning process. Immediately afterwards, set a torque value that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.

ATTENTION!

THIS PROCEDURE IS POTENTIALLY DANGEROUS AND MUST BE CARRIED OUT ONLY BY SPECIALIZED PERSONNEL, ADOPTING ALL SAFETY PRECAUTIONS.

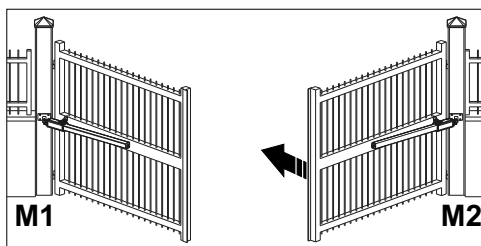
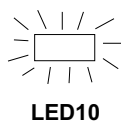
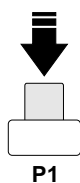
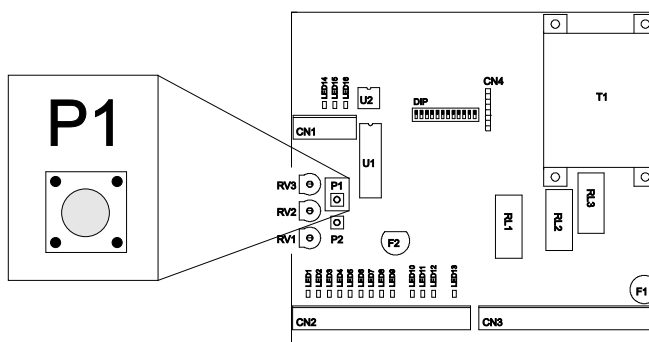
2 STEP 2

Disconnect the power supply (Fig. 1), release the gate (Fig. 2) and position the leaves in the half-open position (Fig. 3). Re-lock the motor (Fig. 4) and turn ON the power (Fig. 5).



- Press and Hold button P1 (LED 10 will come ON) until motor M2 will start to close the gate*.

Release P1.



- * If the motor start to open the gate, take OFF the power and reverse the motor phases. Make the same type of connection on motor M1 as well. Repeat the programming procedures (STEP 2).



3

STEP 3

(from STEP 2) When the leaf reaches the closing mechanical stop, press button P1 (Fig. 6).

Motor M1 will also start a closing cycle.

When the gate reaches the closing mechanical stop, press P1 again (Fig. 7).

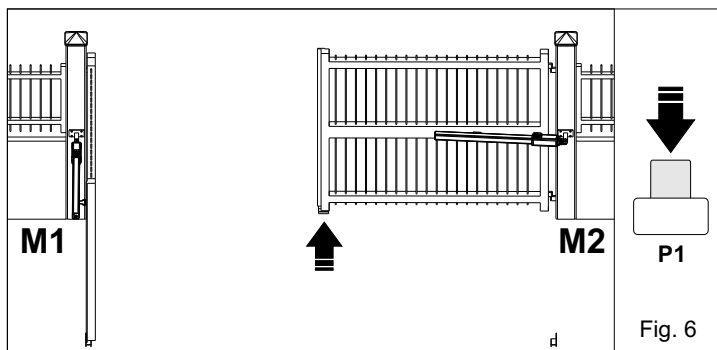


Fig. 6

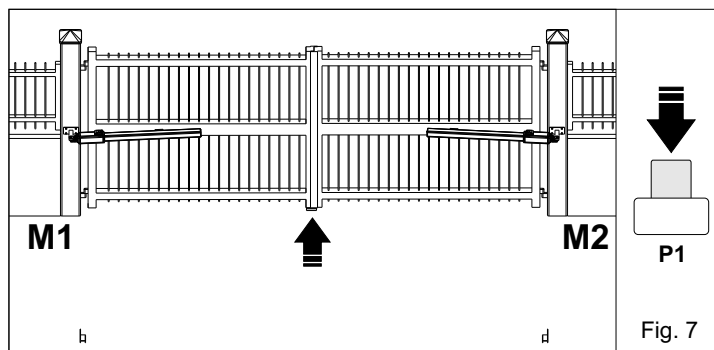


Fig. 7

The leaf stops and M1 starts an opening cycle.

After some seconds push P1 again to set the phase displacement in closing ONLY with DIP 4 OFF.

When the leaf reaches the opening mechanical stop, press P1 again (Fig. 8).

Motor M2 will also start an opening cycle. When it reaches the opening mechanical stop, press P1 again (Fig. 9).

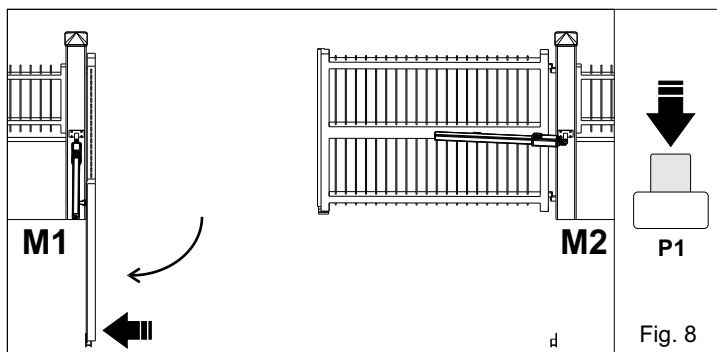


Fig. 8

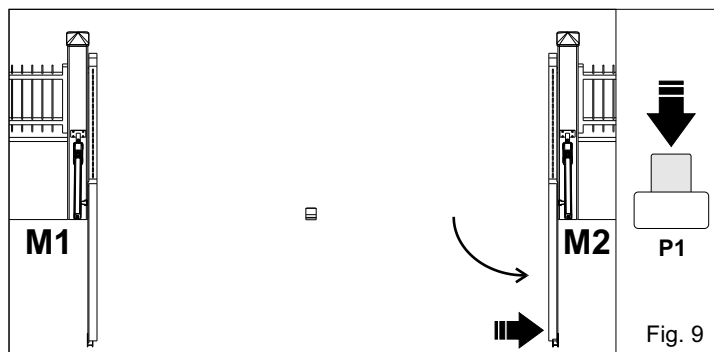


Fig. 9

Motor M2 will start a closing cycle automatically.

After some seconds push P1 again to set the phase displacement in closing ONLY with DIP 4 OFF.

When the leaf reaches the closing mechanical stop, press P1 again (Fig. 10).

At this point motor M1 will start a closing cycle.

When the closing mechanical stop is reached, press P1 again (Fig. 11).

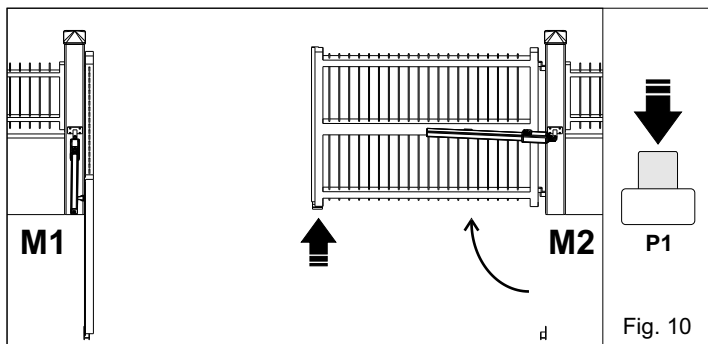


Fig. 10

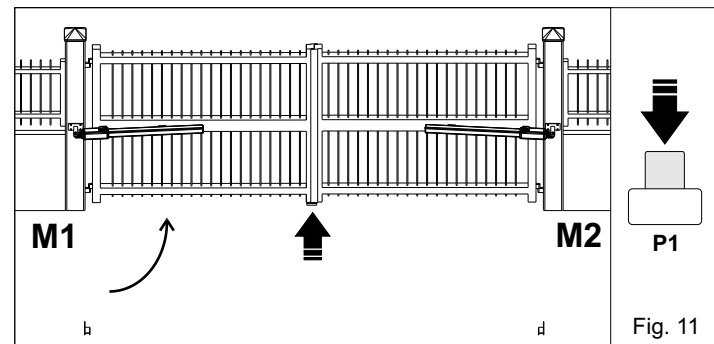


Fig. 11

When motor M1 reaches the closing mechanical Stop, press P1 for the last time.
Programming is completed.

Check that the times are saved properly by giving a START command or pressing button P1.

4

STEP 4

If used with a motor without a mechanical or hydraulic anti-crush safety device, adjust trimmer Rv1 to values that will ensure anti-crush safety, in accordance with current legislation.

If, after adjusting the operating torque, the operating time is insufficient (e.g. the leaf fails to open or close completely), repeat STEP 2 with the motor torque value set for the normal use of the system.

Adjust the slow-down length (if enabled), using trimmer Rv2.

If necessary it is possible to exclude the SAFETY GATE managements placing dip 8 in OFF (See the instruction manual of the GATE 2 control board) without repeating the process of time self-learning.

IMPORTANT: the SAFETY GATE cannot be used with motors with hydraulic slow down not excludible.



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



ACTIVATION GESTION ENCODER type SAFETY GATE

- Positionner le DIP 8 sur ON (Armoire GATE 2)

1 PHASE 1

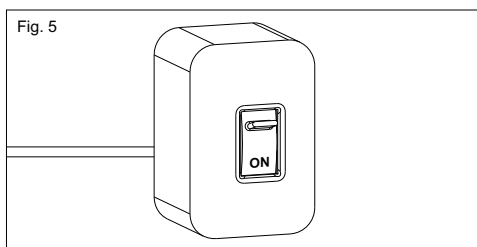
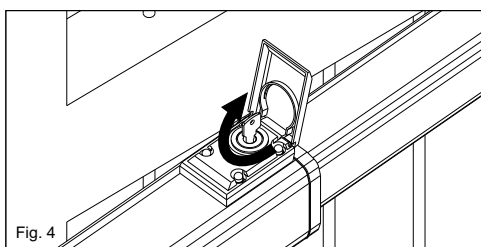
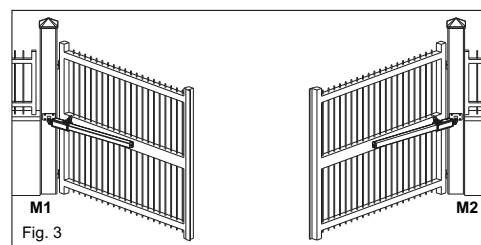
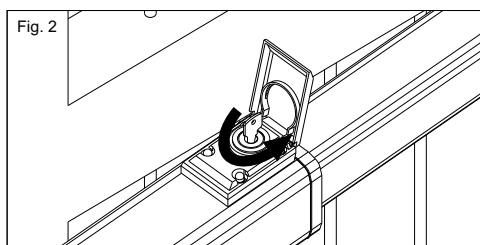
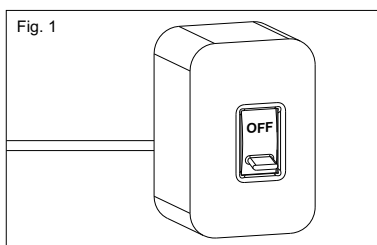
Réalisez tous les raccords électriques et pontez les contacts N.C. éventuels non utilisés (cellules photoélectriques, butées, etc.). Si vous utilisez un motoréducteur doté d'un dispositif anti-écrasement mécanique/hydraulique, paramétrez le couple de marche (trimmer Rv1) sur la valeur maximale et réglez le couple du moteur en utilisant les vannes de dérivation ou les vis de réglage de friction adéquates se trouvant sur les activateurs. Si le motoréducteur utilisé est dépourvu de système mécanique/hydraulique de limitation de force, paramétrez le couple de marche sur la valeur maximale **UNIQUEMENT** lors de la phase d'auto-apprentissage. Ensuite, réglez la valeur de couple de sorte à assurer la sécurité anti-écrasement conformément aux lois en vigueur.

ATTENTION !

CETTE PROCÉDURE EST DANGEREUSE ET DOIT ÊTRE RÉALISÉE EXCLUSIVEMENT PAR LE PERSONNEL SPÉCIALISÉ ET EN TOUTE SÉCURITÉ.

2 PHASE 2

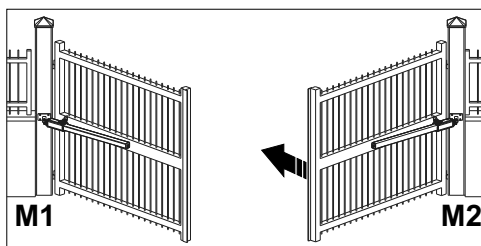
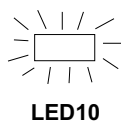
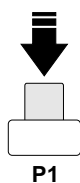
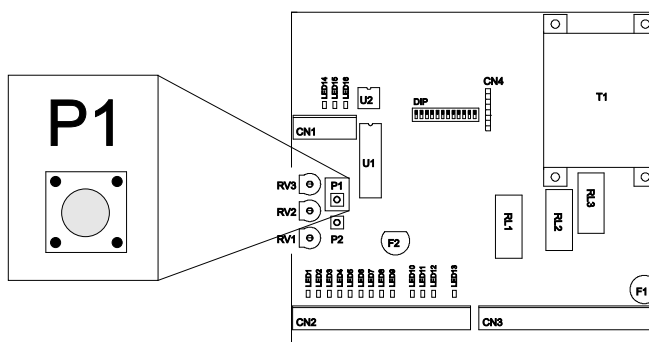
Après avoir coupé l'alimentation de l'installation (Fig. 1), débloquez le portail (Fig. 2) et placez les battants à mi-course (Fig. 3). Rétablissez le blocage (Fig. 4) et re-activer l'alimentation (Fig. 5).



- Maintenez enfoncé le bouton P1. Le LED10 s'allumera.

Continuez à appuyer sur P1 jusqu'à ce que le moteur M2 effectue la fermeture*.

Relâchez P1.



- * Si le moteur réalise l'ouverture, coupez à nouveau l'alimentation de l'installation et inversez les phases du moteur. Réalisez le même type de raccordement sur le moteur M1. Recommencez la procédure de programmation (phase 2).



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



3

PHASE 3

Le moteur M2 effectue la manœuvre de fermeture (phase 2). Lorsqu'il atteint la butée de fermeture, appuyez sur P1 (Fig. 6). Le moteur M1 démarre également un cycle de fermeture. Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur Start ou sur P1 (Fig. 7).

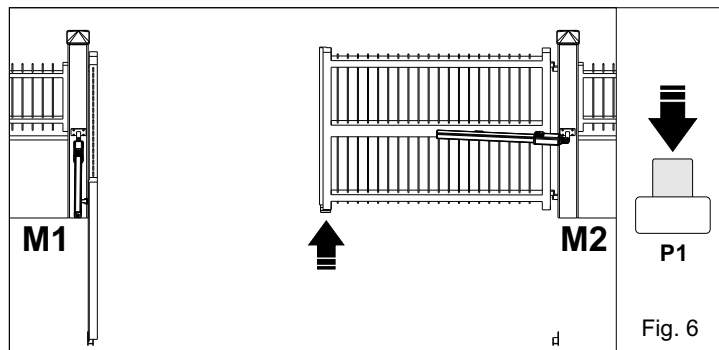


Fig. 6

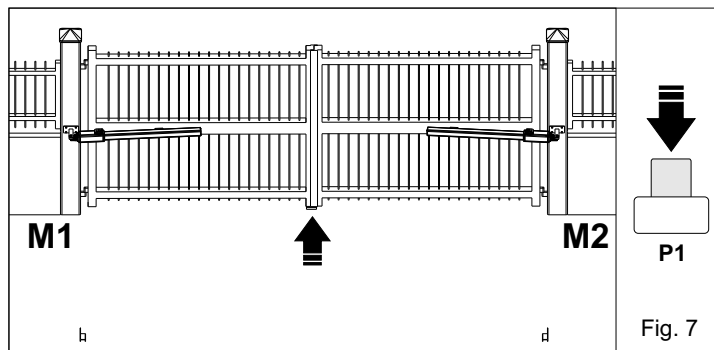


Fig. 7

Le portail se ferme et M1 démarre un nouveau cycle de fermeture. Après quelques secondes appuyer de nouveau sur P1 pour afficher le déphasage en fermeture SEULEMENT avec DIP 4 OFF.

Lorsque la butée mécanique d'ouverture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 8).

Le moteur M1 démarre alors un cycle d'ouverture.

Lorsque la butée mécanique d'ouverture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 9).

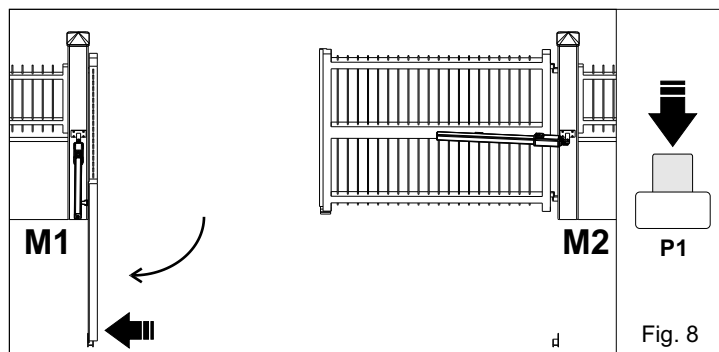


Fig. 8

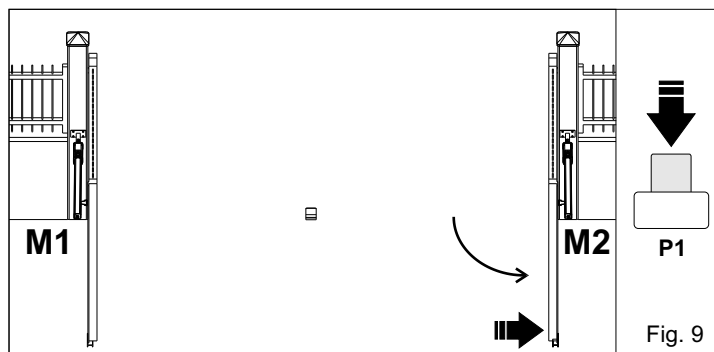


Fig. 9

M2 démarre automatiquement un cycle de fermeture. Après quelques secondes appuyer de nouveau sur P1 pour afficher le déphasage en fermeture SEULEMENT avec DIP 4 OFF.

Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 10).

Le moteur M1 démarre alors un cycle de fermeture. Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, appuyez à nouveau sur P1 (Fig. 11).

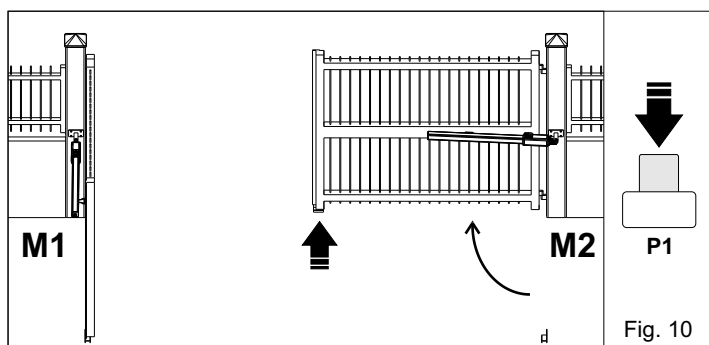


Fig. 10

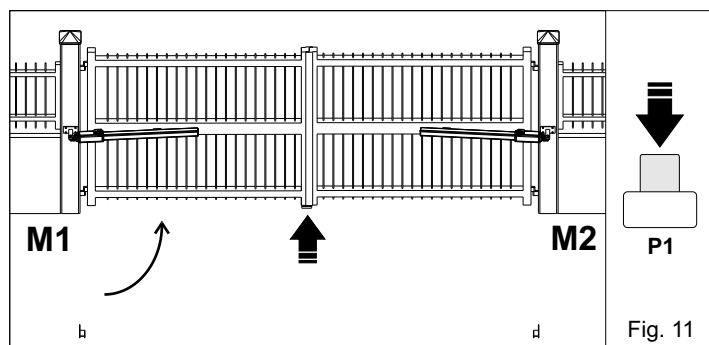


Fig. 11

La programmation est terminée.

Vérifiez si les données mémorisées sont correctes en lançant une commande d'ouverture ou en appuyant sur le bouton P1. Si nécessaire répéter la procédure d'apprentissage de la phase 2.

4

PHASE 4

En cas d'utilisation avec un motoréducteur dépourvu de dispositif mécanique/hydraulique pour la limitation du couple moteur, réglez le trimmer Rv1 sur des valeurs qui en garantissent la sécurité (anti-écrasement) conformément aux lois en vigueur. Si après avoir réglé la durée de marche, le délai de fonctionnement s'avérait insuffisant (le vantail ne s'ouvre pas/ne se ferme pas complètement), répétez la FASE2 avec la valeur de couple réglée pour une utilisation normale du système automatique.

Réglez le temps de réduction de vitesse (si disponible) à l'aide du trimmer Rv2.

En cas de nécessité il est possible exclure la gestion des SAFETY GATES, positionnant le DIP 8 sur OFF (voir manuel d'instruction de l'armoire GATE 2), sans devoir répéter la procédure d'auto - apprentissage temps.

IMPORTANT: Le SAFETY GATE n'est pas utilisable avec les moteurs avec ralentissement hydraulique pas à exclure.



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>

e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



ACTIVACION GESTION ENCODER tipo SAFETY GATE

- Posicionar el dip 8 en posicion ON. (tarjeta GATE 2)

1 FASE 1

Efectuar todas las conexiones eléctricas y conectar todos los contactos N.C no utilizados (fotocélula, ecc)

Si se utiliza un motorreductor provisto de un dispositivo antiplastamiento mecánico/ hidráulico programar la cupla de la marcha (trimmerRV1) al valor máximo y efectuar la regulación de la cupla motor utilizando las válvulas by-pass o tornillos de regulación fricción presentes en los actuadores.

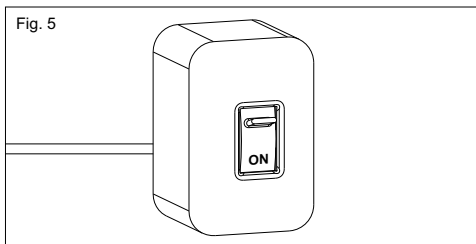
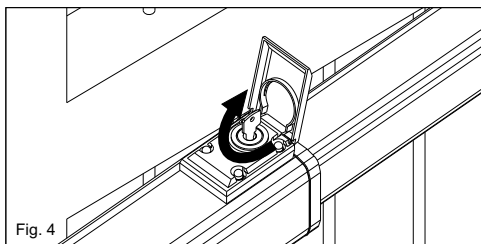
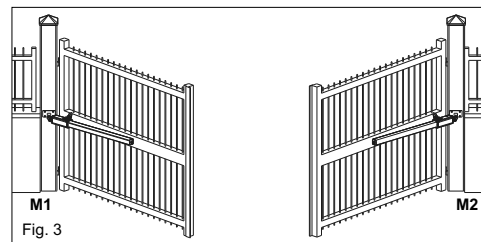
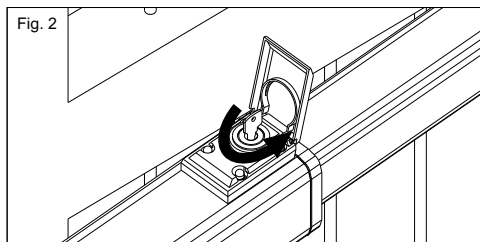
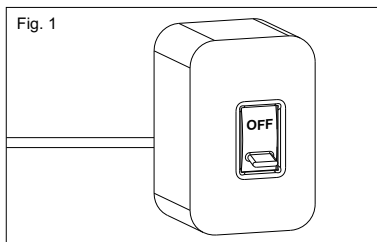
Si se utiliza un motorreductor desprovisto de sistema mecánico/ hidráulico de limitación de la fuerza programar la cupla de marcha al valor máximo SOLO para la fase de autoprogramación. Después programar un valor de cupla tal de garantizar la seguridad antiplastamiento, en el respecto de las normas vigentes.

ATENCIÓN!

TAL PROCEDIMIENTO, SIENDO POTENCIALMENTE PELIGROSO, DEBE SER EJECUTADO EXCLUSIVAMENTE DE PERSONAL ESPECIALIZADO Y EN CONDICIONES DE SEGURIDAD.

2 FASE 2

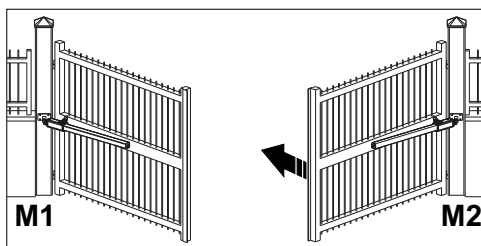
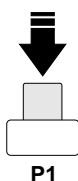
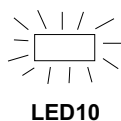
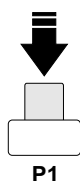
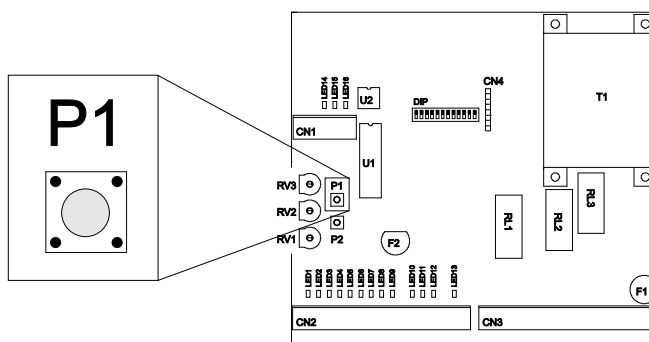
Después de haber quitado la alimentación al equipo (Fig. 1), desbloquear la cancela (Fig. 2) y posicionar las hojas a mitad de la carrera (Fig. 3). Restablecer el bloqueo (Fig. 4) y volver a activar la alimentación (Fig. 5).



- Tener oprimido el pulsante P1, el led 10 se encenderá.

Continuar oprimiendo hasta que el motor M2 inicie a funcionar en cierre*.

Dejar el pulsante P1.



- * Si el motor tuviese que andar en apertura, quitar de nuevo la alimentación e invertir las fases motor. Ejecutar el mismo tipo de conexión también sobre el motor M1. Repetir el procedimiento de programación (fase 2).



3

FASE 3

El motor M2 cierra (fase 2), al alcanzar el tope mecánico de cierre oprimir el pulsante P1 (Fig. 6).
También el motor M1 iniciará un ciclo de cierre. Al alcanzar el tope mecánico de cierre oprimir de nuevo start o P1 (Fig. 7).

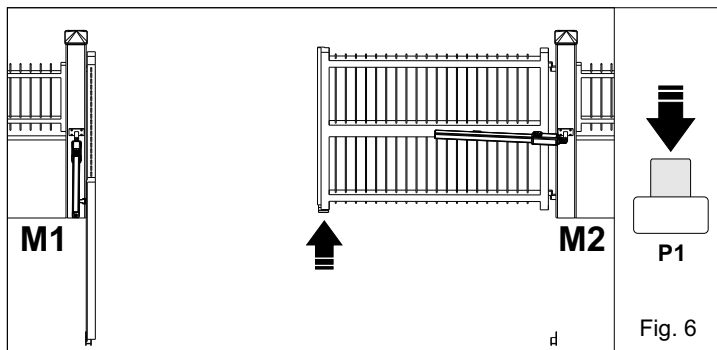


Fig. 6

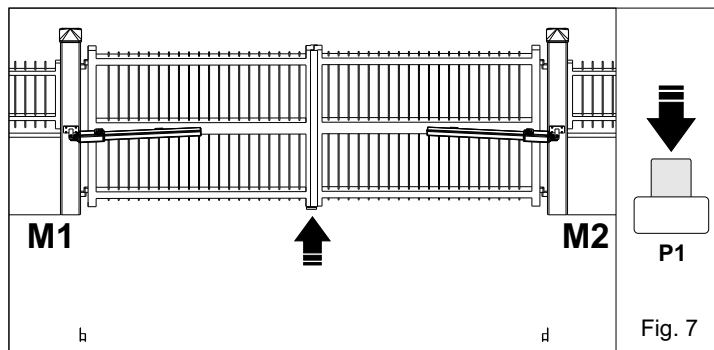


Fig. 7

La cancela se detiene y M1 inicia un ciclo de apertura. Después de algunos segundos oprimir de nuevo P1 para imposter el desfase en cierre SOLO con DIP 4 OFF.

Al alcanzar el tope mecánico de apertura oprimir una vez más P1 (Fig. 8).

A este punto también M2 iniciará un ciclo de apertura.

Al alcanzar el tope mecánico de apertura oprimir una vez más P1 (Fig. 9).

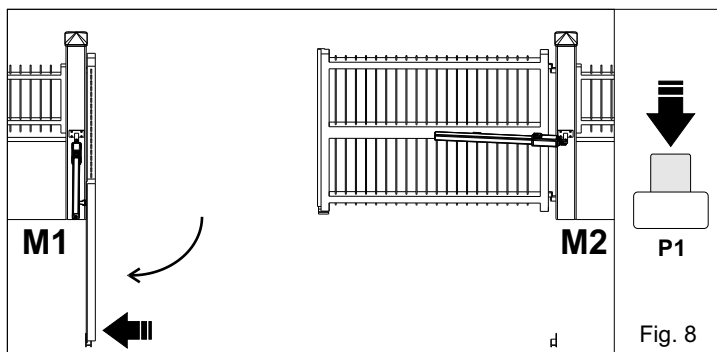


Fig. 8

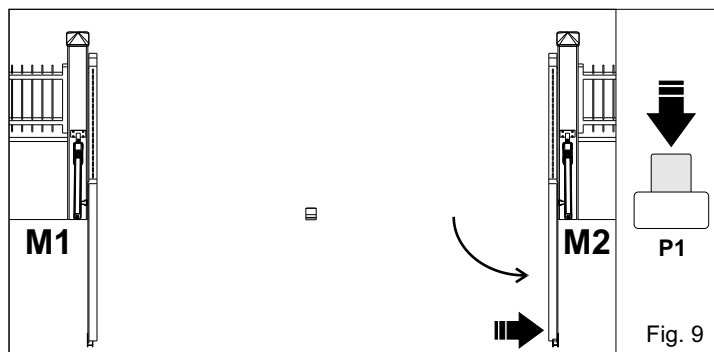


Fig. 9

Automaticamente M2 iniciará un ciclo de cierre. Después de algunos segundos oprimir de nuevo P1 para imposter el desfase en cierre SOLO con DIP 4 OFF.

Al alcanzar el tope mecánico de cierre oprimir una vez más P1 (Fig. 10).

A este punto también M1 iniciará un ciclo de cierre.

Al alcanzar un tope mecánico de cierre oprimir una vez más P1 (Fig. 11).

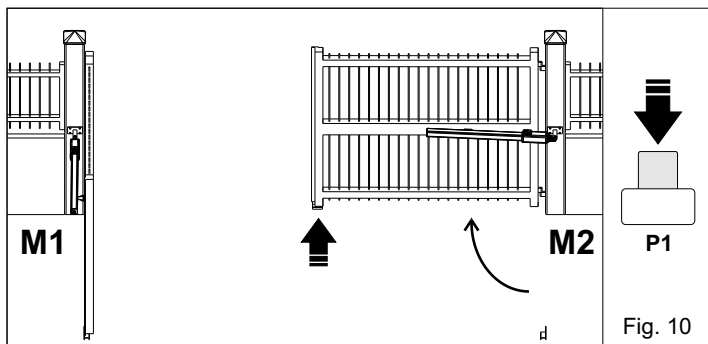


Fig. 10

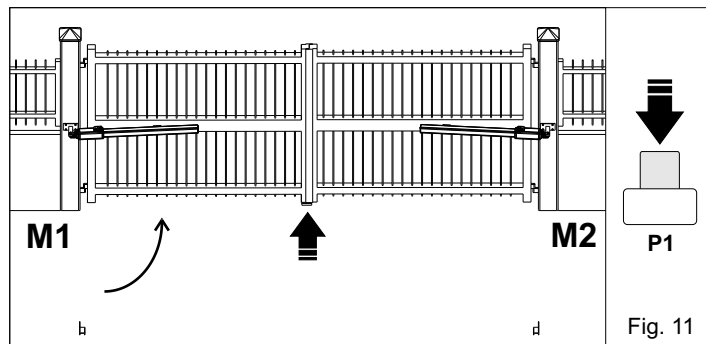


Fig. 11

La programación se concluye.

Verificar la correcta memorización de los tiempos dando una orden de start u oprimiendo el pulsante P1. Si es necesario repetir el procedimiento de programación desde la fase 2.

4

FASE 4

En caso de utilización con motorreductores desprovistos de dispositivo mecánico/ hidráulico de la limitación cupla motriz, regular el trimmer Rv1 sobre valores que garanticen seguridad antiplastamiento en el respeto de las normativas vigentes. Si después de haber regulado la cupla de marcha el tiempo de trabajo resulte insuficiente (la puerta no se abre/ cierra completamente), repetir la FASE 2 con el valor de cupla programado para la normal utilización de la automación.

Regular el tiempo de deceleración (si está habilitado), a través del trimmer Rv2.

En caso de necesidad es posible excluir la gestión de los SAFETY GATES poniendo el dip 8 en OFF (Veer el manual de instrucciones de la tarjeta GATE2) sin repetir el proceso de autoaprendizaje de los tiempos.

ATENCIÓN: El safety Gate no se puede usar en actuadores dotados de frenada Hidráulica no excluible.



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)



AKTIVIERUNG ENCODER VERWALTUNG TYP SAFETY GATE

- DIP 8 auf Position ON stehen (Steuerung GATE 2)

1 PHASE 1

Alle elektrischen Verbindungen durchführen und alle nicht genutzten N.C. Kontakte überbrücken (Lichtschränken usw.). Wenn ein Motor mit mechanischer/hydraulischer Vorrichtung zum Schutz gegen Quetschungen benutzt wird, das Drehmoment (Trimmer RV1) auf den höchsten Wert stellen und die Einstellung des Motordrehmoments mit Hilfe der dafür vorgesehenen By-pass Ventilen oder Schrauben zur Regulierung der Kupplung auf den Antrieben durchführen.

Bei Antrieben ohne mechanisches/hydraulisches System der Krafteinschränkung, das Drehmoment NUR für die Selbstlernungsphase auf den max. Wert stellen.

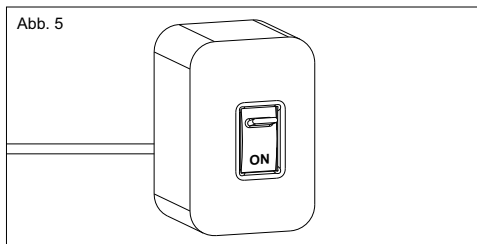
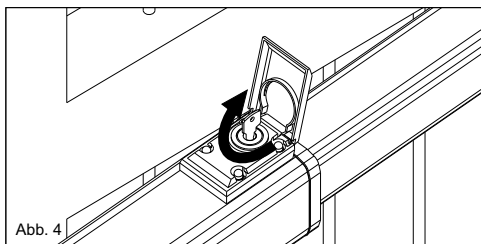
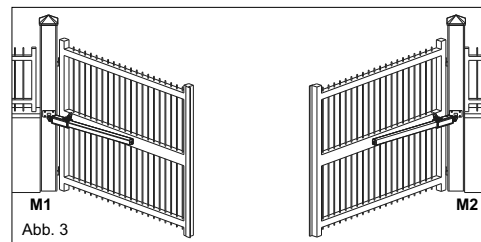
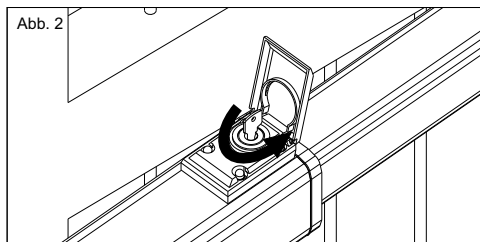
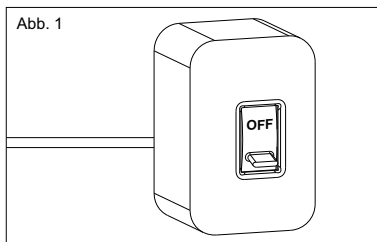
Sofort danach einen Drehmomentwert eingeben, der die Sicherheit gegen Quetschungen, gemäß der gültigen Richtlinien, gewährleistet.

ACHTUNG!

DA DIESE PROZEDUR POTENTIELL GEFÄHRLICH IST, MUSS SIE AUSSCHLIEßLICH VON SPEZIALISIERTEM PERSONAL UND UNTER SICHERHETIS-BEDINGUNGEN AUSGEFÜHRT WERDEN.

2 PHASE 2

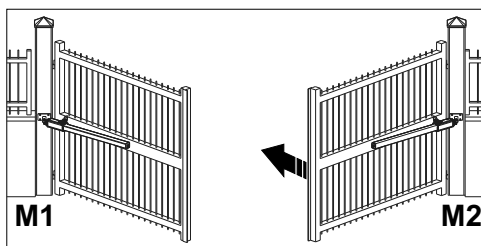
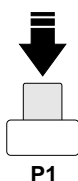
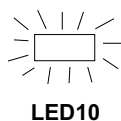
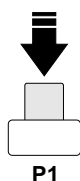
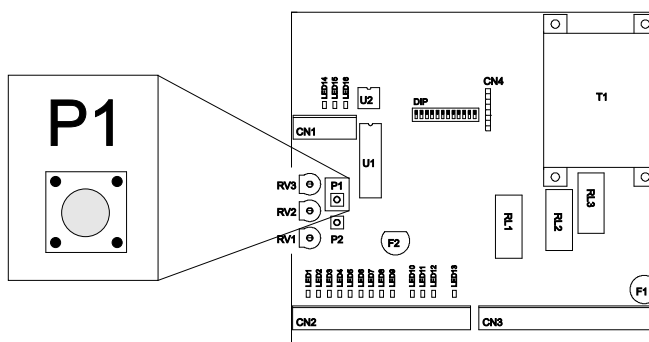
Nachdem die Speisung der Installation unterbrochen wurde (Abb. 1), das Tor entriegeln (Abb. 2) und die Flügel auf die Hälfte seines Laufs bringen (Abb. 3). Die Blockierung wieder herstellen (Abb. 4) und Speisung wieder herstellen (Abb. 5).



- Die Drucktaste P1 gedrückt halten, Led 10 geht an.

P1 weiterhin drücken bis zum Start des Motors M2 in Schließung*.

P1 loslassen.



- * Sollte der Motor in Öffnung gehen, erneut die Speisung entfernen, die Motorphasen invertieren.
Die gleiche Verbindung auf Motor M1 vornehmen.
Die Programmierung wiederholen (Phase 2).



SEA
Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
DIREZIONE E STABILIMENTO:
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344



<http://www.seateam.com>
e-mail: seacom@seateam.com (Uff. Comm.le)

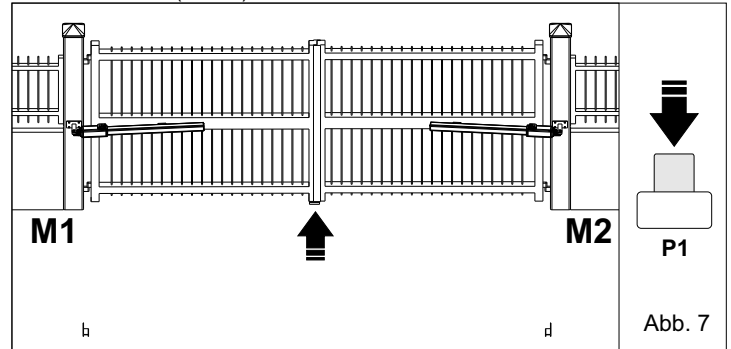
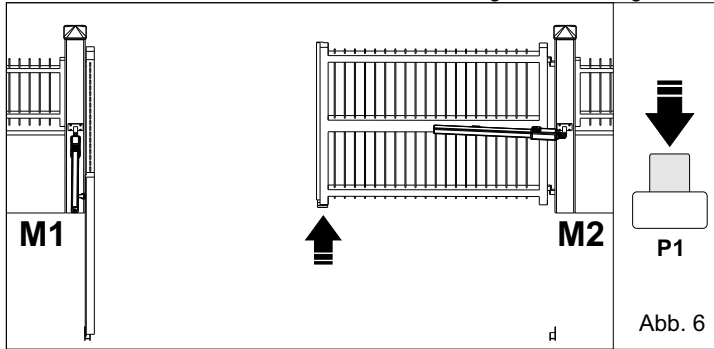


3

PHASE 3

Der Motor M2 schließt (vom phase 2), nach Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung P1 drücken (Abb. 6). Auch Motor M1 beginnt einen Schließungszyklus.

Nach Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung erneut Start oder P1 drücken (Abb. 7).

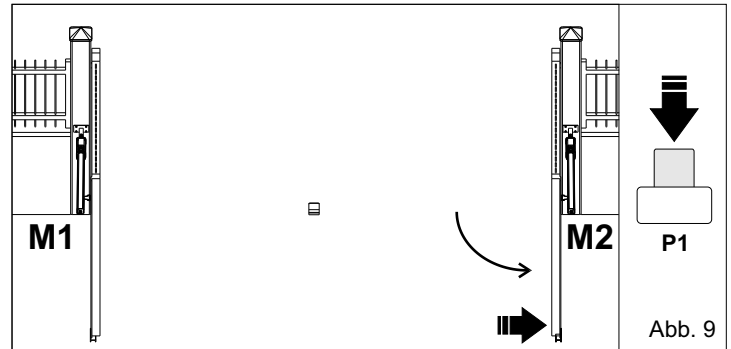
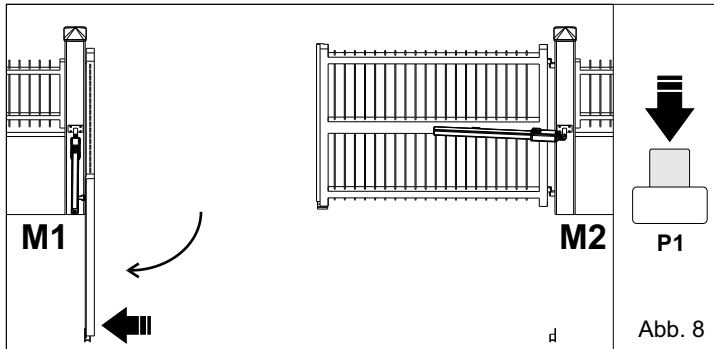


Das Tor stoppt und M1 beginnt einen Öffnungszyklus. Nach einigen Sekunden erneut P1 drücken, um die Phasenverschiebungen in Schließung NUR mit DIP 4 OFF einzustellen.

Bei Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung erneut P1 drücken (Abb. 8).

M2 beginnt einen Öffnungszyklus.

Bei Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung erneut P1 drücken (Abb. 9).

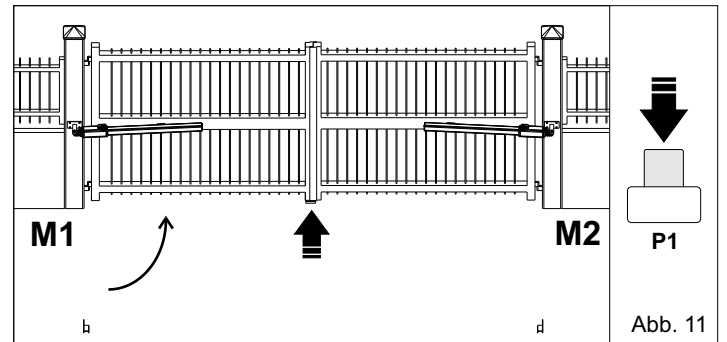
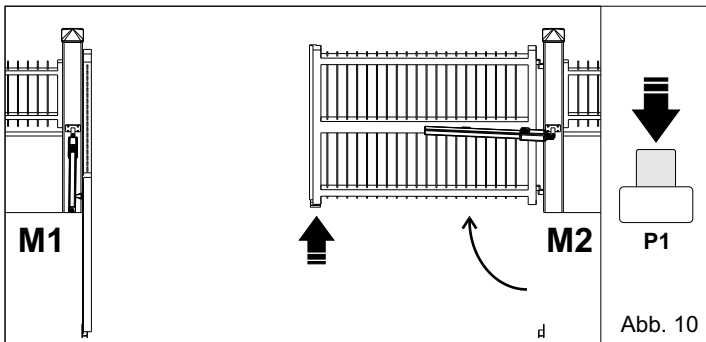


M2 beginnt automatisch einen Schließungszyklus. Nach einigen Sekunden erneut P1 drücken, um die Phasenverschiebungen in Schließung NUR mit DIP 4 OFF einzustellen.

Bei Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung nochmals P1 drücken (Abb. 10).

M1 beginnt automatisch einen Schließungszyklus.

Bei Erreichen des mechanischen Anschlags in Schließung nochmals P1 drücken (Abb. 11).



Die Programmierung ist beendet.

Die richtige Speicherung der Zeiten überprüfen, indem man ein Start Befehl gibt oder P1 drückt.
Wenn nötig die Lernungsprozedur ab Phase 2 wiederholen.

4

PHASE 4

Bei Nutzung eines Motors ohne mechanische/hydraulische Vorrichtung zur Kraftbegrenzung des Antriebsdrehmoments, den Trimmer Rv1 auf Werte stellen, die die Sicherheit gegen Quetschungen gewährleisten und den geltenden Richtlinien entsprechen. Sollte nach Einstellung des Drehmoments die Betriebszeit nicht ausreichend sein (der Flügel öffnet/schließt nicht vollkommen) PHASE 2 mit dem Drehmomentwert, der für den normalen Betrieb des Antriebs eingestellt wurde wiederholen.

Die Verzögerungsdauer (wenn befähigt) mit Hilfe des Trimmer Rv2 einstellen.

Es ist möglich die Verwaltung der Safety Gates auszuschließen, indem DIP 8 auf OFF gestellt wird (siehe Anleitungen der Steuerung GATE 2), ohne die Selbstlernungsprozedur der Zeiten wiederholen zu müssen.

WICHTIG: Das SAFETY GATE kann nicht mit Motoren mit nicht ausschließbarer hydraulischer Verzögerung benutzt werden.



SEA

Sistemi elettronici
di Aperture Porte e Cancelli

SEA S.r.l.
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo (ITALY)
Tel. 0861 588341 r.a. Fax 0861 588344

seacom@seateam.com

www.seateam.com