

Notice de mise en service Automatisme pour porte de garage enroulable & rideau métallique

EASY PLUS_{V1.2}



Sommaire

Signalisation des risques
Mise en garde "utilisateur"
Etapas de mise en service
Caractéristiques techniques
Implantation cellules et barre palpeuse



Page 2
Page 3
Page 3
Page 4
Page 8

Raccordements

Alimentation
Moteur et parachute
Eclairage de Zone
Feux oranges
Organe de commande
Cellule émettrice/réceptrice
Cellule REFLEX PMP12RS
Cellule Clipsable PE12
Sécurité incendie
Barre palpeuse **Sécuris**



Page 5
Page 5
Page 6
Page 6
Page 7
Page 9
Page 9
Page 10
Page 10
Pages 11-12

Visualisation de l'état des contacts



Page 13

Logique de fonctionnement
Commande en pression maintenue
Commande automatique et semi automatique
Commande de secours (en cas de défaut d'une sécurité)

Page 14
Page 15
Page 15
Page 16

Programmation de l'armoire de commande

Réglage et configuration "USINE"
Modification des paramètres de programmation
Détail des fonctions paramétrables
Réglage du temps de fonctionnement moteur
Réglage du temps de pause avant refermeture
Réglage de la temporisation d'éclairage



Page 17
Page 18
Page 19
Page 20
Page 20
Page 21

Mémorisation des émetteurs radio



Page 21

Signalisation des risques

IMPORTANT

**Les pictogrammes suivants ont valeur d'avertissement.
Ceux-ci doivent être apposés sur la porte pour prévenir les risques résiduels
qui n'ont pu être évités par l'installation d'organes de sécurité.**



RISQUE D'ELECTROCUTION :



ÉLÉMENT DANGEREUX :

**Indique une zone dangereuse sur laquelle le stationnement
ou la présence d'enfant est interdit**



RISQUE DE PRISE AU PIÈGE ET D'ENTRAÎNEMENT :

**Risque d'accrochage ou d'entraînement dû aux organes
en mouvement (chaînes, engrenages, etc...)**



RISQUE DE BLESSURE /COUPURE NETTE :

**Risque de coupure dû à la présence de parties avec
bavures et arrêtes vives.**



RISQUE D'ECRASEMENT DES MAINS

**Provoqué par la présence de plans et de pièces
mécaniques en mouvement.**



RISQUE D'ECRASEMENT DES PIEDS

**Provoqué par la présence de plans et de pièces
mécaniques en mouvement.**



**INTERDICTION D'INTERVENIR QUAND
LES ORGANES SONT EN MOUVEMENT**

(réparation, entretien et réglage interdits)

MISE EN GARDE A L'ATTENTION DE L'UTILISATEUR

II EST FORMELLEMENT INTERDIT:

- **De modifier les réglages effectués par l'installateur.**
- **D'intervenir sur la porte motorisée si vous n'êtes pas un professionnel compétent dans le domaine de l'automatisme.***
- **De laisser les enfants jouer à proximité de la porte.**

II EST FORTEMENT RECOMMANDÉ:

- **D'actionner la commande d'ouverture ou de fermeture uniquement quand la porte est complètement visible et non obstruée.**

**Le fabricant de l'installation décline toute responsabilité en ce qui concerne la sécurité et le bon fonctionnement, si les opérations d'entretien sont effectuées par des sociétés auxquelles il n'a pas donné lui-même la charge et/ou qui n'ont pas les compétences techniques voulues.*

Consignes d'entretien:

Conformément aux directives Européennes:

NF EN12635 (installation/utilisation),

NF EN13241-1 clause 54.5 (instructions pour l'installation, le fonctionnement et l'entretien), l'utilisateur a pour obligation de souscrire un contrat d'entretien afin de garantir le contrôle mécanique et sécuritaire de la porte automatique.

Le nombre d'intervention est prescrit par le fournisseur du produit.

La garantie du produit ne saurait remplacer le contrat d'entretien.

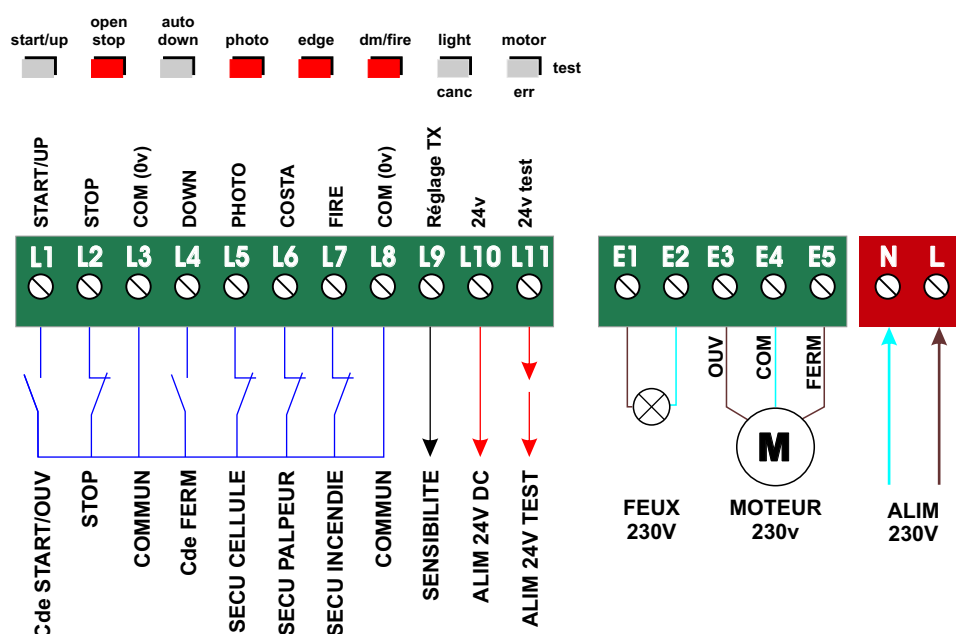
Etapes de mise en service

1. Raccordement du moteur et du parachute
2. Raccordement de l'alimentation
3. Raccordement d'un éclairage de zone
4. Raccordement d'un feu orange
6. Raccordement d'un contact de commande
7. Raccordement de la barre palpeuse
8. Raccordement de la cellule de sécurité
9. Raccordement de la sécurité incendie
10. Raccordement de l'antenne
11. Mise sous tension (vérification)
12. Paramétrage des fonctions programmables
13. Réglage du temps de fonctionnement moteur
14. Réglage du temps avant fermeture (si fonctionnement automatique)
15. Réglage de la sensibilité de la barre palpeuse
16. Réglage de la temporisation de l'éclairage

Caractéristiques techniques

Alimentation	230V
Température de fonctionnement	-20 / +60°C
Dimensions	145 x 170 x 90mm
Puissance moteur maxi.	800w* (1100w)
Puissance éclairage maxi.	300w*
Charge maxi. sur circuit 24V	3W
Fréquence récepteur radio	433mhz
Nombre d'émetteurs maxi.	18

**la somme des puissances moteur + éclairage ne doit pas excéder 1100w*



Détail des bornes de raccordement

- Borne L1** Entrée pour contact commande d'ouverture ou START (contact sec NO)
Borne L2* Entrée pour contact sécurité STOP (contact sec NF)
Borne L3 Commun pour les contacts de commande ou de sécurité (0v DC)
Borne L4 Entrée pour contact commande de fermeture (contact sec NO)
Borne L5* Entrée pour contact sécurité cellule (contact sec NF)
Borne L6* Entrée pour contact sécurité barre palpeuse (contact sec NF)
Borne L7* Entrée pour contact sécurité incendie (contact sec NF)
Borne L8 Alimentation 0V DC pour les organes de sécurité
Borne L9 Réglage sensibilité de la barre palpeuse **sécuris**
Borne L10 Alimentation 24V DC permanente pour les organes de sécurité (3W maxi)
Borne L11 Alimentation 24V DC TEST pour cellule émettrice (coupée pendant l'autotest)
- Bornes E1 et E2.** Sortie 230v AC pour feux orange ou éclairage de zone (programmable)
Borne E3 Alimentation 230v pour moteur Phase ouverture
Borne E4 Alimentation 230v pour moteur commun
Borne E5 Alimentation 230v pour moteur Phase fermeture
- Borne N et L** Alimentation 230v de l'armoire de commande

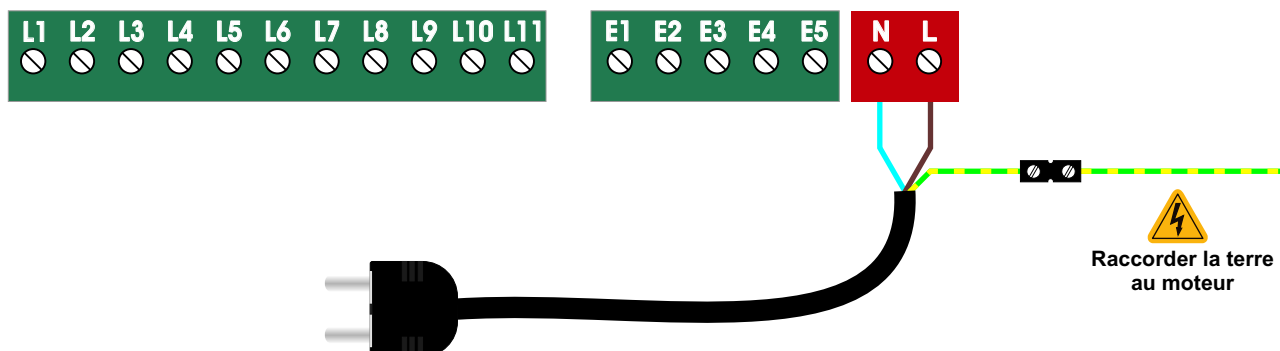
***Les entrées sécurités non utilisées doivent être pontées avec un commun**

Raccordement de l'alimentation



La ligne électrique dédiée à l'automatisme doit être protégée contre les courants de défaut.
L'installateur doit pourvoir à la mise en place d'un dispositif de protection des surcharges et des surintensités qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

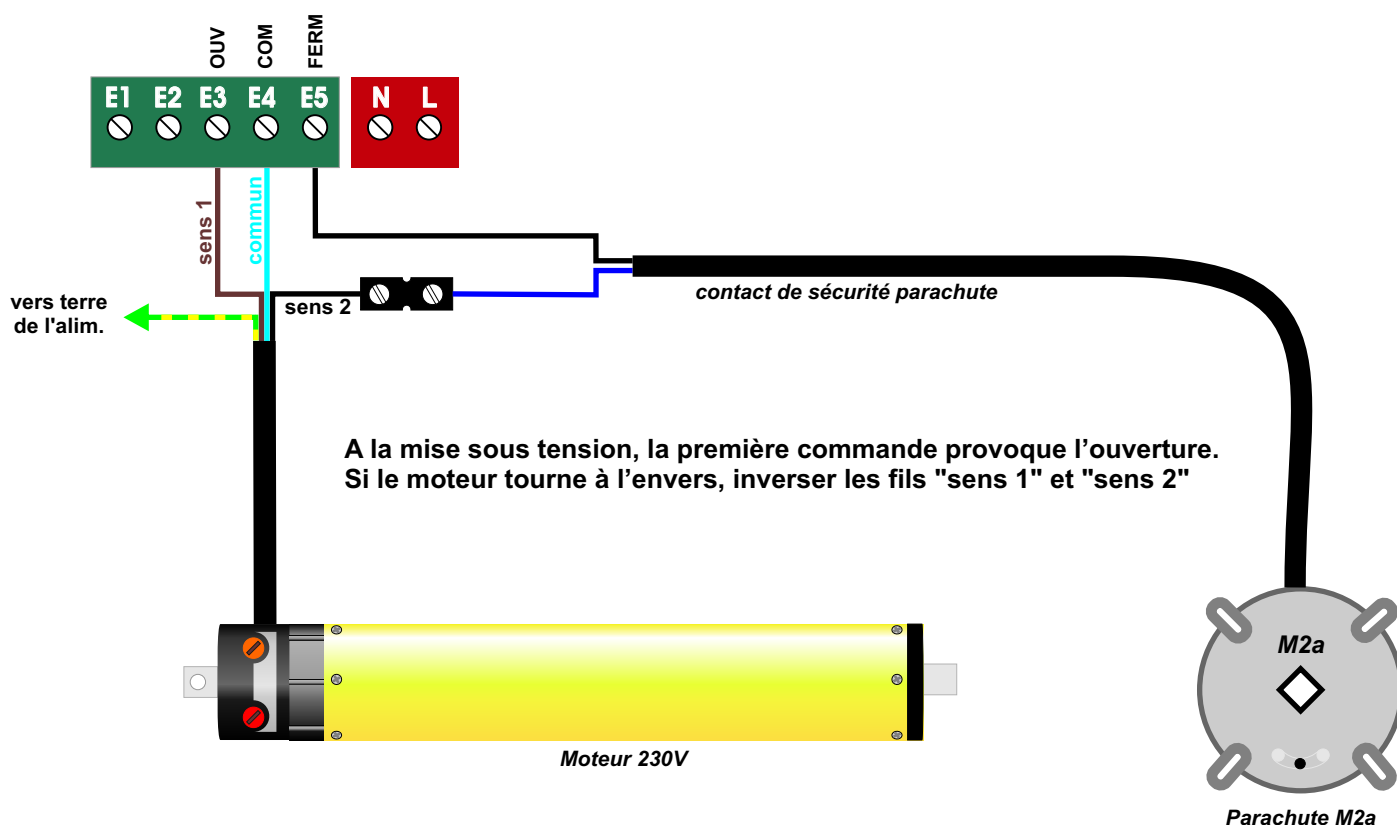


Raccordement Moteur & Parachute



RACCORDER UNIQUEMENT DES MOTEURS 230V 750W MAXI
LES MOTEURS DOIVENT ETRE ÉQUIPÉS DE CONTACTS FIN DE COURSE

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



Si le contact de sécurité du parachute ne permet pas la coupure d'une phase moteur,
- raccorder le fil moteur "sens 2" sur la borne E5.
- et raccorder le contact du parachute sur l'entrée "Stop" (bornes L2 et L3)

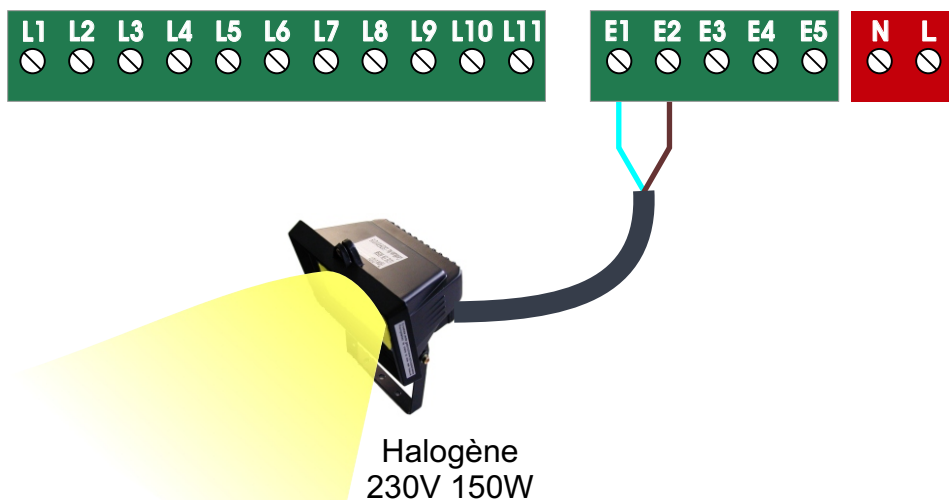
Raccordement d'un éclairage de zone



La puissance de l'ampoule de l'éclairage de zone ne doit pas excéder 150w

Programmer la sortie éclairage sur "sortie 230v fixe"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



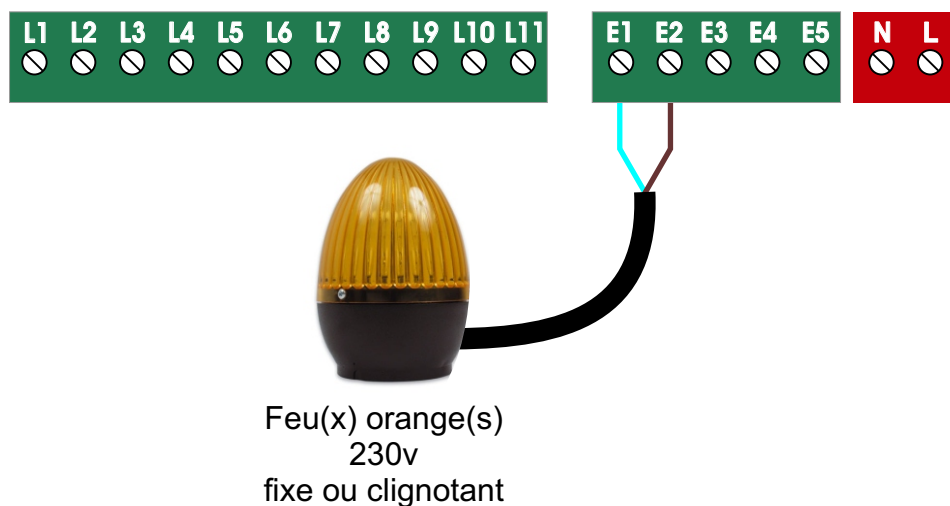
Raccordement d'un feu orange



Utiliser un feu orange 230v et programmer la sortie feu sur "fixe" ou "clignotante" suivant le modèle de feu utilisé.

En cas d'utilisation d'un feu avec clignoteur intégré il est possible de le raccorder en parallèle avec l'éclairage de zone.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

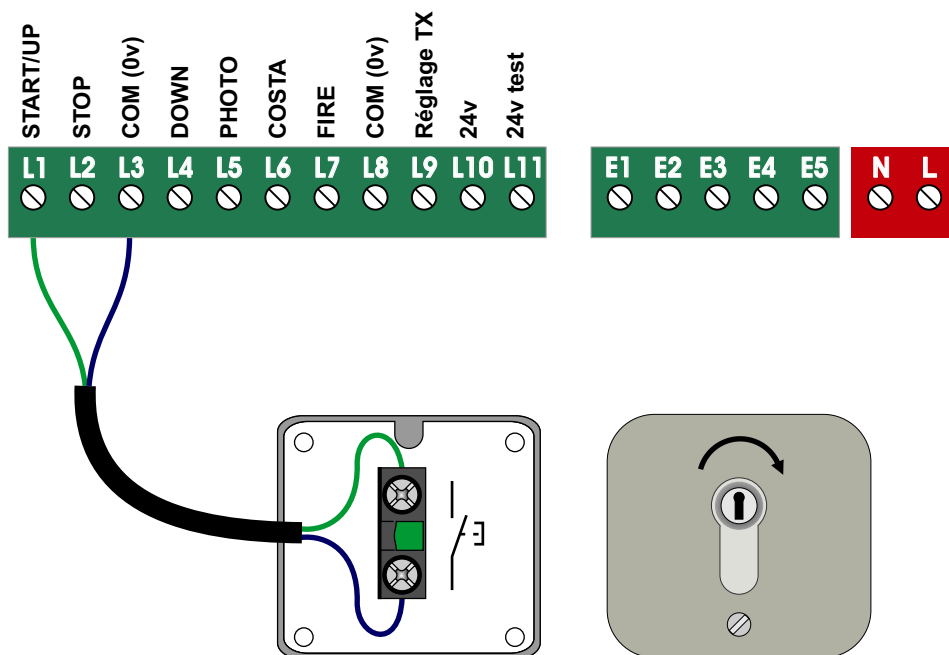


Raccordement d'une commande pas à pas (1 contact)



Le contact de commande doit être de type "NO"
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 1 bouton"
Ponter l'entrée STOP si elle n'est pas utilisée

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

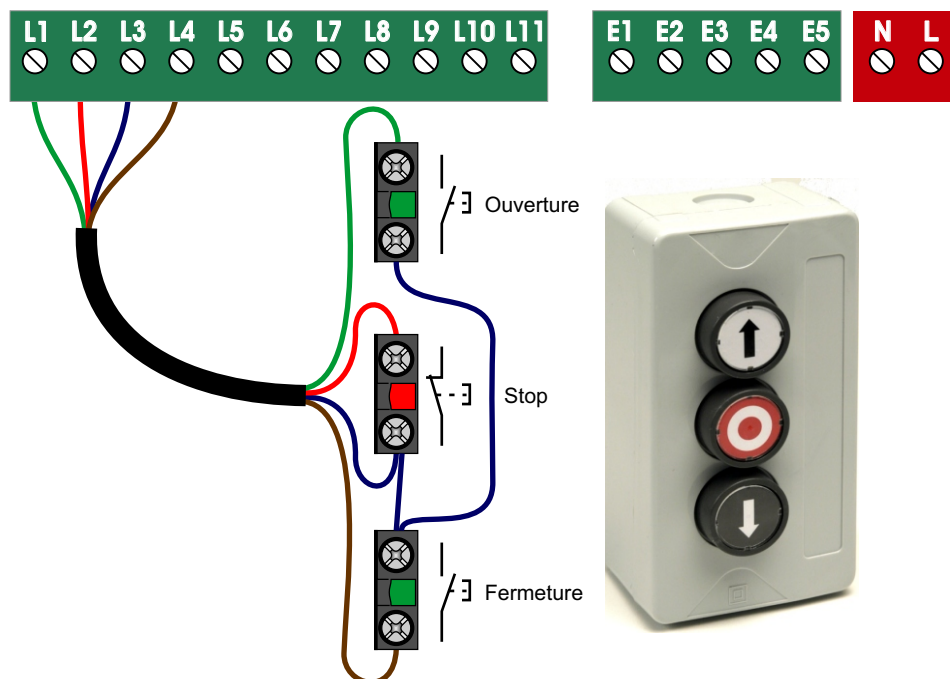


Raccordement d'une commande 3 boutons

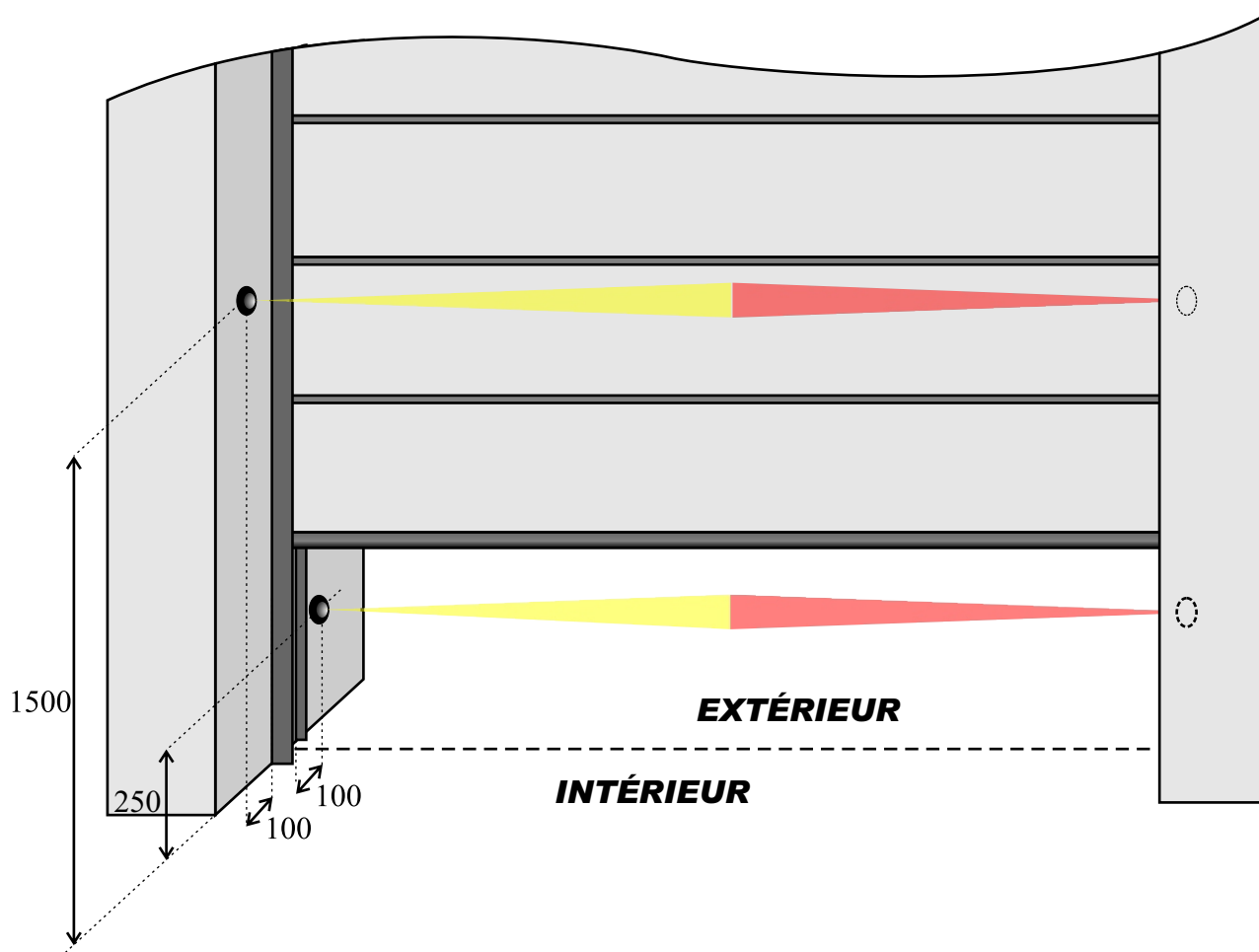


Les contacts de commande doivent être de type "NO" (ouvert au repos)
Le contact "Stop" doit être de type "NF" (fermé au repos)
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 2 boutons"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

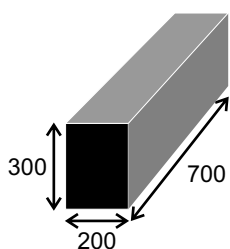


Implantation des organes de sécurité



Implantation des cellules

Suivant les normes EN12445 et 12453, les cellules de sécurité doivent détecter un corps d'essai de dimensions H300xL200x700mm placé contre la porte.



En cas de fonctionnement automatique, nous préconisons l'installation d'un barrage cellule extérieur placé à 25cm du sol et à 10cm de la porte.

Lorsque la porte comporte des éléments permettant à une personne de s'accrocher, prévoir un barrage cellule du même côté placé à 2m du sol et à 10cm de la porte. Celui ci devra empêcher la montée de la porte si une personne venait à monter dessus. (activer le fonctionnement de la cellule en ouverture en programmation)

Implantation de la barre palpeuse

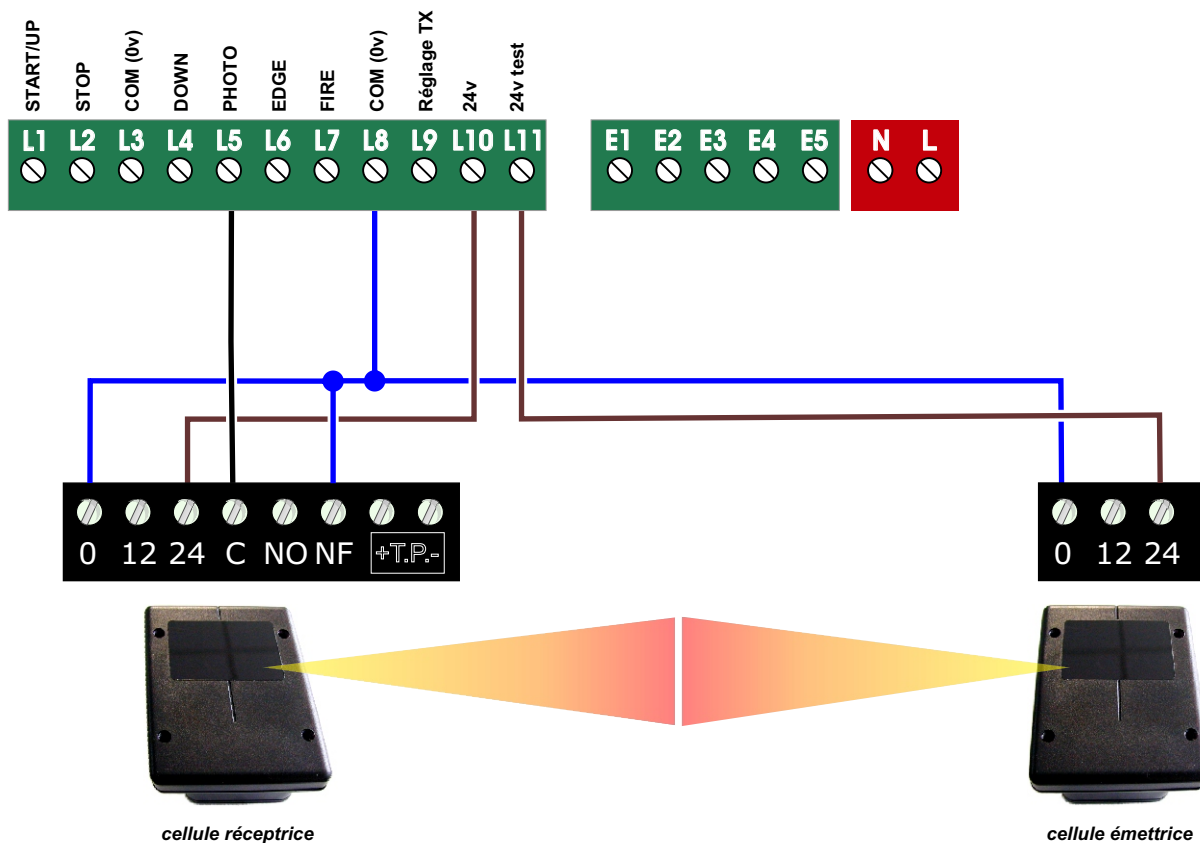
L'installation de la barre palpeuse est obligatoire, sans quoi les efforts exercés dans les 50 derniers centimètres seraient supérieurs à ceux prescrits par la norme NF EN12453.

Raccordement d'un jeu de cellule émettrice/réceptrice

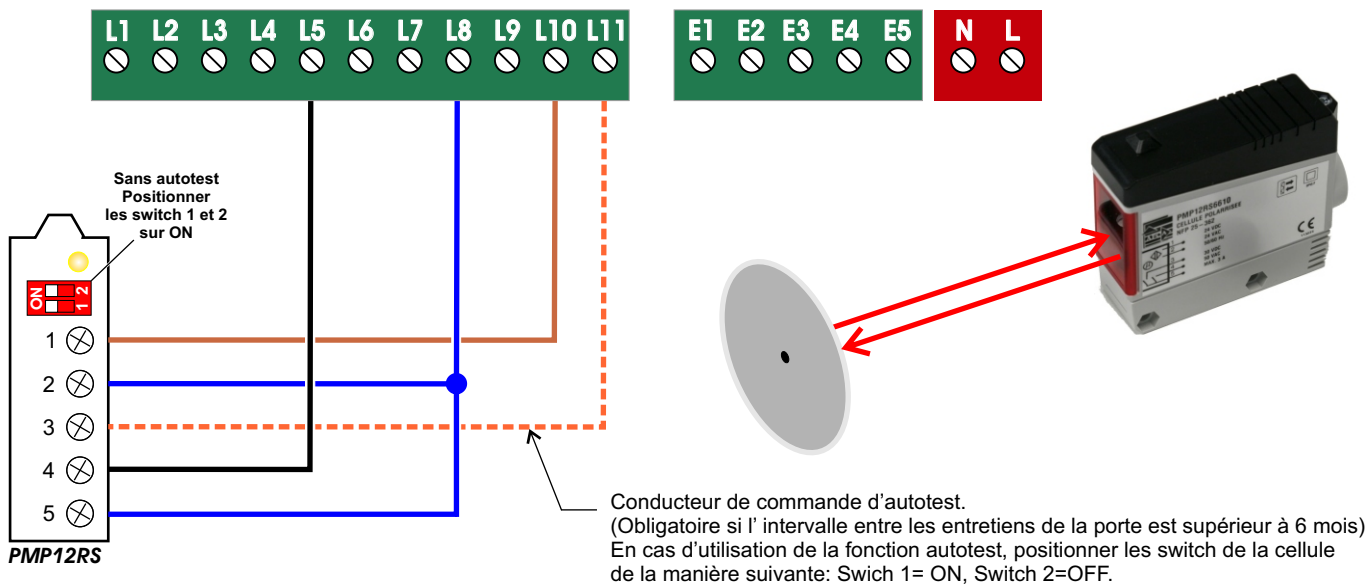


- En cas de fonctionnement automatique, l'installation d'un jeu de cellule est obligatoire.
- Si l'intervalle entre les entretiens de la porte est supérieur à 6 mois, activer la fonction autotest des cellules de sécurité
- Si l'automatisme ne comprends pas de cellule de sécurité, ponter les bornes L5 et L8 et vérifier que la fonction autotest des cellules n'a pas été activée.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



Raccordement d'une cellule REFLEX PMP12RS

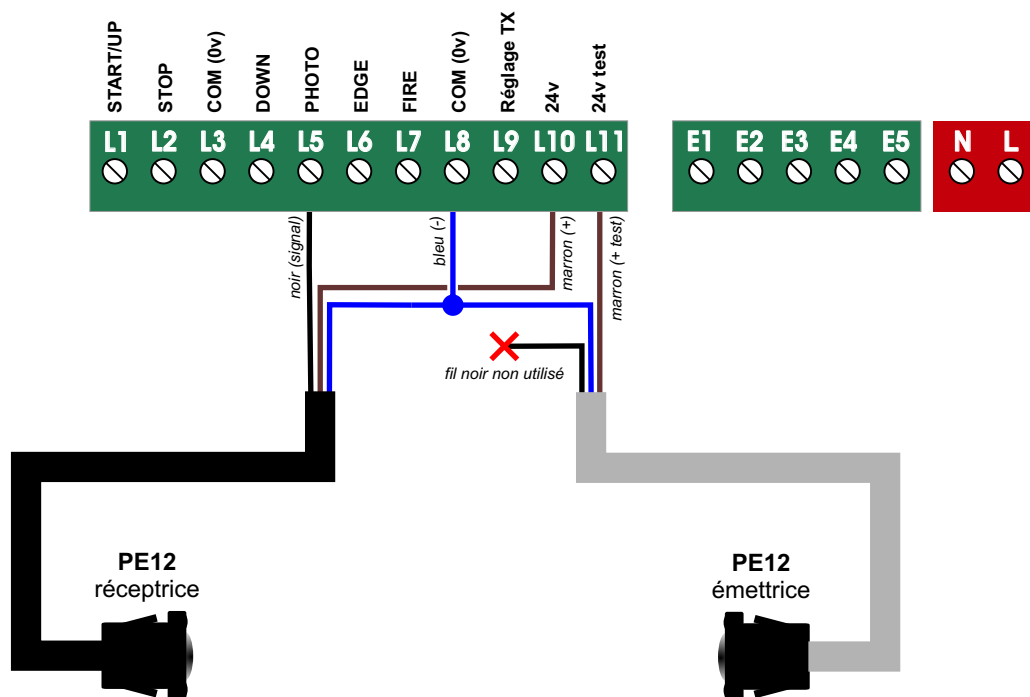


Raccordement d'un jeu de cellule clipsable PE12



- En cas de fonctionnement automatique, l'installation d'un jeu de cellule est obligatoire.
- Si l'intervalle entre les entretiens de la porte est supérieur à 6 mois, activer la fonction autotest des cellules de sécurité
- Si l'automatisme ne comprends pas de cellule de sécurité, ponter les bornes L5 et L8 et vérifier que la fonction autotest des cellules n'a pas été activée.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



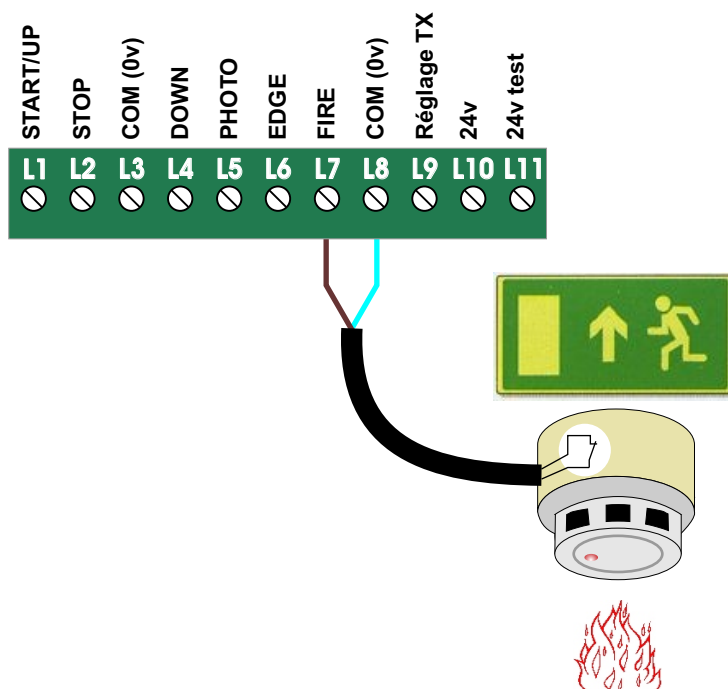
Raccordement d'une sécurité incendie



La sécurité incendie provoque l'ouverture et le maintien de la porte en position ouverte.

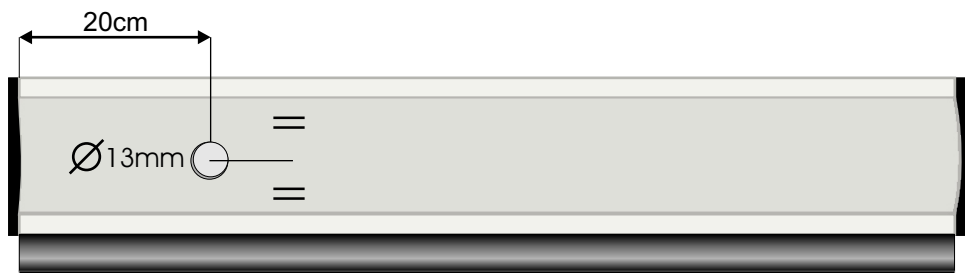
ATTENTION: Si aucune sécurité incendie n'est raccordée, ponter les bornes L7 et L8.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

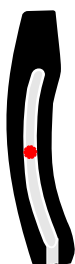


MONTAGE D'UNE BARRE PALPEUSE DE SECURITE (EN OPTION)

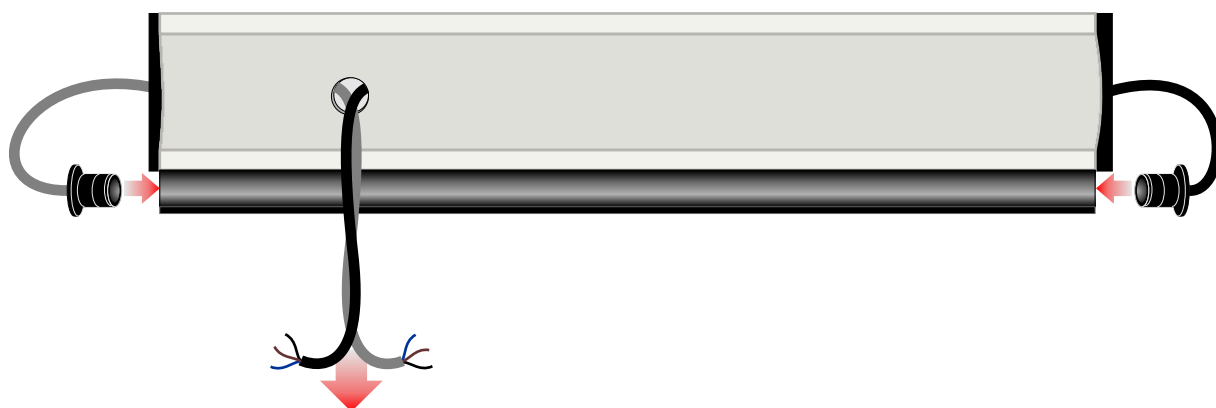
1. Percer un trou de 13mm côté intérieur au centre de la lame finale et à 20cm du bord



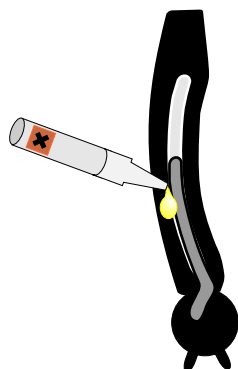
2. Insérer les 2 bouchons percés à chaque extrémité de la lame finale .



3. Faire passer les 2 câbles à l'intérieur de la lame finale et les faire ressortir par le trou précédemment percé.
Puis clipper les 2 cellules à chaque extrémité du joint caoutchouc.



4. Tirer les 2 câbles en sortie du trou pour les tendre à l'intérieur de la rainure après avoir appliqué un point de colle.



Prendre garde à bien insérer les câbles dans les rainures pour que ceux-ci ne subissent pas de frottement à l'intérieur des coulisses.

5. Faire passer les 2 câbles à l'intérieur de la mini boîte de dérivation.
Fixer la boîte de dérivation à l'aide de vis autoforeuses.

ATTENTION: Ne pas fixer la boîte de dérivation avant que la lame soit dans les coulisses.

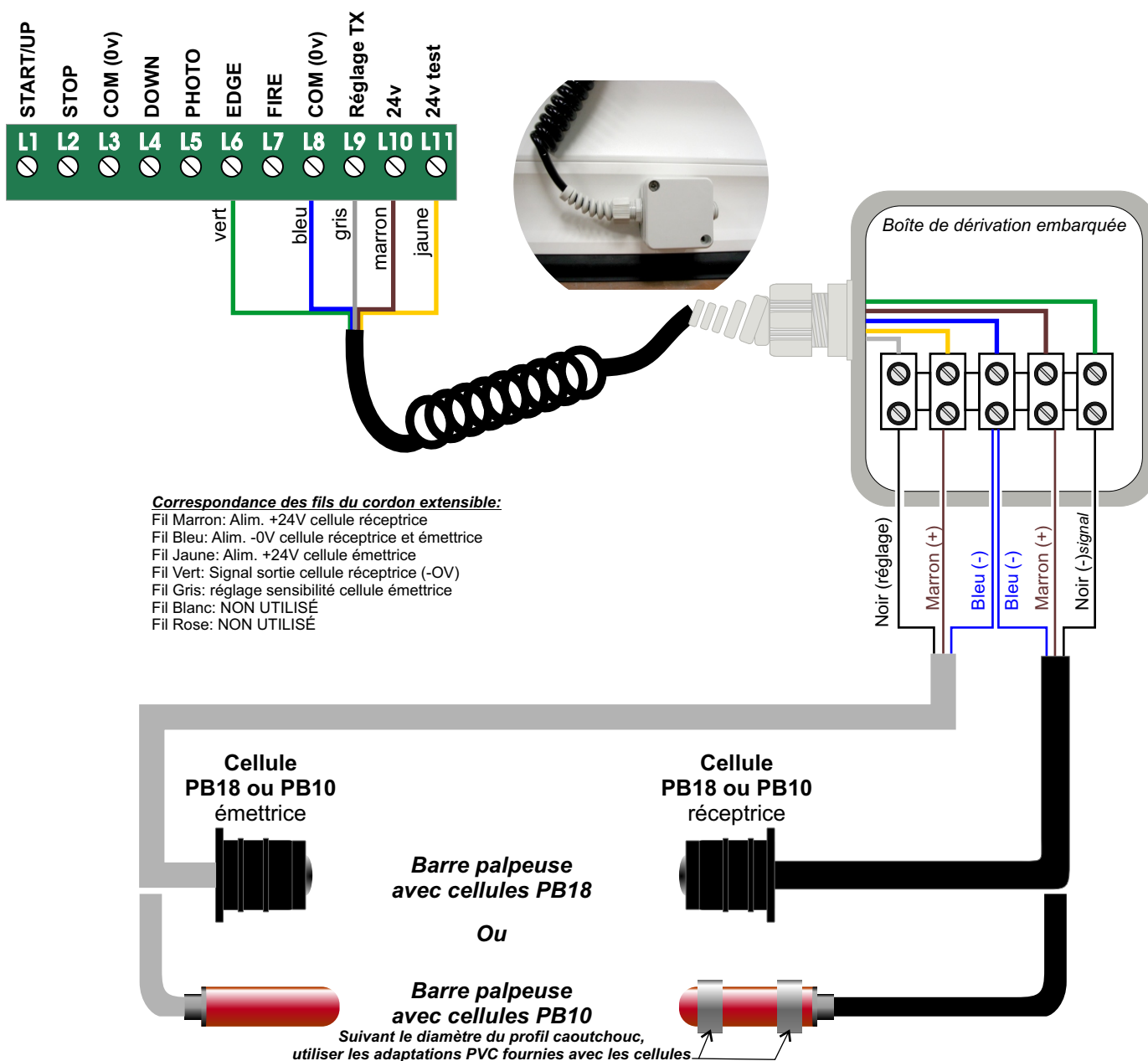


Raccordement barre palpeuse Sécuris PB18 ou PB10



- En cas de fonctionnement automatique et semi-automatique, l'installation d'une barre palpeuse est obligatoire.
- La fonction autotest de la barre palpeuse est activée par défaut.
- Si aucune barre palpeuse n'est raccordée, ponter les bornes L6 et L8 et désactiver l'autotest de la barre palpeuse en programmation.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

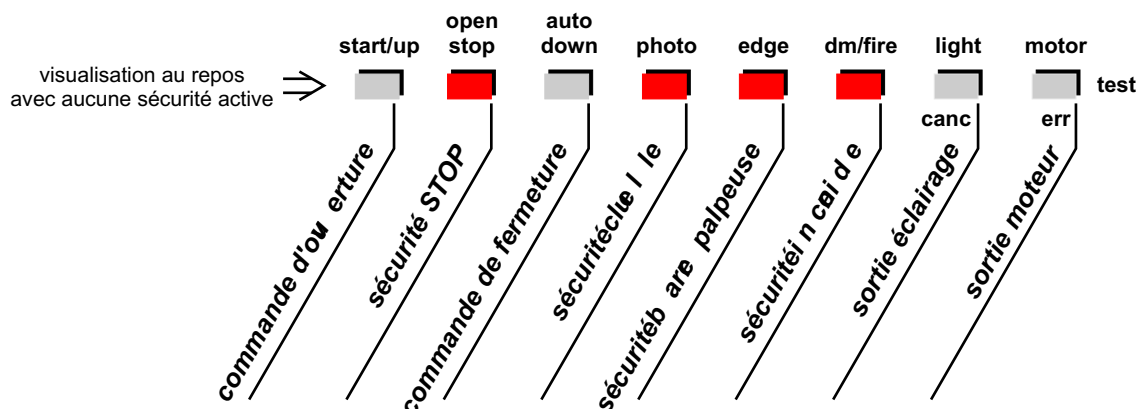


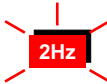
Réglage de la sensibilité de la barre palpeuse

1. Après avoir réglé les fins de course, fermer électriquement le volet roulant.
2. Tourner le potentiomètre POT1 vers la gauche (la LED "edge" s'éteint) 
3. Tourner doucement le potentiomètre vers la droite jusqu'à ce que la LED "edge" s'allume de nouveau.
4. Vérifier le fonctionnement de la barre palpeuse en appliquant une pression sur le profil caoutchouc pendant la fermeture du volet roulant.

Visualisation de l'état des entrées et des sorties

La EASY est équipée de 8 LED qui permettent de visualiser l'état de tout les éléments de l'automatisme.



LED N°	 éteinte	 allumée	 clignotante lent (fonctionnement normal)	 clignotante rapide (ERREUR)
start/up 	commande start/up non activée contact ouvert (au repos)	commande start/up activée contact fermé	commande start/up activée par radio	ERREUR validation de la programmation impossible
open stop 	sécurité stop activée contact ouvert	sécurité stop non activé contact fermé (au repos)	sécurité stop activé par radio - commande start ignoré car stop actif	-
auto down 	commande fermeture non activée contact ouvert (au repos)	commande fermeture activée contact fermé	commande fermeture activée par radio	-
photo 	sécurité cellule activée contact ouvert	sécurité cellule non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité cellule activée	ERREUR défaut autotest cellule
edge 	sécurité barre palpeuse activée contact ouvert	sécurité barre palpeuse non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité barre palpeuse activée	ERREUR défaut autotest barre palpeuse
dm/fire 	sécurité incendie activée contact ouvert	sécurité incendie non activée contact fermé (au repos)	commande start ignoré car sécurité incendie activée	-
light  canc	attente commande porte fermée ou non ouverte	attente commande porte ouverte (pendant le temps de pause la LED s'éteint brièvement)	- commande éclairage par radio - - effacement des codes - - ouverture en cours -	ERREUR effacement des codes impossible - fermeture en cours
motor  test err	moteur non alimenté	moteur alimenté	présence erreur	-

Logique de fonctionnement

Le tableau ci-dessous dresse la liste des actions provoquées par l'intervention des commandes et des sécurités pendant toutes les phases et modes de fonctionnement.

Phases de fonctionnement	commandes et sécurités	Mode semi-automatique	Mode automatique	Mode pression-maintenue
PORTE EN COURS D'OUVERTURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT si programmé	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	-	-	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	ARRÊT
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT annulation de la refermeture auto	ARRÊT
	sécurité Cellule (si validée à l'ouv)	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN ATTENTE AVANT REFERMETURE (mode Automatique)	commande START (fonctionnement 1 bouton)	FERMETURE	relance du temps avant refermeture	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	-
	sécurité STOP	-	annulation de la refermeture auto	-
	sécurité Cellule	-	relance du temps avant refermeture	-
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN COURS DE FERMETURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	commande DOWN	-	-	-
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT	ARRÊT
	sécurité Cellule	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	Barre Palpeuse	OUVERTURE	OUVERTURE + annulation de la fermeture auto	ARRÊT
	contact incendie	OUVERTURE	OUVERTURE	OUVERTURE+ARRET

FONCTIONNEMENT EN PRESSION MAINTENUE

Homme-mort 2 boutons LED de programmation start/up=ON et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 2 boutons" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur UP pendant toute la durée d'ouverture de la porte, et la commande raccordée sur DOWN pendant toute la durée de fermeture.

Homme-mort 1 bouton LED de programmation start/up=OFF et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 1 bouton" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur START pendant toute la durée de l'ouverture ou de la fermeture que l'on souhaite effectuer.

La logique de fonctionnement sera la suivante:

Touche appuyée = OUVERTURE

Touche relâchée = ARRET

Touche appuyée = FERMETURE

Touche relâchée = ARRET

Touche appuyée = OUVERTURE etc...



En cas de fonctionnement en pression maintenue les commandes radio sont désactivées

NOTA 1: A la mise sous tension la première commande reçue, provoque l'ouverture.

NOTA 2: Les entrées sécurité "STOP", "PHOTO" et "COSTA" sont quand même actives. Il faudra donc les ponter si elles ne sont pas utilisées pour que le système fonctionne.



ATTENTION: Tous les utilisateurs devront être formé et familiarisé avec ce mode de fonctionnement. La commande devra toujours être effectuée en vue de la porte.

ATTENTION: Le coffret récepteur doit être installé en vue de la porte, à hauteur d'homme et non accessible à de jeunes enfants.

FONCTIONNEMENT SEMI-AUTOMATIQUE ET AUTOMATIQUE

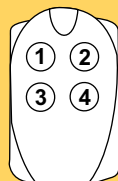
Semi-automatique 1 bouton LED de programmation start/up=OFF, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 1 bouton" permet l'ouverture et la fermeture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande START ou sur la touche de l'émetteur.

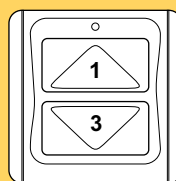
Semi-automatique 2 bouton LED de programmation start/up=ON, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 2 boutons" permet l'ouverture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande UP ou sur la touche N°1 de l'émetteur et la fermeture en donnant une seule impulsion sur la commande DOWN ou sur la 3ème touche de l'émetteur.

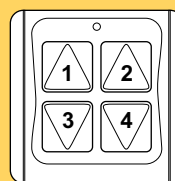
A n'importe quel moment du cycle, une pression sur le deuxième canal de l'émetteur ou sur le bouton STOP permet l'arrêt de la porte jusqu'à la prochaine commande.



TSC4



PMR2



PMR4

Automatique 1 ou 2 bouton LED de programmation dm/fire=OFF et auto/down=ON

Une fois la porte arrivée en position haute, sa refermeture se fera automatiquement au bout du temps programmé.



En cas de fonctionnement "semi-automatique ou automatique" il revient à l'installateur d'installer les sécurités supplémentaires nécessaires conformément aux dispositifs normatifs EN 13241-1.

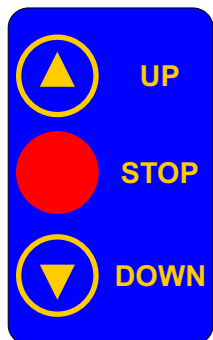
Sécurités minimum:

Mode semi-automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier

Mode automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier + barrage cellule

Commande de secours en façade du coffret

Les boutons de commande présents en façade du coffret EASY+ permettent de manoeuvrer la porte avec la même logique de fonctionnement que les commandes externes.



De plus, les commandes UP et DOWN en façade du coffret permettent de manoeuvrer la porte en pression maintenue lorsqu'une sécurité cellule ou barre palpeuse est activée ou défectueuse.

Si une sécurité empêche la fermeture de la porte, appuyer et maintenir le bouton DOWN. Au bout de 5 secondes, la porte partira en fermeture sans tenir compte de la sécurité active ou défectueuse.

Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

Si la sécurité cellule empêche l'ouverture de la porte, appuyer et maintenir le bouton UP. Au bout de 5 secondes, la porte partira en ouverture sans tenir compte de l'état de la sécurité cellule. Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

Note 1: Seuls les boutons en façade du coffret permettent d'obtenir ce fonctionnement.

Note 2: Seules les sécurités cellule et barre palpeuse peuvent être inhibées par ce mode de fonctionnement

Note 3: Le coffret doit impérativement être installé à proximité de la porte.

Manœuvre de secours sur le moteur

Si la porte motorisée est le seul accès au garage, il est impératif d'utiliser un moteur avec manoeuvre de secours (exemple: manivelle de secours).

Les instructions pour la manoeuvre de dépannage doivent être affichées à proximité de la porte.

Lorsque la manivelle n'est pas solidaire du moteur, celle ci doit être entreposée dans le garage et dans un lieu connu des utilisateurs.

Configuration "USINE"

L'armoire de commande EASY+ est livrée pré-programmée.

Les paramètres de programmation "usine" ont été choisis pour répondre à la majorité des applications.

Si aucun paramètre n'est modifié lors de la mise en service, l'automatisme fonctionnera de la manière suivante:

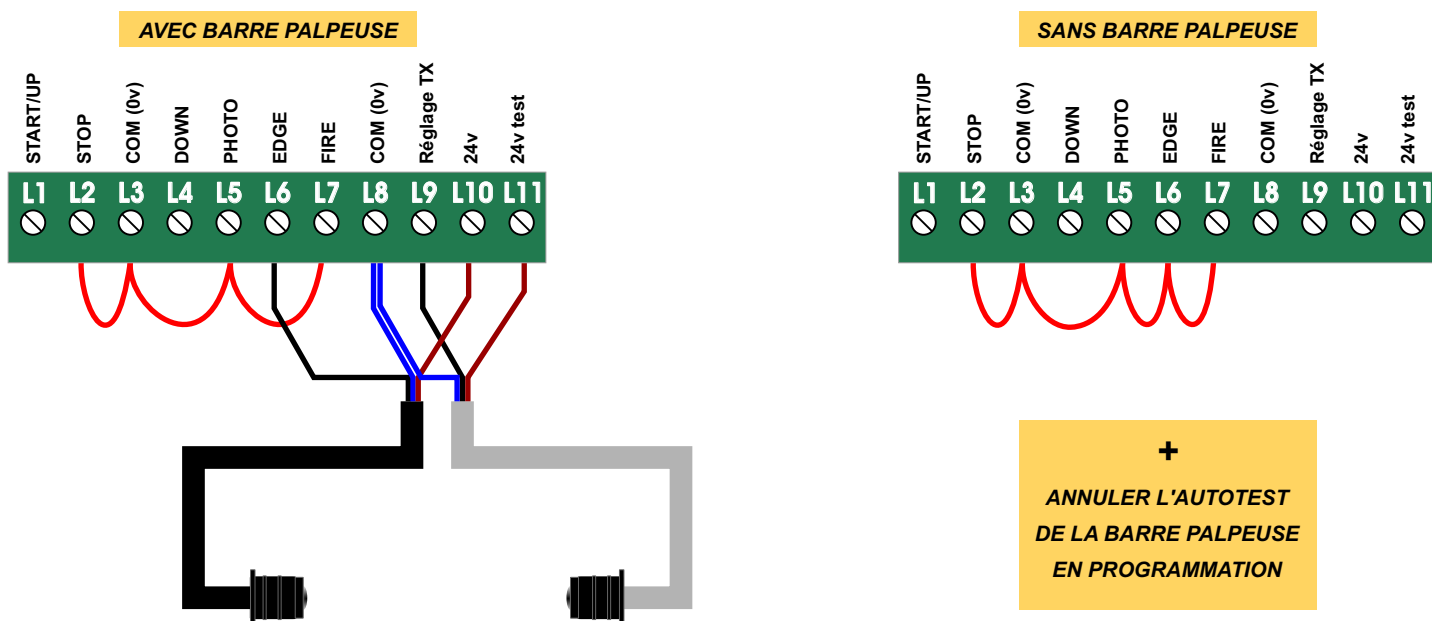
- Fonctionnement Semi-automatique avec commandes d'ouverture et de fermeture distinctes.

(Ouverture par impulsion sur le bouton 1 de l'émetteur ou sur le bouton "UP" en façade du coffret ou par activation de la commande raccordée sur l'entrée "up/start").

(Fermeture par impulsion sur le bouton 3 de l'émetteur ou sur le bouton "DOWN" en façade du coffret ou par activation de la commande raccordée sur l'entrée "down").

(L'arrêt de la porte peut être commandée par le bouton 2 de l'émetteur ou par la commande raccordée sur l'entrée stop.)

-Les entrées de sécurité "cellule", "barre palpeuse", "incendie" et "stop" sont actives et devront être pontées si elles ne sont pas utilisées.



-De plus l'autotest de la barre palpeuse est activé, le supprimer si aucune barre palpeuse n'est raccordée (voir paragraphe programmation).

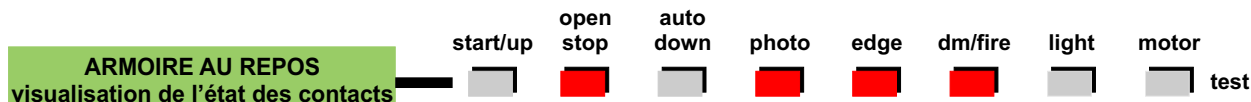
-La sortie feux est programmée pour alimenter un éclairage de zone temporisé pendant 2 min en fin de fermeture.

-Le temps de fonctionnement moteur est programmé à 30 secondes.

Modification des paramètres de fonctionnement

Chaque LED est assignée à une fonction paramétrable de la même manière qu'avec des dip-switch de programmation. (l'état de la led *allumée* ou *éteinte* correspond à l'état *ON* ou *OFF* des dip-switch de programmation traditionnels).

Lorsque l'armoire est au repos, les LEDs indiquent l'état des entrées de commande et de sécurité.



MENU
2 sec < T < 5 sec



Une pression supérieure à 2 seconde sur le BP "menu" active la visualisation des paramètres de programmation pendant 10 secondes. (Voir correspondance au chapitre suivant)

Visualisation des paramètres de programmation pendant 10s



DÉTAIL

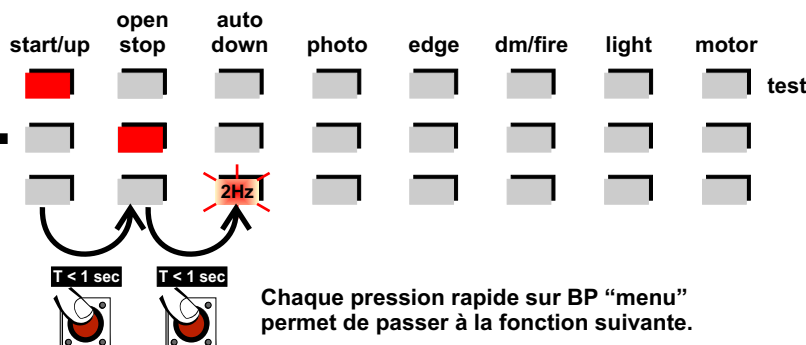
MENU
T < 1 sec



Pendant ces 10 secondes un appuyer brièvement sur le BP "menu" pour modifier les paramètres de programmation.

La LED start/up s'allume si la fonction associée est activée ou clignote si elle est désactivée (voir description des fonctions paramétrables).

Choix du paramètre à modifier



Chaque pression rapide sur BP "menu" permet de passer à la fonction suivante.

MENU
T > 2 sec



- Pour activer ou désactiver une fonction appuyer et maintenir la touche "menu" pendant 2 sec.

Modification du paramètre



FIN DE PROGRAMMATION
ATTENDRE
10 SECONDES

Le paramètre modifié, appuyer brièvement sur le BP "menu" pour passer au paramètre suivant ou attendre 10 secondes pour que les LEDs affichent l'état des 8 paramètres pendant 12 sec.

Visualisation des paramètres de programmation pendant 12 s



ATTENDRE
12 SECONDES

ARMOIRE AU REPOS
visualisation de l'état des contacts



start/up

1

Fonctionnement 1 ou 2 bouton

Led éteinte = mode 1 bouton (OUV / STOP / FERM / STOP)
commande avec BP raccordé sur l'entrée START
ou avec le bouton 1 de l'émetteur.



*



Led allumée = mode 2 boutons
commande d'ouverture avec BP raccordé sur START ou canal 1 de l'émetteur
commande de fermeture avec BP raccordé sur DOWN ou avec canal 3 de l'émetteur



open/stop

2

Commande START pendant l'ouverture

Led éteinte = La commande Start est inactive pendant l'ouverture

*



Led allumée = Pendant l'ouverture la commande Start arrête la porte

auto/down

3

Refermeture automatique

*



Led éteinte = Pas de refermeture automatique



Led allumée = refermeture automatique activée (temps réglable de 10 à 180 secondes)

photo

4

fonctionnement de l'entrée cellule

*



Led éteinte = La cellule est active uniquement en fermeture et provoque la réouverture totale.



Led allumée = La cellule est active en ouverture et en fermeture.
Pendant le déplacement de la porte, si le faisceau de la cellule est occulté, la porte s'arrête. Une fois le faisceau libéré, la porte repart en ouverture.

edge

5

autotest de l'entrée barre palpeuse

Led éteinte = L'autotest de l'entrée barre palpeuse est désactivée

*



Led allumée = Autotest de l'entrée barre palpeuse avant la fermeture de la porte.
En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté (clignotement LED test+LED edge)

dm/fire

6

Commande par impulsion ou pression maintenue

*



Led éteinte = Commande d'ouverture et de fermeture par impulsion



Led allumée = Commande d'ouverture et de fermeture en pression maintenue
En mode "fonctionnement 1 bouton" la commande "start" provoque successivement
OUVERTURE/FERMETURE/OUVERTURE etc...

light

7

Sortie éclairage fixe ou clignotante

Led éteinte = Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v clignotant destiné à l'alimentation d'un feu orange.
Le feu orange clignote pendant l'ouverture, la fermeture et le temps de pause si la fermeture automatique a été activée.

*



Led allumée = Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v fixe destiné à l'alimentation d'un éclairage de zone.
L'éclairage est activé pendant tout le temps ou la porte est en mouvement + lorsque la porte est ouverte.
Après la fermeture de la porte, la sortie éclairage reste active pendant le temps programmé. (voir chapitre paramétrage tempo. éclairage).

motor/test

8

Programmation de l'autotest de l'entrée cellule

*



Led éteinte = Autotest cellule non activé

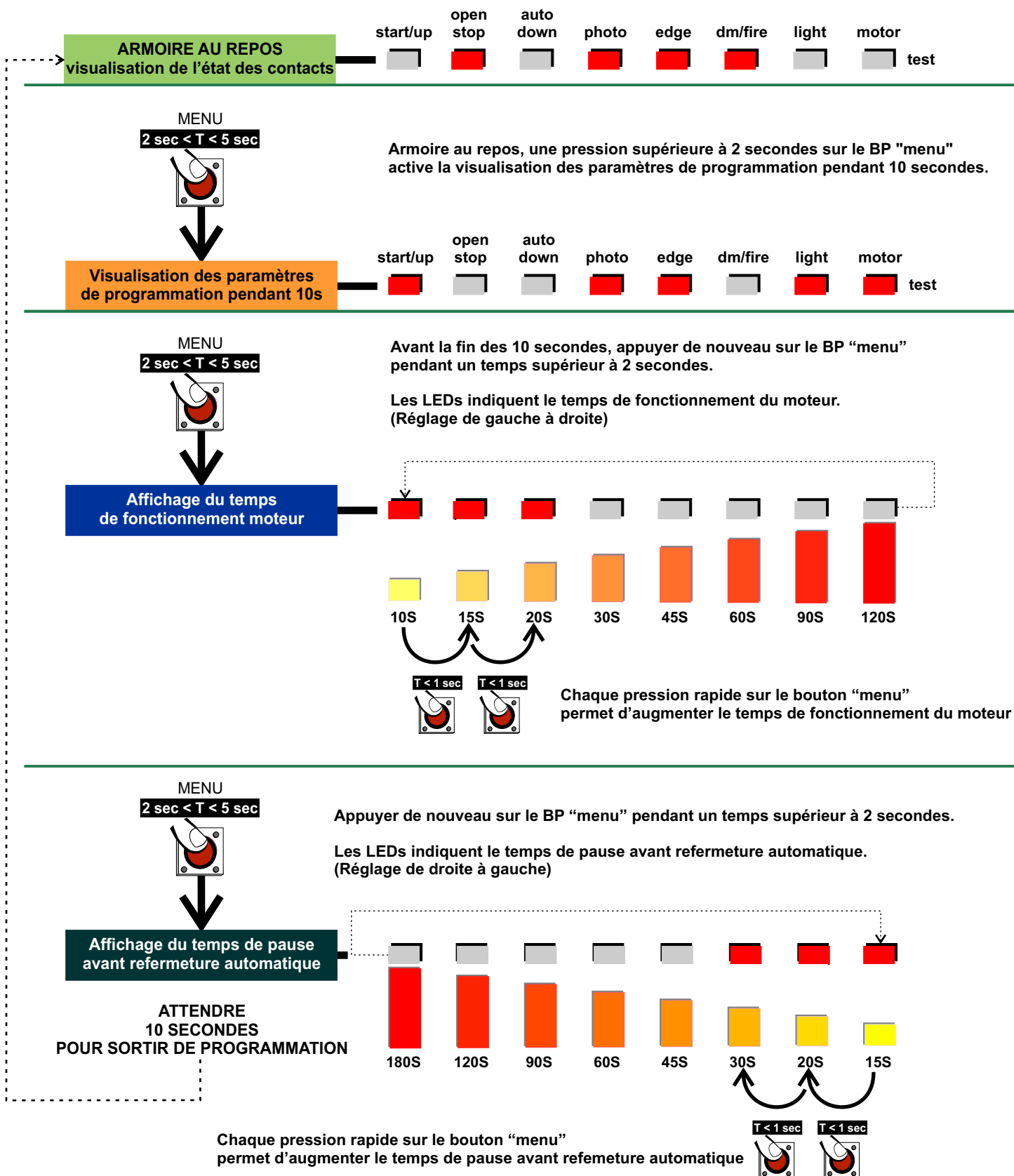


Led allumée = Autotest sécurité cellule en début de cycle.
En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté,
le voyant test+le voyant de la sécurité défectueuse clignotent rapidement pendant 5s.

Réglage du temps de fonctionnement moteur & du temps de pause

Le temps de fonctionnement du moteur est réglable de 10 à 120 secondes et le temps de pause de 15 à 180 secondes. Le temps de fonctionnement du moteur est réglé d'usine à 30 secondes et le temps de pause à 15 secondes.

Pour modifier une de ces temporisations, procéder de la manière suivante.



Réglage de la temporisation de l'éclairage de zone

En fin de fermeture la sortie éclairage reste activée pendant un temps réglable de 2 à 120 secondes.

Le réglage de cette temporisation s'effectue de la manière suivante:

- Lorsque l'armoire est au repos, presser et maintenir le BP "menu",
- au bout de 5 secondes, les LEDs s'éteignent et la sortie éclairage s'active,
- continuer à presser le BP "menu" pendant la temporisation souhaitée.
- Relâcher le BP "menu", l'éclairage s'éteint, la temporisation est programmée.

Fonctionnement des émetteurs radio

Le récepteur intégré à l'armoire de commande permet la mémorisation de 18 émetteurs PASS.

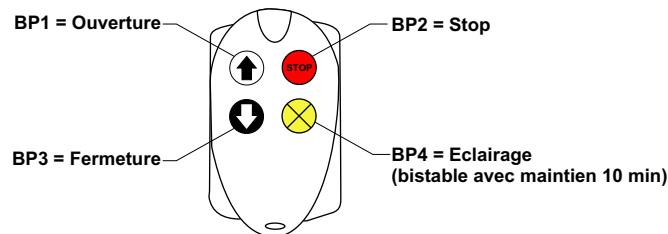
Le fonctionnement des émetteurs dépend de la logique de commande programmée (voir Led start/up).

1. Logique 1 bouton:

Seul le bouton programmé permet la commande d'ouverture et de fermeture de la porte.

2. Logique 2 boutons:

Peut importe la touche de l'émetteur utilisée lors de la programmation, les 4 boutons de l'émetteur sont assignées de la manière suivante:



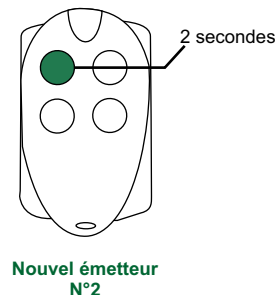
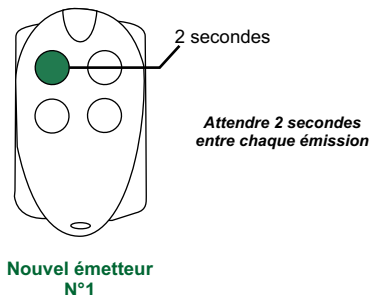
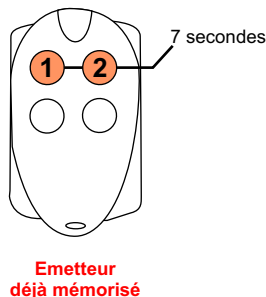
Programmation des émetteurs radio

- 1- Lorsque l'armoire est au repos, appuyer brièvement sur le BP "menu" ($T < 1s$),
- 2- Les 8 Leds s'allument rapidement les unes après les autres pendant 5 secondes, indiquant que l'armoire est en attente de réception d'un signal radio.
- 3- Avant la fin des 5 secondes, émettre en appuyant sur un des boutons de l'émetteur à mémoriser.
- 4- Les 8 LEDs s'allument pendant 2 secondes (l'émetteur est mémorisé) puis se remettent en attente d'un signal radio pendant 5 secondes.
- 5- Appuyer sur la touche de l'émetteur suivant ou attendre 5 secondes pour sortir du mode enregistrement.

Lorsque la mémoire du récepteur est pleine, les 8 LEDS clignotent simultanément pendant 5 secondes.

Programmation d'émetteurs supplémentaires à distance

Pour programmer des émetteurs supplémentaires sans utiliser le BP "menu", se munir d'un émetteur déjà mémorisé, se placer à proximité de l'armoire et appuyer simultanément sur les bouton 1 et 2 pendant 7 secondes. Se munir, des nouveaux émetteurs et dans les 5 secondes, appuyer sur les boutons à programmer pendant 2 secondes en attendant 2 secondes entre chaque émetteur. Une fois le dernier émetteur programmé, attendre 10 secondes pour sortir automatiquement du mode programmation.



Attendre 2 secondes
entre chaque émission

Effacement de la mémoire

Pour effacer la totalité des émetteurs mémorisés, couper l'alimentation de l'armoire, appuyer et maintenir le BP "menu" puis rétablir l'alimentation. Deux secondes après que l'armoire soit sous tension, relâcher le BP "menu". (La mémoire du récepteur est vierge)

Si après avoir relâché le BP, les LED "light" et "motor test" clignotent, couper de nouveau l'alimentation et recommencer la procédure d'initialisation

Consignes d'entretien de l'automatisme

Contrôle des sécurités:

-Barre palpeuse:

Comprimer la barre palpeuse pendant la fermeture de la porte et vérifier son efficacité.

(à 10cm du sol et à mi hauteur).

Porte ouverte, placer une cale de 10cm sous la porte.

Pendant la fermeture au contact de la cale la porte doit arrêter son mouvement puis repartir en ouverture.

A chaque cycle, l'armoire de commande procède à un autotest de la barre palpeuse.

-Option Cellules de sécurité:

Occulter les cellules en cours de fermeture de la porte et vérifier leur efficacité.

-Cordon d'alimentation de la barre palpeuse:

Contrôler le bon état du cordon extensible et s'assurer que son extension n'est pas gênée pendant toute la manoeuvre de la porte.

Contrôle Armoire de commande:

Vérifier l'absence de toile d'araignée, poussière, trace d'eau ou calcaire.

Vérifier l'absence de trace d'échauffement sur les composants de la carte électronique.

Couper l'alimentation de l'automatisme et tirer sur les fils au niveau des bornes de raccordement pour vérifier leur serrage.

Contrôle des éléments de signalisation:

Vérifier le fonctionnement du feu orange et de l'éclairage de zone.

En cas de nécessité remplacer les ampoules par un modèle de puissance identique.

Si un marquage des zones dangereuses a été effectué lors de l'installation, vérifier que celui-ci est toujours présent.

Contrôle manoeuvre de déverrouillage:

- En utilisant la manivelle de dépannage fournie avec le moteur, manoeuvrer la porte en ouverture puis en fermeture.

LE CONTRÔLE DOIT ETRE EFFECTUE 2 FOIS PAR AN

IMPORTANT

L'entretien mécanique de la porte devra être effectué suivant les consignes présentes sur la notice de pose fournie avec la porte.



- Déclaration d'achèvement de travaux - ACCEPTATION -

Information sur le produit:

Description: Exemple : porte de garage motorisée / semi-automatique / automatique

N° de série:

Information sur le client:

Adresse

N° SIRET:

TEL:

FAX:

Information sur le lieu d'installation:

Adresse

Personne à contacter:

TEL:

FAX:

Contrôles

- ☐ Le produit est complet et en bon état.
- ☐ Les dispositifs de sécurité présents sont en bon état
- ☐ L'assemblage est correct
- ☐ Le marquage CE a été effectué
- ☐ Le débrayage fonctionne
- ☐ Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable
- ☐ La manoeuvre de la porte s'effectue en pression maintenue
- ☐ Les cellules installées fonctionnent
- ☐ La barre palpeuse installée fonctionne
- ☐ Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable

Autres contrôles

- ☐
- ☐

Observations / Remarques:

Livraison:

L'exécution des contrôles avec un résultat positif, confirme la validité du produit et représente l'acte formel de livraison. En signant ce document, le client:

- Atteste que le produit est conforme à sa commande
- Déclare avoir reçu le livret d'utilisation et d'entretien et pris connaissance de ses obligations par rapport à la norme EN 13241-1.
- Il s'engage à ce que le produit soit utilisé conformément à son application et qu'il soit toujours maintenu en bon état de marche, comme indiqué sur le livret.
- Il confirme avoir reçu les instructions de dépannage.
- Il confirme avoir reçu la déclaration de conformité CE de l'installation.

Le.. / / .

A...

Signature de l'installateur

Signature du client