



1. Sommaire

1.	Sommaire	2
2.	Explication des symboles	2
3.	Consignes générales de sécurité	2
4.	Présentation du produit	3
5.	Mise en service	5
6.	Programmation par le module à diodes lumineuses	8
7.	Programmation par l'écran à cristaux liquides	10
8.	Navigateur (uniquement avec l'écran LCD)	12
9.	Présentation des fonctions	14
10.	Affichage des pannes et remèdes	18
11.	Caractéristiques techniques	19
12.	Annexe	20

2. Explication des symboles



Risque de dommage corporel !

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité !



Risque de dommage matériel !

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité !



Information

Référence vers d'autres sources d'information

3. Consignes générales de sécurité

Garantie

Une garantie concernant la fonctionnalité et la sécurité d'utilisation entrera en vigueur uniquement si les consignes et les avertissements de sécurité contenus dans ces instructions de service ont été respectés. Le producteur ne se portera pas responsable des dommages corporels ou matériels dus à un non respect des consignes et des avertissements de sécurité.

Application conforme

La commande CS 300 a été exclusivement conçue pour piloter les installations de portes équipées de systèmes numériques de fins de course.

La mise en service est uniquement autorisée dans les pièces sèches.

Groupe cible

Seul du personnel qualifié et formé sera autorisé à brancher, programmer et prendre en charge la maintenance de la commande.

Un personnel qualifié et formé est un personnel suffisamment instruit et disposant des qualifications suivantes, correspondant à leur activité :

- Connaissance des règles générales et spécifiques de sécurité et de prévention d'accidents,
- Connaissances des règles se rapportant à l'électrotechnique,
- Formation concernant l'utilisation et l'entretien d'un équipement de sécurité adapté,
- Capacité de reconnaître les dangers liés à l'électricité.

Consignes se rapportant au montage et au branchement

- Avant tous travaux électriques, l'installation doit absolument être mise hors tension. Pendant les travaux, l'alimentation électrique doit impérativement restée coupée.
- Respecter les normes locales en vigueur.
- Pour éviter les phénomènes d'induction, il est impératif de séparer dans des gaines différentes les câbles d'asservissement des câbles d'alimentation du moteur.

Bases des contrôles et règlements

Lors du branchement, de la programmation et de la maintenance, il est impératif de respecter les règles suivantes (intégralité non garantie).

Normes produits

- EN 13241-1 (Produits sans propriétés de protection contre le feu et la fumée)
- EN 12 445 (Sécurité à l'utilisation des portes motorisées - Procédure de contrôle)
- EN 12 453 (Sécurité à l'utilisation des portes motorisées - Exigences)
- EN 12978 (Dispositifs de protection pour les portes motorisées - Exigences et procédure de contrôle)

EMV

- EN 55014-1
(Compatibilité électromagnétique - Exigences pour les appareils électrodomestiques)
- EN 61000-3-2 (Limites pour les émissions de courant harmonique)
- EN 61000-3-3 (Immunité aux creux et variations de tension)
- EN 61000-6-2 (Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-2 : Normes génériques - Immunité pour les environnements industriels)
- EN 61000-6-3 (Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur l'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère)

Directive machines

- EN 60204-1 (Sûreté de fonctionnement des machines, de leurs équipements électriques, Partie 1 : Règles générales)
- EN 12100-1 (Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception - Partie 1 : Terminologie de base, méthodologie)

Basse tension

- EN 60335 - 1 (sécurité des appareils électriques destinés à un usage domestique ou autre usage du même genre)
- EN 60335-2-103 (Règles particulières pour les motorisations de portails, portes et fenêtres)

Caisse professionnelle d'assurance accidents D

- BGR 232 (règles directives pour les fenêtres et portes motorisées)

4.1 Alternatives

Les alternatives suivantes de la commande CS 300 sont disponibles :

- Commande CS 300 avec écran LCD
- Commande CS 300 avec écran LCD dans le boîtier
- Commande CS 300 avec un module à diodes lumineuses pour le réglage des positions de porte OUVERTURE et FERMETURE (des réglages supplémentaires ne sont pas possibles).
- Commande CS 300 sans module à diodes lumineuses et sans écran LCD (pour effectuer les réglages, un écran ou un module est indispensable)

Toutes les alternatives citées peuvent être équipées d'une minuterie hebdomadaire et d'un récepteur radio enfichable.

Les alternatives suivantes de boîtier sont disponibles :

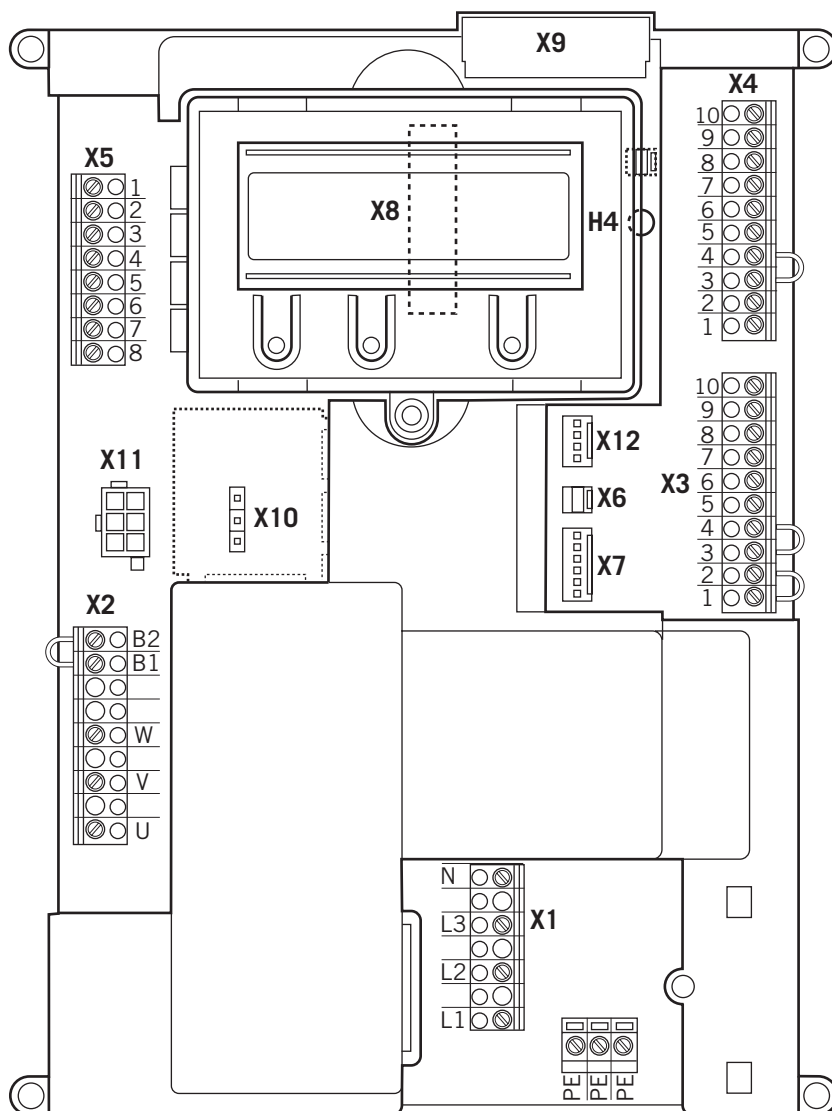
- Boîtier avec des touches MONTEE-STOP-DESCENTE
- Boîtier avec bouton à effleurement
- Boîtier avec contacteur à clé MARCHE/ARRET
- Boîtier avec interrupteur principal
- Boîtier avec arrêt d'urgence

Les instructions de service décrivent les possibilités de branchement et de programmation des alternatives :

- Commande CS 300 avec platine à diodes lumineuses
- Commande CS 300 avec platine à écran LCD enfiché

4. Présentation du produit

4.3 Platine de base CS 300 (avec écran LCD enfiché)



Explication :

- X1 : Barrette
Branchement sur secteur
- X2 : Barrette Moteur
- X3 : barrette
Éléments de commande
- X4 : Barrette
Éléments de sécurité
- X5 : Barrette
Relais
- X6 : Connecteur pour le
commutateur interne
MARCHE-ARRET
- X6 : Connecteur pour le
bouton triple interne
- X8 : Socle à fiches pour
l'écran
(Sous écran)
- X9 : Connecteur pour le
récepteur radio
- X10 : Connecteur pour la
minuterie hebdomadaire
- X11 : Connecteur pour le
système numérique de
fins de course
- X12 : Prise de courant
embrochable pour
récepteur radio externe
- H4 : Indicateur de l'état de
la barre palpeuse (SKS)
– s'allume si la barre
fonctionne

5.1 Généralités



Avertissement !

Pour assurer un fonctionnement sans problèmes, les points suivants doivent être appliqués :

- La porte est montée et fonctionnelle.
- Le moto-réducteur est monté et fonctionnel.
- Les auxiliaires de commande et de sécurité sont montés et fonctionnels.
- Le boîtier de la commande et la commande CS 300 sont montés.



Information :

Il faut absolument respecter les instructions du fabricant correspondant, lors du montage de la porte, du moto-réducteur et des auxiliaires de commande et de sécurité.

5.2 Branchement sur secteur



Danger !

Pour assurer le fonctionnement de la commande, les points suivants doivent être appliqués :

- La tension du secteur doit correspondre aux indications de la plaquette signalétique.
- En présence de courant triphasé, il doit y avoir un champs magnétique tournant à droite.
- En présence d'un branchement fixe, il faut utiliser un interrupteur principal tous pôles.
- En présence de branchement à courant triphasé, seule l'utilisation de trois blocs de coupe-circuits automatiques (10A) est autorisée.

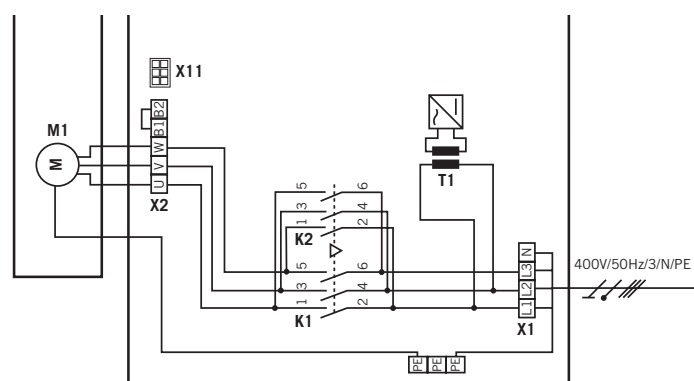


Avertissement !

Avant la première mise en marche du dispositif de commande, il convient de contrôler si, après avoir complété le câblage, tous les raccordements du moteur sont

bien fixés aussi bien côté moteur que côté commande. Toutes les entrées de la tension de commande sont séparées galvaniquement de l'alimentation. Pour tous les composants devant être raccordés sur le dispositif de commande, nous conseillons au minimum une isolation supplémentaire avec une tension assignée supérieure à 230V.

Plan détaillé des connexions secteur et moteur



Explication :

- K1 : Contacteur FERME
K1 : Contacteur OUVERT
M1 : Moteur
T1 : Transformateur
X1 : Barrette branchement secteur
X2 : Barrette moteur
X11 : Connecteur pour le système numérique de fins
de course avec circuit de sécurité (CHAÎNE
D'ARRÊT)

Branchement :

- ❏ Brancher le système numérique de fins de course à la commande.
- ❏ Brancher la commande au secteur.
- ❏ Brancher la commande au moteur.
- ❏ Juste devant les bornes correspondantes, assurer les groupes de câbles avec une bande pour câble.



Information :

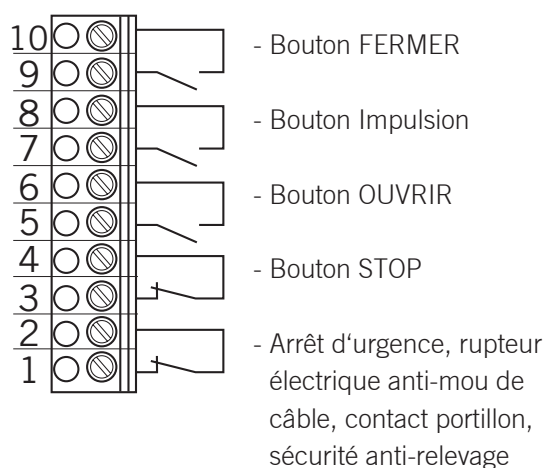
Caractéristiques techniques voir page 19.

5. Mise en service

5.3 Attribution des branchements, auxiliaires de commande et de sécurité

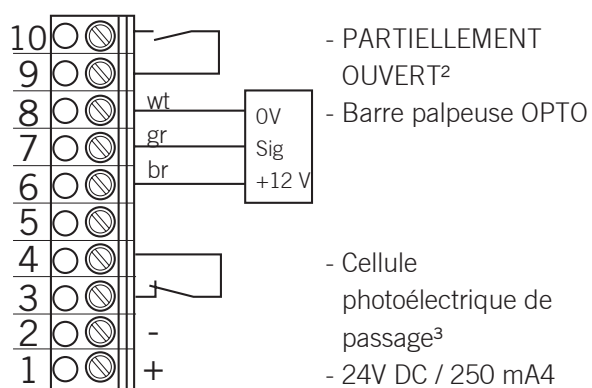
Les auxiliaires de commande et de sécurité présents peuvent être branchés aux barrettes X3, X4 et X5.

Barrette X3



Barrette X4

(pour barre palpeuse opto-électronique)



¹ Contrôle séquentiel

² Bouton ou commutateur

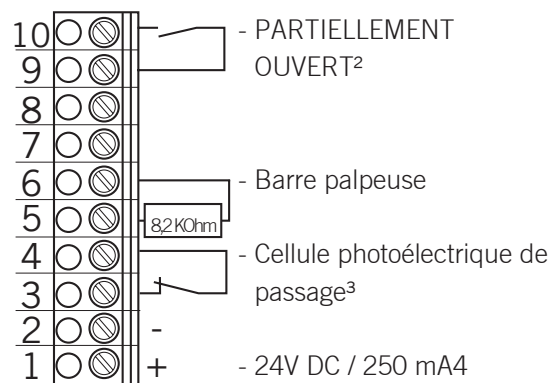
³ agit lors du mouvement de descente

⁴ pour les appareils externes de distribution (Branchement aux bornes 1 et 2)

wt : blanc
gr : vert
br : marron

Barrette X4

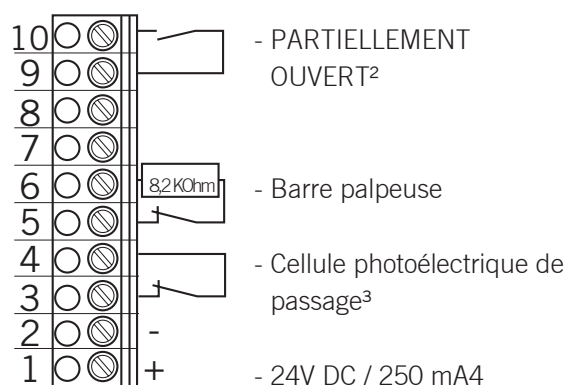
(pour barre palpeuse 8,2 kOhm)



Barrette X4

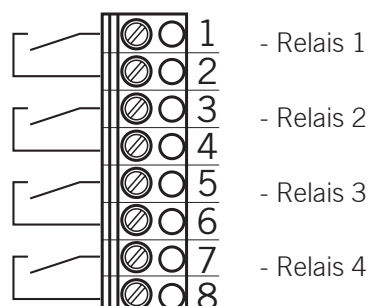
(pour barre palpeuse pneumatique - onde de choc :

- Une résistance de 8,2 kOhm doit être commutée en série
- Le point de saisie TEST ONDE DE CHOC doit être activé)

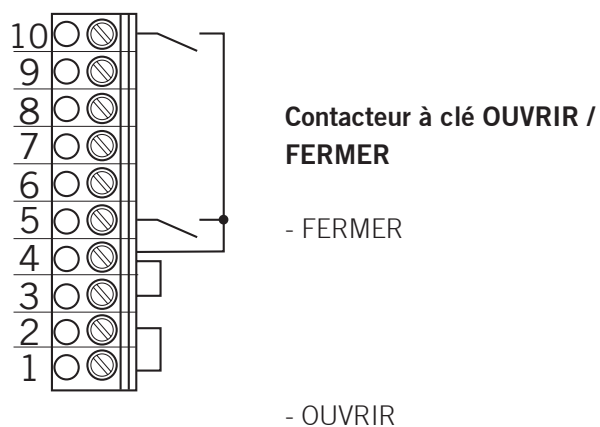
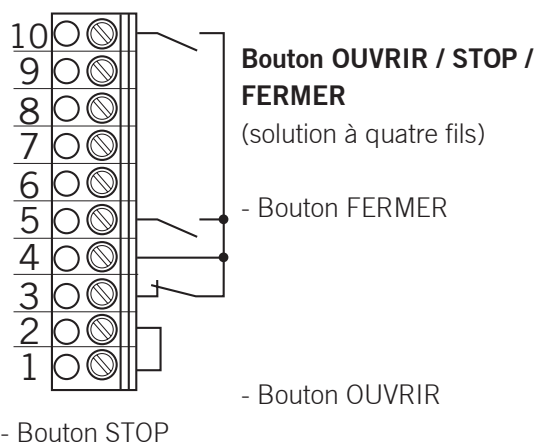
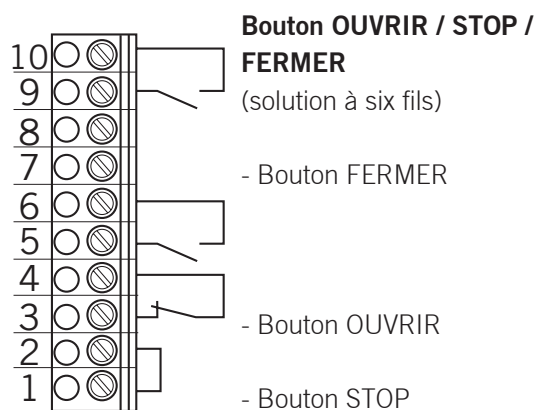


Barrette X5

(Contacts de commutation libres de potentiel (sans tension))

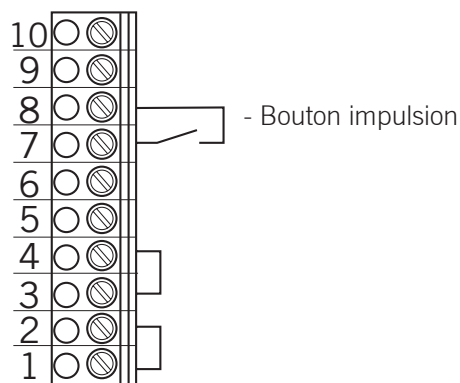


5.4 Exemples de branchements, auxiliaires de commande et de sécurité (barrette X3)



Bouton à impulsion

(Contrôle séquentiel)

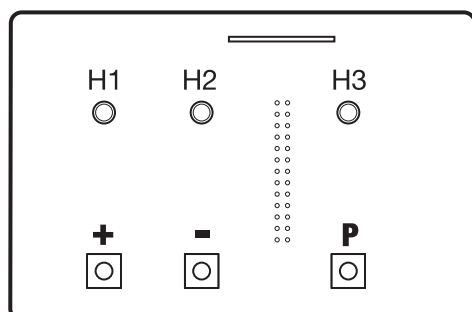


Branchement :

- Brancher les auxiliaires de commande et de sécurité présents à la commande.

6. Programmation par le module à diodes lumineuses

6.1 Présentation du module à diodes lumineuses



Explication :

-  Diode éteinte
-  Diode allumée
-  Diode clignote

6.2 Types de fonctionnement du module à diodes

Avec le module à diodes, la commande dispose de deux types de service :

1. AUTOMATIQUE
2. AJUSTAGE



Information :

Les diodes indiqueront le type de service dans lequel se trouve la commande.

- En service AUTOMATIQUE, aucune diode ne clignote.
- En service AJUSTAGE, au minimum une diode clignote.

Un appui sur le bouton P permet de changer de type de service.

Type de service 1 : AUTOMATIQUE

La porte sera fonctionnelle en service AUTOMATIQUE.

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
		La porte est ouverte. La fin de course programmée d'OUVERTURE est atteinte.
		La porte est fermée. La fin de course programmée de FERMETURE est atteinte.
		La porte se trouve en position intermédiaire. Aucune fin de course n'est atteinte.
		La porte a été déplacée en passant par les fin de course FERMETURE / OUVERTURE.

Type de service 2 : AJUSTAGE

Les fins de course OUVERTURE / FERMETURE seront réglées en service AJUSTAGE.



Avertissement !

*En service AJUSTAGE, il n'y a pas de déconnexion quand les fins de course sont atteintes.
Un dépassement des fins de course peut endommager la porte.*

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
		Dans cette position de porte, la fin de course OUVERTURE est programmée.
		Dans cette position de porte, la fin de course FERMETURE est programmée.
		Dans cette position de porte, les fins de course FERMETURE et OUVERTURE ne sont pas programmées.

6.3 Réglage des fins de course

Réglage de la fin de course OUVERTURE

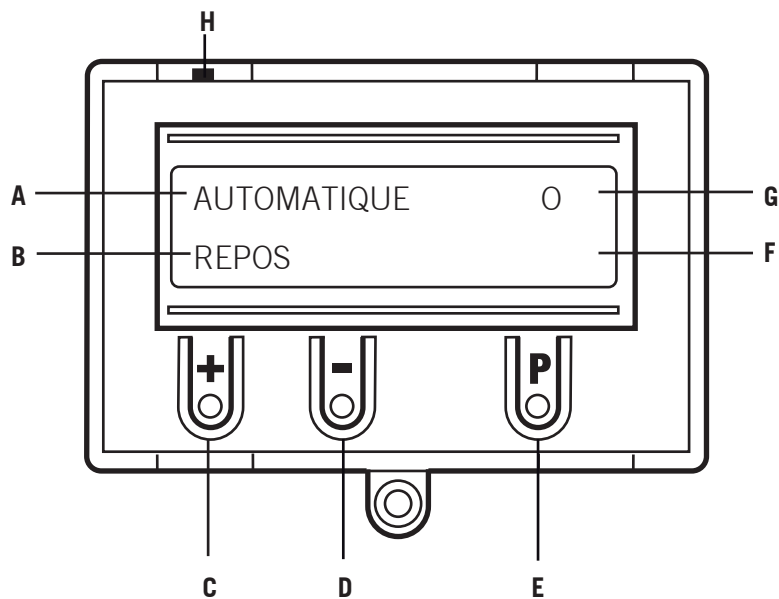
- ☞ Passez au type de service AJUSTAGE par un appui sur le bouton P.
- ☞ Amener la porte en fin de course OUVERTURE souhaitée en appuyant sur le bouton +.
- ☞ Enregistrer les fins de course en appuyant sur le bouton P et simultanément, sur le bouton +.

Réglage de la fin de course FERMETURE

- ☞ Passez au type de service AJUSTAGE par un appui sur le bouton P.
- ☞ Amener la porte en fin de course FERMETURE souhaitée en appuyant sur le bouton -.
- ☞ Enregistrer les fins de course en appuyant sur le bouton P et simultanément, sur le bouton -.

7. Programmation par l'écran à cristaux liquides

7.1 Présentation de l'écran à cristaux liquides



Explication :

- A : Type de service / Diagnostic info
- B : Paramètre / Diagnostic info
- C : Bouton +
- D : Bouton -
- E : Bouton P
- F : Valeur / statut
- G : Valeur / statut
- H : Cavalier

7.2 Types de service de l'écran à cristaux liquides

Avec l'écran à cristaux liquides, la commande dispose de quatre types de service :

1. AUTOMATIQUE
2. AJUSTAGE
3. SAISIE
4. DIAGNOSTIC

Si le cavalier H est retiré, les boutons +, - et P sont sans fonction.

L'affichage écran reste fonctionnel.

Type de service 1 : AUTOMATIQUE

La porte sera fonctionnelle en service AUTOMATIQUE.

Ecran :

- Affichage de la fonction en cours
- Affichage de la panne éventuelle

Si en menu de saisie, le paramètre « Auto-maintien » est placé sur MOD2 ou MOD3, l'affichage écran passe du service AUTOMATIQUE au service MANUEL.

Type de service 2 : AJUSTAGE

Les fins de course OUVERTURE / FERMETURE seront réglées en service AJUSTAGE.



Avertissement !

En service AJUSTAGE, il n'y a pas de déconnexion quand les fins de course sont atteintes.

Un dépassement des fins de course peut endommager la porte.

En service de SAISIE, il est possible d'effectuer un ajustage précis.

Ecran :

- Affichage de la valeur de fin de course

Type de service 3 : SAISIE

En service de SAISIE, les valeurs de différents paramètres peuvent être modifiées.

Ecran :

- Affichage du paramètre sélectionné
- Affichage de la valeur réglée / Statut

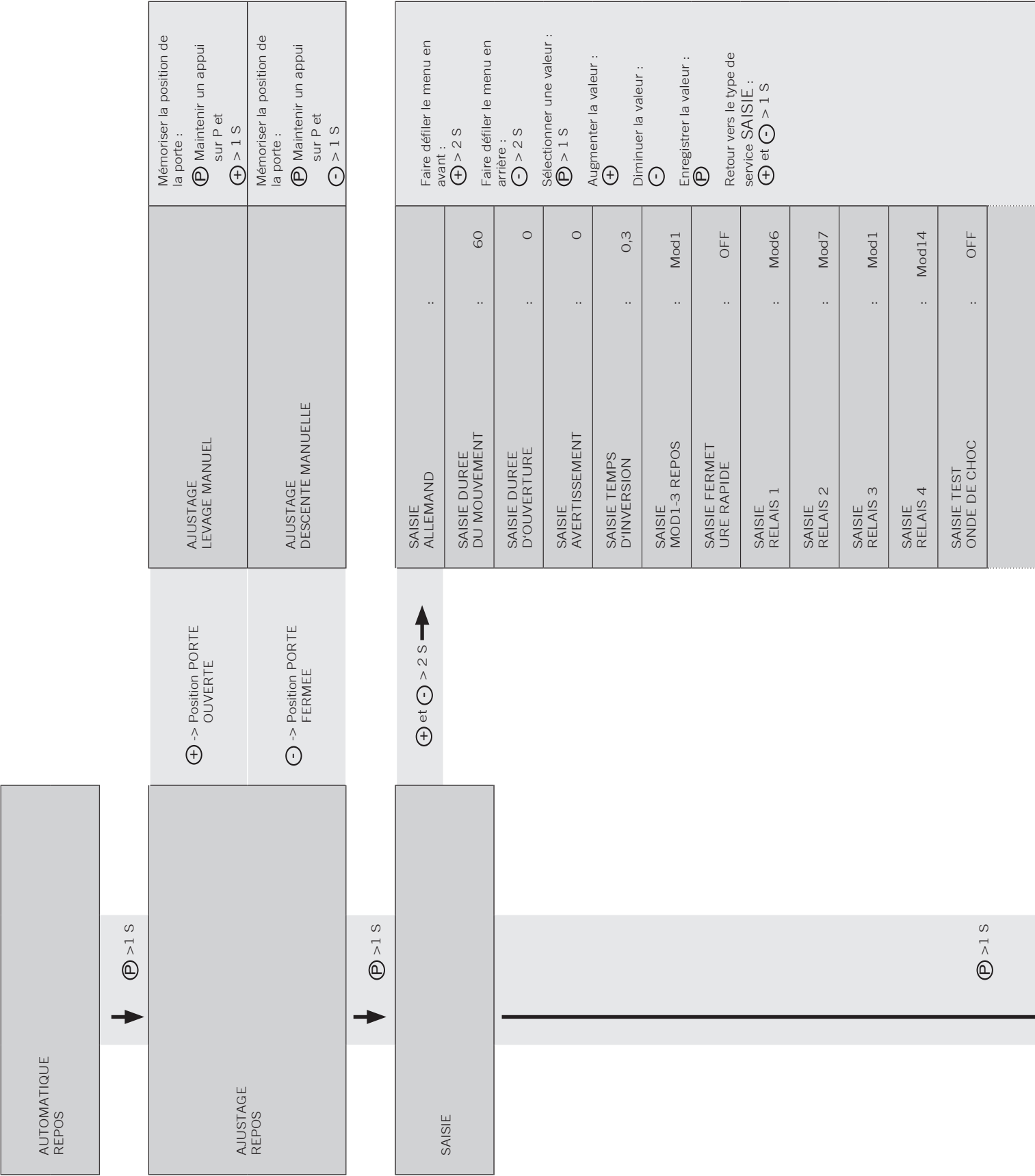
Type de service 4 : DIAGNOSTIC

En service de DIAGNOSTIC, il est possible de consulter les contrôles spécifiques à la porte.

Ecran :

- Affichage des contrôles
- Affichage du statut de contrôle

8. Navigateur (uniquement avec l'écran LCD)



SAISIE OUVERTURE RETARDEE	: OFF
SAISIE AJUSTAGE OUVERTURE	: 4050
SAISIE AJUSTAGE FERMETURE	: 3950
SAISIE DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE OUVERTURE	: 4000
SAISIE DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE FERMETURE	: 4000
SAISIE CHAMPS MAGNETIQUE ROTATIF	: RE
SAISIE MOUVEMENT INVERSE OFF	: 50
SAISIE FORCE	: 0
SAISIE AUTO-NIVEAU	: OFF
SAISIE AUTO-MAINTIEN	: ON
SAISIE ETE/HIVER	: MOD1

DIAGNOSTIC	Faire défiler le menu en avant : + > 2 S Faire défiler le menu en arrière : - > 2 S Retour vers le type de service AUTOMATIQUE : P Seule une consultation est possible
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE EN HAUT : ON INTERRUPTEUR FIN DE COURSE EN BAS : ON	
BOUTON OUVERTURE OUVERTURE PARTIELLE	: OFF : OFF
BOUTON FERMETURE BARRE PALPEUSE	: OFF : ON
IMPULSION MINUTERIE	: OFF : OFF
CELLULE PHOTO DE PASSAGE CHAINE D'ARRET	: ON : ON
CYCLE ENCODEUR DE LA VALEUR ABSOLUE (AWG) : 2599	: 4

9. Présentation des fonctions

9.1 Type de service Automatique

Affichage	Description
AUTOMATIQUE OUVRIR	La porte se déplace en fin de course OUVERTURE*
AUTOMATIQUE FERMER	La porte se déplace en fin de course FERMETURE
AUTOMATIQUE REPOS	La porte se trouve en position intermédiaire
AUTOMATIQUE O REPOS	La porte est en fin de course OUVERTURE
AUTOMATIQUE o REPOS	La porte est en position OUVERTURE PARTIELLE (« fin de course primaire » en haut)
AUTOMATIQUE F REPOS	La porte est en fin de course FERMETURE
AUTOMATIQUE f REPOS	La porte est en position FERMETURE PARTIELLE (« fin de course primaire » en bas)
AUTOMATIQUE r REPOS	La porte est en position de déconnexion d'inversion du mouvement

*Lors du déplacement de la porte en OUVERTURE, la force actuelle appliquée sera affichée.

9.2 Type de service Saisie

Fonction	Description	Réglages possibles	Réglage d'usine
DEUTSCH	Sélection du langage	DEUTSCH ENGLISH FRANCAIS ESPAÑOL NEDERLANDS POLSKI ČESKY ITALIANO	DEUTSCH
DUREE DU MOUVEMENT	Contrôle de la durée maximale d'un mouvement d'ouverture et de fermeture	1 – 250 Secondes	60 Secondes
DUREE D'OUVERTURE	Après l'ouverture, la porte se déplace en fermeture après écoulement des valeurs réglées Durée d'ouverture > 0 = fonctions impulsions uniquement dans le sens d'OUVERTURE	0 – 600 Secondes	0 = Fermeture automatique Eteint
TEMPS D'AVERTISSEMENT	Le feu clignote avant le mouvement de descente de la porte. Le temps d'avertissement réglé est actif uniquement si la durée d'ouverture > 0 ou si le service à impulsion radio est activé	0 - 120 Secondes	0 = Eteint
DUREE D'INVERSION	Durée du repos à chaque changement de direction	0,1 - 2,0 Secondes (in 1/10 Secondes)	0,3 Secondes
MOD1-3 REPOS	MOD1 : au repos ETEINT MOD2 : au repos ALLUME	MOD1 MOD2	MOD1
FERMETURE RAPIDE	ON : La durée d'ouverture sera interrompue après un passage par la cellule photoélectrique (l'installation ferme immédiatement). OFF : La durée d'ouverture se déroule normalement	ON OFF	OFF
RELAIS 1	Tous les 4 relais peuvent être alloués à un mode à relais de 1-18 MOD1 : Feux rouge quand le portail bouge et clignotant en préavertissement MOD2 : Feux rouge clignotant quand le portail bouge et clignotant en préavertissement MOD3 : Feux rouge quand le portail bouge et en préavertissement	MOD1-MOD17	MOD6
RELAIS 2	Le paramètre M1-3 REPOS prend effet sur ces MOD3	MOD1-MOD17	MOD7
RELAIS 3	MOD4 : Impulsion en ordre MONTEE MOD5 : Signal de panne MOD6 : Fin de course OUVERTURE MOD7 : Fin de course FERMETURE MOD8 : La fin de course OUVERTURE nie MOD9 : La fin de course FERMETURE nie MOD10 : Fin de course primaire OUVERTURE MOD11 : Fin de course primaire FERMETURE MOD12 : Fin de course primaire FERMETURE jusqu'en fin de course FERMETURE MOD13 : Fonction verrou magnétique	MOD1-MOD17	MOD1
RELAIS 4	MOD14 : Frein MOD15 : Frein inverse MOD16 : Pendant la durée d'ouverture, le frein reste ON MOD17 : Le frein reste ON quand le portail est ouvert et en cas de changement de direction (pour barre palpeuse, le frein ne compte pas)	MOD1-MOD17	MOD14

Fonction	Description	Réglages possibles	Réglage d'usine
TEST ONDE DE CHOC	ON : Test onde de choc actif OFF : Test onde de choc inactif Le test du commutateur onde de choc se fait en fin de course FERMETURE. Le contact onde de choc doit alors être brièvement interrompu dès que la porte entre en contact avec le sol.	ON OFF	OFF
OUVERTURE RETARDEE	ON : Avertissement avant l'ouverture OFF : Ouverture immédiate	ON OFF	OFF
AJUSTAGE OUVERTURE	Ajustage de la fin de course OUVERTURE	0 – 8190	4050
AJUSTAGE FERMETURE	Ajustage de la fin de course FERMETURE	0 – 8190	3950
DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE OUVERTURE	Réglage du point de commutation avant la fin de course OUVERTURE (OUVERTURE PARTIELLE)	0 – 8190	4000
DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE FERMETURE	Réglage du point de commutation de interrupteur fin de course avant FERMETURE	0 – 8190	4000
CHAMPS MAGNETIQUE ROTATIF	RE : Rotation à droite LI : Rotation à gauche Ce réglage pourra uniquement être modifié en cas de montage spécial de la motorisation !	RE LI	RE
INVERS. OFF	Point de déconnexion du mouvement inversé avant atteinte de la fin de course FERMETURE	10 – 250	50
FORCE	Pendant le mouvement d'ouverture, la force sera affichée sur l'écran. Si le contrôle de la force est activée, il faut régler une valeur inférieure à la plus petite valeur affichée lors du mouvement d'ouverture. Plus la différence avec la plus petite valeur affichée est grande, moins sensiblement réagira le contrôle de la force. Le contrôle de la puissance est uniquement activé si la valeur réglée est > 0.	0 – 999	0
AUTO-NIVEAU	ON : Ajustage au sol ALLUME OFF : Ajustage au sol ETEINT	ON OFF	OFF
AUTO-MAINTIEN	MOD1 : opération automatique MOD2 : opération manuelle pour OUVERT + FERME MOD3 : opération manuelle pour FERME Service automatique	MOD1 - MOD3	MOD1
ETE/HIVER	MOD1 : Bouton OUVERTURE PARTIELLE à la barrette X4 (9 + 10) MOD2 : Commutateur de sélection OUVERTURE PARTIELLE à la barrette X4 (9 + 10) Si le commutateur de sélection est fermé, tous les ordres d'OUVERTURE vont vers l'interrupteur fin de course avant OUVERTURE.	MOD1 MOD2	MOD1

9.3 Type de service DIAGNOSTIC

Affichage	Signification	Etat
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE OUVERTURE	Fin de course OUVERTURE	OFF : activé ON : non activé
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE FERMETURE	Fin de course FERMETURE	OFF : activé ON : non activé
BOUTON OUVERTURE	Bouton OUVERTURE	ON : activé OFF : non activé
OUVERTURE PARTIELLE	Bouton OUVERTURE PARTIELLE (X4 / 9 + 10)	ON : activé OFF : non activé
BOUTON FERMETURE	Bouton FERMETURE	ON : activé OFF : non activé
Barre palpeuse	Barre palpeuse	ON : le système est fermé OFF : le système est interrompu (panne)
IMPULSION	Bouton impulsion	ON : activé OFF : non activé
MINUTERIE	Minuterie hebdomadaire	ON : activé OFF : non activé
CELLULE PHOTO DE PASSAGE	Cellule photoélectrique de passage	ON : fermé OFF : interrompu (panne)
CHAINE D'ARRET	- Bouton d'arrêt de la commande - Système d'arrêt de la motorisation	ON : fermé OFF : interrompu (panne)
CYCLE	Compteur du nombre de cycles de la porte	Affichage des cycles de la porte
AWG	Encodeur de la valeur absolue	Affichage de la valeur de la position de la porte

10. Affichage des pannes et remèdes

Panne / signal de panne	Cause	Remède
L'installation ne réagit pas	- Absence de tension	- Vérifier l'alimentation électrique de la motorisation et de la commande
Après appui sur le bouton d'OUVERTURE, la porte se déplace en fin de course FERMETURE Après appui sur le bouton de FERMETURE, la porte se déplace en fin de course OUVERTURE	- Application incorrecte du champ magnétique rotatif	- Vérifier le champ magnétique rotatif et créer un champ magnétique de rotation à droite le cas échéant
ERROR FIN DE COURSE	- La porte se trouve en dehors des fins de course - Les fins de course ne sont pas encore programmées	- Vérifier la programmation des fins de course et effectuer un nouveau réglage le cas échéant
ERROR DUREE DU MOUVEMENT	- Dépassement de la durée programmée du mouvement	- Vérifier le trajet de la porte - Reprogrammer la durée du mouvement
ERROR BARRE PALPEUSE	- La barre palpeuse ne fonctionne pas correctement - La barre palpeuse s'est déclenché	- Contrôler la barre palpeuse et le câble spiralé - Supprimer l'obstacle se trouvant dans la trajectoire de la porte
ERROR TEST ONDE DE CHOC	- En fin de course FERMETURE, le commutateur DW ne se déclenche pas	- Contrôler le commutateur DW, le câble spiralé et le profil - Contrôler le réglage de la fin de course FERMETURE
ERROR CHAMPS MAGNETIQUE ROTATIF	- Un champ magnétique rotatif incorrect est appliqué à la barrette X1	- Vérifier si un champ magnétique de rotation à droite est appliqué
ERROR RS 485	- Erreur de communication entre l'interrupteur fin de course et la commande	- Contrôler les branchements de câbles et de fiches
ERROR FORCE	- Le contrôle de la force s'est déclenché	- Vérifier la facilité de la porte à bouger - Régler à nouveau la valeur de la force

Après avoir éliminé la cause de la panne, il faut commuter la commande une fois hors tension !

11. Caractéristiques techniques

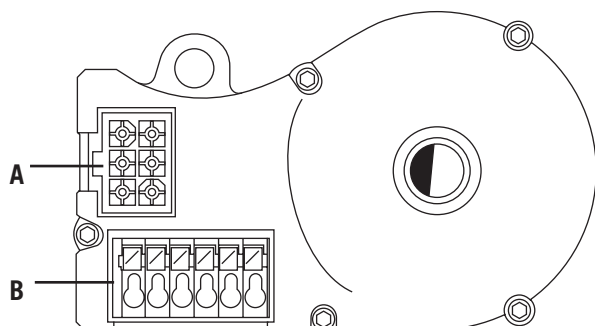
F

Dimensions du boîtier :	215 x 275 x 190
Hauteur de montage :	verticalement au mur, au min. à une hauteur de 100 mm
Alimentation par L1, L2, L3, N, PE :	400 V, 50 / 60 Hz; puissance consommée max. 2200 W - 3,2 A ; durée de mise en circuit 60% pour une durée de mouvement max. de 120 s
Protection :	10A K-caractéristique
Propre consommation du contrôle :	max. 250mA
Tension de commande :	24V DC, max. 250mA; protégée par la protection de semi-conducteurs remettant à zéro automatique pour les sondes externes
Entrées de commande:	24V DC, toutes les entrées sont à brancher libre de potentiel, min. durée de signal pour entrée d'instruction de commande >100ms
Sorties de commande :	24V DC, max. 250mA
RS485 A et B	Seulement pour interrupteur fin de course électronique. RS485 niveau, fermé avec 120 Ω
Chaîne de sécurité / arrêt d'urgence :	Toutes les entrées sont absolument à brancher libres de potentiel ; si la chaîne de sécurité est interrompue, un mouvement électrique de la commande n'est plus possible, non plus en mode de service homme-mort
Entrée de sécurité :	Pour réglettes de sécurité électriques avec 8,2 k Ω , résistance terminale et pour systèmes optiques dynamiques
Sorties de relais :	Si des charges inductives sont branchées (par ex : d'autres relais et freins), elles doivent être équipées de mesures antiparasites correspondants (diodes à roues libres, varistances, montage RC). Contact de fermeture libre de potentiel; min. 10mA ; max. 230V AC / 4A. <i>Les contacts une fois prisent pour circuit de puissance ne peuvent plus brancher des mini courants</i>
Gamme de température :	Opération : -10°C ... +45°C Stockage : -25°C ... +70°C
Humidité :	à 80% non-condensant
Vibrations :	Montage peu vibrant, par ex. : à un mur maçonné
Genre de protection :	IP 54
Poids :	Environ 1,8 Kg

12. Annexe

Interrupteur de fin de course et chaîne de sécurité motorisation

Jonction d'interface électrique



- A : Prise de courant EVA
(Encodeur de la valeur absolue)
- B : Borne à fiche EVA
(Encodeur de la valeur absolue)

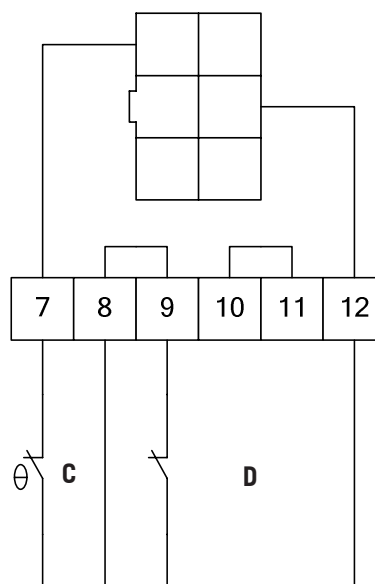
Occupation des fils prise de courant EVA (Encodeur de la valeur absolue)

4	7
5	8
6	9

Les chiffres sur la prise de courant sont aussi les numéros des fils.

- 4 : Chaîne de sécurité Entrée
- 5 : RS 485 B
- 6 : GND
- 7 : RS485 A
- 8 : Chaîne de sécurité sortie
- 9 : 7...18V_{DC}

Bornes à fiche EVA (Encodeur de la valeur absolue) (7-12)



- C : Thermo-élément dans la motorisation
- D : Commande manuelle de secours (manivelle de secours or chaîne de secours)