



1. Sommaire

1.	Sommaire	2
2.	Explication des symboles	2
3.	Consignes générales de sécurité	2
4.	Présentation du produit	3
5.	Mise en service	5
6.	Programmation par le module à diodes lumineuses	10
7.	Programmation par l'écran à cristaux liquides	12
8.	Navigateur (uniquement avec l'écran LCD)	14
9.	Présentation des fonctions	16
10.	Affichage des pannes et remèdes	20
11.	Caractéristiques techniques	21
12.	Déclaration de conformité CE	21

2. Explication des symboles



Risque de dommage corporel !

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité !



Risque de dommage matériel !

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité !



Information

Référence vers d'autres sources d'information

3. Consignes générales de sécurité

Garantie

Une garantie concernant la fonctionnalité et la sécurité d'utilisation entrera uniquement en vigueur si les consignes et les avertissements de sécurité contenus dans ces instructions de service ont été respectés.

Le producteur ne se portera pas responsable des dommages corporels ou matériels dus à un non respect des consignes et des avertissements de sécurité.

Application conforme

La commande CS 300 ME a été exclusivement conçue pour piloter les installations de portes équipées de systèmes mécaniques de fins de course.

La mise en service est uniquement autorisée dans les pièces sèches.

Groupe cible

Seul du personnel qualifié et formé sera autorisé à brancher, programmer et prendre en charge la maintenance de la commande.

Un personnel qualifié et formé est un personnel suffisamment instruit et disposant des qualifications suivantes, correspondant à leur activité :

- Connaissance des règles générales et spécifiques de sécurité et de prévention des accidents,
- Connaissances des règles se rapportant à l'électrotechnique,
- Formation concernant l'utilisation et l'entretien d'un équipement de sécurité adapté,
- Capacité de reconnaître les dangers liés à l'électricité.

Consignes se rapportant au montage et au branchement

- Avant tous travaux électriques, l'installation doit absolument être mise hors tension. Pendant les travaux, l'alimentation électrique doit impérativement restée coupée.
- Respecter les normes locales en vigueur.
- Pour éviter les phénomènes d'induction, il est impératif de séparer dans des gaines différentes les câbles d'asservissement des câbles d'alimentation du moteur.

Bases des contrôles et règlements

Lors du branchement, de la programmation et de la maintenance, il est impératif de respecter les règles suivantes (intégralité non garantie).

Normes produits

- EN 13241-1 (Produits sans propriétés de protection contre le feu et la fumée)
- EN 12445 (Sécurité à l'utilisation des portes motorisées - Procédure de contrôle)
- EN 12453 (Sécurité à l'utilisation des portes motorisées - Exigences)
- EN 12978 (Dispositifs de protection pour les portes motorisées - Exigences et procédure de contrôle)

CEM

- EN 55014-1 (Compatibilité électromagnétique - Exigences pour les appareils électrodomestiques)
- EN 61000-3-2 (Limites pour les émissions de courant harmonique)
- EN 61000-3-3 (Immunité aux creux et variations de tension)
- EN 61000-6-2 (Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-2 : Normes génériques - Immunité pour les environnements industriels)
- EN 61000-6-3 (Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur l'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère)

Directive machines

- EN 60204-1 (Sûreté de fonctionnement des machines, de leurs équipements électriques, Partie 1 : Règles générales)
- EN 12100-1 (Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception - Partie 1 : Terminologie de base, méthodologie)

Basse tension

- EN 60335-1 (Sûreté de fonctionnement des appareils électriques destinés à un usage domestique ou autre usage du même genre)
- EN 60335-2-103 (Règles particulières pour les motorisations de portails, portes et fenêtres)

Caisse professionnelle d'assurance accidents D

- BGR 232 (Règles directives pour les fenêtres et portes motorisées)

4.1 Alternatives

Les alternatives suivantes de la commande CS 300 ME sont disponibles :

- Commande CS 300 ME avec écran LCD
- Commande CS 300 ME avec écran LCD dans le boîtier
- Commande CS 300 ME avec un module à diodes lumineuses pour le réglage des positions de porte OUVERTURE et FERMETURE (des réglages supplémentaires ne sont pas possibles).
- Commande CS 300 ME sans module à diodes lumineuses et sans écran LCD (pour effectuer les réglages, un écran ou un module est indispensable)

Toutes les alternatives citées peuvent être équipées d'une minuterie hebdomadaire et d'un récepteur radio enfichable.

Les alternatives suivantes de boîtier sont disponibles :

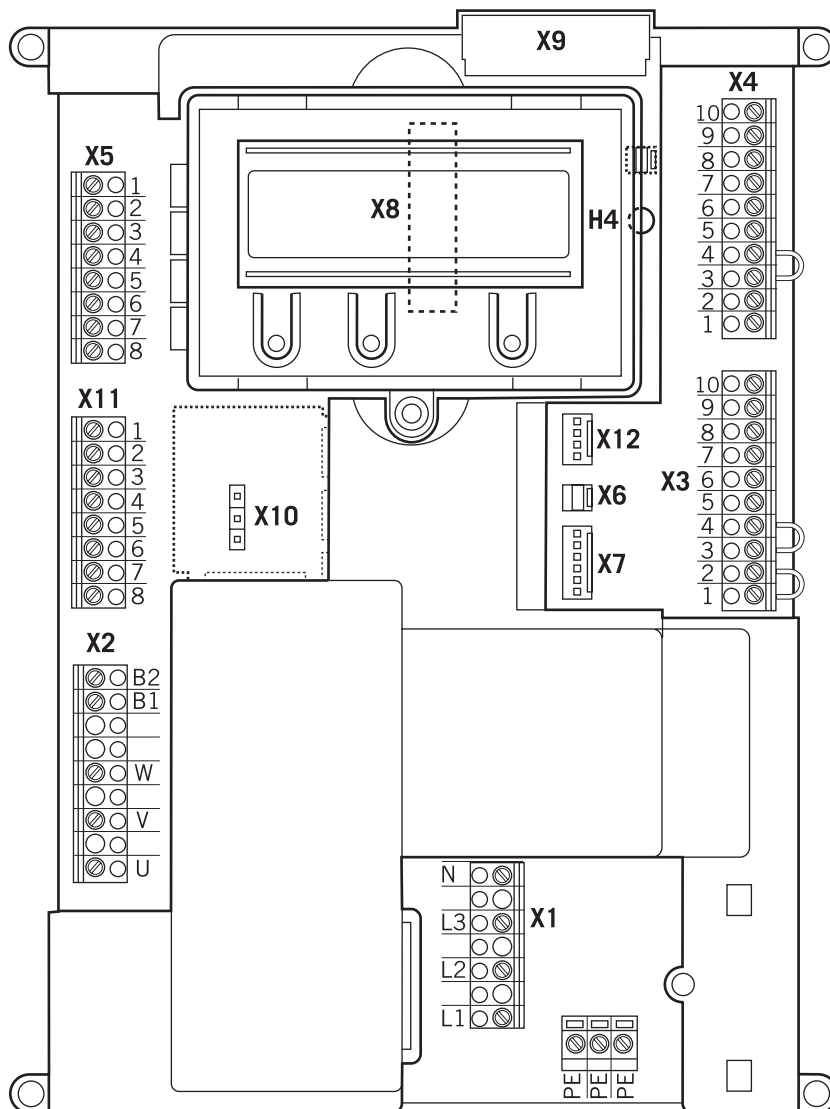
- Boîtier avec des touches
MONTEE - STOP - DESCENTE
- Boîtier avec bouton à effleurement
- Boîtier avec contacteur à clé MARCHE/ARRET
- Boîtier avec interrupteur principal
- Boîtier avec arrêt d'urgence

Les instructions de service décrivent les possibilités de branchement et de programmation des alternatives :

- Commande CS 300 ME avec platine à diodes lumineuses
- Commande CS 300 ME avec platine à écran LCD enfiché

4. Présentation du produit

4.2 Platine de base CS 300 ME (avec écran LCD enfiché)



Explication :

- X1 : Barrette Branchement sur secteur
- X2 : Barrette Moteur
- X3 : Barrette Eléments de commande
- X4 : Barrette Eléments de sécurité
- X5 : Barrette Relais
- X6 : Connecteur pour le commutateur interne MARCHE-ARRET
- X7 : Connecteur pour le bouton triple interne
- X8 : Socle à fiches pour l'écran (Sous écran)
- X9 : Connecteur pour le récepteur radio
- X10 : Connecteur pour la minuterie hebdomadaire
- X11 : Connecteur pour le système mécanique de fins de course
- X12 : Prise de courant embrochable pour récepteur radio externe
- H4: Indicateur de l'état de la barre palpeuse (SKS)
– s'allume si la barre fonctionne

5. Mise en service

F

5.1 Généralités



Avertissement !

Pour assurer un fonctionnement sans problèmes, les points suivants doivent être appliqués :

- La porte est montée et fonctionnelle.
- Le moto-réducteur est monté et fonctionnel.
- Les auxiliaires de commande et de sécurité sont montés et fonctionnels.
- Le boîtier de la commande et la commande CS 300 ME sont montés.
- Tous les branchements moteurs côté commande et côté moteur sont serrés à fond.
- Toutes les composantes à brancher sur la commande nécessitent au minimum une isolation supplémentaire avec une tension de référence de > 230 V.



Information :

Il faut absolument respecter les instructions du fabricant correspondant, lors du montage de la porte, du moto-réducteur et des auxiliaires de commande et de sécurité.

5.2 Branchement sur secteur

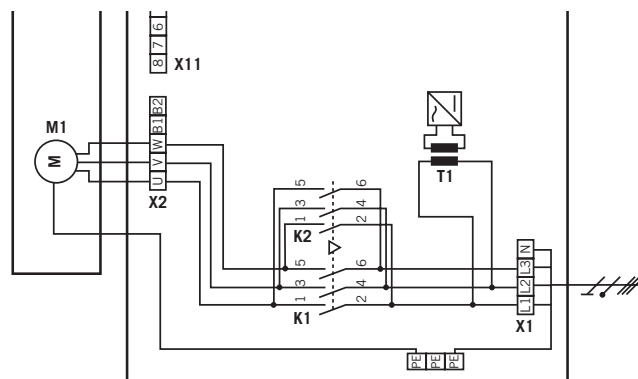


Danger !

Pour assurer le fonctionnement de la commande, les points suivants doivent être appliqués :

- La tension du secteur doit correspondre aux indications de la plaquette signalétique.
- En présence de courant triphasé, il doit y avoir un champs magnétique tournant à droite.
- En présence d'un branchement fixe, il faut utiliser un interrupteur principal tous pôles.
- En présence de branchement à courant triphasé, seule l'utilisation de trois blocs de coupe-circuits automatiques (10A) est autorisée.

Plan détaillé des connexions secteur et moteur



Explication :

K1 : Contacteur FERME

K2 : Contacteur OUVERT

M1: Moteur

T1: Transformateur

X1 : Barrette Branchement secteur

X2 : Barrette Moteur

X11 : Connecteur pour le système mécanique de fins de course

5. Mise en service

Branchement :

- Brancher le système mécanique de fins de course à la commande.
- Brancher la commande au moteur.
- Brancher la commande au secteur.
- Juste devant les bornes correspondantes, assurer les groupes de câbles avec une bande pour câble.

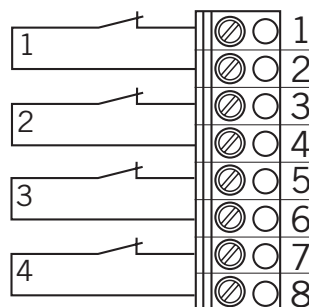


Information :

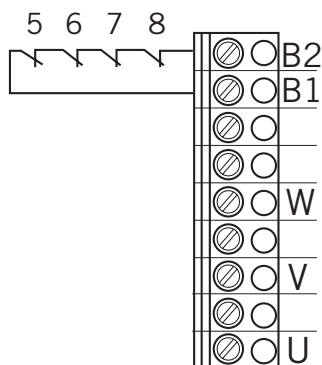
Caractéristiques techniques voir page 19.

5.3 Attribution des branchements des interrupteurs de fin de course (bornes X11 et X2)

Barrette X11



Barrette X2



¹ Interrupteur de fin de course OUVERTURE

² Interrupteur de fin de course FERMETURE

³ Pré-fin de course OUVERTURE

⁴ Pré-fin de course FERMETURE

⁵ Protection thermique moteur

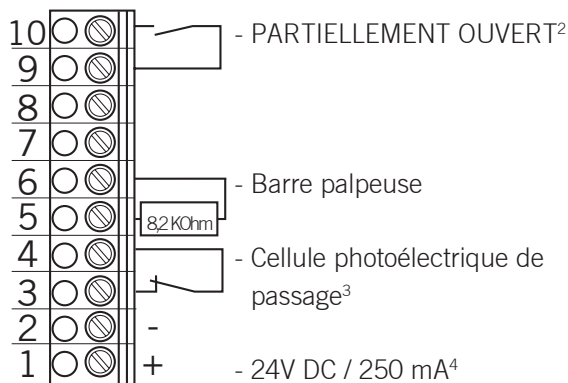
⁶ Service d'urgence (rupteur)

⁷ Interrupteur de fin de course de sécurité FERMETURE

⁸ Interrupteur de fin de course de sécurité OUVERTURE

Barrette X4

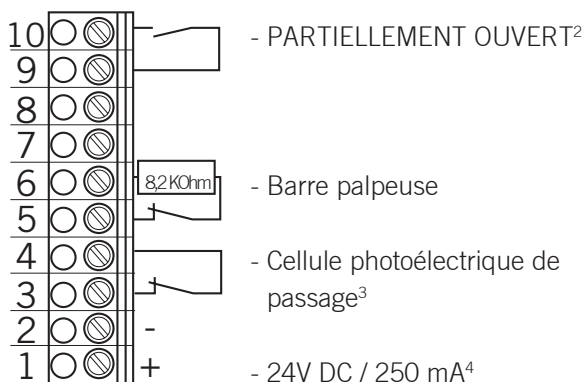
(pour barre palpeuse 8,2 kOhm)



Barrette X4

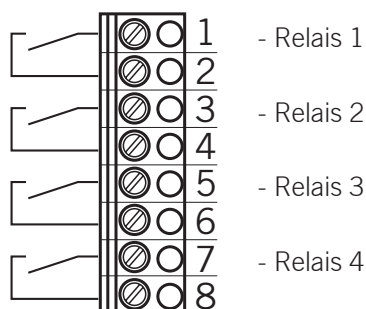
(pour barre palpeuse pneumatique - onde de choc :

- Une résistance de 8,2 KOhm doit être commutée en série
- Le point de saisie TEST ONDE DE CHOC doit être activé)



Barrette X5

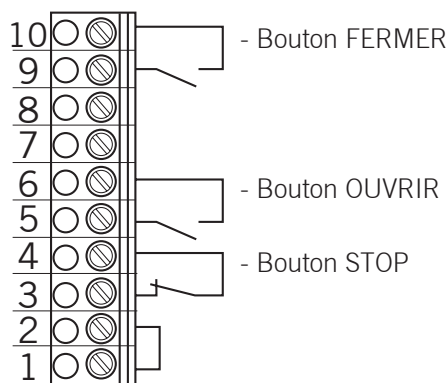
(Contacts de commutation libres de potentiel)



5.5 Exemples de branchements, auxiliaires de commande et de sécurité (barrette X3)

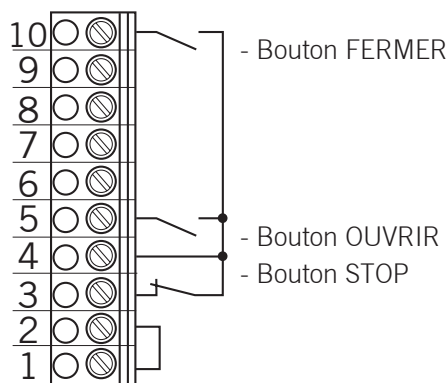
Bouton OUVERTURE / STOP / FERMETURE

(solution à 6 fils)

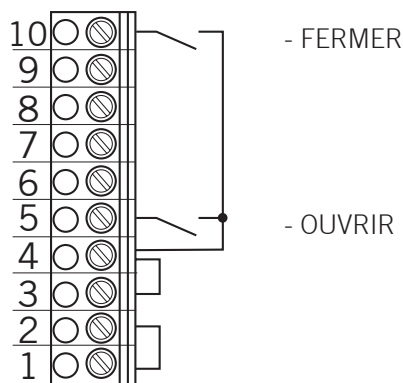


Bouton OUVERTURE / STOP / FERMETURE

(solution à 4 fils)

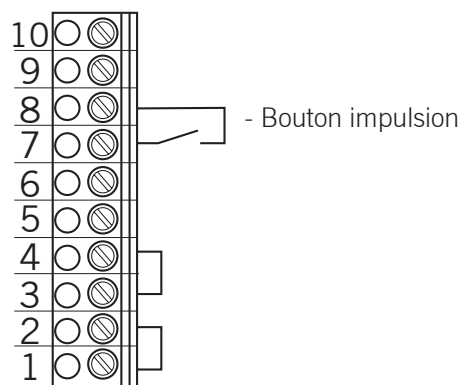


Contacteur à clé OUVERTURE / FERMETURE



Bouton à impulsion

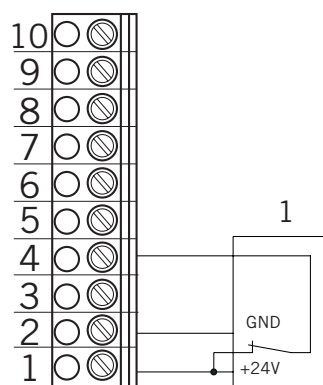
(Contrôle séquentiel)

**Branchement :**

☞ Brancher les auxiliaires de commande et de sécurité présents à la commande.

5.6 Exemples de branchements, auxiliaires de commande et de sécurité (barrette X4)**Branchement possible d'une cellule photoélectrique**

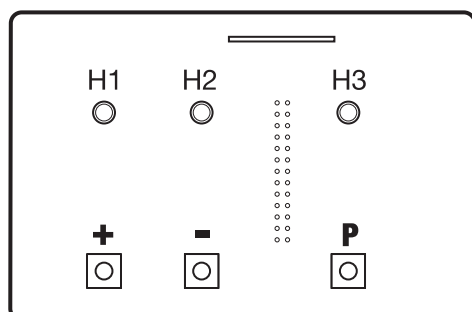
(solution à 3 fils)



¹ Cellule photoélectrique de passage

6. Programmation par le module à diodes lumineuses

6.1 Présentation du module à diodes lumineuses



Explication :

-  Diode éteinte
-  Diode allumée
-  Diode clignote

6.2 Types de fonctionnement du module à diodes

Avec le module à diodes, la commande dispose de deux types de service :

1. AUTOMATIQUE
2. AJUSTAGE



Information :

Les diodes indiqueront le type de service dans lequel se trouve la commande.

- En service AUTOMATIQUE, aucune diode ne clignote. Les boutons + et - sont sans fonction.

- En service AJUSTAGE, au minimum une diode clignote. Les boutons externes sont sans fonction.

Un appui sur le bouton P permet de changer de type de service.

Type de service 1 : AUTOMATIQUE

La porte sera fonctionnelle en service AUTOMATIQUE.

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
		La porte est ouverte. La fin de course programmée d'OUVERTURE est atteinte.
		La porte est fermée. La fin de course programmée de FERMETURE est atteinte.
		La porte se trouve en position intermédiaire. Aucune fin de course d'est atteinte.
		Les fins de course OUVERTURE et FERMETURE sont interrompues (état non logique = fin de course Error).

Type de service 2 : AJUSTAGE

Les fins de course OUVERTURE / FERMETURE en service homme mort seront réglées en type de service AJUSTAGE.

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
		Dans cette position de porte, la fin de course OUVERTURE est programmée.
		Dans cette position de porte, la fin de course FERMETURE est programmée.
		Dans cette position de porte, les fins de course FERMETURE et OUVERTURE ne sont pas programmées.

6.3 Réglage des fins de course

Réglage de la fin de course OUVERTURE

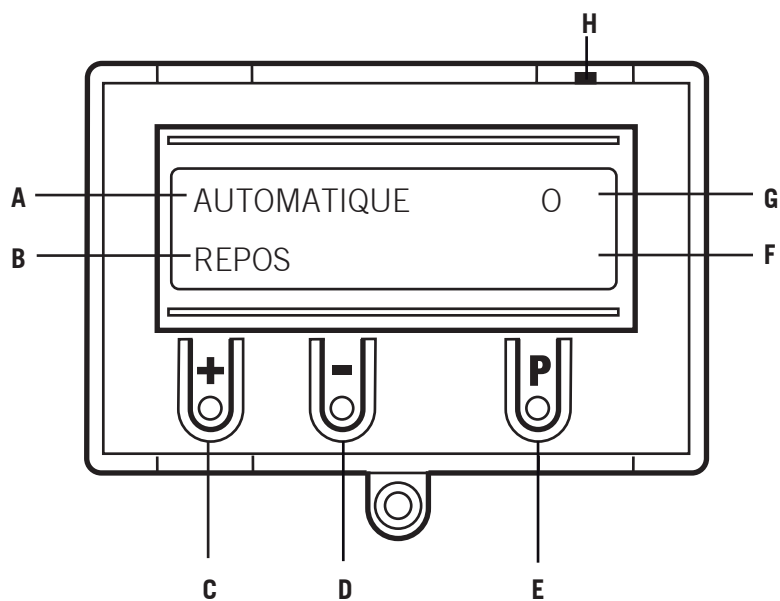
- Passez au type de service AJUSTAGE par un appui sur le bouton P.
- Amener la porte en fin de course OUVERTURE souhaitée en appuyant sur le bouton +.
- Régler les fins de course mécaniques.

Réglage de la fin de course FERMETURE

- Passez au type de service AJUSTAGE par un appui sur le bouton P.
- Amener la porte en fin de course FERMETURE souhaitée en appuyant sur le bouton -.
- Régler les fins de course mécaniques.

7. Programmation par l'écran à cristaux liquides

7.1 Présentation de l'écran à cristaux liquides



Explication :

- A : Type de service / diagnostic info
- B : Paramètre / Diagnostic info
- C : Bouton +
- D : Bouton -
- E : Bouton P
- F : Valeur / statut
- G : Valeur / statut
- H : Cavalier

7.2 Types de service de l'écran à cristaux liquides

Avec l'écran à cristaux liquides, la commande dispose de quatre types de service :

1. AUTOMATIQUE
2. AJUSTAGE
3. SAISIE
4. DIAGNOSTIC

Si le cavalier H est retiré, les boutons +, - et P sont sans fonction.

L'affichage écran reste fonctionnel.

Type de service 1 : AUTOMATIQUE

La porte sera fonctionnelle en service AUTOMATIQUE.

Ecran :

- Affichage de la fonction en cours
- Affichage de la panne éventuelle

Si en menu de saisie, le paramètre « Auto-maintenance » est placé sur MOD2 ou MOD3, l'affichage écran passe du service AUTOMATIQUE au service MANUEL.

Les boutons + et - sont sans fonction.

Type de service 2 : AJUSTAGE

Les fins de course OUVERTURE / FERMETURE en service homme mort seront réglées en type de service AJUSTAGE.

Ecran :

- Affichage du mode de fonctionnement

Les boutons externes sont sans fonction.

Type de service 3 : SAISIE

En service de SAISIE, les valeurs de différents paramètres peuvent être modifiées.

Ecran :

- Affichage du paramètre sélectionné
- Affichage de la valeur réglée / Statut

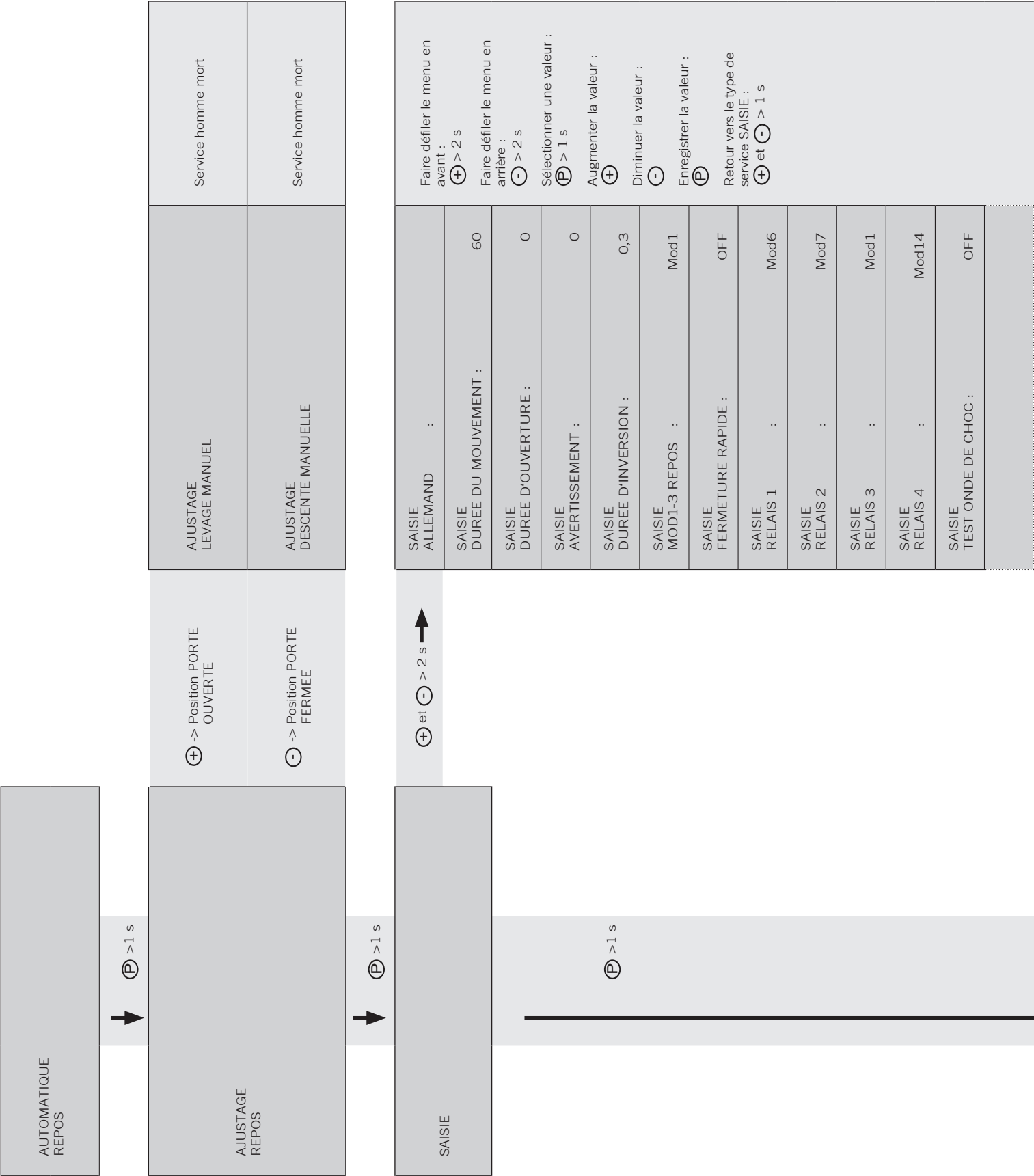
Type de service 4 : DIAGNOSTIC

En service de DIAGNOSTIC, il est possible de consulter les contrôles spécifiques à la porte.

Ecran :

- Affichage des contrôles
- Affichage du statut de contrôle

8. Navigateur (uniquement avec l’écran LCD)



SAISIE OUVERTURE RETARDEE :	OFF
SAISIE AUTO-MAINTIEN :	MOD1
SAISIE ETE/ HIVER :	MOD1
SAISIE REVERS :	MOD1

DIAGNOSTIC	Faire défiler le menu en avant : ⊕ > 2 s	
	Faire défiler le menu en arrière : ⊖ > 2 s	
	Retour vers le type de service AUTOMATIQUE : P	
	Seule une consultation est possible	
	INTERRUPTEUR FIN DE COURSE EN HAUT :	OFF
	INTERRUPTEUR FIN DE COURSE EN BAS :	OFF
	BOUTON OUVERTURE :	OFF
	OUVERTURE PARTIELLE :	OFF
	BOUTON FERMETURE :	OFF
	BARRE PALPEUSE :	ON
	IMPULSION :	OFF
	MINUTERIE :	OFF
	CELLULE PHOTO DE PASSAGE :	ON
	CHAINE D'ARRET :	ON
	DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE OUVERTURE :	ON
	DISPOSITIF PRE-FIN DE COURSE FERMETURE :	ON
	CYCLE :	4



9. Présentation des fonctions

9.1 Type de service Automatique

Affichage	Description
AUTOMATIQUE OUVRIR	La porte se déplace en fin de course OUVERTURE
AUTOMATIQUE FERMER	La porte se déplace en fin de course FERMETURE
AUTOMATIQUE REPOS	La porte se trouve en position intermédiaire
AUTOMATIQUE O REPOS	La porte est en fin de course OUVERTURE
AUTOMATIQUE o REPOS	La porte est en position OUVERTURE PARTIELLE (« fin de course primaire » en haut)
AUTOMATIQUE U REPOS	La porte est en fin de course FERMETURE
AUTOMATIQUE u REPOS	La porte est en position FERMETURE PARTIELLE (« fin de course primaire » en bas)

9.2 Type de service Saisie

Fonction	Description	Réglages possibles	Réglages d'usine
FRANCAIS	Sélection du langage	DEUTSCH ENGLISH FRANCAIS ESPAÑOL NEDERLANDS POLSKI ČESKY	DEUTSCH
DUREE DU MOUVEMENT	Contrôle de la durée maximale d'un mouvement d'ouverture et de fermeture	1 – 250 secondes	60 secondes
DUREE D'OUVERTURE	Après l'ouverture, la porte se déplace en FERMETURE après écoulement des valeurs réglées Durée d'ouverture > 0 = fonctions impulsions uniquement dans le sens d'OUVERTURE	0 – 600 secondes	0 = Fermeture automatique Eteint
TEMPS D'AVERTISSEMENT	Le feu clignote avant le mouvement de descente de la porte. Le temps d'avertissement réglé est actif uniquement si la durée d'ouverture > 0 ou si le service à impulsion radio est activé	0 - 120 secondes	0 = Eteint
DUREE D'INVERSION	Durée du repos à chaque changement de direction	0,1 - 2,0 secondes (in 1/10 secondes)	0,3 secondes
MOD1-3 REPOS	MOD1 : au repos ETEINT MOD2 : au repos ALLUME	MOD1 MOD2	MOD1
FERMETURE RAPIDE	ON : La durée d'ouverture sera interrompue après un passage par la cellule photoélectrique (l'installation ferme immédiatement). OFF : La durée d'ouverture se déroule normalement	ON OFF	OFF
RELAIS 1	Un module de relais de 1-18 peut être attribué à tous les 4 relais MOD1 : Feu rouge allumé quand le portail bouge et clignote en préavertissement MOD2 : Feu rouge clignote quand le portail bouge et en préavertissement MOD1 : Feu rouge allumé quand le portail bouge et en préavertissement Le paramètre M1-3 REPOS prend effet sur ces MOD3	MOD1 – MOD18	MOD6

Fonction	Description	Réglages possibles	Réglages d'usine
RELAIS 2	MOD4: Impulsion en ordre OUVERTURE MOD5: Signal de panne	MOD1 – MOD18	MOD7
RELAIS 3	MOD6: Fin de course OUVERTURE MOD7: Fin de course FERMETURE MOD8: La fin de course OUVERTURE inverse MOD9: La fin de course FERMETURE inverse MOD10: Fin de course primaire OUVERTURE MOD11: Fin de course primaire FERMETURE MOD12: Fin de course primaire FERMETURE jusqu'en fin de course FERMETURE	MOD1 – MOD18	MOD1
RELAIS 4	MOD13: Fonction verrou magnétique MOD14: Frein MOD15: Frein inverse MOD16: Pendant la durée d'ouverture, le frein reste ON MOD17: Le frein reste ON quand le portail est ouvert et en cas de changement de direction (pour barre palpeuse, le frein ne compte pas) MOD18: Feu rouge clignote en préavertissement	MOD1 – MOD18	MOD14
TEST ONDE DE CHOC	ON: Test onde de choc actif OFF: Test onde de choc inactif Le test du commutateur onde de choc se fait en fin de course FERMETURE. Le contact onde de choc doit alors être brièvement interrompu dès que la porte entre en contact avec le sol.	ON OFF	OFF
OUVERTURE RETARDEE	ON: Préavertissement avant l'ouverture OFF: Ouverture immédiate	ON OFF	OFF
AUTO-MAINTIEN	MOD1: Service automatique MOD2: Service manuel pour OUVERTURE+ FERMETURE MOD3: Service manuel pour FERME	MOD1 - MOD3	MOD1
ETE/HIVER	MOD1: Bouton OUVERTURE PARTIELLE à la barrette X4 (9 + 10) MOD2: Commutateur de sélection OUVERTURE PARTIELLE à la barrette X4 (9 + 10) Si le commutateur de sélection est fermé, tous les ordres d'OUVERTURE vont vers l'interrupteur pré-fin de course avant OUVERTURE.	MOD1 MOD2	MOD1
INVERS.	MOD1: Il n'y a pas d'inversion si l'interrupteur pré-fin de course FERMETURE est actionné. MOD2: Une inversion a lieu, même si l'interrupteur pré-fin de course FERMETURE est actionné.	MOD1 MOD2	MOD1

9.3 Type de service DIAGNOSTIC

Affichage	Signification	Etat
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE OUVERTURE	Fin de course OUVERTURE	OFF : activé ON : non activé
INTERRUPTEUR FIN DE COURSE FERMETURE	Fin de course FERMETURE	OFF : activé ON : non activé
BOUTON OUVERTURE	Bouton OUVERTURE	ON : activé OFF : non activé
OUVERTURE PARTIELLE	Bouton OUVERTURE PARTIELLE (X4 / 9 + 10)	ON : activé OFF : non activé
BOUTON FERMETURE	Bouton FERMETURE	ON : activé OFF : non activé
Barre palpeuse	Barre palpeuse	ON : Le système est fermé OFF : Le système est interrompu (panne)
IMPULSION	Bouton impulsion	ON : activé OFF : non activé
MINUTERIE	Minuterie hebdomadaire	ON : activé OFF : non activé
CELLULE PHOTO DE PASSAGE	Cellule photoélectrique de passage	ON : Fermé OFF : Interrompu (panne)
CHAINE D'ARRET	- Bouton d'arrêt de la commande - Système d'arrêt de la motorisation	ON : Fermé OFF : Interrompu (panne)
DISPOSITIF PRE- FIN DE COURSE OUVERTURE	Pré-fin de course OUVERTURE	OFF : activé ON : non activé
DISPOSITIF PRE- FIN DE COURSE FERMETURE	Pré-fin de course FERMETURE	OFF : activé ON : non activé
CYCLE	Compteur du nombre de cycles de la porte	Affichage des cycles de la porte

10. Affichage des pannes et remèdes

Panne / signal de panne	Cause	Remède
L'installation ne réagit pas	- Absence de tension	- Vérifier l'alimentation électrique de la motorisation et de la commande
Après appui sur le bouton d'OUVERTURE, la porte se déplace en fin de course FERMETURE Après appui sur le bouton de FERMETURE, la porte se déplace en fin de course OUVERTURE	- Application incorrecte du champ magnétique rotatif	- Vérifier le champ magnétique rotatif et créer un champs magnétique de rotation à droite le cas échéant.
ERROR FIN DE COURSE	- Les interrupteurs fin de course OUVERTURE et FERMETURE sont ouverts alors qu'au moins un interrupteur fin de course doit être fermé	- Vérifier le branchement X11 - Vérifier le branchement des fins de course - Vérifier le réglage de l'interrupteur fin de course
ERROR DUREE DU MOUVEMENT	- Dépassement de la durée programmée du mouvement	- Vérifier le trajet de la porte - Reprogrammer la durée du mouvement
ERROR BARRE PALPEUSE	- La barre palpeuse ne fonctionne pas correctement - La barre palpeuse s'est déclenchée	- Contrôler le palpeur et le câble spiralé - Supprimer l'obstacle se trouvant dans la trajectoire de la porte
ERROR TEST ONDE DE CHOC	- En fin de course FERMETURE, le commutateur ONDE DE CHOC ne se déclenche pas	- Contrôler le commutateur ONDE DE CHOC, le câble spiralé et le profil - Contrôler le réglage de la fin de course FERMETURE

Après avoir éliminé la cause de la panne, il faut commuter la commande une fois hors tension !

11. Caractéristiques techniques

Dimensions Boîtier :	215 x 275 x 190
Montage :	verticalement au mur, au min. à une hauteur de 100 mm
Tension d'alimentation par L1, L2, L3, N, PE :	400 V, 50 / 60 Hz; Puissance consommée max. 2200 W - 3,2 A; durée de mise en circuit 60% avec une durée de mouvement de 120 s max.
Protection :	10 A Caractéristique
Propre consommation de la commande :	250 mA max.
Tension de commande :	24V DC, max. 250 mA; protégée par la protection de semi-conducteurs remettant à zéro automatique pour les sondes externes ; toutes les entrées de tension de la commande sont séparées par galvanisation de l'alimentation
Entrées de commande :	24V DC, toutes les entrées sont à brancher libre de potentiel, min. durée de signal pour entrée d'instruction de commande >100ms
Sorties de commande :	24 V DC, max. 250 mA
Chaîne de sécurité / Arrêt d'urgence :	Toutes les entrées sont absolument à brancher libre de potentiel : si la chaîne de sécurité est interrompue, un mouvement électrique de la commande n'est plus possible, non plus en mode de service homme-mort
Entrée de sécurité :	pour réglettes de sécurité électriques avec 8,2 kΩ, résistance terminale et pour systèmes optiques dynamiques
Sorties de relais :	si des charges inductives sont branchées (par ex: d'autres relais ou freins), elles doivent être équipées de mesures antiparasites correspondants (diodes à roues libres, varistances, montage RC). Contact de fermeture libre de potentiel; min. 10mA ; max. 230V AC / 4A. <i>Les contacts une fois prisent pour circuit de puissance ne peuvent plus brancher des mini courants.</i>
Plage de température :	Service : -10 °C ...+45 °C Stockage : -25 °C ...+70 °C
Humidité de l'air :	à 80% non-condensant
Vibrations :	Montage peu vibrant, par ex.: à un mur maçonné
Genre de protection :	IP 54
Poids :	env. 1,8 kg

12. Déclaration de conformité CE

F

Fabricant :

Nous déclarons par la présente que les produits décrits ci-après :

Commande de porte CS300 ME

est, de par sa conception, son type et de par le modèle introduit par nous sur le marché, conforme aux normes et directives CE suivantes, se rapportant aux exigences de base de sécurité et de santé :

Directive de la CE sur les produits de la construction 89/106/EG

DIN EN 13241-1

DIN EN 12453

DIN EN 12445

DIN EN 12978

Directive CE sur la compatibilité électromagnétique 89/336/CE

EN 55014-1

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 61000-6-2

EN 61000-6-3

Directive CE machines 98/37/CE

EN 60204-1

EN ISO 12100-1

Directive CE basse tension 73/23/CE

EN 60335-1

EN 60335-2-103

Directive BGR 232 directive pour les fenêtres et portes motorisées

Place, Date:

Signature du fabricant :

Fonction du signataire :

Direction

